

### RepLINK - Manguito de reparación en acero inoxidable



Manguito con 2 mordazas



ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	PFA	Tipo	Versión	Peso (kg)	Referencias
108	128		D	3 x L=200 mm	7,40	MRY11BAXHEN
240	262	10,5 bar	D	3 x L=200 mm	8,20	MRY25BAXHEN
262	284	9,5 bar	D	3 x L=200 mm	8,30	MRY28BAXHEN
273	296	9 bar	D	3 x L=200 mm	8,70	MRY29BAXHEN
296	319	8 bar	D	3 x L=200 mm	8,80	MRY30BAXHEN
324	346	6,5 bar	D	3 x L=200 mm	9,10	MRY33BAXHEN
346	368	6 bar	D	3 x L=200 mm	9,10	MRY35BAXHEN
365	387	5,5 bar	D	3 x L=200 mm	9,20	MRY37BAXHEN
387	410	4,5 bar	D	3 x L=200 mm	9,50	MRY40BAXHEN
410	432	4 bar	D	3 x L=200 mm	9,80	MRY42BAXHEN
428	450	3,5 bar	D	3 x L=200 mm	10,00	MRY44BAXHEN
450	474	3 bar	D	3 x L=200 mm	10,00	MRY46BAXHEN
470	492	2,5 bar	D	3 x L=200 mm	10,00	MRY48BAXHEN
492	516	2,5 bar	D	3 x L=200 mm	10,40	MRY50BAXHEN
88	110		E	4 x L=300 mm	10,80	MRY10BAXHGN
108	128		E	4 x L=300 mm	11,50	MRY11BAXHGN
88	110	26 bar	Manguito con 2 mordazas	3 x L=200 mm	7,20	MRY10BAXHEN
114	137	22,5 bar	Manguito con 2 mordazas	3 x L=200 mm	7,40	MRY12BAXHEN
138	160	20 bar	Manguito con 2 mordazas	3 x L=200 mm	7,60	MRY15BAXHEN

ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	PFA	Tipo	Versión	Peso (kg)	Referencias
160	182	17 bar	Manguito con 2 mordazas	3 x L=200 mm	7,70	MRY17BAXHEN
182	202	15,5 bar	Manguito con 2 mordazas	3 x L=200 mm	8,00	MRY20BAXHEN
202	224	13,5 bar	Manguito con 2 mordazas	3 x L=200 mm	8,10	MRY22BAXHEN
217	240	12,5 bar	Manguito con 2 mordazas	3 x L=200 mm	8,10	MRY24BAXHEN
114	137	22,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	11,50	MRY12BAXHGN
138	160	20 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	11,70	MRY15BAXHGN
160	182	17 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	11,70	MRY17BAXHGN
182	202	15,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	12,30	MRY20BAXHGN
202	224	13,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	12,30	MRY22BAXHGN
217	240	12,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	12,40	MRY24BAXHGN
240	262	10,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	12,80	MRY25BAXHGN
262	284	9,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	12,90	MRY28BAXHGN
273	296	9 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	13,30	MRY29BAXHGN
296	319	8 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	13,40	MRY30BAXHGN
324	346	6,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	13,60	MRY33BAXHGN
346	368	6 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	13,80	MRY35BAXHGN
365	387	5,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	14,00	MRY37BAXHGN
387	410	4,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	14,40	MRY40BAXHGN
410	432	4 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	14,60	MRY42BAXHGN
428	450	3,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	14,80	MRY44BAXHGN
450	474	3 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	15,60	MRY46BAXHGN
470	492	2,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	15,80	MRY48BAXHGN
492	516	2,5 bar	Manguito con 2 mordazas	4 x L=300 mm	15,80	MRY50BAXHGN
182	202	15,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	20,80	MRY20BAXHHN
202	224	13,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	21,00	MRY22BAXHHN
217	240	12,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	21,20	MRY24BAXHHN
240	262	10,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	21,70	MRY25BAXHHN
262	284	9,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	22,30	MRY28BAXHHN
273	296	9 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	22,60	MRY29BAXHHN
296	319	8 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	23,00	MRY30BAXHHN
324	346	6,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	23,80	MRY33BAXHHN
346	368	6 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	23,80	MRY35BAXHHN
365	387	5,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	24,30	MRY37BAXHHN
387	410	4,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	25,60	MRY40BAXHHN

ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	PFA	Tipo	Versión	Peso (kg)	Referencias
410	432	4 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	26,20	MRY42BAXHHN
428	450	3,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	26,80	MRY44BAXHHN
450	474	3 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	27,00	MRY46BAXHHN
470	492	2,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	27,70	MRY48BAXHHN
492	516	2,5 bar	Manguito con 2 mordazas	7 x L=500 mm	27,80	MRY50BAXHHN

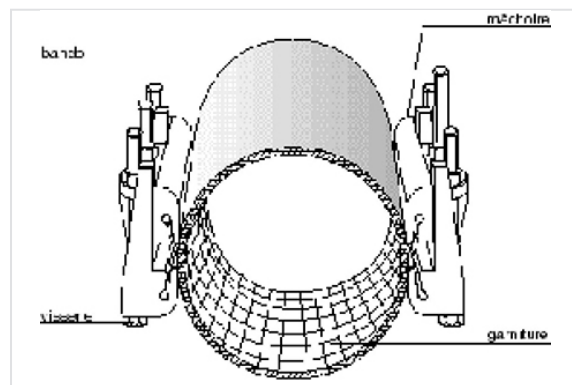
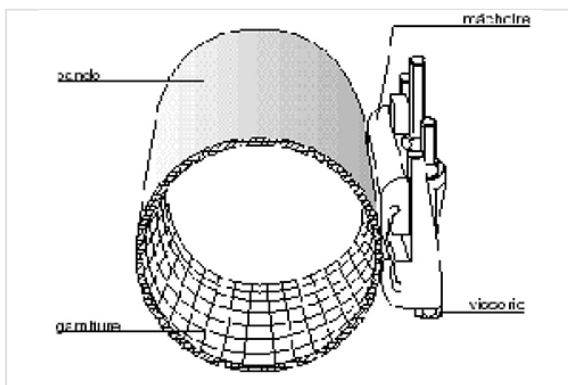
## Campo de empleo

Los manguitos de reparación en fundición dúctil forman parte de la gama de reparación de canalizaciones de SG PAM.

Los manguitos de reparación con mordaza en fundición dúctil se utilizan para la reparación de roturas localizadas o roturas circunferenciales sobre los sistemas de canalizaciones para agua potable en todo tipo de materiales.

Las roturas longitudinales no deben sobrepasar el 35% de la anchura total del manguito y las roturas circunferenciales no deben ser superiores a 10mm.

## Materiales y revestimientos



- Banda en acero inox AISI 304 de espesor mini 0,8mm y de anchura mini 200mm;
- Manguitos de fundición dúctil GS 500-7UNI EN 1563 revestidos de epoxi polvo de color azul espesor 250 micrones promedio con un mínimo de 200 micras, de acuerdo con la norma EN 14901 (PECB);
- Bloqueo de la mordaza del manguito de fundición dúctil mediante una sólida banda en acero inoxidable;
- Junta de elastómero en EPDM APE55N con partes en acero inoxidable vulcanizado AISI 304, espesor 1,5mm en la zona del cierre del manguito;
- Tornillo final hexagonal con un aterrajado parcial y tuerca hexagonal según la norma UNI 5587, de acero clase 6.S, protegida con un revestimiento galvanizado Zn/Fe y pasivación tropical del cromo hexavalente;
- Los materiales son compatibles con el agua potable.

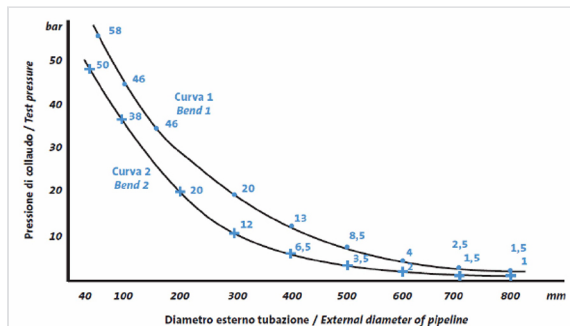
Disponibilidad sobre demanda para las siguientes partes:

- Junta de elastómero EPDM compatible con el agua potable;
- Pernos de acero inoxidable.

Los manguitos de fundición dúctil y su conformidad geométrica garantizan un ajuste más resistente, garantizando una tensión regular sobre toda la anchura de la banda y garantizando una excelente estanqueidad durante el tiempo.

Elemento	Material	Revestimiento
Body	Inox tipo Z7 CN 18.09	
Gasket	EPDM	
Clamp	Fundición GS	Epoxi polvo color azul espesor mínimo 250 micras, de acuerdo con la norma EN 14901-1 (PECB)
Bolts	Acero clase 6.S	Zinc

## Funcionamiento



Por lo que se refiere a las condiciones de funcionamiento de los manguitos, el diagrama muestra la presión de funcionamiento según el diámetro exterior de la canalización.

Curva 1: valor de la presión en la tubería con una rotura longitudinal igual al 35% de la anchura de la banda del manguito de reparación.

Curva 2: valor de la presión en la canalización con una rotura circunferencial.

Nota: los valores de presión indicados en el diagrama son válidos para todos los manguitos instalados sobre la canalización con una rugosidad similar a la de las tuberías de fundición dúctil.

## Normas

### Ensayos

- Se fabrican todos los productos de la gama NEXUS en una fábrica certificada según ISO EN9001 and ISO 14000.
- Ensayos de revestimiento: espesor, no porosidad, choque, MIBK.

### Conformidad con las normas

### Compatibilidad con el agua potable según:

- D.M. 174/(ex C.M.S. 102 del 02/12/78);
- Reglamentaciones extranjeras: KTW, ACS, WRAS.

## Instrucciones de instalación

### Almacenamiento

Los manguitos deben almacenarse si es posible en un lugar cubierto protegido contra el sol, la lluvia y generalmente contra todo factor atmosférico. Además las juntas no deberán estar en contacto con el polvo y la suciedad.

### Instalación

El tornillo más largo situado al medio facilita la instalación, incluso en condiciones desfavorables.

### Operaciones que deben efectuarse en la instalación:

1. Limpiar la parte de la tubería que debe repararse;
2. Colocar el manguito de reparación sobre la parte dañada;
3. Garantizar que no se dobla la guarnición, y que se aplica en la tubería ; Nota: recomendamos la lubricación de la junta con agua con jabón o pasta lubricante.
4. Colocar la extremidad opuesta del manguito sobre la junta;
5. Insertar el tornillo y apretar manualmente;
6. Volver el manguito de reparación en el sentido indicado por la aguja impresa sobre la etiqueta (operación indispensable para garantizar la buena posición de la junta) y garantizar que la sección dañada de la tubería está bajo la parte vulcanizada de la junta;
7. Apretar los tornillos de manera progresiva para que las dos mordazas de fundición dúctil se reúnan en el atornillado, y siempre en posición paralela.

Nota: durante esta fase, garantizar que la parte vulcanizada de la junta no esté deformada: en caso de deformación, no se garantiza la estanqueidad.