

## Carrete Telescópico Tipo JT



El carrete telescópico de desmontaje tipo JT (Junta Tórica) es una unión de tubos embridados que por su diseño y dimensiones permiten el desplazamiento de las bridas exteriores, dando al conjunto una mayor o menor longitud exterior.

Se utilizan en aquellas instalaciones donde se requiera, por sus características, el desmontaje de aparatos de valvulería u otros elementos, ubicados entre dos piezas fijas de la canalización.

Su sistema deslizante permite una tolerancia de montaje para poder extraer el aparato en cuestión de la red en caso de sustitución o avería.

El carrete tipo JT no se suministra con tornillería para las bridas extremas.

Para el correcto funcionamiento a tracción y evitar posibles dilataciones del carrete, es imprescindible conectar la válvula utilizando varios tirantes pasantes a ambos lados de las bridas extremas del carrete telescópico.

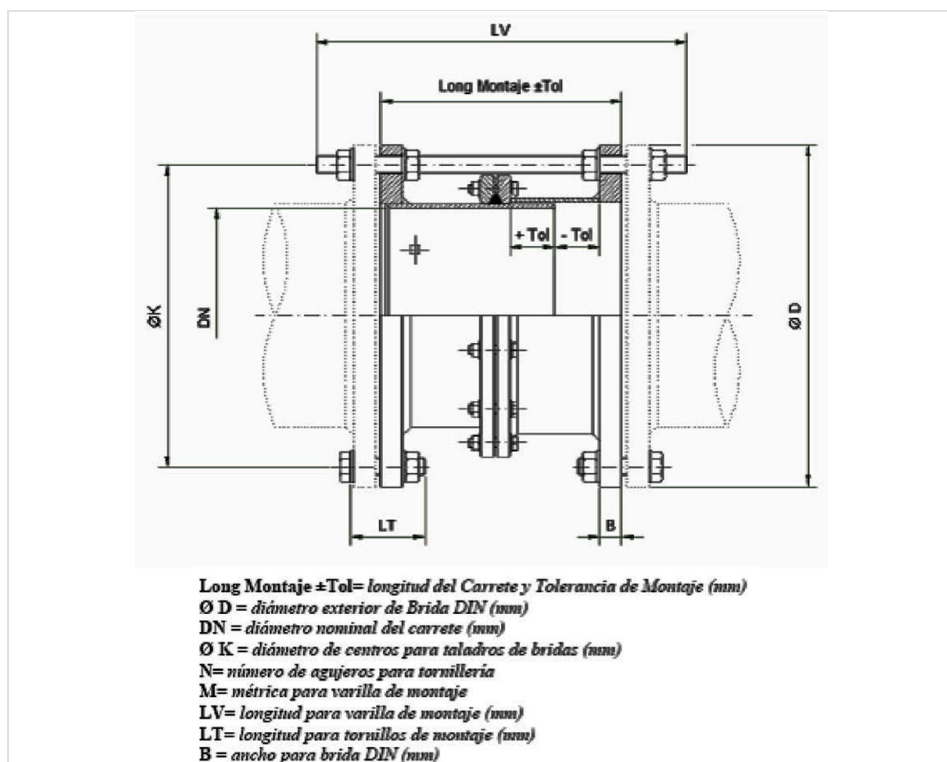
### Gama

Los carretes telescópicos autoportantes Tipo JT existen en la gama DN 50 a DN 1200 para presiones de PFA 10 / 16.

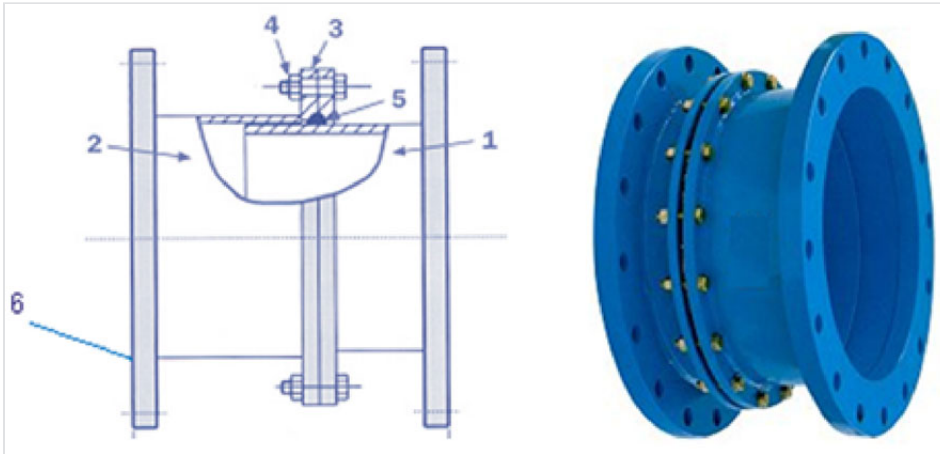
Las referencias comerciales para PN16 son las indicadas a continuación. Para otras presiones consultar.

DN (mm)	Longitud de montaje (mm)	ØD (mm)	ØK (mm)	N	M	LV (mm)	Lt (mm)	B (mm)	Peso	Referencias
65	200±30	185	145	4		330	70	18	13 kg	214297
80	200±30	200	160	8		330	70	20	16 kg	185086
100	200±30	220	180	8		330	70	20	17 kg	185087

DN (mm)	Longitud de montaje (mm)	ØD (mm)	ØK (mm)	N	M	LV (mm)	Lt (mm)	B (mm)	Peso	Referencias
125	200±30	250	210	8		330	70	22	20 kg	200214
150	200±30	285	240	8		330	80	22	22 kg	185088
200	280±40	340	295	8		430	80	24	31 kg	185089
250	280±40	405	355	12		450	100	26	42 kg	185090
300	280±40	460	410	12		450	100	28	53 kg	185279
350	280±40	520	470	16		450	100	32	78 kg	215263
400	280±40	580	525	16		450	120	38	82 kg	185280
450	280±40	640	585	20		450	120	42	95 kg	205325
500	330±50	715	650	20		550	140	44	136 kg	185301
600	330±50	840	770	20		550	150	48	166 kg	185302
700	330±50	910	840	24		550	150	48	210 kg	208265
800	400±60	1025	950	24		670	160	48	308 kg	208266
900	400±60	1125	1050	28		670	160	50	305 kg	283039
1000	400±60	1230	1160	28		660	150	50	476 kg	245615
1000	400±60	1255	1170	28		670	160	50	476 kg	199135
1100	450±70	1370	1280	32		750	160	50	476 kg	206098

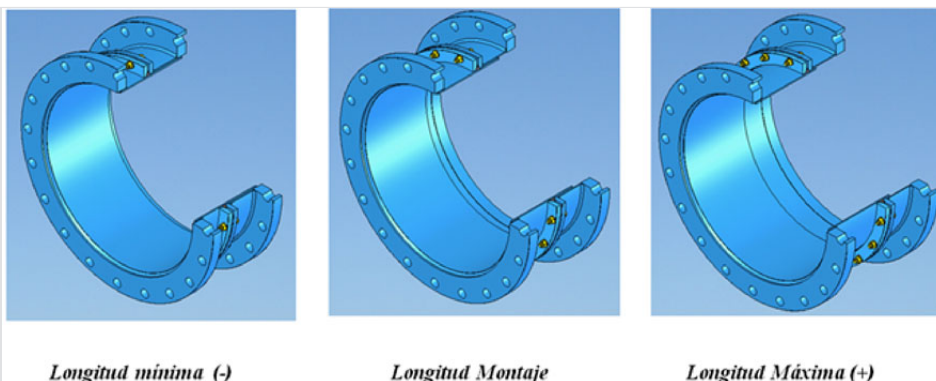


## Materiales y revestimientos



Item	Designación	Material	Revestimiento
1	Virola interior	Acero inoxidable AISI 304	Empolvado epoxi 250 µm
2	Virola exterior	Acero inoxidable AISI 304	Empolvado epoxi 250 µm
3	Brida de cierre	Acero al carbono ST 37.2 (según DIN 1710), equivalente al acero S-235 JR (según UNE EN 10025)	Empolvado epoxi 250 µm
4	Tornillería intermedia (tuerca autoblocante)	Acero bicromatado 5.6/6.8	Acero bicromatado 5.6/6.8
5	Junta de estanquidad tórica	EPDM	
6	Brida de conexión	Acero al carbono ST 37.2 (según DIN 1710), equivalente al acero S-235 JR (según UNE EN 10025)	Empolvado epoxi 250 µm

## Montaje



DN mm	Longitud de montaje mm	Tolerancia de montaje ± mm
50 - 150	200	30
200 - 450	280	40
500 - 700	330	50
800 - 1000	400	60
1200	450	70

\* Longitudes de montaje para carretes con PN10 y PN16

## Conformidad a las normas

Normas de bridas:

- DIN 2576 - PN 10
- DIN 2502 - PN 16

## Instalación

Colocar el carrete de forma que la virola exterior quede orientada aguas abajo y la interior aguas arriba (si hubiese un flujo bidireccional el carrete realizara la estanqueidad en los dos sentidos siendo el contrario al montaje el que mayor penalizara los rendimientos hidráulicos de la instalación).

Comprobar la longitud de montaje que se le dará al carrete de forma que esta siempre quede recogida entre las tolerancias admitidas por la junta de desmontaje.

Aflojar las tuercas que aprietan las bridas de conexión de forma que permita comprobar el deslizamiento adecuado entre la parte fija y las móviles (junta tórica, virola interior y exterior).

Colocar la junta de desmontaje en su ubicación final asegurándose que la disposición de los orificios de las bridas coincida con las bridas de los elementos a conectar., separando los extremos embreados de la junta de desmontaje hasta unirlos con las bridas a conectar y realizar el montaje de la tornillería.

El apriete de las tuercas y contratueras exteriores, se efectuará en la misma brida en disposición diagonal tomando los valores siguientes, como orientativos de máximo par de apriete. Una vez que la instalación se encuentra en servicio y con la presión de trabajo establecida, se comprobará la inexistencia de pérdidas de agua en sus uniones de estanqueidad, realizando los aprietes oportunos a la tornillería hasta eliminar dichas pérdidas.

DIN 272 Norma Métrica	Par de Apriete en Nm				
	Cal: 5.6	Cal: 6.8	Cal: 8.8	Cal: 10.9	Cal 12.9
M10	21.58	42.17	50.01	70.61	85.32

DIN 272 Norma Métrica	Par de Apriete en Nm				
	Cal: 5.6	Cal: 6.8	Cal: 8.8	Cal: 10.9	Cal 12.9
M12	38.25	73.55	87.25	122.6	147.1
M14	60.8	116.7	138.3	194.2	235.4
M16	93.16	178.5	210.8	299.1	357.9
M18	127.5	245.5	289.3	411.9	490.3
M20	180.45	384.1	411.9	578.6	696.3
M22	245.16	470.7	559.0	784.5	941.3
M24	308.91	598.2	711.0	1000.0	1196.0
M27	460.9	887.5	1049.0	1481.0	1775.0
M30	622.72	1206.0	1422.0	2010.0	2403.0
M33	848.3	1628.0	1932.0	2716.0	3266.0
M36	1089.0	2099.0	2481.0	4531.0	4197.0
M39	1412.0	2716.0	3226.0	4531.0	5443.0
M42	1746.0	3364.0	3991.0	5609.0	6727.0
M45	2177.0	4207.0	4992.0	7012.0	8414.0
M48	2683.0	5080.0	6021.0	8473.0	10150.0
M52	3393.0	6541.0	7747.0	10885.0	13092.0
M56	4227.0	8149.0	9650.0	13582.0	16279.0
M60	5247.0	10101.0	11964.0	16867.0	20202.0
M64	6306.0	12160.0	14416.0	20300.0	24320.0
M68	8257.0	14863.0	17615.0	24771.0	29725.0
M72	9882.0	17787.0	21081.0	29645.0	35575.0
M76	11706.00	21071.0	24973.0	35118.0	42141.0
M80	13741.00	24733.0	29314.0	41222.0	49467.0
M90	19934.0	35880.0	42525.0	59801.0	71761.0

Saint-Gobain PAM España se reserva el derecho de modificar los datos en cualquier momento según su criterio y sin previo aviso.