

## EURO 20 Type 23 motorisable et motorisée - Version assainissement



Les robinets-vannes EURO 20 type 23 :

- comprennent un écartement court entre brides,
- version NG : DN65-300

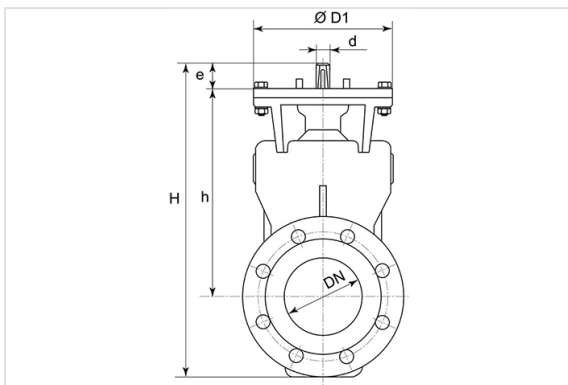
DN (mm)	Version	H (mm)	h (mm)	e (mm)	PN 10		PN 16	
					Masse (kg)	Référence	Masse (kg)	Référence
80	Motorisable - Platine F10 - Ø200 - 4 trous Ø12 sur Ø102	375	247	28	21,00	RDA80PFCH	21,00	RDA80PFCH
125	Motorisable - Platine F10 - Ø200 - 4 trous Ø12 sur Ø102	498	336	37	32,00	RDB12PFCH	32,00	RDB12PFCH
150	Motorisable - Platine F10 - Ø200 - 4 trous Ø12 sur Ø102	552	370	39	40,00	RDB15PFCH	40,00	RDB15PFCH
65	Motorisable - Platine F10 - Ø200 - 4 trous Ø12 sur Ø102	375	254	28	20,00	RDA65PFCH	20,00	RDA65PFCH
100	Motorisable - Platine F10 - Ø200 - 4 trous Ø12 sur Ø102	435	290	32	25,00	RDB10PFCH	25,00	RDB10PFCH
200	Motorisable - Platine F14 - Ø305 - 4 trous Ø15 sur Ø140	695	480	45	82,00	REB20PFBH		
250	Motorisable - Platine F14 - Ø305 - 4 trous Ø15 sur Ø140	815	570	45	115,00	REB25PFBH		
300	Motorisable - Platine F14 - Ø305 - 4 trous Ø15 sur Ø140	940	655	57	149,00	REB30PFBH		
350	Motorisable - Platine F14 - Ø305 - 4 trous Ø15 sur Ø140	972	655	57	194,00	REB35PFBH		

DN (mm)	Version	D (mm)	L (mm)	Type de moteur	A (mm)	B (mm)	C (mm)	PN 10		PN 16	
								Masse (kg)	Référence	Masse (kg)	Référence
65	Motorisée	185	270	AUMA SA 07.5	510	514	620	39,00	RDA65PHCH	39,00	RDA65PHCH
80	Motorisée	200	280	AUMA SA 07.5	517	514	620	40,00	RDA80PHCH	40,00	RDA80PHCH
100	Motorisée	225	300	AUMA SA 10.1	540	536	678	48,00	RDB10PHCH	48,00	RDB10PHCH
125	Motorisée	250	325	AUMA SA 10.1	552	536	736	55,00	RDB12PHCH	55,00	RDB12PHCH

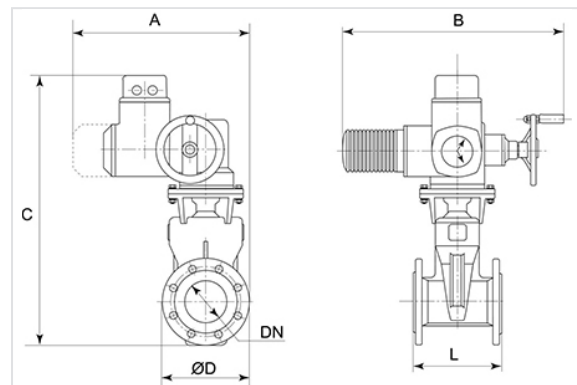
DN (mm)	Version	D (mm)	L (mm)	Type de moteur	A (mm)	B (mm)	C (mm)	PN 10		PN 16	
								Masse (kg)	Référence	Masse (kg)	Référence
150	Motorisée	285	350	AUMA SA 10.1	570	536	788	63,00	RDB15PHCH	63,00	RDB15PHCH
200	Motorisée	340	230	AUMA SA 14.1	635	713	965	130,00	REB20PHBH		

(\*) merci de nous contacter

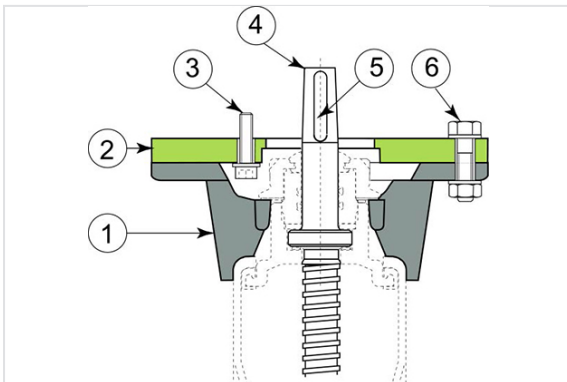
Version motorisable



Version motorisée

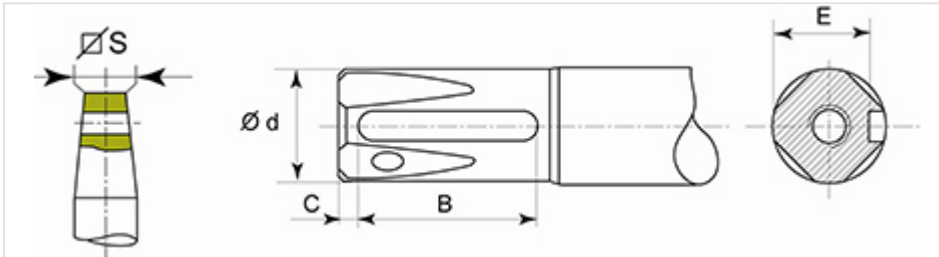


### Matériaux et revêtements



Item	Désignation	Matériau	Revêtement
1	Bride-étrier de motorisation	Fonte GS	Epoxy 250 microns
2	Platine de motorisation	Acier au carbone	Epoxy 250 microns
3	4 vis CHC M10/30, 4 rondelles M10/2	Acier	Zingué bichromaté
4	Vis de manoeuvre FSH	Acier inoxydable	
5	Clavette	Acier	
6	4 boulons H 10/45, 8 rondelles M10/2	Acier	Zingué bichromaté

**Détail de l'usinage de la rainure de clavette de la vis de manœuvre (FSH)**



DN	Carré S	d	B	C	E	Clavette
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
65	17.3	20 f 8	28	4	16.5	6 x 6 x 28
80	17.3	20 f 8	28	4	16.5	6 x 6 x 28
100	19.3	22 f 8	36	4	18.5	6 x 6 x 36
125	19.3	22 f 8	36	4	18.5	6 x 6 x 36
150	19.3	22 f 8	36	4	18.5	6 x 6 x 36
200	24.3	28 f 8	45	5	20.0	8 x 7 x 45
250	27.3	32 f 8	50	5	27.0	10 x 8 x 50
300	27.3	32 f 8	50	5	27.0	10 x 8 x 50

**Choix du servomoteur : valeurs en Nm**

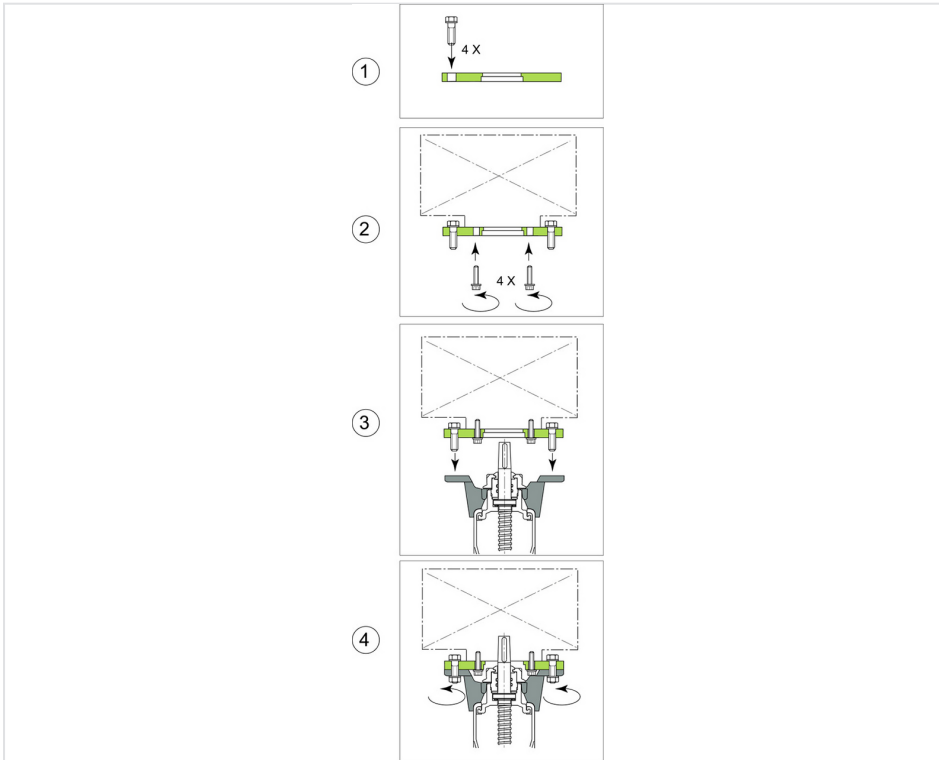
DN	Couple Nominal	Réglage du limiteur de couple robinet à la fermeture	
		Couple initial en usine	Couple maxi
mm	Nm		
65	40	50	60
80	40	50	60
100	60	80	100
125	60	80	100
150	70	95	120
200	170	200	250
250	200	250	300
300	250	300	400

Le couple nominal du servomoteur doit être supérieur ou égal au couple maxi de réglage du limiteur de couple (robinet à la fermeture).

**A la fermeture du robinet :** arrêt moteur sur limiteur de couple, fin de course en sécurité.

A l'ouverture du robinet : arrêt moteur sur fin de course, limiteur de couple en sécurité.

### Montage du moteur



1. Mise en place des 4 vis H
2. Assemblage de la platine sur le moteur avec les 4 vis CHC
3. Montage de l'ensemble moteur / platine sur la vis clavetée de la vanne Euro 20
4. Assemblage de la bride-étrier et de la platine.