



LES CONSEILS DE POSE SAINT-GOBAIN PAM

- STOCKAGE
- MANUTENTION
- REMBLAIEMENT
- JOINT STANDARD
- JOINT STANDARD Vi
- JOINT STANDARD Ve
- JOINT UNIVERSAL Vi
- JOINT STANDARD V+i
- JOINT UNIVERSAL Ve DN 100 à 1200 mm
- JOINT EXPRESS
- JOINT EXPRESS Vi
- JOINT EXPRESS NEW
- JOINT EXPRESS Vi NEW
- COUPE D'UN TUYAU
- CORDON DE SOUDURE
- MASSIFS DE BUTÉE
- VERROUILLAGE - AUTOBUTAGE
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS EXTÉRIEURS
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS INTÉRIEURS
- POSE DE LA MANCHE PE
- ÉPREUVE HYDRAULIQUE
- ÉQUIPEMENT POUR L'ASSEMBLAGE
- FORAGE DIRIGÉ
- CONTACTS

AEP-MEM-15F - IMPRESSION EURODIALOG PARTNERS 05/2008 • 5 000 EX (Tous droits réservés)

PAM

CONSEILS DE POSE

Edition 2008

Coupe d'un tuyau




SAINT-GOBAIN
PAM

DIRECTION DU MARKETING
21 AVENUE CAMILLE CAVALLIER
54705 PONT A MOUSSON CEDEX
TÉL : 03.83.80.73.50
www.pamline.fr

Ces conseils s'appuient sur l'expérience de nos produits et de leur utilisation. Les entreprises demeurent seules responsables de leur mise en œuvre conformément aux règles de l'art. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les données du présent document. Il appartient aux entreprises d'en vérifier la validité auprès de leurs correspondants Pam.


SAINT-GOBAIN

L'analyse des risques des conditions de coupe d'un tuyau et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge (en particulier l'utilisation d'équipements de protection individuelle).

VÉRIFIER LE DIAMÈTRE EXTÉRIEUR

Avant de couper, vérifier au circomètre que **DE mesuré est inférieur à DE + 1 mm** (voir tableau ci-dessous).

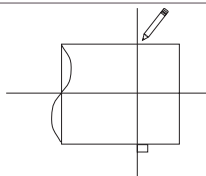
DN	DE mm	DN	DE mm	DN	DE mm	DN	DE mm
60	77	250	274	600	635	1200	1255
80	98	300	326	700	738	1400	1462
100	118	350	378	800	842	1500	1565
125	144	400	429	900	945	1600	1668
150	170	450	480	1000	1048	1800	1857
200	222	500	532	1100	1151	2000	2082

DN ≤ 300 : couper de préférence dans **les 4 m à partir du bout-uni** du tuyau.

DN > 300 : couper de préférence les tuyaux **calibrés** prévus à la commande et repérés par des anneaux peints en gris métallisé sur les tranches d'emboîtures.

TRACER

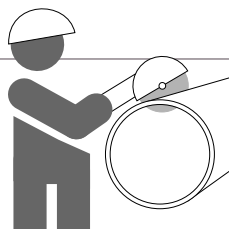
Tracer le plan de coupe **perpendiculairement** à l'axe du tuyau.



COUPER

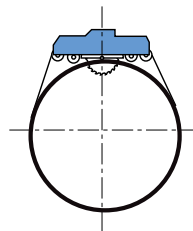
• Pour les DN 60 à 700

Réaliser la coupe avec une tronçonneuse à disque par exemple.



• Pour les DN 800 à 2000

Utiliser une scie pneumatique à tronçonner (type FEIN par exemple) qui, avec une adaptation, peut effectuer en même temps le chanfrein.



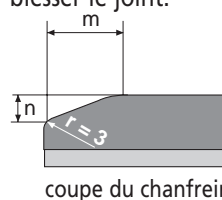
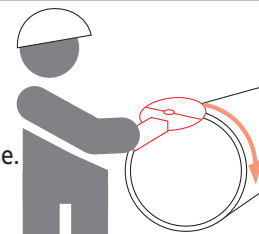
ÉBAVURER OU CHANFREINER

• Pour les joints mécaniques

EXPRESS, MANCHON... ébavurer l'arête de coupe avec une meuleuse.

• Pour les joints automatiques

STANDARD, STANDARD Vi, UNIVERSAL... refaire le chanfrein avec une meuleuse pour éviter de blesser le joint.



coupe du chanfrein

DN	m (mm)	n (mm)
60 à 600	9	3
700 à 1200	15	5
1400 à 1600	20	7
1800 à 2000	23	8

REFAIRE LE REVÊTEMENT

Rétablir la protection sur la tranche mise à nu et sur le chanfrein.

Pour revêtement classique noir :

• ENDOLAC 245-30

(1 kg : Réf. 158134 ; 5 kg : Réf. 158131)

Pour revêtement Naturel :

• EUROKOTE 438, (1 kg : Réf. 158255).

Respecter les recommandations d'utilisation des fiches de données sécurité disponibles sur www.pamline.fr

