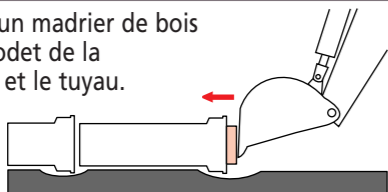


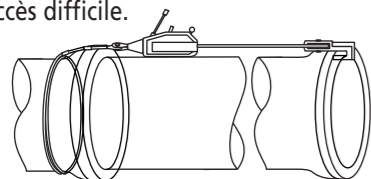
GODET DE LA PELLETEUSE

Intercaler un madrier de bois entre le godet de la pelleuseuse et le tuyau.



PALAN À CÂBLES

Solution intéressante pour les endroits d'accès difficile.



Utiliser un ou plusieurs palans à câble* en fonction du DN.

DN	Nombre de palans à câbles
150 à 300	1 T516 (2.5 tonnes)
350 à 600	1 T532 (5 tonnes)
700 à 1200	2 T532 (2 x 5 tonnes)

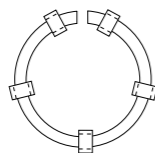
(* Disponible sur commande, voir "Équipement pour l'assemblage". L'utilisation de pull-lift est également possible.

DÉMONTAGE ÉVENTUEL DU JOINT

Enfoncer le bout-uni à fond d'emboîture.



Ouvrir le jonc à l'aide de cales introduites entre le fût du tuyau et le jonc (le nombre de cales dépend du DN).



Retirer le bout-uni de l'emboîture à l'aide d'un collier équipé de deux vérins hydrauliques.



Disponible sur commande.



LES CONSEILS DE POSE SAINT-GOBAIN PAM

- STOCKAGE
- MANUTENTION
- REMBLAIEMENT
- JOINT STANDARD
- JOINT STANDARD Vi
- JOINT STANDARD Ve
- JOINT UNIVERSAL Vi
- JOINT STANDARD V+i
- JOINT UNIVERSAL Ve DN 100 à 1200 mm
- JOINT EXPRESS
- JOINT EXPRESS Vi
- JOINT EXPRESS NEW
- JOINT EXPRESS Vi NEW
- COUPE D'UN TUYAU
- CORDON DE SOUDURE
- MASSIFS DE BUTÉE
- VERROUILLAGE - AUTOBUTAGE
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS EXTÉRIEURS
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS INTÉRIEURS
- POSE DE LA MANCHE PE
- ÉPREUVE HYDRAULIQUE
- ÉQUIPEMENT POUR L'ASSEMBLAGE
- FORAGE DIRIGÉ
- CONTACTS

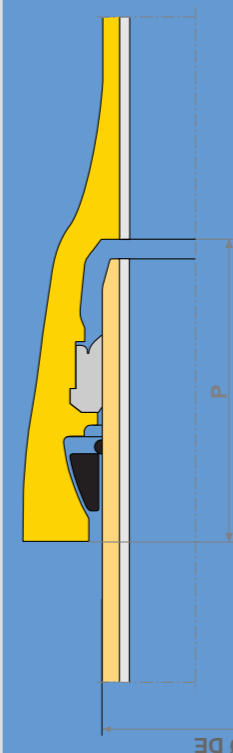
AEP-MEM-15F - IMPRESSION EURODIAGPARTNERS 05/2008 - 5000 ex (Tous droits réservés)



CONSEILS DE POSE

Edition 2008

Joint UNIVERSAL Ve DN 100 à 1200 mm (pour plus de détails, voir la notice d'assemblage livrée avec les produits)



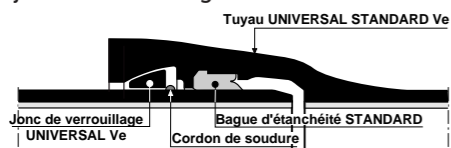
L'analyse des risques des conditions de montage du joint Universal Ve et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge (en particulier l'utilisation d'équipements de protection individuelle).

! Le système de verrouillage Universal Ve ne doit pas être utilisé pour pousser un train de tuyaux, mais uniquement pour le tirer (dans un fourreau, en cas de forage dirigé par exemple).

REMARQUE PRÉALABLE

Le joint UNIVERSAL STANDARD Ve nécessite l'utilisation de tuyaux UNIVERSAL STANDARD dotés d'un cordon de soudure et d'une emboîture à double chambre destinée à recevoir :

- la bague d'étanchéité STANDARD,
- le jonc de verrouillage UNIVERSAL Ve.



Le verrouillage de l'assemblage est assuré par l'intermédiaire d'un **jonc** et d'un **cordon de soudure** déposé sur le bout-uni du tuyau. La bague de joint STANDARD assure l'étanchéité.

NETTOYER

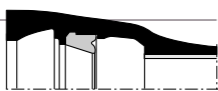
Nettoyer soigneusement l'intérieur de l'emboîture, le bout-uni du tuyau, la bague d'étanchéité et le jonc de verrouillage.

Veiller à les maintenir propres jusqu'à la fin de l'opération d'assemblage.



METTRE EN PLACE LA BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ

Il est recommandé de réaliser cette opération hors fouille.



LUBRIFIER

Enduire de pâte lubrifiante :

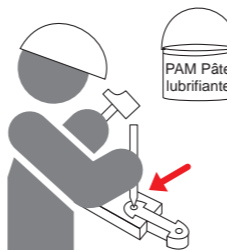
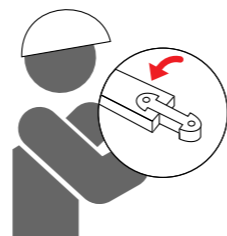
- la face apparente de la bague d'étanchéité,
- le chanfrein et le bout uni du tuyau.



ASSEMBLAGE DU JONC DE VERROUILLAGE

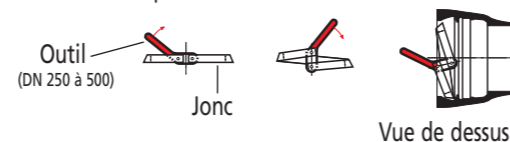
Assemblage des éléments

- Engager une pièce de liaison à l'extrémité d'un premier segment du jonc, **côté face plane (interne)**,
- Présenter une broche (préalablement enduite de pâte lubrifiante) devant son logement et orienter sa facette inclinée comme celle de la pièce de liaison,
- Enfoncer la broche à l'aide d'un marteau et d'un chasse goupille \varnothing 3,9 mm,
- Recommencer ainsi jusqu'à réaliser une chaînette fermée.



METTRE EN PLACE LE JONC DE VERROUILLAGE

- Pour DN 100 à 200 : Le jonc est pré-assemblé. Mettre le jonc dans son logement.
- Pour DN 250 à 700 : mettre en place le jonc dans son logement de l'emboîture, en diminuant son diamètre extérieur à l'aide de l'outil approprié (voir dessin ci-dessous) pour les diamètres DN 250 à 500 et manuellement pour les DN 600 et 700.

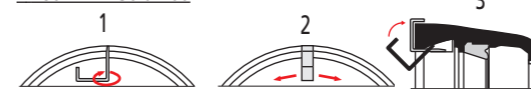


Veiller à placer l'ouverture du jonc sur la génératrice supérieure du tuyau (pour faciliter un démontage éventuel du verrouillage).

- Pour DN 800 à 1200 : Assemblage du jonc à segment : mettre en place un élastomère de liaison dans chaque segment métallique puis les relier avec les broches métalliques à l'aide d'un marteau. Mettre le jonc dans son logement de l'emboîture.

OUVRIER LE JONC DE VERROUILLAGE

- Pour DN 250 à 700 :



1. Insérer la cale, de profil, sur la tranche d'extrémité du jonc.
2. La faire pivoter de 90° afin d'écartier ces deux extrémités.
3. Rabattre la cale sur la face de l'emboîtement.

- Pour DN 100 à 200 et 800 à 1200 :



maintenir le jonc et insérer la cale de montage dans les éléments métalliques au niveau des encoches. Commencer par l'élément supérieur et poursuivre en montant les cales en étoile.

ASSEMBLER

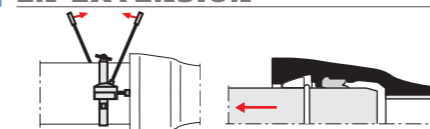
L'assemblage du joint doit être réalisé parfaitement aligné.



Introduire le bout-uni dans le jonc de verrouillage puis enlever la cale.

! Introduire le bout-uni jusqu'au fond de l'emboîture et vérifier le bon positionnement du jonc à l'aide du crochet.

METTRE LE JOINT EN EXTENSION



Mettre la jonction en extension en tirant le bout-uni de l'emboîture jusqu'à ce que le jonc vienne en contact dans son logement de l'emboîture. Pour cela, utiliser un collier équipé de deux vérins hydrauliques, ou tirer avec le godet de la pelle à l'aide d'une sangle textile adaptée à la traction.

En cas de coupe, rétablir le chanfrein selon les dimensions ci-dessous et refaire le cordon de soudure. (voir conseil de pose "Cordon de soudure")

Dimensions du chanfrein

DN	100 à 600	700 à 1200
m (mm)	9	15
n (mm)	3	5

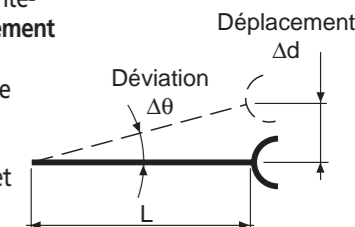
Quantité de pâte lubrifiante pour 100 joints

DN	Nombre de boîtes	DN	Nombre de boîtes	DN	Nombre de boîtes	DN	Nombre de boîtes
100	2	300	5	600	9	1100	21
125	2	350	5	700	13	1200	24
150	3	400	6	800	15		
200	3	450	6	900	17		
250	4	500	7	1000	19		

DÉVIATION ANGULAIRE

L'emboîtement des tuyaux doit être réalisé en maintenant les tuyaux parfaitement alignés sur leur axes.

La déviation ne doit être réalisée que lorsque le montage du joint est complètement achevé et avant mise en pression.



! Déviation maximale admissible

DN	$\Delta\theta$	L m	Δd cm
100 à 300	3°	5,95	32
350 à 450	3°	5,95	32
500 à 600	2°	5,97	21
700	2°	6	21
800	2°	7	25
900	1°5	6,87	18
1000	1°2	6,88	15
1200	1°1	8	15