

EURO 20 tipo 27

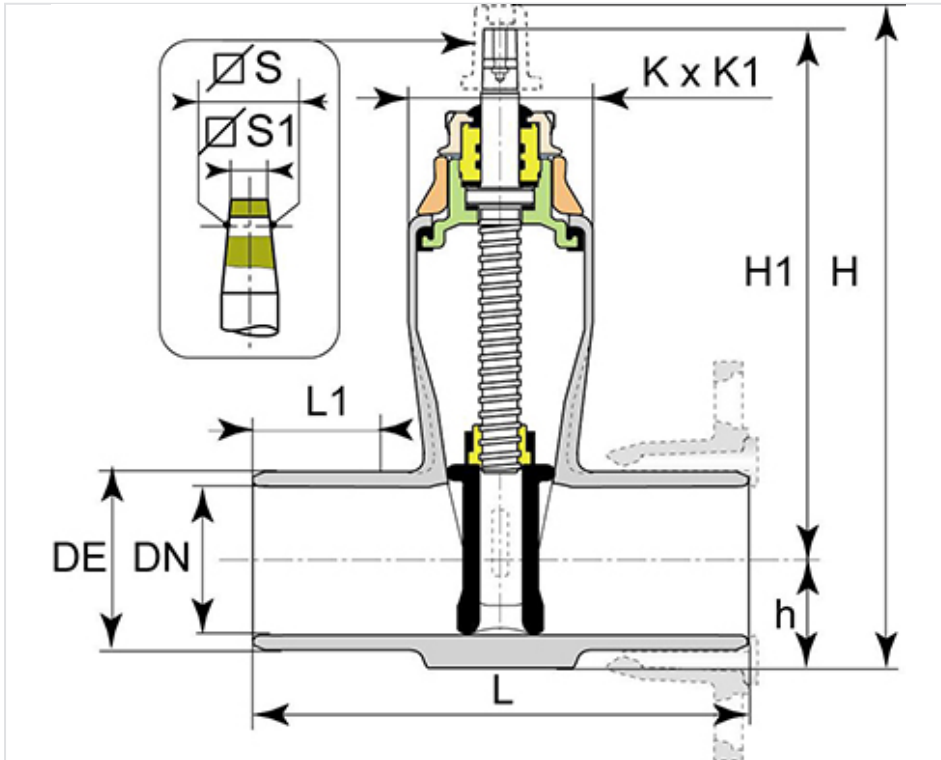


EURO 20 tipo 27 se compone de:

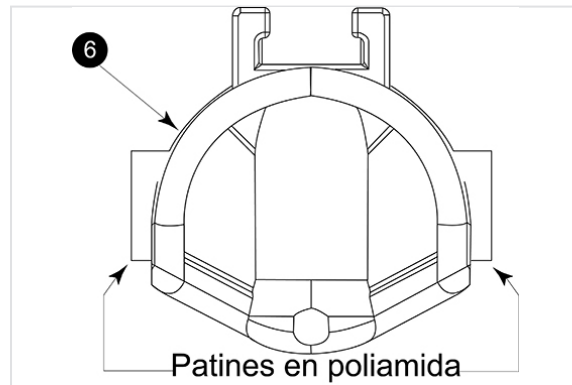
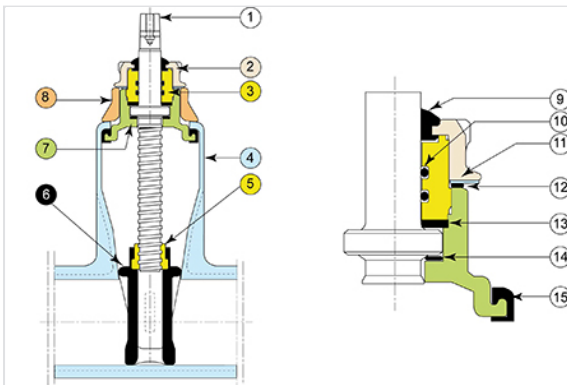
- un empalme BU para tuberías en fundición
- tipo NG : DN65-150

| DN (mm) | Sentido de cierre | Versión | ØDE (mm) | L (mm) | L1 (mm) | H1 (mm) | H (mm) | h (mm) | KxK1 (mm) | SxS (mm) | S1xS1 (mm) | Peso (kg) | Referencias |
|---------|-------------------|--------------|----------|--------|---------|---------|--------|--------|-----------|----------|------------|-----------|-------------|
| 65 | Antihorario | Caperuza | 77 | 267 | 83,5 | 275 | 345 | 50 | 105x174 | 15,2 | 14 | 10,20 | RDA65FDXH |
| 65 | Horario | Sin caperuza | 77 | 267 | 83,5 | 275 | 345 | 50 | 105x174 | 18,5 | 17 | 10,20 | RDA65FBXH |
| 80 | Horario | Sin caperuza | 98 | 277 | 83,5 | 275 | 355 | 60 | 105x174 | 18,5 | 17 | 11,80 | RDA80FBXH |
| 100 | Horario | Sin caperuza | 118 | 297 | 92,5 | 323 | 413 | 70 | 111x194 | 20,6 | 19 | 15,10 | RDB10FBXH |
| 150 | Antihorario | Caperuza | 170 | 347 | 106,5 | 410 | 525 | 95 | 136x257 | 20,6 | 19 | 30,10 | RDB15FDXH |
| 150 | Horario | Sin caperuza | 170 | 347 | 106,5 | 410 | 525 | 95 | 136x257 | 20,6 | 19 | 30,10 | RDB15FBXH |

(*) consultarnos



Materiales y revestimientos



| Item | Denominación | Material | Revestimiento |
|------|------------------|--|---|
| 1 | Eje de maniobra | Acero inox. tipo X20Cr13 según EN 10088-3 | |
| 2 | Tuerca de prensa | Fundición GS EN GJS 400-15 o 500-7 según EN 1563 | EVA (Ethylène Vinyle Acétate) 250 micrones mini |
| 3 | Prensa | Bronce tipo CuZn39Pb2 o CuZn40Pb2 según EN12164 | |
| 4 | Cuerpo | Fundición GS EN GJS 400-15 o 500-7 según EN 1563 | Epoxi azul (*) |

| Item | Denominación | Material | Revestimiento |
|------|-------------------------|---|---|
| 5 | Tuerca de maniobra | Bronce tipo CuZn39Pb2 o CuZn40Pb2 según EN121644 | |
| 6 | Compuerta | Fundición GS EN GJS 400-15 o 500-7 según EN 1563 y EPDM según EN 681-1 + poliamida PA66 | Fundición recubierta de EPDM, (y patines recubiertos de poliamida para la versión NG) |
| 7 | Caperuza | Fundición GS EN GJS 400-15 o 500-7 según EN 1563 | Epoxi azul (*) |
| 8 | Estribo | Fundición GS EN GJS 400-15 o 500-7 según EN 1563 | EVA (Ethylène Vinyle Acétate) 250 micrones |
| 9 | Junta guarda-polvo | Cloropreno clase 60 categoría WA conforma a EN 681-1 | |
| 10 | Junta de prensa | Elastómero Nitrilo NBR 70 | |
| 11 | Arandela seguridad | Acero inox. 304 o X2CrMoTi18-2 según EN 10088 | |
| 12 | Junta cap.-estribor | Nitrilo NBR 70 | |
| 13 | Arandela de estanquidad | Poliamida tipo PA 6-6 | |
| 14 | Arandela de tope | Poliamida tipo PA 6-6 | |
| 15 | Junta cuerpo - Caperuza | Elastómero EPDM según EN681-1 | |

(*) espesor de 250 micras mini-medio según EN14901-1

Conformidad con las normas

Producto:

- EN 1074-2

Prueba en la fábrica:

- 12266-1

Dimensiones frente a frente de los modelos a bridas:

- EN 558-2 ISO 5752 serie 15 para tipo 21
- EN 558-2 ISO 5752 serie 14 para tipo 23

Taladrado de las bridas:

- EN 1092-2
- ISO 7005-2
- DIN 2501

Todos los materiales, elastómeros y revestimientos en contacto con agua son conformes a las exigencias europeas relativas a alimentabilidad.