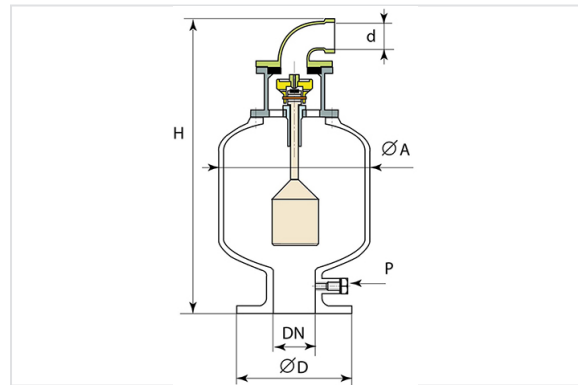


Ventouse triple fonction grand débit (aéragé et dégazage) et petit débit (dégazage)



La ventouse d'assainissement triple fonction à grand (aéragé et désaéragé) et petit débit (dégazage) existe en DN80, 100, 150.

Le petit débit est de $5 \text{ m}^3/\text{h}$ pour $\Delta P \geq 1 \text{ bar}$.

Pression maxi de service 16 bar. Bride de raccordement ISO PN10.

- Cette ventouse permet :
 - La protection de la conduite en évacuant l'air piégé (dégazage) au point haut, réseau en exploitation
 - l'évacuation d'air à grand débit lors de la mise en eau du réseau et à l'inverse l'admission d'air à grand débit lors de la vidange du réseau.
- Le corps de la ventouse est en acier mécano soudé protégé après sablage par époxy au four 200 microns. La partie mobile est entièrement en matière plastique neutre à toute agression corrosive de l'eau usée.
- Son utilisation permet d'effectuer des économies de pose de conduites.

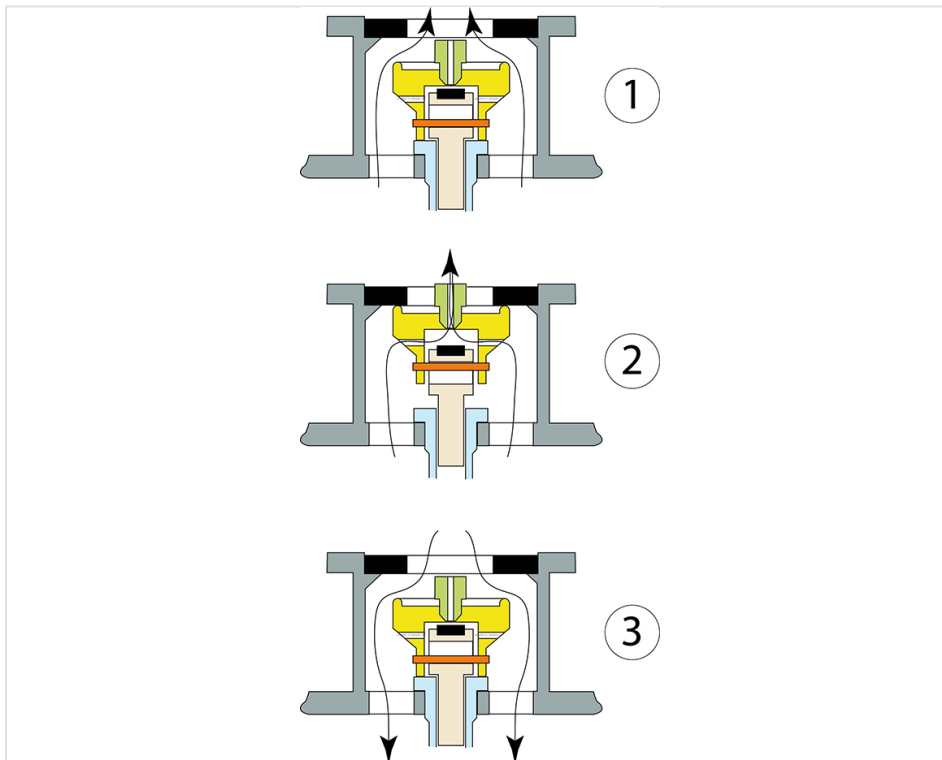
En effet, grâce à l'utilisation de cette ventouse, la conduite peut suivre le relief du terrain (comme pour l'eau potable), évitant le coût supplémentaire des sur-profondeurs (blindage de tranchée, rabattement de nappe, etc...) nécessaires pour suivre un profil de conduite régulier.

DN (mm)	Grand débit (m3/h)	Petit débit (m3/h)	A (mm)	H (mm)	D (mm)	d femelle (")	Masse (kg)	Référence
50/60/65	600	2,2	220	585	185	1	21,00	238030
80	940	2,2	274	685	200	1,5	28,00	161771
100	940	2,2	274	685	220	2	32,00	RCB10ERBF
150	2400	5	356	750	285	3	50,00	RCB15ERBF

DN (mm)	Grand débit (m3/h)	Petit débit (m3/h)	A (mm)	H (mm)	D (mm)	d femelle (")	Masse (kg)	Référence
200	2400	5	356	970	340	3	48,00	RCB20ERBF

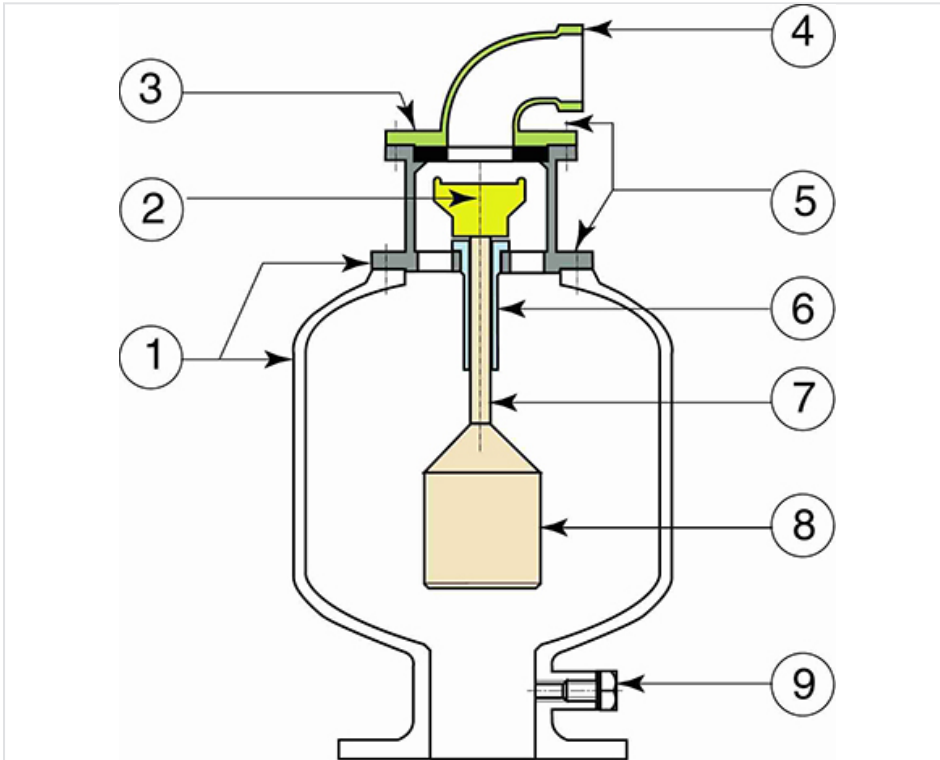
P=Purege ¾

Fonctionnement



1. Remplissage de la conduite - Evacuation de l'air à grand débit
2. Dégazage - En cours d'exploitation
3. Vidange de la conduite - Admission de l'air à grand débit

Matériaux et revêtements



Item	Désignation	Matériaux	Revêtement
1	Corps	Acier type A40	Epoxy 250 microns
2	Clapet grand orifice	PVC	
3	Joint	Polyuréthane	
4	Coude de sortie	Acier	Epoxy 250 microns
5	Visserie	Inox	
6	Guide axe	PVC	
7	Axe de flotteur	Polyéthylène	
8	Flotteur	Polyéthylène	
9	Bouchon de purge	Acier zingué	

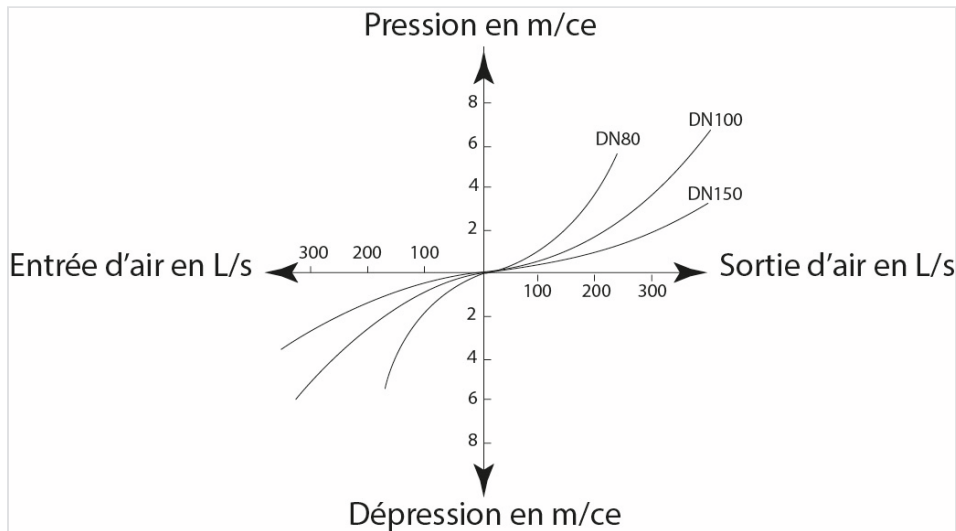
Option clapet anti-retour

Possibilité de mise en place d'un clapet anti-retour placé sur la sortie d'air dans le cas où l'utilisateur ne veut pas d'entrée d'air. (sur consultation).


Option dispositif de sécurité par survitesse

Atténue l'effet coup de bélier au remplissage de la conduite et à l'arrêt des pompes en limitant la sortie d'air à grand débit par la fermeture automatique d'un clapet dont le réglage de déclenchement est déterminé par l'utilisateur au moment de la commande (sur consultation).

Courbe caractéristique débit pression



Marquage

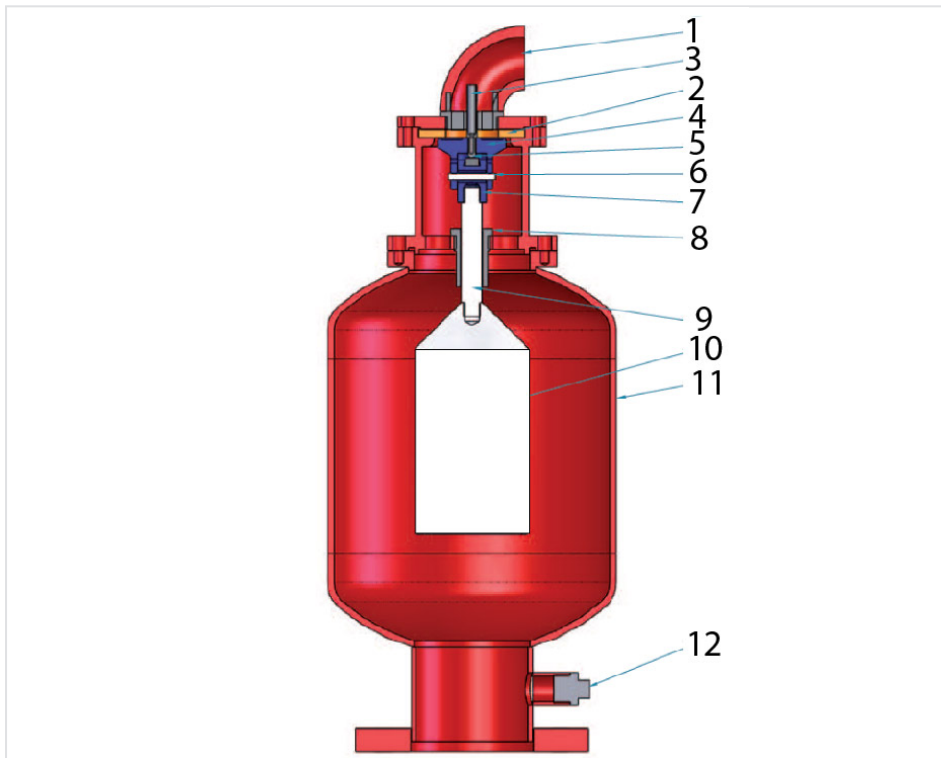
VENTOUSE ASSAINISSEMENT	
DOUBLE FONCTION GRAND + PETIT DEBIT	
430 et 5 m ³ /h	
DN	80
PFA	10
N°	<input type="text"/>
date	<input type="text"/>
CA08X9RA	
 350	

L'appareil possède une étiquette d'identification qui indique ses caractéristiques hydrauliques ainsi que la traçabilité de sa fabrication.

Installation, mise en service

- Le regard doit être ventilé. Il est toutefois possible de raccorder un tube à la partie supérieure permettant l'évacuation de l'air ou des gaz hors du regard. La ventouse ainsi équipée peut être utilisée en zone inondable (tube non fourni).
- La ventouse d'assainissement se pose en position verticale sur une vanne de sectionnement permettant un nettoyage ou une intervention sur l'appareil sans arrêter l'exploitation du réseau.
- Le piquage de $\frac{3}{4}$ de pouce permet la vidange et le nettoyage.
- La partie supérieure démontable permet de sortir l'ensemble mobile complet, sur site, sans avoir à déposer l'appareil (cas de rinçage, entretien).

Conseils d'entretien



L'entretien des ventouses assainissement consiste à nettoyer à l'eau claire la partie haute, où se situe la partie clapet et joint d'étanchéité qui seront éventuellement à remplacer suivant l'état de surface.

Pour cela sans avoir à déposer l'appareil, il suffit d'enlever la partie supérieure (6 vis tête H en M10) sur laquelle est vissée le coude de sortie N°1.

On peut alors sortir l'ensemble mobile flotteur N°10, clapet N°4. Rincer cet ensemble à l'eau claire. Si nécessaire on peut changer le joint grand orifice N° 2, ainsi que le support PVC N° 7 et son joint pour le petit orifice N°5.

Il faut contrôler également l'état du clapet PVC N° 4. L'arête en contact sur le joint N°2, doit être propre et sans marque due à un choc. En effet cette arête assure l'étanchéité lorsque le flotteur N° 10 monte en présence du liquide. Vérifier aussi si aucun point dur n'existe entre la pièce guide axe N°8 et l'axe N°9.

Replacer l'ensemble de la partie haute et visser les 6 vis M10 de fixation sur le corps de la ventouse. Pendant cette opération il faut s'assurer que le joint torique faisant étanchéité entre le corps de la ventouse et la partie supérieure, soit bien en place.