

RepLINK - Manchon de réparation inox Type T, U et Z

Manchon à 3 mâchoires (triple bande)



Manchon à 3 mâchoires (triple bande)



ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	PFA	Type	Version	Masse (kg)	Référence
300	330	7 bar	T	3 x L=200 mm	12,20	MRY30CAXHEN
330	360	6 bar	T	3 x L=200 mm	12,20	MRY33CAXHEN
360	390	5,5 bar	T	3 x L=200 mm	12,80	MRY36CAXHEN
390	420	4 bar	T	3 x L=200 mm	12,80	MRY39CAXHEN
420	450	3,5 bar	T	3 x L=200 mm	13,60	MRY42CAXHEN
450	480	3 bar	T	3 x L=200 mm	13,70	MRY45CAXHEN
480	510	2,5 bar	T	3 x L=200 mm	13,80	MRY48CAXHEN
510	540	2 bar	T	3 x L=200 mm	13,80	MRY51CAXHEN
540	570	2 bar	T	3 x L=200 mm	13,90	MRY54CAXHEN
570	600	2 bar	T	3 x L=200 mm	14,30	MRY57CAXHEN
600	630	2 bar	T	3 x L=200 mm	14,40	MRY60CAXHEN
630	660	2 bar	T	3 x L=200 mm	14,40	MRY63CAXHEN
660	690	2 bar	T	3 x L=200 mm	14,70	MRY66CAXHEN
690	720	2 bar	T	3 x L=200 mm	15,40	MRY69CAXHEN
720	750	2 bar	T	3 x L=200 mm	15,50	MRY72CAXHEN
300	330	7 bar	U	4 x L=300 mm	18,20	MRY30CAXHGN
330	360	6 bar	U	4 x L=300 mm	18,40	MRY33CAXHGN
360	390	5,5 bar	U	4 x L=300 mm	18,70	MRY36CAXHGN
390	420	4 bar	U	4 x L=300 mm	19,20	MRY39CAXHGN

ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	PFA	Type	Version	Masse (kg)	Référence
420	450	3,5 bar	U	4 x L=300 mm	19,50	MRY42CAXHGN
450	480	3 bar	U	4 x L=300 mm	19,70	MRY45CAXHGN
480	510	2,5 bar	U	4 x L=300 mm	19,90	MRY48CAXHGN
510	540	2 bar	U	4 x L=300 mm	20,00	MRY51CAXHGN
540	570	2 bar	U	4 x L=300 mm	20,80	MRY54CAXHGN
570	600	2 bar	U	4 x L=300 mm	21,40	MRY57CAXHGN
600	630	2 bar	U	4 x L=300 mm	21,60	MRY60CAXHGN
630	660	2 bar	U	4 x L=300 mm	21,70	MRY63CAXHGN
660	690	2 bar	U	4 x L=300 mm	22,40	MRY66CAXHGN
690	720	2 bar	U	4 x L=300 mm	22,60	MRY69CAXHGN
720	750	2 bar	U	4 x L=300 mm	23,20	MRY72CAXHGN
300	330	7 bar	Z	7 x L=500 mm	31,30	MRY30CAXHHN
330	360	6 bar	Z	7 x L=500 mm	31,80	MRY33CAXHHN
360	390	5,5 bar	Z	7 x L=500 mm	32,20	MRY36CAXHHN
390	420	4 bar	Z	7 x L=500 mm	33,00	MRY39CAXHHN
420	450	3,5 bar	Z	7 x L=500 mm	34,10	MRY42CAXHHN
450	480	3 bar	Z	7 x L=500 mm	34,20	MRY45CAXHHN
480	510	2,5 bar	Z	7 x L=500 mm	34,30	MRY48CAXHHN
510	540	2 bar	Z	7 x L=500 mm	35,80	MRY51CAXHHN
540	570	2 bar	Z	7 x L=500 mm	36,70	MRY54CAXHHN
570	600	2 bar	Z	7 x L=500 mm	36,90	MRY57CAXHHN
600	630	2 bar	Z	7 x L=500 mm	38,20	MRY60CAXHHN
630	660	2 bar	Z	7 x L=500 mm	38,40	MRY63CAXHHN
660	690	2 bar	Z	7 x L=500 mm	40,30	MRY66CAXHHN
690	720	2 bar	Z	7 x L=500 mm	40,50	MRY69CAXHHN
720	750	2 bar	Z	7 x L=500 mm	40,50	MRY72CAXHHN

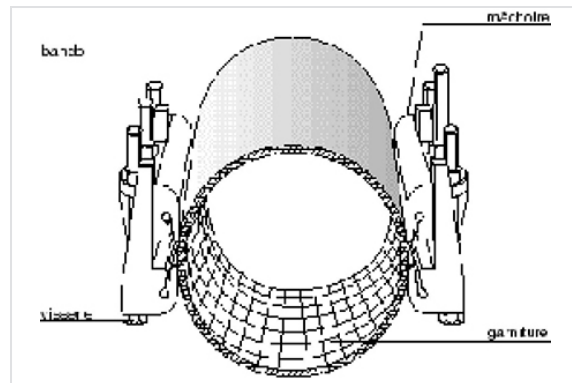
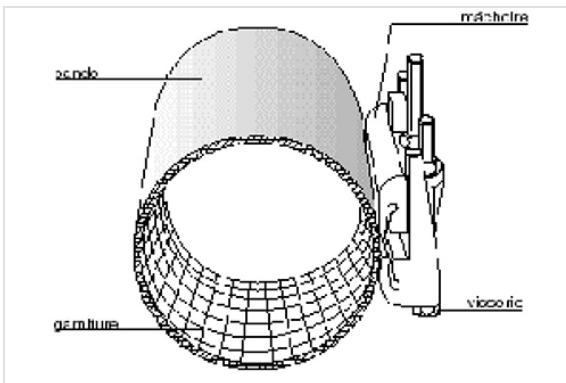
Domaine d'application

Les manchons de réparation à mâchoire fonte font partie de la gamme de réparation des canalisations de SG PAM.

Les manchons de réparation à mâchoire fonte sont utilisés pour la réparation des ruptures localisées ou des ruptures circonférentielles sur les systèmes de canalisations de tous les types de matériel pour d'eau potable.

Les ruptures longitudinales ne doivent pas dépasser les 35% de la largeur totale du manchon et les ruptures circonférentielles ne doivent pas être supérieures à 10mm.

Matériaux et revêtements



- Bande en acier inox AISI 304 d'épaisseur mini 0,8 mm et de largeur mini 200 mm ;
- Manchons en fonte ductile GS 500-7UNI EN 1563 revêtus de poudre époxy d'épaisseur moyenne 250 microns ;
- Verrouillage de la mâchoire du manchon en fonte ductile avec une solide bande en acier inoxydable ;
- Garniture en caoutchouc EPDM APE55N avec des inserts en acier inoxydable vulcanisé AISI 304, épaisseur 1,5 mm dans la zone de la fermeture du manchon ;
- Vis à bout hexagonal avec le filetage partiel et écrou hexagonal selon la norme UNI 5587, en acier classe 6.S, protégée par un revêtement galvanisé Zn/Fe et passivation tropicale du chrome hexavalent ;
- Les matériaux sont compatibles avec l'eau potable.

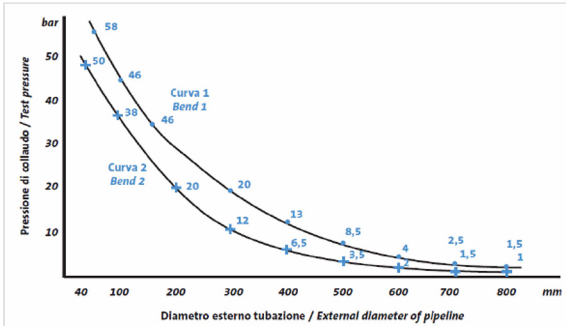
Disponibilité sur demande pour les pièces suivantes :

- Garniture en EPDM compatible avec l'eau potable ;
- Boulons en acier inoxydable.

Les manchons en fonte ductile et leur conformité géométrique garantissent un serrage plus résistant, assurant une tension régulière sur toute la largeur de la bande et garantissant une excellente étanchéité au cours du temps.

Désignation	Matière	Revêtement
Bande	Inox type Z7 CN 18.09	
Garniture	EPDM	
Mâchoire	Fonte GS	Poudre époxy bleu 250 microns d'épaisseur moyenne avec un mini de 200 microns, conforme à la norme EN 14901-1 (PECB)
Visserie	Acier classe 6.S	Zinc

Fonctionnement



En ce qui concerne les conditions de fonctionnement des manchons, ci-dessous le diagramme sur la pression de fonctionnement selon le diamètre extérieur de la canalisation.

Courbe 1 : valeur de la pression d'épreuve réalisée sur la conduite avec une rupture longitudinale égale à 35% de la largeur de la bande du manchon de réparation ;

Courbe 2 : valeur de la pression d'épreuve effectuée sur la canalisation avec une rupture circonférentielle

Note : les valeurs de pression indiquées dans le diagramme sont valables pour tous les manchons installés sur la canalisation avec une rugosité similaire à celle des tuyaux en fonte ductile.

Normes appliquées

Essais

Tous les produits de la gamme NEXUS sont fabriqués et testés dans l'usine certifiée selon ISO EN9001 et ISO 14000.

Essais de revêtement : essai d'épaisseur, essai de non-porosité, essai de choc, essai MIBK.

Conformité aux normes

Compatibilité avec l'eau potable selon :

- D.M. 174/ (ex C.M.S. 102 del 2/12/78);
- Réglementations étrangères: KTW, ACS, WRAS.

Instructions d'installation

Stockage

Les manchons doivent être stockés si possible dans un endroit couvert à l'abri du soleil, de la pluie et généralement de tout facteur atmosphérique. De plus les joints ne devront pas être en contact avec la poussière et les saletés.

Installation

La vis la plus longue située au milieu facilite l'installation, même dans des conditions défavorables.

Ci-dessous les opérations à effectuer lors de l'installation :

1. Nettoyez la partie du tuyau à réparer ;
2. Posez le manchon de réparation sur la partie endommagée ;
3. Assurez-vous que la garniture n'est pas pliée, et qu'elle s'applique bien sur le tuyau ;

Note : nous recommandons la lubrification de la garniture avec de l'eau savonneuse ou pâte lubrifiante.

4. Posez l'extrémité opposée du manchon sur la garniture ;
5. Insérez les boulons à leurs places respectives pour les serrer manuellement ;
6. Tournez le manchon de réparation dans le sens indiqué par la flèche imprimée sur l'étiquette (opération indispensable pour assurer la bonne position de la garniture) et assurez-vous que la section endommagée du tuyau est sous la partie vulcanisée du joint ;
7. Serrez les vis de manière progressive et ordonnée afin que les deux mâchoires en inox se rassemblent lors du vissage, et toujours parallèlement.

Note : pendant cette phase, assurez-vous que la partie vulcanisée du joint ne soit pas déformée : en cas de déformation, l'étanchéité n'est pas garantie