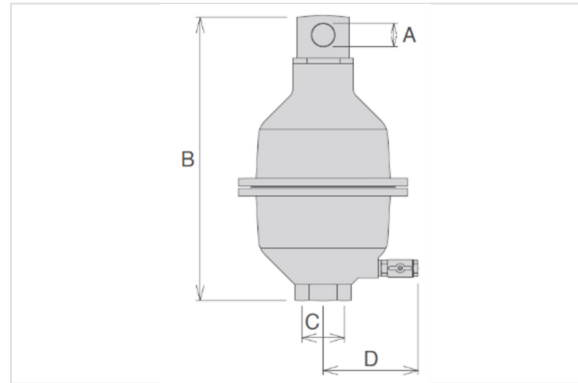


Ventouse 3 fonctions anti-coup de bélier - Modèle SA pour eaux usées



VENTOUSE EAUX USEES 3 FONCTIONS + ANTI-BELIER MODELE SA

La ventouse 3F avec dispositif anti-bélier Modèle SA et filetage 2" garantit un bon fonctionnement des réseaux en assurant le dégazage par l'évacuation des poches d'air sous pression, l'entrée d'air à grand débit d'air pendant la vidange ou la casse de des conduites et la sortie d'air contrôlée durant le remplissage. Cette ventouse est équipée d'un dispositif mécanique préservant les conduites des coups de bélier.

APPLICATION

- Réseaux d'eaux usées en charge
- Station de traitement
- Réseaux d'irrigation en présence de particules en suspension
- Canalisation ou il y a un risque de colmatage de la ventouse
- Canalisation nécessitant une protection contre les coups de bélier

En général, ce modèle est utilisé, en changement de pente ascendante et aux points hauts pour la protection contre les surpressions. Il peut être installé à proximité des pompes, en changement de pente ascendante et aux points critiques de la conduite sujets aux coups de béliers et aux séparations de colonne d'eau.

C	A	B	D	Orifice principal	Orifice tuyère
pouce	pouce	mm	mm	mm ²	mm ²
2"	1"	389	137	490	2,3

Série SA - 3 fonctions + anti-coup de bélier

DN	PN	Masse (kg)	Référence
2 "	16	11,00	SA2A5116

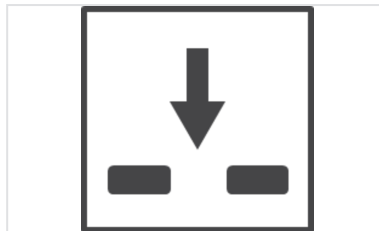
Caractéristiques

- Corps en fonte ductile PN16 revêtu époxy bleu RAL 5005 appliqué par la technologie du bain fluidisé
- Partie inférieure du corps conçu avec des hautes parois fortement inclinés pour éviter le dépôt de graisse ou d'autre matière et contenant quatre nervures de guidage du flotteur en acier inoxydable
- Partie supérieure du corps avec un déflecteur de protection de sortie d'air contre les jaillissements pendant le remplissage rapide
- Flotteur en acier inox AISI 316, placé dans la partie inférieure du corps et relié au mécanisme d'évacuation d'air par un axe en acier inox
- La version anti-coup de bélier Système anti-coup de bélier obtenu par l'association de ressort et axe en acier inox et un disque avec tuyères ajustables pour contrôler le flux d'air.
- Vanne de vidange pour le contrôle de la chambre et purge pendant la maintenance.
- Couvercle supérieur en PVC avec sortie 1"
- Cette ventouse peut être canalisée

Options



Version reniflard



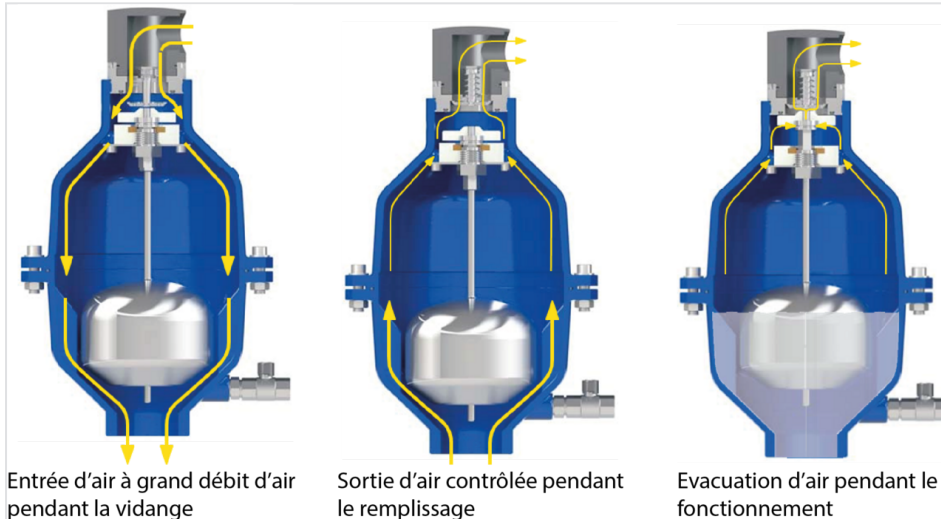
Version pour sortie d'air seule



Ressort et tuyère

- **Version reniflard.** Autorise seulement l'entrée de grands volumes d'air et la sortie contrôlée avec la fonction anti-bélier. Ce modèle est normalement recommandé près des pompes, sur changement de pente ascendante et le long de tronçons ascendant exposés à des phénomènes transitoires et, en général, partout où une protection contre les coups de bélier est requise et l'évacuation d'air en pression n'est pas demandée.
- **Version entrée d'air seule.** Permet à la ventouse d'être installé aux emplacements où la sortie d'air doit être évitée.
- **Le ressort et les tuyères,** responsables du bon fonctionnement de la fonction anti-bélier, peuvent être modifiés sur demande en fonction des conditions hydrauliques et aux résultats d'analyses de coup de bélier. L'application la plus importante est de permettre à la ventouse d'être installé aux emplacements où la sortie d'air doit être évitée.

Principe de fonctionnement



- **Entrée d'air à grand débit d'air pendant la vidange** : pendant la vidange de la conduite, ou casse de conduites, il est nécessaire de faire rentrer autant d'air que la quantité d'eau sortant pour éviter des dépressions et des dommages sérieux à la conduite et au système entier.
- **Sortie d'air contrôlée pendant le remplissage** : pendant le remplissage de la conduite, la ventouse SA 2", grâce à la fonction anti-coup de bé-lier, contrôle le débit d'air, réduisant la vitesse d'approche de la colonne d'eau. Le risque de surpression est alors minimisé.
- **Évacuation d'air pendant le fonctionnement** : pendant le fonctionnement, l'air produit dans la conduite est accumulé dans la partie supérieure de la ventouse. Quand son volume augmente, le niveau d'eau baisse permettant à l'air de sortir par la tuyère.

Détails techniques

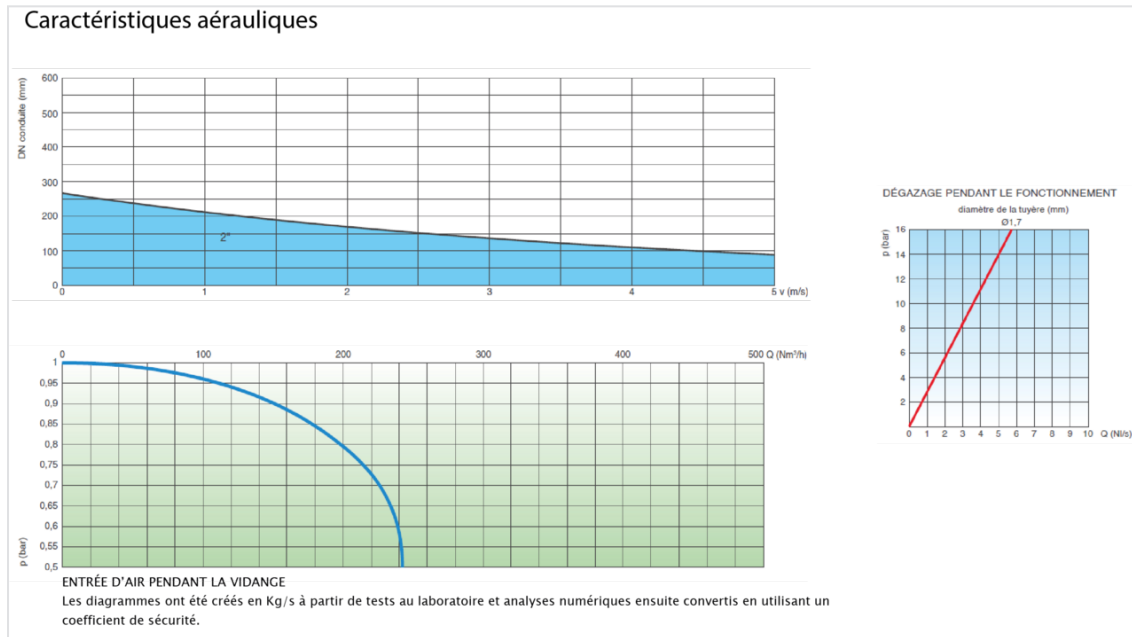


Diagramme de choix de la ventouse

Dimensionnement préliminaire en fonction du diamètre interne de la conduite et de la vitesse de l'air en m/s.

Conditions de fonctionnement

- Fluide: eau traitée et eaux usées. Température maximum: 60° C.
- Pression maximum: 16 bar.
- Pression minime: 0,2 bar. Pression inférieure sur demande.

Normes

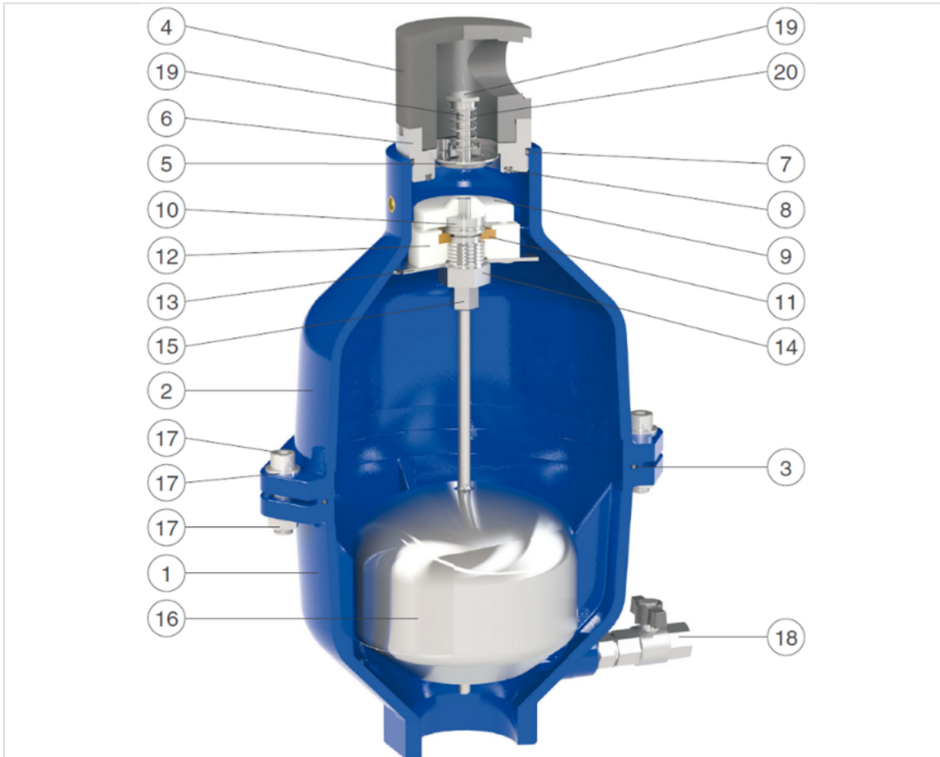
- En conformité avec EN-1074/4.
- Fabriqué avec entrée taraudé 2"; disponible sur demande avec bride selon EN 1092/2 ou ANSI

Choix de la tuyère

Diamètre de la tuyère en fonction du DN de la ventouse et de la pression.

PN10	PN16
2	2

Matériaux



Item	Désignation	Matériaux	Autres options sur demande
1	Corps inférieur	Fonte ductile GJS 450-10	
2	Corps supérieur	Fonte ductile GJS 450-10	
3	Joint torique	NBR	EPDM/Viton/silicone
4	Couvercle	PVC	EPDM/Viton/silicone
5	Disque AS	Acier inox AISI 316	
6	Siège	Acier inox AISI 316	
7	Joint torique	NBR	EPDM/Viton/silicone
8	Joint de siège	NBR	EPDM/Viton/silicone
9	Obturateur	Polypropylène	
10	Tuyère	Acier inox AISI 316	
11	Joint plat	NBR	
12	Porte-joint inférieur	Polypropylène	
13	Défecteur	Acier inox AISI 316	
14	Ecrou de guidage	Acier inox AISI 316	

Item	Désignation	Matériaux	Autres options sur demande
15	Porte-joint supérieur	Acier inox AISI 316	
16	Flotteur	Acier inox AISI 316	
17	Vis, rondelles, écrous	Acier inox AISI 304	Acier inox AISI 316
18	Vanne à bill 1"	Acier inox AISI 316	
19	Axe AS	Acier inox AISI 316	
20	Ressort	Acier inox AISI 302	Acier inox AISI 316