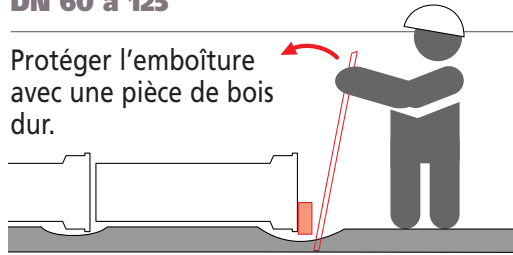


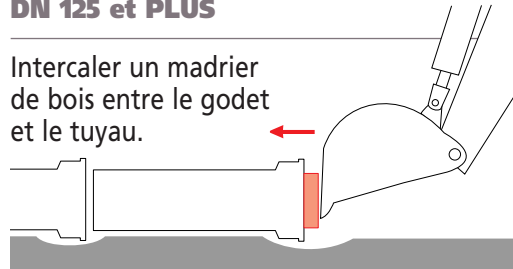
DN 60 à 125

Protéger l'emboîture avec une pièce de bois dur.



DN 125 et PLUS

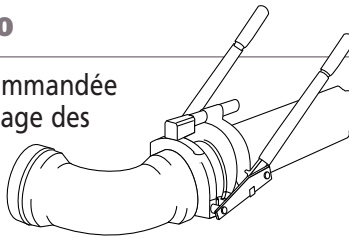
Intercaler un madrier de bois entre le godet et le tuyau.



DN 80 à 300

Solution recommandée pour le montage des raccords.

Appareil disponible sur commande à SAINT-GOBAIN PAM.



DN 350 à 600

Assembler parfaitement aligné avec 2 pull lift (6 tonnes chaque).

DÉMONTAGE ÉVENTUEL

Le joint STANDARD Vi est démontable avant mise en pression à l'aide d'un outillage spécifique. (Consulter SAINT-GOBAIN PAM)

! Après mise en pression le joint Vi n'est plus démontable.



LES CONSEILS DE POSE SAINT-GOBAIN PAM

- STOCKAGE
- MANUTENTION
- REMBLAIEMENT
- JOINT STANDARD
- JOINT STANDARD Vi
- JOINT STANDARD Ve
- JOINT UNIVERSAL Vi
- JOINT STANDARD V+i
- JOINT UNIVERSAL Ve DN 100 à 1200 mm
- JOINT EXPRESS
- JOINT EXPRESS Vi
- JOINT EXPRESS NEW
- JOINT EXPRESS Vi NEW
- COUPE D'UN TUYAU
- CORDON DE SOUDURE
- MASSIFS DE BUTÉE
- VERROUILLAGE - AUTOBUTAGE
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS EXTÉRIEURS
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS INTÉRIEURS
- POSE DE LA MANCHE PE
- ÉPREUVE HYDRAULIQUE
- ÉQUIPEMENT POUR L'ASSEMBLAGE
- FORAGE DIRIGÉ
- CONTACTS

SAINT-GOBAIN
PAM

DIRECTION DU MARKETING
21 AVENUE CAMILLE CAVALLIER
54705 PONT A MOUSSON CEDEX
TÉL : 03.83.80.73.50
www.pamline.fr

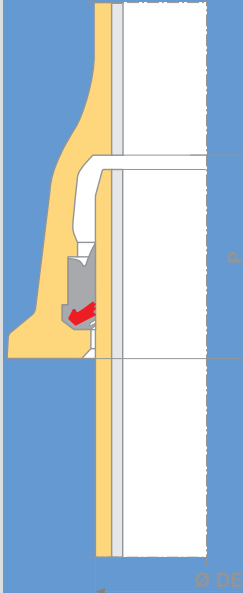
Ces conseils s'appuient sur l'expérience de nos produits et de leur utilisation. Les entreprises demeurent seules responsables de leur mise en œuvre conformément aux règles de l'art. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les données du présent document. Il appartient aux entreprises d'en vérifier la validité auprès de leurs correspondants Pam.

PAM

CONSEILS DE POSE

Edition 2008

Joint STANDARD Vi



AEP-MEM-15F - IMPRESSION EURODIAGOC PARTNERS 05/2008 - 5000 EX (TOUS DROITS RÉSERVÉS)

SAINT-GOBAIN

MONTAGE DU JOINT STANDARD Vi

L'analyse des risques des conditions de montage du joint Standard Vi et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge (en particulier l'utilisation d'équipements de protection individuelle).

! Le système de verrouillage Vi ne doit pas être utilisé pour verrouiller un train de tuyaux qui doit être tiré (forage dirigé par exemple). Pour ces types de situation, utilisez le système de verrouillage Ve (avec un cordon de soudure).

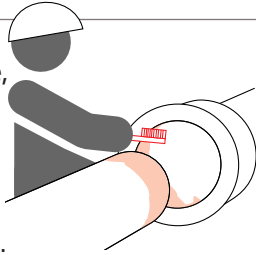
REMARQUE PRÉALABLE

- Le verrouillage de l'assemblage STANDARD Vi est assuré par l'**accrochage des inserts** métalliques de la bague de joint sur le bout-uni du tuyau pendant l'opération d'emboîtement.
- La bague de joint STANDARD Vi s'adapte sur toutes les emboîtures STANDARD et sur tous les bouts-unis sans cordons de soudure.

NETTOYER

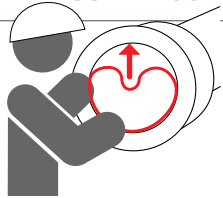
Nettoyer soigneusement l'intérieur de l'emboîture, le bout-uni du tuyau et la bague de joint.

Veiller à les maintenir propres jusqu'à la fin de l'opération d'assemblage.

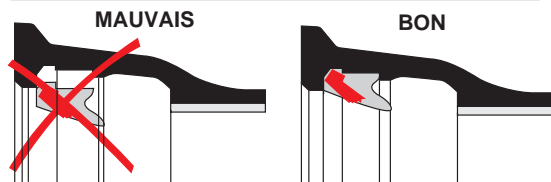


METTRE EN PLACE LA BAGUE DE JOINT

Effectuer la mise en place de la bague de joint hors de la fouille.



CONTROLLER LA MISE EN PLACE



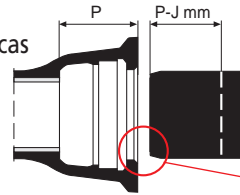
S'assurer que la bague de joint est bien en place dans son logement.

REPÉRER LA PROFONDEUR D'EMBOÎTEMENT

(lorsqu'elle n'est pas marquée d'origine : sur une coupe ou en cas d'utilisation d'un BU de tuyau UNIVERSAL)

Marquer le BU à P-J mm.
J=15 mm (DN 60 à 300)
J=20 mm (DN 350 à 600)

Sur une coupe, rétablir le chanfrein selon les dimensions ci-contre.



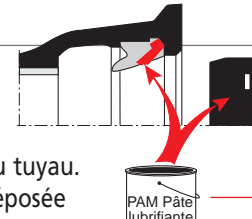
LUBRIFIER

Enduire :

- la surface apparente de la bague,
- le chanfrein et le BU du tuyau.

La pâte lubrifiante est déposée au pinceau en quantité raisonnable (voir tableau des quantités ci-contre).

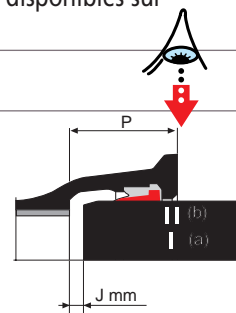
Respecter les recommandations d'utilisation des fiches de données sécurité disponibles sur www.pamline.fr



ASSEMBLER

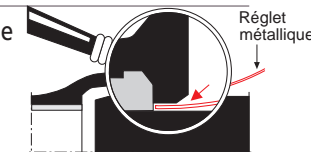
Centrer et emboîter le bout-uni dans l'emboîture parfaitement aligné :

- jusqu'au trait marqué à la cote P-J mm,
- jusqu'entre les 2 traits lorsqu'ils sont marqués d'origine.



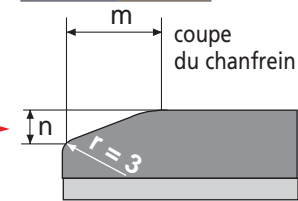
CONTRÔLER L'ASSEMBLAGE

Le régllet doit s'enfoncer de la même profondeur en tous points de la périphérie.



COTES ET QUANTITÉS UTILES

DN	P mm	DN	P mm	DN	P mm
60	87	200	104	400	110
80	90	250	104	450	113
100	92	300	105	500	115
125	95	350	108	600	130
150	98				



DN	m (mm)	n (mm)
60 - 600	9	3

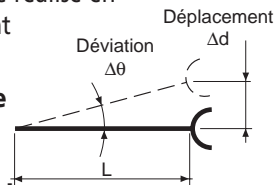
Nombre de boîtes pour 100 joints

DN	Nb	DN	Nb	DN	Nb
60	2	200	3	400	6
80	2	250	4	450	6
100	2	300	5	500	7
125	2	350	5	600	9
150	3				

DÉVIATION ANGULAIRE

L'emboîtement des tuyaux doit être réalisé en maintenant les tuyaux parfaitement alignés sur leurs axes.

La déviation ne doit être réalisée que lorsque le montage du joint est complètement achevé, et avant la mise en pression



! Déviation maximale admissible

DN	Δθ	L m	Δ d cm
60 à 150	5°	6	52
200 à 250	4°	6	42
300 à 350	3°	6	32
400 à 600	2°	6	21