

Tuyaux DN 100 à 1000 UNIVERSAL Ve (STANDARD TT) avec :

- Revêtement extérieur de polyéthylène épais DN 100 à 700
- Pour DN 800 à 1000 : *nous consulter*
- Pour les sols rocheux : *nous consulter*

Joints verrouillés :

- UNIVERSAL STD Ve (pas de Vi) DN 100 à 1000

Tête de tirage :

Une tête de tirage spécifiquement conçue pour cette application permet la liaison entre le premier tuyau et l'aléasseur (*nous consulter*).

DN	Type de joint	Longueur utile <i>m</i>	Déviations angulaires <i>degré</i>	Rayon de courbure admissible <i>m</i>
100 à 300	UNI Ve	6	3°	115
350 à 500	UNI Ve	5,97	3°	115
600	UNI Ve	5,97	2°	172
700	UNI Ve	6	2°	172
800 à 1000	<i>Nous consulter</i>			

Forces de traction admissibles (kN) pour différents diamètres de conduites et différentes longueurs de tirage

DN	Longueurs de tirage des conduites en forage dirigé - km								
	0 à 0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2
100	87	84	80	77	73	70	66	63	59
125	114	109	105	100	96	91	87	82	78
150	136	131	125	120	114	109	104	98	93
200	201	193	185	177	169	161	153	145	137
250	271	260	250	239	228	217	206	195	184
300	342	329	315	301	287	274	260	246	233
350	426	409	392	375	358	341	324	307	290
400	506	486	465	445	425	405	384	364	344
450	579	556	533	510	486	463	440	417	394
500	667	640	614	587	560	533	507	480	453
600	855	821	787	752	718	684	650	616	581
700	1000	961	921	881	841	801	761	721	681
800 à 1000	<i>Nous consulter</i>								

Pour les DN supérieurs à 300, le ballastage des conduites est une solution pour l'entreprise de pose pour réduire les forces de traction.

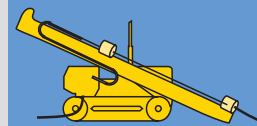
Ces conseils s'appuient sur l'expérience de nos produits et de leur utilisation. Les entreprises demeurent seules responsables de leur mise en œuvre conformément aux règles de l'art. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les données du présent document. Il appartient aux entreprises d'en vérifier la validité auprès de leurs correspondants Pam.



CONSEILS DE POSE

Edition 2008

Pose sans tranchée Forage dirigé



P R I N C I P E

Ce type de pose est indiqué pour le franchissement d'obstacles, de rivières, d'autoroute, de voies ferrées, ... **sans tranchée ouverte** et sans perturbation de l'activité de surface.

La pose d'une canalisation en fonte par forage dirigé se fait en plusieurs étapes :

- reconnaissance soigneuse du sous-sol**, faisant notamment appel à l'utilisation d'un géoradar,
- forage du trou pilote** à l'aide d'une tête pilotée et orientable qui creuse le terrain. Elle entraîne derrière elle un train de tiges en rotation,
- alésage du trou pilote et tirage des tuyaux en fonte**. Le train de tiges installé dans le forage à l'issue de l'étape b) est utilisé pour tirer (« au retour ») une tête d'alésage suivie des tuyaux en fonte, assemblés et verrouillés les uns aux autres au fur et à mesure de l'avancement. Cette opération, ainsi que la précédente s'accompagne d'une injection et d'une circulation permanente de bentonite.

S'assurer que la connexion à l'alésure n'entraîne pas de rotation de la conduite.

