



## LES CONSEILS DE POSE SAINT-GOBAIN PAM

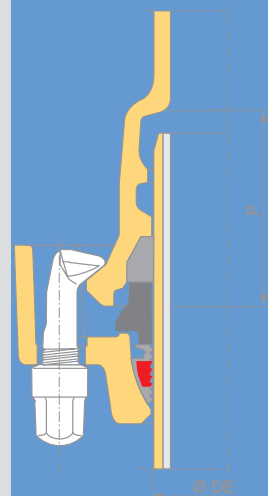
- STOCKAGE
- MANUTENTION
- REMBLAIEMENT
- JOINT STANDARD
- JOINT STANDARD Vi
- JOINT STANDARD Ve
- JOINT UNIVERSAL Vi
- JOINT STANDARD V+i
- JOINT UNIVERSAL Ve DN 100 à 1200 mm
- JOINT EXPRESS
- JOINT EXPRESS Vi
- JOINT EXPRESS NEW
- JOINT EXPRESS Vi NEW
- COUPE D'UN TUYAU
- CORDON DE SOUDURE
- MASSIFS DE BUTÉE
- VERROUILLAGE - AUTOBUTAGE
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS EXTÉRIEURS
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS INTÉRIEURS
- POSE DE LA MANCHE PE
- ÉPREUVE HYDRAULIQUE
- ÉQUIPEMENT POUR L'ASSEMBLAGE
- FORAGE DIRIGÉ
- CONTACTS

# PAM

## CONSEILS DE POSE

Edition 2008

### Joint EXPRESS Vi



AEP-IMEA-15F - IMPRESSION EURODIAG/PARTNERS 05/2008 • 5000 EX (TOUS DROITS RÉSERVÉS)

  
**SAINT-GOBAIN**  
PAM

**DIRECTION DU MARKETING**  
21 AVENUE CAMILLE CAVALLIER  
54705 PONT A MOUSSON CEDEX  
TÉL : 03.83.80.73.50  
www.pamline.fr

Ces conseils s'appuient sur l'expérience de nos produits et de leur utilisation. Les entreprises demeurent seules responsables de leur mise en œuvre conformément aux règles de l'art. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les données du présent document. Il appartient aux entreprises d'en vérifier la validité auprès de leurs correspondants Pam.

  
**SAINT-GOBAIN**

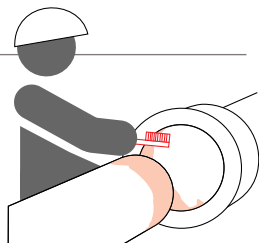
# MONTAGE DU JOINT EXPRESS Vi

L'analyse des risques des conditions de montage du joint Express Vi et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge (en particulier l'utilisation d'équipements de protection individuelle).

**!** Respecter les profondeurs d'emboîtement et les couples de serrage (obtenus avec une clé dynamométrique).

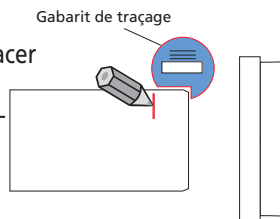
## NETTOYER

**Nettoyer** soigneusement l'intérieur de l'emboîture, le bout-uni du tuyau et la bague de joint. Veiller à les maintenir propres jusqu'à la fin de l'opération d'assemblage.



## REPÉRER LA PROFONDEUR D'EMBOÎTEMENT

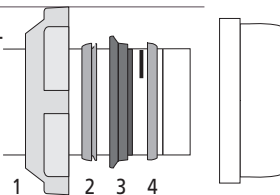
- Utiliser le gabarit en carton **livré avec les pièces** pour tracer la profondeur d'emboîtement
- Lire attentivement les recommandations de montage inscrites au dos de ce même gabarit.



## METTRE EN PLACE LES PIÈCES

Dans l'ordre suivant conformément au schéma ci-contre :

- la contrebride (1),
- la bague à inserts (2),
- l'entretoise (3),
- la bague de joint (4).



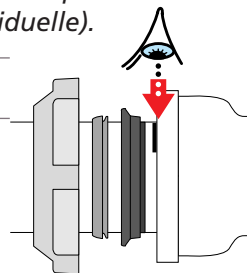
**!** Orienter la pente de l'entretoise et de la bague de joint vers l'emboîture du raccord.

**!** Le positionnement de la bague de joint peut être facilité par une légère lubrification de l'emboîture à l'aide de la pâte lubrifiante.

Respecter les recommandations d'utilisation des fiches de données sécurité disponibles sur [www.pamline.fr](http://www.pamline.fr)

## ASSEMBLER

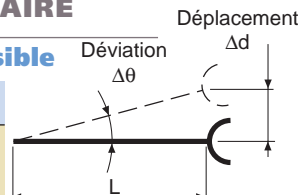
- Introduire le bout-uni dans l'emboîture, **en respectant impérativement la profondeur d'emboîtement** (tranche de l'emboîture à l'aplomb du repère),
- Placer la bague de joint dans son logement,
- Mettre les autres pièces en contact,
- Monter les boulons et visser les écrous jusqu'au contact de la contrebride.



## DEVIATION ANGULAIRE

### Déviat ion maximale admissible

DN	$\Delta \theta^\circ$	L m	$\Delta d$ cm
60 à 150	4°	6	42
200 à 300	3°	6	32



## SERRER LES BOULONS

Effectuer un pré-serrage des écrous joint alignés jusqu'au **couple de pré-serrage\***.

- Dévier si nécessaire.
- Continuer à serrer jusqu'au **couple définitif\***.

**!** utiliser **exclusivement** les boulons livrés dans les kits.

\* **Couples de serrage**

DN	pré-serrage m.daN	serrage définitif m.daN	marquage boulons
60 à 125	2	12	D2L (22x80)
150 à 200	6	18	D2L (22x80)
250 à 300	6	18	D7L (27x102)

**!** **Important!** pour un tronçon préassemblé et manutentionné (ex : baïonnette), toujours vérifier le couple de serrage des joints EXPRESS Vi du tronçon après la mise en place finale.

