

INSTRUCTIONS POUR UNE MANIPULATION SÉCURISÉE

Nom du produit : DJ – MDK JOINT DE DÉMONTAGE

Pression maximale de service (de fonctionnement)

- PN 10 = 10 bar
- PN 16 = 16 bar

Température maximale du fluide en service : 50 °C

Le DJ - MDK est fabriqué en fonte ductile EN-GJS-400-15 conformément à la norme EN 14525.

Données techniques :

		ÉCROUS N1, N2, N3, N4	ÉCROUS N5	
Classe de pression	Dimension	bride de raccordement – Couple de serrage max. des boulons (Nm)	bride centrale - Couple de serrage max. des boulons (Nm)	Longueur d'installation – L (mm)
PN 10&16	DN 080	120	40	200 ± 25
	DN 100	120	40	200 ± 25
	DN 150	180	50	200 ± 25
PN 10	DN 200	180	50	220 ± 25
	DN 250	180	50	220 ± 25
	DN 300	180	50	220 ± 25
	DN 350	180	50	230 ± 25
	DN 400	300	60	230 ± 25
	DN 500	300	60	260 ± 25
	DN 600	350	70	260 ± 25
PN 16	DN 200	180	50	220 ± 25
	DN 250	300	60	230 ± 25
	DN 300	300	60	250 ± 25
	DN 350	300	60	260 ± 25
	DN 400	350	70	270 ± 25
	DN 500	420	80	280 ± 25
	DN 600	500	90	300 ± 25

Table 1

INTRODUCTION

Le DJ-MDK permet l'installation de vannes dans une conduite fixe. Sa longueur réglable permet un alignement précis des brides et la compensation de légers écarts entre les tuyaux ou les équipements. Le DJ-MDK est conçu pour assurer une étanchéité fiable même en cas de vibrations ou de variations de température.

Le DJ-MDK peut être utilisé dans les réseaux d'eau potable, les systèmes d'eaux usées ou les réseaux contenant des liquides neutres. Le choix correct du joint inter-bride est essentiel.

Les conditions de fonctionnement sont limitées par la température et la pression comme spécifié : généralement entre 0 et 50 °C et jusqu'à une pression différentielle de 16 bar.

Le corps du DJ-MDK est en fonte ductile, tandis que les boulons, écrous et rondelles sont en acier inoxydable.

MESURES DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Lors de l'installation et de l'exploitation de l'IMP MDK, les risques liés aux liquides et gaz sous pression doivent être pris en compte. Ne jamais tenter de démonter ou de désassembler le DJ-MDK lorsqu'il est installé sur une conduite sous pression.

Les unités MDK, en particulier les grandes dimensions, sont lourdes ; il convient donc d'utiliser systématiquement des équipements de levage appropriés afin de prévenir les blessures.

Le personnel effectuant des travaux liés au DJ-MDK doit être correctement formé afin d'éviter tout risque de blessure ou d'accident. Les présentes instructions de sécurité ne remplacent pas la formation professionnelle et les compétences requises. La société IMP ni Saint-Gobain PAM n'assument aucune responsabilité en cas de blessures résultant d'une installation ou d'une manipulation incorrecte du DJ-MDK.

Toutes les normes, instructions, réglementations et règles de prévention des accidents applicables doivent être respectées pendant et après l'installation.

STOCKAGE

Stocker l'IMP DJ-MDK dans un endroit protégé contre la pollution et la contamination. Le DJ-MDK doit être stocké en position verticale. Protéger le DJ-MDK contre l'exposition directe au soleil. L'application du principe FIFO (First In, First Out – Premier entré, premier sorti) est recommandée.

INSTALLATION

Lors du transport, du chargement et de la manutention, le DJ-MDK doit être protégé contre tout dommage. Lors du levage avec des grues ou d'autres dispositifs de levage, utiliser toujours les trous de bride, les anneaux de levage installés ou des élingues appropriées.

Porter une attention particulière au joint EPDM, aux brides et à la protection de surface. Vérifier l'absence d'irrégularités, de pièces tordues ou mal montées, de rayures ou d'autres dommages. Si des défauts sont constatés, ils doivent être éliminés ou le DJ-MDK doit être remplacé.

Le DJ-MDK doit être installé dans la conduite à l'aide de joints, boulons, rondelles et écrous appropriés. Les brides correspondantes doivent être conformes au perçage standard des brides du DJ-MDK. Une installation correcte du DJ-MDK est une condition préalable à un fonctionnement fiable.

POSITION D'INSTALLATION CORRECTE

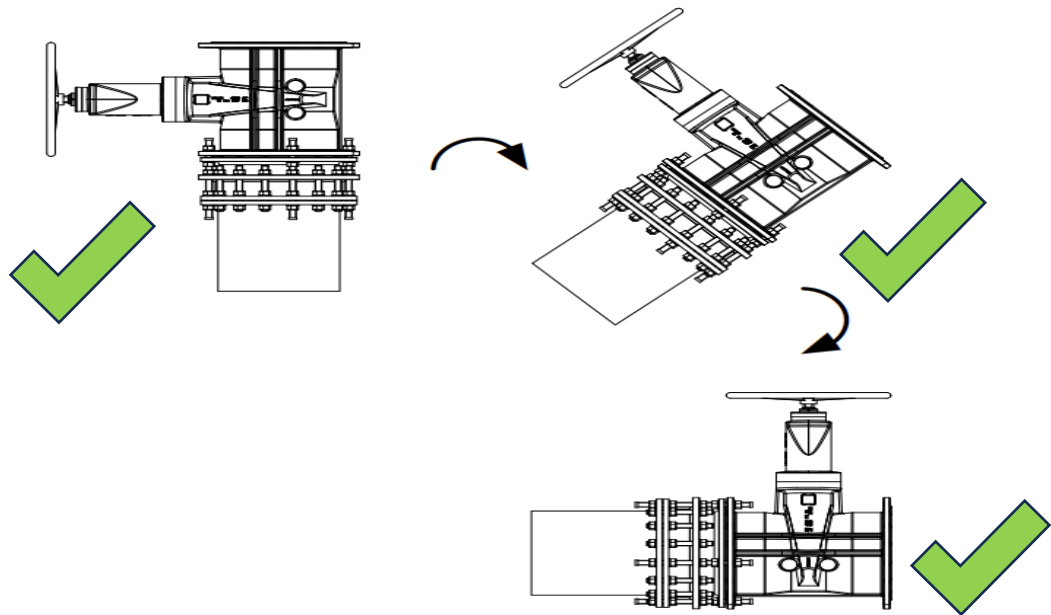


Figure 1

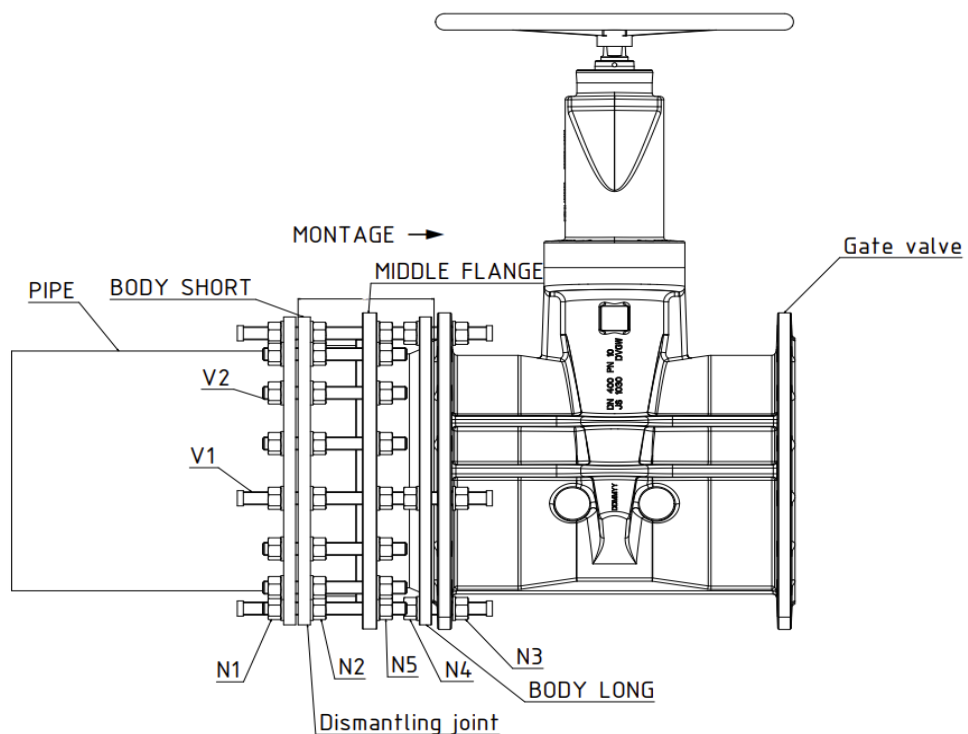


Figure 2

Étape 1 – Préparation

Avant l'installation, le flux doit être arrêté ou la conduite vidangée et, en cas de température élevée, refroidie jusqu'à la température ambiante.

Étape 2 – Inspection

Vérifier que toutes les pièces du DJ-MDK sont intactes et complètes, et que les brides correspondent et sont correctement alignées afin d'éviter toute contrainte sur le corps lors de l'installation.

Étape 3 – Installation dans la canalisation

Insérer le DJ-MDK entre la conduite et la vanne. Le DJ-MDK doit être orienté avec la partie courte du corps tournée vers la conduite. L'installation commence de gauche à droite. Insérer le joint, les tiges filetées et les écrous N1 et N2, puis serrer les boulons V1 et V2 à 50 % du couple de serrage spécifié.

Étape 4 – Réglage de la longueur

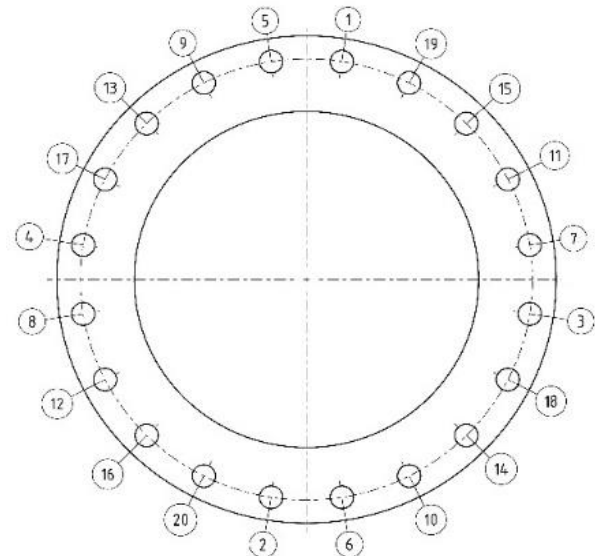
En desserrant les écrous N3, N4 et N5, ajuster la longueur axiale du DJ-MDK (partie télescopique) jusqu'à ce que les brides soient alignées. Fixer l'autre extrémité du MDK à la bride de la vanne, insérer le joint, puis serrer les écrous N3 puis N4 à 50 % du couple de serrage spécifié. Ensuite, resserrer à nouveau les écrous N5 à 50 % du couple de serrage spécifié.

Serrer d'abord les boulons V1. Enfin, insérer les boulons d'interbride avec écrous et rondelles. Voir Tableau 2.

Étape 5 – Serrage final

Serrer d'abord les écrous et boulons des deux brides N1, N2, N3 et N4. Puis serrer progressivement en croix (en diagonale) jusqu'au couple de serrage spécifié. Pour une installation correcte des joints de bride, les boulons doivent toujours être serrés en croix (voir Figure 3).

Les dimensions des boulons pour les vannes sont indiquées dans le Tableau 2. Enfin, serrer les écrous N5 au couple de serrage spécifié (Tableau 1).



Dimensions des vis – non fournies avec le DJ						
DN	Pression Nominale (bar)		Quantité		Longueur des vis	
	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN10	PN 16
80	M16		6		M16X65	
100	M16		6			
125	M16		6			
150	M20		6		M20X70	M20X70
200	M20		6	8	M20X70	M20X70
250	M20	M24	8	8	M20X70	M24X75
300	M20	M24	8	8	M20X75	M24X85
350	M20	M24	12	12	M20X85	M24X90
400	M24	M27	12	12	M24X90	M27X95
500	M24	M30	16	16	M24X100	M30X105
600	M27	M33	16	16	M27X110	M33X115

Table 2

Figure 3