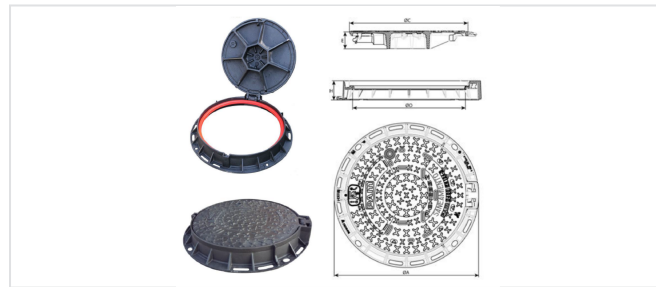




## Registro REXESS 2 Revestimiento Reforzado Clase D400 Marco Redondo Ø 785 – Seguridad – No Ventilado



A	C	O	H	E	Peso tapa	Peso total	Empaquetado	Referencias
785 mm	645 mm	608 mm	104 mm	92 mm	33,5 kg	55 kg	10	288470

### Campo de empleo:

- Registro adaptado para su empleo en redes de saneamiento sujetas a la acción del sulfhídrico.
- Ubicación de registros en ambientes marinos.
- Registros en redes de transporte o evacuación de efluentes industriales agresivos.
- Clase D400 (Grupo 4) según lo previsto por la norma EN124-2. Calzadas de calles o carreteras (incluyendo calles peatonales), arcenes y zonas de parking. Circulación de todo tipo de vehículos.
- Tráfico normal / medio y visitas frecuentes a la red.

Los excelentes resultados de resistencia del revestimiento permiten a Saint-Gobain PAM España validar el revestimiento reforzado para su empleo sobre registros utilizados como elementos de cubrición en redes de saneamiento susceptibles de presentar problemas de corrosión por fenómenos de formación de ácido sulfhídrico, así como en ambientes agresivos como pueden ser zonas marítimas expuestas a la acción del agua de mar, redes con presencia de efluentes industriales

### Materiales y revestimientos:

#### Revestimiento reforzado en la tapa

- Revestimiento reforzado de la tapa, desarrollado para un comportamiento óptimo frente a fenómenos de formación de ácido sulfhídrico y ambientes que presenten una severa agresividad.
- Revestimiento con una excelente resistencia química y mecánica, con una elevada estabilidad frente a los rayos UV y elevadas temperaturas.
- Elevada flexibilidad y adherencia de la capa de revestimiento depositada.



## Aplicación del revestimiento

Para asegurar que el recubrimiento proporciona todas las características de durabilidad deseadas -además de las elevadas prestaciones de resistencia a la corrosión y flexibilidad- el revestimiento termoplástico utilizado pasa por las siguientes fases de preparación y aplicación:

- **GRANALLADO:** procedimiento de granallado sobre la tapa del registro (acabado SA 2 ½), con limpieza profunda del metal, con el fin de facilitar una máxima adherencia del revestimiento a aplicar posteriormente.
- **PRECALENTAMIENTO HORNO:** las piezas son introducidas en horno a una temperatura de 240°C durante 40 minutos.
- **APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA:** mediante proyección electrostática del revestimiento sobre la pieza, con un espesor mínimo de recubrimiento de 300 µm.
- **SECADO:** el secado y enfriamiento de la pieza revestida se realiza gradualmente a temperatura ambiente.

## Recomendaciones de instalación

Con el fin de mantener intactas las prestaciones del revestimiento aplicado sobre el registro REXESS 2, es muy importante que se realice una manipulación cuidadosa del mismo durante las labores necesarias y habituales de puesta en obra.

## Desbloqueo y apertura de la tapa



- Nuevo orificio de inserción que permite el desbloqueo y la apertura con barra de la tapa en un solo movimiento.
- Evita el levantamiento y la apertura de la tapa de forma manual.
- Reduce de manera significativa el esfuerzo muscular y la resistencia a la compresión lumbar.

## Bloqueo y cierre de la tapa

- Bloqueo automático del registro mediante apéndice elástico en la tapa (solidario, en una sola pieza de fundición).
- Tapa articulada, apertura a 110° y con bloqueo de seguridad 90° al cierre.
- Tapa intercambiable entre la versión ventilada y no ventilada.
- Sistema opcional de acerojado mediante KIT PENSA / SCS comercializado independientemente.



- Dispositivo opcional antirrobo a instalar en la bisagra del registro, compatible con el bloqueo de seguridad a 90°.

#### **Compatibilidad entre Rexess y Rexess 2**

- Compatibilidad de la tapa: Sí.
- Cierre de seguridad 90° anti-apertura: Sí.