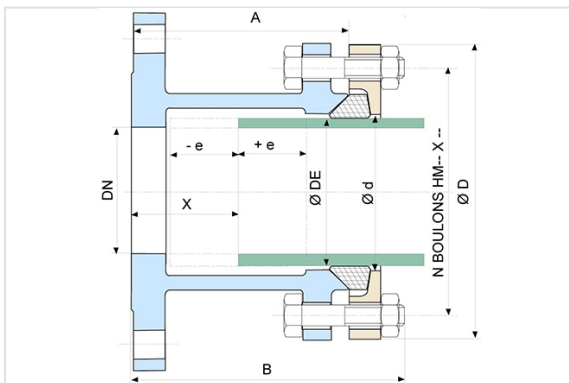


QUICK GS PFA10 DN1000-2000

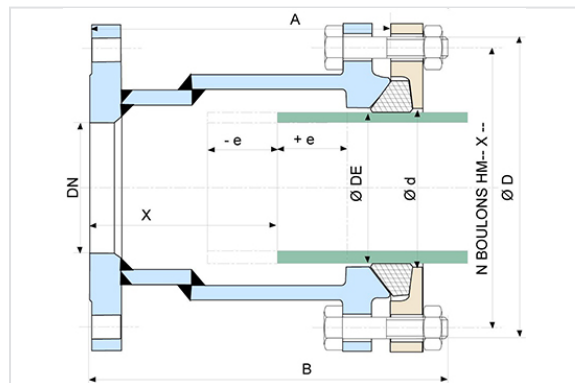


| DN bride (mm) | ØDE (mm) | ØDE mini (mm) | ØDE maxi (mm) | DE tolérance (mm) | A (mm) | B (mm) | D (mm) | X (mm) | d (mm) | Nbre boulons | Boulons | Masse (kg) | Référence |
|---------------|----------|---------------|---------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|---------|------------|-----------|
| 1000 | 1048 | 1041 | 1050 | +2/-7 | 300 | 355 | 1195 | 95 | 1056 | 14 | M20x90 | 236,00 | 160774 |
| 1100 | 1151 | 1144 | 1153 | +2/-7 | 300 | 365 | 1300 | 95 | 1160 | 16 | M20x100 | 274,00 | 163792 |
| 1200 | 1255 | 1247,5 | 1258 | +3/-7.5 | 300 | 365 | 1410 | 95 | 1265 | 16 | M24x100 | 345,00 | 163797 |
| 1400 | 1462 | 1454,5 | 1465 | +3/-7.5 | 300 | 365 | 1640 | 190 | 1472 | 22 | M24x120 | 440,00 | 171705 |
| 1500 | 1565 | 1557 | 1567,5 | +2.5/-8 | 300 | 365 | 1740 | 105 | 1575 | 18 | M27x120 | 484,00 | 163817 |
| 1600 | 1668 | 1660 | 1670,5 | +2.5/-8 | 300 | 365 | 1830 | 105 | 1680 | 20 | M27x120 | 572,00 | 163824 |
| 1800 | 1875 | 1866,5 | 1877 | +2/-8.5 | 300 | 375 | 2075 | 170 | 1885 | 22 | M27x120 | 750,00 | 160793 |
| 2000 | 2082 | 2072,5 | 2083 | +1/-9.5 | 350 | 425 | 2290 | 185 | 2092 | 24 | M27x120 | 1125,00 | 160796 |

DN1000-1600



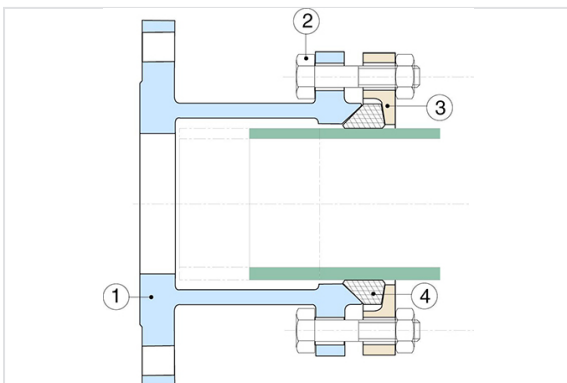
DN1800-2000



Installation

- Tolérance de montage du tuyau côté joint : selon tolérance DE voir tableau dimensionnel (tolérance pour un tuyau non ovalisé). Vérifier que le tuyau à mettre place dans le Quick n'est pas ovalisé de plus de 3 mm et que la mesure du DE avec l'ovalisation ne dépasse pas la tolérance du tableau. Sinon il faut procéder à une remise au rond selon méthode préconisée dans le catalogue Adduction d'eau pour tuyaux et raccords en fonte ductile
- Jeu de Réglage possible à partir de cote X d'installation = (50mm DN 300-2000)
- Déviation angulaire a en degrés + ou - 2 degré (attention : après montage)
- Raccordement avec toutes pièces à brides équipées de brides normalisées selon ISO 7005-2, ISO 2531, EN1092-2
- Ce produit se monte avec des joints standards ou joints plats à inserts

Montage et mise en service



Description

L'adaptateur de bride type PV est un raccord de type non auto buté pour la jonction entre une bride et un bout uni.

Un ajustement de la longueur du tube est possible dans la zone d'ajustement ($\pm e$).

Lors de l'emboîtement du tuyau (mesure X) en position centrale le joint de démontage type PV permet un angle de 4°.

Transport

Le transport des pièces doit se faire professionnellement. Des dégâts sur les pièces sont à éviter.

Stockage

Les adaptateurs de bride doivent être protégés contre les intempéries et la pollution. Lors d'un stockage prolongé une protection contre les UV est nécessaire.

Montage dans le système de canalisation

Il y a lieu de contrôler que les brides à raccorder sont propres et non endommagées. Le tuyau à emboîter doit être parfaitement rond.

Montage

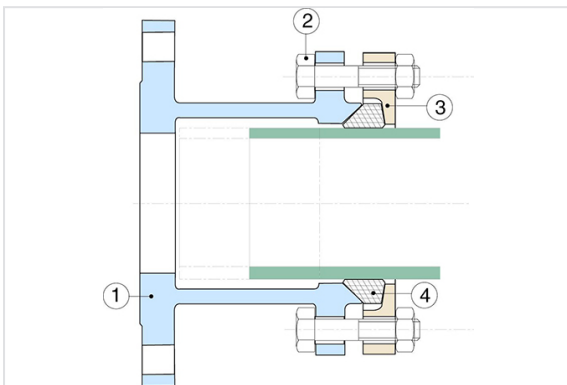
- Mise en place du raccordement (vis et joints d'étanchéité plats à fournir sur place).
- Dévisser les écrous (2) puis retirer la contrebride (3) et le joint d'étanchéité (4).
- Marquer le bout uni du tuyau à emboîter avec la mesure X.
- Glisser la contrebride (3) et le joint d'étanchéité (4) sur le bout uni du tuyau à emboîter.
- Glisser le tuyau droit dans l'adaptateur PV. Si possible, faire le montage en position moyenne.
- Glisser le joint d'étanchéité (4) et la contrebride (3) contre le corps (1).
- Raccorder le corps (1) et la contrebride (3) avec les écrous (2) en les serrant en croix.
- La pièce est ainsi en état de fonctionnement.

| DN mm | Type PV PN10 Mesures X (mm) | Type PV PN16 Mesures X (mm) | Type PV PN25 Mesures X (mm) | Ajustement $\pm e$ mm |
|----------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| 80 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 100 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 125 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 150 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 200 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 250 | 90 | 90 | 90 | 50 |
| 300 | 90 | 90 | 110 | 50 |
| 350 | 90 | 90 | 105 | 50 |
| 400 | 90 | 90 | 105 | 50 |
| 450 | 90 | 90 | 105 | 50 |
| 500 | 90 | 90 | 105 | 50 |
| 600 | 80 | 90 | 100 | 50 |
| 700 | 80 | 90 | 100 | 50 |
| 800 | 90 | 90 | 130 | 50 |
| 900 | 90 | 170 | 115 | 50 |
| 1000 | 170 | 180 | 180 | 50 |
| 1200 | 170 | 180 | 170 | 50 |
| 1400 | 160 | 220 | 260 | 50 |
| 1600 | 150 | 210 | 260 | 50 |
| 1800 | 180 | 240 | 260 | 50 |
| 2000 | 180 | 240 | 260 | 50 |

Couple de serrage à la bague de serrage et bague de support

| Ecrous | Nm |
|--------|---------|
| M16 | 55 ±4 |
| M20 | 110 ±10 |
| M24 | 190 ±10 |
| M27 | 280 ±15 |
| M30 | 380 ±20 |

Matériaux et revêtements



| Item | Description | Matériaux | Revêtements |
|------|--------------------|---|--|
| 1 | Corps Fixe | Acier au carbone EN 10025 S235JRG2 | Poudre époxy bleu 250 microns d'épaisseur moyenne avec un mini de 200 microns, conforme à la norme EN 14901-1 (PECB) |
| 2 | Boulons, rondelles | Acier au carbone EN 10025 S235JRG2 ou S335J2G3 Classe 6/8 | Zingué |
| 3 | Contrebride | Acier au carbone EN 10025 S235JRG2 | Poudre époxy bleu 250 microns d'épaisseur moyenne avec un mini de 200 microns, conforme à la norme EN 14901-1 (PECB) |
| 4 | Joint | Elastomère type EPDM | |