

### RepLINK - Manguito de reparación en acero inoxidable

Manguito con 1 mordaza



Ø DE mini	Ø DE Máx	PFA	Tipo	Versión	Peso	Referencias
21 mm	25 mm	35 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,23 kg	MRX21AAXHM
26 mm	30 mm	35 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,24 kg	MRX26AAXHM
29 mm	33 mm	35 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,24 kg	MRX29AAXHM
33 mm	37 mm	30 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,25 kg	MRX33AAXHM
38 mm	42 mm	30 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,26 kg	MRX38AAXHM
42 mm	45 mm	25 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,26 kg	MRX42AAXHM
44 mm	48 mm	25 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,26 kg	MRM44AAXXMN
48 mm	51 mm	25 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,27 kg	MRX48AAXHM
50 mm	54 mm	22 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,28 kg	MRM50AAXXMN
55 mm	60 mm	22 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,29 kg	MRM55AAXXMN
60 mm	64 mm	20 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,44 kg	MRX60AAXHM
65 mm	69 mm	20 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,46 kg	MRM65AAXXMN
69 mm	73 mm	20 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,46 kg	MRM69AAXXMN
71 mm	76 mm	18 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,47 kg	MRX71AAXHM
76 mm	82 mm	18 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,48 kg	MRM76AAXXMN
82 mm	87 mm	15 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,50 kg	MRM82AAXXMN
87 mm	93 mm	15 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,50 kg	MRX87AAXHM
94 mm	100 mm	15 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,52 kg	MRM94AAXXMN
99 mm	104 mm	15 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,54 kg	MRM99AAXXMN
105 mm	111 mm	13 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,56 kg	MRN05AAXXMN
112 mm	118 mm	13 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,58 kg	MRY11AAXHM

Ø DE mini	Ø DE Máx	PFA	Tipo	Versión	Peso	Referencias
120 mm	126 mm	13 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,64 kg	MRN20AAXXMN
126 mm	131 mm	10 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,66 kg	MRN26AAXXMN
131 mm	136 mm	10 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,68 kg	MRN31AAXXMN
139 mm	145 mm	10 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,70 kg	MRN39AAXXMN
156 mm	162 mm	8 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,72 kg	MRN56AAXXMN
167 mm	173 mm	8 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,74 kg	MRN67AAXXMN
173 mm	179 mm	8 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,76 kg	MRN73AAXXMN
217 mm	223 mm	8 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,84 kg	MRP17AAXXMN
223 mm	229 mm	6 bar	Manguito con 1 mordaza	1 x L=80 mm	0,90 kg	MRP23AAXXMN

(\*) consultarnos

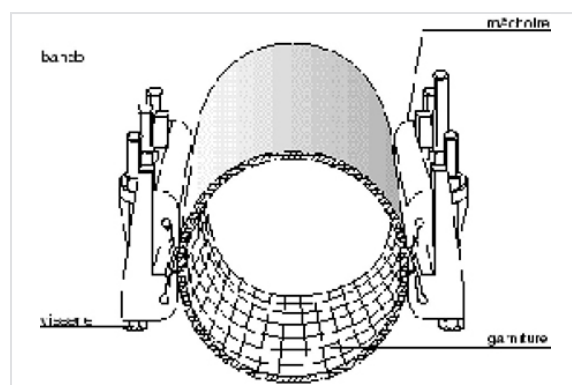
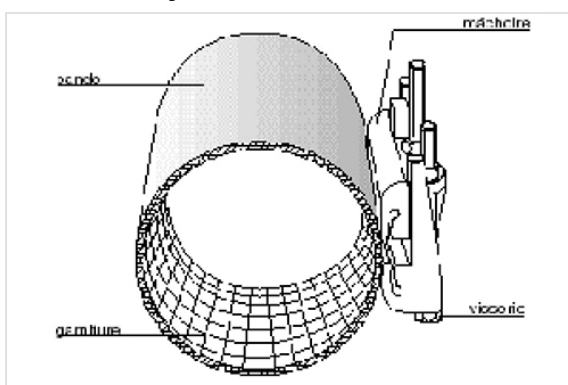
## Campo de empleo

Los manguitos de reparación en fundición dúctil forman parte de la gama de reparación de canalizaciones de SG PAM.

Los manguitos de reparación con mordaza en fundición dúctil se utilizan para la reparación de roturas localizadas o roturas circunferenciales sobre los sistemas de canalizaciones para agua potable en todo tipo de materiales.

Las roturas longitudinales no deben sobrepasar el 35% de la anchura total del manguito y las roturas circunferenciales no deben ser superiores a 10mm.

## Materiales y revestimientos



- Banda en acero inox AISI 304 de espesor mini 0,8mm y de anchura mini 200mm;
- Manguitos de fundición dúctil GS 500-7UNI EN 1563 revestidos de epoxi polvo de color azul espesor 250 micrones promedio con un mínimo de 200 micras, de acuerdo con la norma EN 14901 (PECB);
- Bloqueo de la mordaza del manguito de fundición dúctil mediante una sólida banda en acero inoxidable;

- Junta de elastómero en EPDM APE55N con partes en acero inoxidable vulcanizado AISI 304, espesor 1,5mm en la zona del cierre del manguito;
- Tornillo final hexagonal con un aterrajado parcial y tuerca hexagonal según la norma UNI 5587, de acero clase 6.S, protegida con un revestimiento galvanizado Zn/Fe y pasivación tropical del cromo hexavalente;
- Los materiales son compatibles con el agua potable.

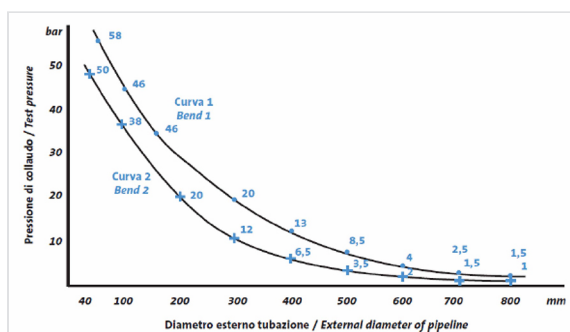
Disponibilidad sobre demanda para las siguientes partes:

- Junta de elastómero EPDM compatible con el agua potable;
- Pernos de acero inoxidable.

Los manguitos de fundición dúctil y su conformidad geométrica garantizan un ajuste más resistente, garantizando una tensión regular sobre toda la anchura de la banda y garantizando una excelente estanqueidad durante el tiempo.

Elemento	Material	Revestimiento
Body	Inox tipo Z7 CN 18.09	
Gasket	EPDM	
Clamp	Fundición GS	Epoxi polvo color azul espesor mínimo 250 micras, de acuerdo con la norma EN 14901-1 (PECB)
Bolts	Acero clase 6.S	Zinc

## Funcionamiento



Por lo que se refiere a las condiciones de funcionamiento de los manguitos, el diagrama muestra la presión de funcionamiento según el diámetro exterior de la canalización.

Curva 1: valor de la presión en la tubería con una rotura longitudinal igual al 35% de la anchura de la banda del manguito de reparación.

Curva 2: valor de la presión en la canalización con una rotura circunferencial.

Nota: los valores de presión indicados en el diagrama son válidos para todos los manguitos instalados sobre la canalización con una rugosidad similar a la de las tuberías de fundición dúctil.

## Normas

### Ensayos

- Se fabrican todos los productos de la gama NEXUS en una fábrica certificada según ISO EN9001 and ISO 14000.
- Ensayos de revestimiento: espesor, no porosidad, choque, MIBK.

### Conformidad con las normas

### Compatibilidad con el agua potable según:

- D.M. 174/(ex C.M.S. 102 del 02/12/78);
- Reglamentaciones extranjeras: KTW, ACS, WRAS.

## Instrucciones de instalación

### Almacenamiento

Los manguitos deben almacenarse si es posible en un lugar cubierto protegido contra el sol, la lluvia y generalmente contra todo factor atmosférico. Además las juntas no deberán estar en contacto con el polvo y la suciedad.

### Instalación

El tornillo más largo situado al medio facilita la instalación, incluso en condiciones desfavorables.

### Operaciones que deben efectuarse en la instalación:

1. Limpiar la parte de la tubería que debe repararse;
2. Colocar el manguito de reparación sobre la parte dañada;
3. Garantizar que no se dobla la guarnición, y que se aplica en la tubería ; Nota: recomendamos la lubricación de la junta con agua con jabón o pasta lubricante.
4. Colocar la extremidad opuesta del manguito sobre la junta;
5. Insertar el tornillo y apretar manualmente;
6. Volver el manguito de reparación en el sentido indicado por la aguja impresa sobre la etiqueta (operación indispensable para garantizar la buena posición de la junta) y garantizar que la sección dañada de la tubería está bajo la parte vulcanizada de la junta;
7. Apretar los tornillos de manera progresiva para que las dos mordazas de fundición dúctil se reúnan en el atornillado, y siempre en posición paralela.

Nota: durante esta fase, garantizar que la parte vulcanizada de la junta no esté deformada: en caso de deformación, no se garantiza la estanqueidad.