

INSTRUCTIES VOOR VEILIG GEBRUIK

Productnaam: DJ – MDK UITBOUWSTUK

Maximale werkdruk (bedrijfsdruk)

- PN 10 = 10 bar
- PN 16 = 16 bar

Maximale temperatuur van het medium: 50 °C

De DJ-MDK is vervaardigd uit nodulair gietijzer **EN-GJS-400-15** conform **EN 14525**.

Technische gegevens:

		MOEREN N1, N2, N3, N4	MOEREN N5	
Drukklasse	Afmeting	Max. boutmoment aansluitflens (Nm)	Max. boutmoment middenflens (Nm)	Inbouwlengthe – L (mm)
PN 10&16	DN 080	120	40	200 ± 25
	DN 100	120	40	200 ± 25
	DN 150	180	50	200 ± 25
PN 10	DN 200	180	50	220 ± 25
	DN 250	180	50	220 ± 25
	DN 300	180	50	220 ± 25
	DN 350	180	50	230 ± 25
	DN 400	300	60	230 ± 25
	DN 500	300	60	260 ± 25
	DN 600	350	70	260 ± 25
PN 16	DN 200	180	50	220 ± 25
	DN 250	300	60	230 ± 25
	DN 300	300	60	250 ± 25
	DN 350	300	60	260 ± 25
	DN 400	350	70	270 ± 25
	DN 500	420	80	280 ± 25
	DN 600	500	90	300 ± 25

Tabel 1

INLEIDING

De IMP DJ-MDK maakt het mogelijk om afsluiters te installeren in een vaste leiding. De verstelbare lengte zorgt voor een nauwkeurige uitlijning van de flenzen en compenseert kleine afwijkingen tussen leidingen of apparatuur. De DJ-MDK is ontworpen om een goede afdichting te garanderen, zelfs bij trillingen of temperatuurveranderingen.

De DJ-MDK kan worden gebruikt in drinkwaternetten, afvalwatersystemen of netwerken met neutrale vloeistoffen. Een juiste keuze van de tussenflenspakking is essentieel.

De bedrijfsomstandigheden worden beperkt door temperatuur en druk zoals gespecificeerd: doorgaans tussen 0 en 50 °C en tot een differentiële druk van 16 bar.

De behuizing van de DJ-MDK is gemaakt van nodulair gietijzer, terwijl bouten, moeren en ringen zijn vervaardigd uit roestvast staal.

GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSMATREGELEN

Tijdens de installatie en het gebruik van de IMP MDK moet rekening worden gehouden met de gevaren die gepaard gaan met vloeistoffen en gassen onder druk. Probeer nooit de DJ-MDK te demonteren of uit elkaar te halen terwijl deze in een onder druk staande leiding is geïnstalleerd.

MDK-units, vooral in grotere afmetingen, zijn zwaar; gebruik daarom altijd geschikt hijsmaterieel om letsel te voorkomen.

Personeel dat werkzaamheden aan de DJ-MDK uitvoert, moet goed opgeleid zijn om mogelijke verwondingen of ongevallen te voorkomen. Deze veiligheidsinstructies vervangen niet de vereiste vakopleiding en vaardigheden. Het bedrijf IMP noch Saint-Gobain PAM aanvaarden enige verantwoordelijkheid voor letsel als gevolg van onjuiste installatie of behandeling van de DJ-MDK.

Alle toepasselijke normen, instructies, voorschriften en regels ter voorkoming van ongevallen moeten tijdens en na de installatie worden nageleefd.

OPSLAG

Bewaar de IMP DJ-MDK op een plaats die beschermd is tegen vervuiling en verontreiniging. De DJ-MDK moet rechtop worden opgeslagen. Bescherm de DJ-MDK tegen direct zonlicht. Toepassing van het FIFO-principe (First In, First Out) wordt aanbevolen.

INSTALLATIE

Tijdens transport, laden en handling moet de DJ-MDK worden beschermd tegen beschadiging. Bij het hijsen met kranen of andere hijsmiddelen moeten altijd de flensgaten, gemonteerde hijsogen of geschikte hijsbanden worden gebruikt.

Besteed bijzondere aandacht aan de EPDM-pakking, flenzen en oppervlaktebescherming. Controleer op onregelmatigheden, verdraaide of verkeerd gemonteerde onderdelen, krassen of andere beschadigingen. Indien defecten worden vastgesteld, moeten deze worden verholpen of moet de DJ-MDK worden vervangen.

De DJ-MDK moet in de leiding worden geïnstalleerd met geschikte pakkingen, bouten, ringen en moeren. De aansluitende flenzen moeten voldoen aan het standaard boutpatroon van de DJ-MDK. Correcte installatie van de DJ-MDK is een voorwaarde voor een betrouwbare werking.

JUISTE INSTALLATIEPOSITIE

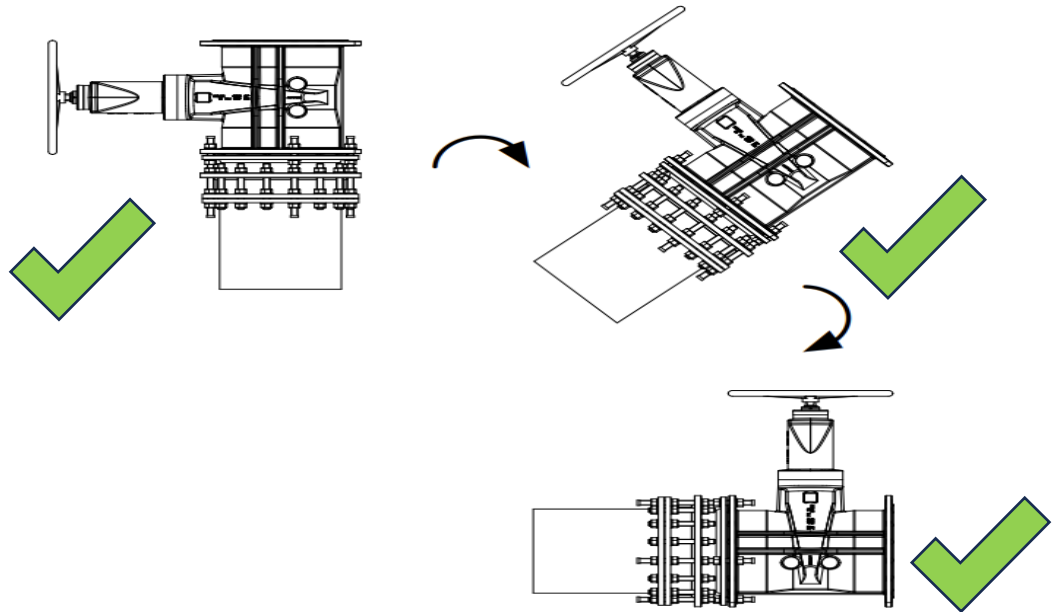


Figure 1

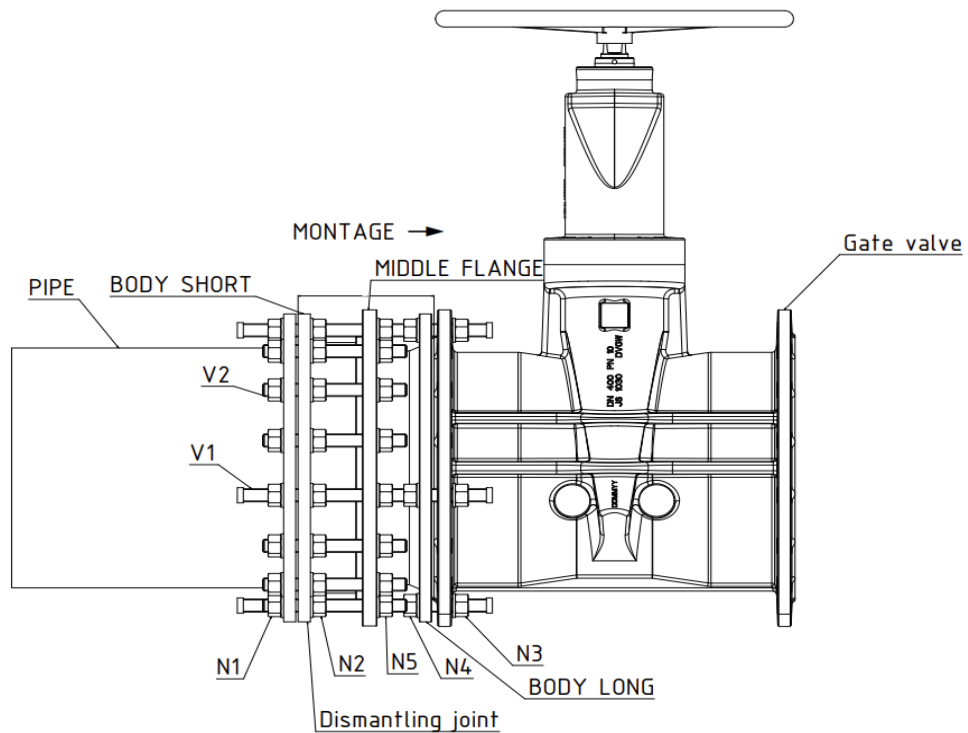


Figure 2

Stap 1 – Voorbereiding

Vóór de installatie moet de leiding worden afgesloten en/of de leiding worden geleegd en, in geval van een verhoogde temperatuur, worden afgekoeld tot kamertemperatuur.

Stap 2 – Inspectie

Controleer of alle DJ-MDK-onderdelen onbeschadigd en compleet zijn, en of de flenzen overeenkomen en correct zijn uitgelijnd om spanningen in de behuizing tijdens de installatie te voorkomen.

Stap 3 – Installatie in de leiding

Plaats de DJ-MDK tussen de leiding en de afsluiter. De DJ-MDK moet zo worden gepositioneerd dat het korte behuizingsdeel (flens-mof) naar de leiding is gericht. De installatie begint van links naar rechts. Plaats de pakking, de draadstangen en de moeren N1 en N2, en draai de bouten V1 en V2 aan tot 50% van het voorgeschreven aanhaalmoment.

Stap 4 – Lengteafstelling

Door de moeren N3, N4 en N5 los te draaien, stelt u de axiale lengte van de DJ-MDK (telescopisch deel) af totdat de flenzen zijn uitgelijnd. Bevestig het andere uiteinde van de MDK aan de flens van de afsluiter, plaats de pakking en draai vervolgens moer N3 en daarna N4 aan tot 50% van het voorgeschreven aanhaalmoment. Draai daarna moer N5 opnieuw aan tot 50% van het voorgeschreven aanhaalmoment.

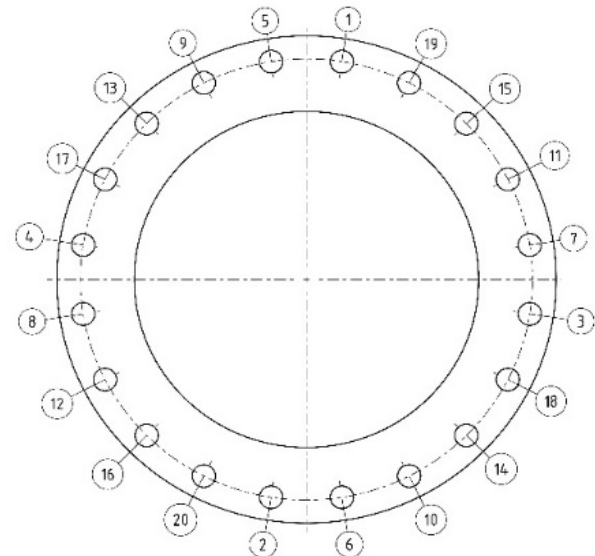
Draai eerst de bouten V1 aan. Plaats vervolgens de tussenflensbouten met moeren en ringen. Zie tabel 2.

Stap 5 – Eindandraaien

Draai eerst de moeren en bouten op beide flenzen N1, N2, N3 en N4 aan.

Draai vervolgens geleidelijk kruislings in diagonale volgorde aan tot het voorgeschreven aanhaalmoment. Voor een correcte montage van flenspakkingen moeten bouten altijd kruislings worden aangedraaid (zie figuur 3).

De boutmaten voor afsluiters zijn gespecificeerd in tabel 2. Draai ten slotte moer N5 aan tot het voorgeschreven aanhaalmoment volgens tabel 1.



Schroefafmetingen – niet meegeleverd met DJ						
DN	Drukklass (bar)		Hoeveelheid		Schroeflengte (mm)	
	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN10	PN 16
80	M16		6		M16X65	
100	M16		6			
125	M16		6			
150	M20		6		M20X70	M20X70
200	M20		6	8	M20X70	M20X70
250	M20	M24	8	8	M20X70	M24X75
300	M20	M24	8	8	M20X75	M24X85
350	M20	M24	12	12	M20X85	M24X90
400	M24	M27	12	12	M24X90	M27X95
500	M24	M30	16	16	M24X100	M30X105
600	M27	M33	16	16	M27X110	M33X115

Tabel 2

Figuur 3