

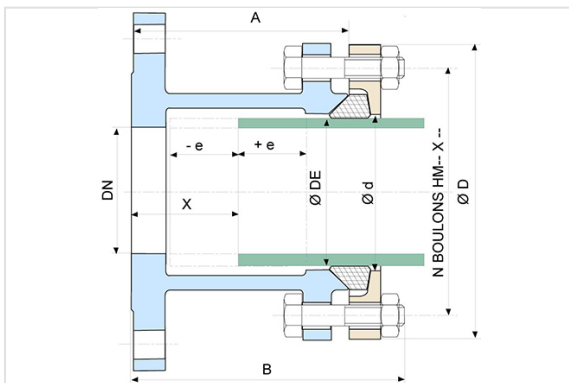
QUICK GS PFA16 DN1000-2000 - Version renforcée



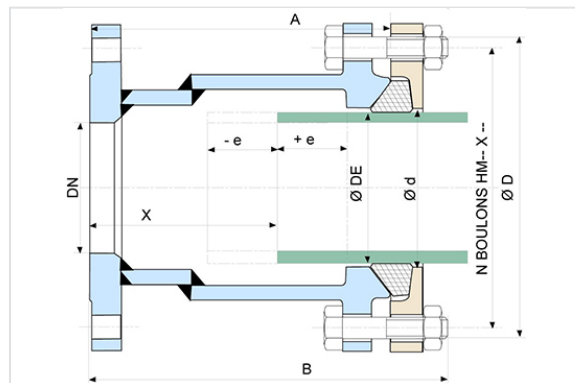
DN bride (mm)	ØDE (mm)	ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	DE tolérance (mm)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	X (mm)	d (mm)	Boulons	Masse (kg)	Référence
1000	1048	1041	1050	+2/-7	300	355	1195	105	1056	M20x90	280	*
1100	1151	1144	1153	+2/-7	300	365	1300	105	1160	M20x100	330	*
1200	1255	1247,5	1258	+3/-7.5	300	365	1425	130	1265	M24x100	420	*
1400	1462	1454,5	1465	+3/-7.5	320	395	1650	175	1472	M24x120	502	*
1500	1565	1557	1567,5	+2.5/-8	350	425	1770	175	1575	M27x120	784	*
1600	1668	1660	1670,5	+2.5/-8	350	425	1845	170	1680	M27x120	662	*
1800	1875	1866,5	1877	+2/-8.5	350	425	2075	185	1885	M27x120	865	*
2000	2082	2072,5	2083	+1/-9.5	400	475	2290	190	2092	M27x120	1250	*

(*) nous consulter

DN1000-1600



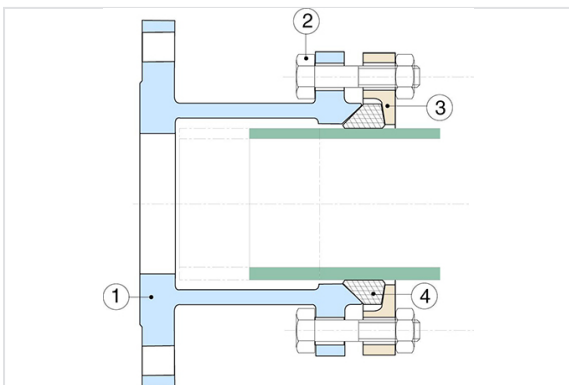
DN1800-2000



Installation

- Tolérance de montage du tuyau côté joint : selon tolérance DE voir tableau dimensionnel (tolérance pour un tuyau non ovalisé). Vérifier que le tuyau à mettre place dans le Quick n'est pas ovalisé de plus de 3 mm et que la mesure du DE avec l'ovalisation ne dépasse pas la tolérance du tableau. Sinon il faut procéder à une remise au rond selon méthode préconisée dans le catalogue Adduction d'eau pour tuyaux et raccords en fonte ductile
- Jeu de Réglage possible à partir de cote X d'installation = (50mm DN 300-2000)
- Déviation angulaire a en degrés + ou - 2 degré (attention : après montage)
- Raccordement avec toutes pièces à brides équipées de brides normalisées selon ISO 7005-2, ISO 2531, EN1092-2
- Ce produit se monte avec des joints standards ou joints plats à inserts

Montage et mise en service



Description

L'adaptateur de bride type PV est un raccord de type non auto buté pour la jonction entre une bride et un bout uni.

Un ajustement de la longueur du tube est possible dans la zone d'ajustement ($\pm e$).

Lors de l'emboîtement du tuyau (mesure X) en position centrale le joint de démontage type PV permet un angle de 4°.

Transport

Le transport des pièces doit se faire professionnellement. Des dégâts sur les pièces sont à éviter.

Stockage

Les adaptateurs de bride doivent être protégés contre les intempéries et la pollution. Lors d'un stockage prolongé une protection contre les UV est nécessaire.

Montage dans le système de canalisation

Il y a lieu de contrôler que les brides à raccorder sont propres et non endommagées. Le tuyau à emboîter doit être parfaitement rond.

Montage

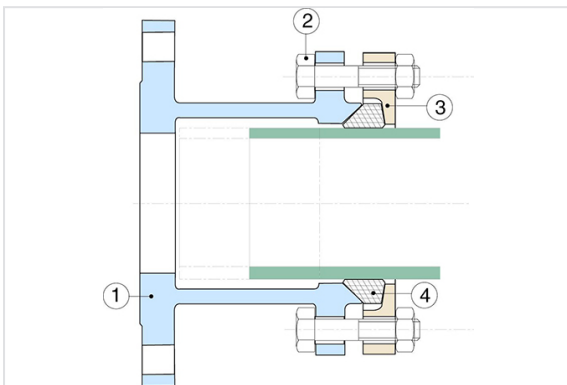
- Mise en place du raccordement (vis et joints d'étanchéité plats à fournir sur place).
- Dévisser les écrous (2) puis retirer la contrebride (3) et le joint d'étanchéité (4).
- Marquer le bout uni du tuyau à emboîter avec la mesure X.
- Glisser la contrebride (3) et le joint d'étanchéité (4) sur le bout uni du tuyau à emboîter.
- Glisser le tuyau droit dans l'adaptateur PV. Si possible, faire le montage en position moyenne.
- Glisser le joint d'étanchéité (4) et la contrebride (3) contre le corps (1).
- Raccorder le corps (1) et la contrebride (3) avec les écrous (2) en les serrant en croix.
- La pièce est ainsi en état de fonctionnement.

DN mm	Type PV PN10 Mesures X (mm)	Type PV PN16 Mesures X (mm)	Type PV PN25 Mesures X (mm)	Ajustement ±e mm
80	70	70	75	40
100	70	70	75	40
125	70	70	75	40
150	70	70	75	40
200	70	70	75	40
250	90	90	90	50
300	90	90	110	50
350	90	90	105	50
400	90	90	105	50
450	90	90	105	50
500	90	90	105	50
600	80	90	100	50
700	80	90	100	50
800	90	90	130	50
900	90	170	115	50
1000	170	180	180	50
1200	170	180	170	50
1400	160	220	260	50
1600	150	210	260	50
1800	180	240	260	50
2000	180	240	260	50

Couple de serrage à la bague de serrage et bague de support

Ecrous	Nm
M16	55 ±4
M20	110 ±10
M24	190 ±10
M27	280 ±15
M30	380 ±20

Matériaux et revêtements



Item	Description	Matériaux	Revêtements
1	Corps Fixe	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	Epoxy mini 300 microns
2	Boulons, rondelles	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2 ou S335J2G3 Classe 6/8	Galvanisation à chaud 40µ
3	Contrebride	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	Epoxy mini 300 microns
4	Joint	Elastomère type EPDM	