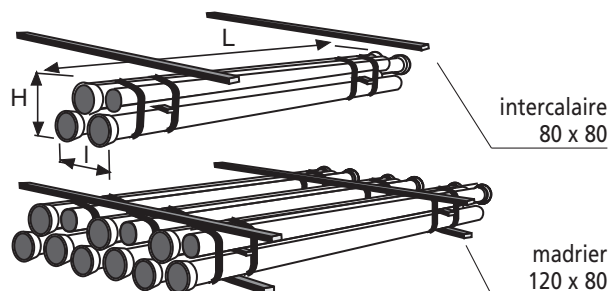


DN 60 à 300 : Tuyaux livrés en fardeaux

Empiler les fardeaux parfaitement au carré, en ne dépassant pas les hauteurs maximales indiquées dans le tableau ci-après.



Assurez-vous toujours du bon état de tension du cerclage des fardeaux. Ne jamais lever un fardeau avec des crochets ou des ventouses, mais le faire avec des sangles qui le **ceinturent par la base**. (Les feuillards de cerclage ne sont pas conçus pour supporter la charge).

HAUTEURS DES PILES DE FARDEAUX DE TUYAUX DN 60 à 300

NOMBRE MAXIMUM DE FARDEAUX SUPERPOSABLES

DN	Nbre de haut. de fardeaux	Constit. et encomb. Nb. lits x Nb. tuyaux	d'un fardeau			Masse (kg) fardeau
			L m	I m	H m	
60	6	4 x 6	6,3	0,54	0,49	1411
80	6	3 x 5	6,3	0,57	0,42	1148
100	6	3 x 5	6,3	0,67	0,50	1398
125	5	3 x 4	6,3	0,65	0,58	1380
150	5	3 x 3	6,3	0,59	0,66	1272
200	5	2 x 3	6,3	0,75	0,56	1190
250	4	2 x 2	6,3	0,63	0,67	1044
300	4	2 x 2	6,3	0,74	0,77	1319



LES CONSEILS DE POSE SAINT-GOBAIN PAM

- STOCKAGE
- MANUTENTION
- REMBLAIEMENT
- JOINT STANDARD
- JOINT STANDARD Vi
- JOINT STANDARD Ve
- JOINT UNIVERSAL Vi
- JOINT STANDARD V+i
- JOINT UNIVERSAL Ve DN 100 à 1200 mm
- JOINT EXPRESS
- JOINT EXPRESS Vi
- JOINT EXPRESS NEW
- JOINT EXPRESS Vi NEW
- COUPE D'UN TUYAU
- CORDON DE SOUDURE
- MASSIFS DE BUTÉE
- VERROUILLAGE - AUTOBUTAGE
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS EXTÉRIEURS
- RÉFECTION DES REVÊTEMENTS INTÉRIEURS
- POSE DE LA MANCHE PE
- ÉPREUVE HYDRAULIQUE
- ÉQUIPEMENT POUR L'ASSEMBLAGE
- FORAGE DIRIGÉ
- CONTACTS

AEP-MEM-TSF - IMPRESSION EURODIAG/PARTNERS 05/2008 • 5000 EX (TOUS DROITS RÉSERVÉS)



DIRECTION DU MARKETING
21 AVENUE CAMILLE CAVALLIER
54705 PONT A MOUSSON CEDEX
TÉL : 03.83.80.73.50
www.pamline.fr

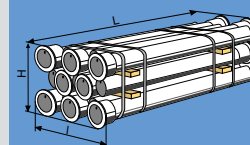
Ces conseils s'appuient sur l'expérience de nos produits et de leur utilisation. Les entreprises demeurent seules responsables de leur mise en œuvre conformément aux règles de l'art. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les données du présent document. Il appartient aux entreprises d'en vérifier la validité auprès de leurs correspondants Pam.



CONSEILS DE POSE

Edition 2008

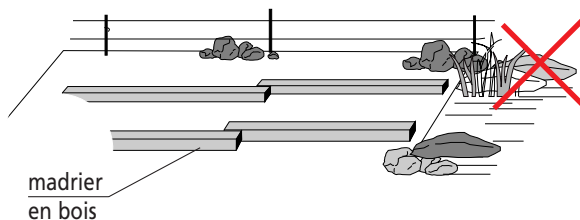
Stockage des tuyaux d'adduction d'eau potable



L'analyse des risques des conditions de stockage et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge (en particulier l'utilisation d'équipements de protection individuelle).

AMÉNAGER L'AIRE DE STOCKAGE

Le stockage des tuyaux, raccords et accessoires doit être organisé par type de pièce, de diamètre.



Proscrire les terrains instables ou en pente.

Éviter :

- les terrains marécageux,
- les sols pollués,
- de poser les tuyaux directement sur le sol.

Les madriers, intercalaires et cales doivent être en bois sans nœuds cassants, de qualité "charpente", et respecter les dimensions minimales des tableaux ci-après.

STOCKAGE DES BAGUES DE JOINTS

(selon Norme ISO 2230, dernière version)

Éviter notamment :

- de sortir les joints des sacs,
- l'exposition à la lumière,
- les températures de stockage élevées.



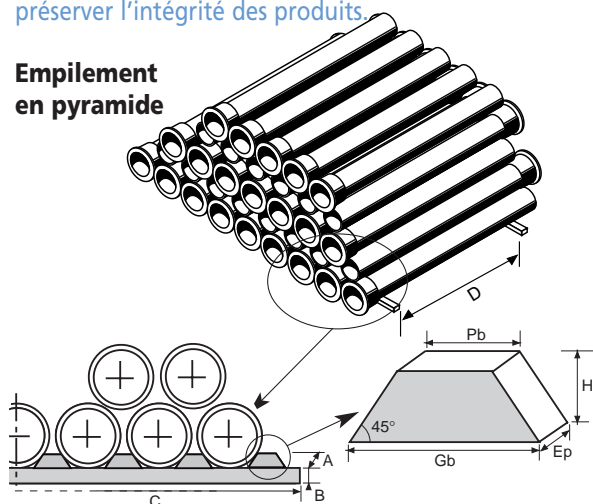
Limiter la durée du stockage.

En cas de basse température, ramener les bagues à 20°C pour qu'elles retrouvent leur souplesse originelle (en les trempant dans de l'eau tiède, par exemple).

DN 350 à 2000 : Tuyaux livrés en vrac

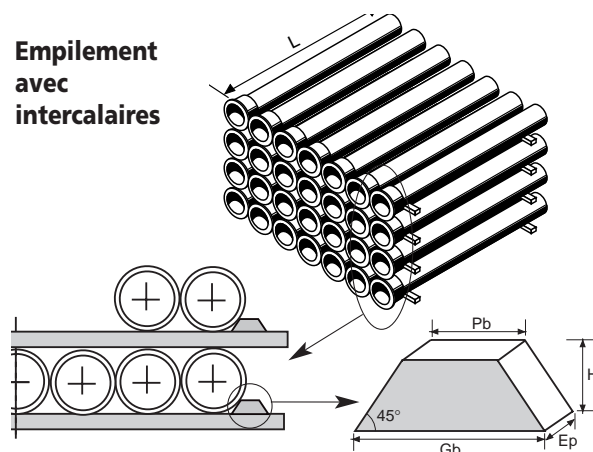
Empiler les tuyaux en pyramide ou avec intercalaires sans dépasser les hauteurs maximales données dans les tableaux ci-après, afin de préserver l'intégrité des produits.

Empilement en pyramide



Clouer des cales sur les madriers au sol (aux extrémités et entre les tuyaux).

Empilement avec intercalaires



Clouer des cales sur toutes les extrémités des intercalaires des lits.

HAUTEURS DES PILES DN 350 à 2000

DN	Nb. max. de lits superposables en tuyaux C30 et K9				un tuyau STANDARD C30 et K9		
	Stock pyramide		Stock intercalaire		Longueur unit. m	Masse unit. kg	
	C30	K9	C30	K9		C30	K9
350	18	18	12	12	6,00	407	475
400	11	16	11	11	6,00	476	564
450	9	14	9	10	6,00	562	667
500	8	12	8	8	6,00	659	767
600	6	10	6	7	6,00	895	1001
700		7		5	6,95		1515
800		6		4	6,95		1856
900		5		4	6,95		2222
1000		3		3	6,95		2621
1100		3		3	8,19		3604
1200		2		2	8,18		4153
1400		2		2	8,17		5543
1500		2		2	8,16		6236
1600		2		1	8,16		6942
1800		2		1	8,15		8430
2000		2		1	8,13		10094

CALAGE DES PILES

DN	Cales trapézoïdales				Madriers de base			
	Gb mm	Pb mm	Hc mm	Ep mm	A mm	B mm	C m	D m
350	330	170	80	80	100	100	5	4,5
400	360	200	80	80	100	100	5	4,5
450	400	200	100	80	100	100	5	4,5
500	430	230	100	80	100	100	5	4,5
600	490	250	120	80	100	100	5	4,5
700	570	330	120	100	120	100	5	5,5
800	640	340	150	100	120	100	5	5,5
900	710	410	150	100	130	120	5	5,5
1000	780	380	200	100	130	120	5	5,5
1100	850	450	200	100	130	120	5	6,5
1200	910	510	200	120	150	120	5	6,5
1400	1010	610	200	120	150	120	5	6,5
1500	1080	580	250	120	150	120	5	6,5
1600	1140	540	300	120	150	120	5	6,5
1800	1300	700	300	150	180	120	5	6,5
2000	1350	750	300	150	180	120	5	6,5