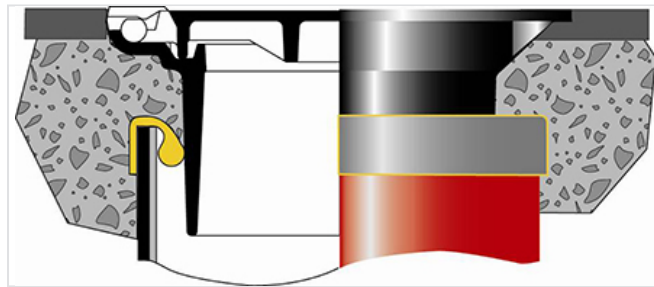


Registro de acometida hidráulico realizable Clase C250 - Instalación del registro sobre realce



1. Despejar y limpiar la parte alta del realce. Colocar la junta sobre el realce:

- Desde el exterior para DN250 y DN400.
- Desde el interior para DN300.



2. Asegurar la buena colocación de la junta (bien tensada y sin dobleces).



3. Colocar el registro sobre la junta con necesidad de lubricación, centrándolo. Presionar sobre el registro hacia abajo para que se solidarice con la junta.



4. Ajuste del marco:

- Colocar el registro en la posición superior.
- Ajustar el nivel del registro presionándolo hacia abajo.



5. Si al ajustar la altura del registro es necesario tirar de él hacia arriba, es importante supervisar que la junta no se suelte del realce.



6. Último ajuste: Cubrir todo el espacio bajo el marco y alrededor del realce con material de relleno. Ajustar de nuevo el nivel del registro si fuera necesario. Cubrir la última capa de revestimiento alrededor del marco y presionar para garantizar la puesta a nivel del marco con el nivel en superficie. Abrir y cerrar varias veces la tapa para reducir totalmente el riesgo de bloqueo accidental de la misma.