

Ventouse 3 fonctions enterrée pour eaux usées



La ventouse enterrée 3F Eaux Usées est une solution alternative aux installations de ventouse conventionnelles en évitant les regards, les chambres béton et dispositifs de sectionnement entre la ventouse et la canalisation. La maintenance peut être effectuée par le haut sans sectionnement de la conduite principale et sans terrassement. Elle garantit le bon fonctionnement des réseaux d'eaux usées en assurant l'entrée et la sortie d'air à grand débit d'air pendant la vidange et le remplissage des conduites et le dégazage par l'évacuation des poches d'air sous pression.

Elle est déclinée en 2 versions :

- 3 Fonctions - référence SUGA5010
- 3 Fonctions + dispositif ANTI-SURPRESSION (technologie RFP) – référence SRUA510

APPLICATION

- Réseaux d'eaux usées en charge
- Station de TRAITEMENT
- Réseaux d'irrigation en présence de particules en suspension
- Canalisation où il y a un risque de colmatage de la ventouse

En général, ce modèle est utilisé, en changement de pente ascendante et aux points hauts pour la protection contre les surpressions. Il peut être installé sous les routes, la voirie, dans des bâtiments.

Caractéristiques de l'équipement

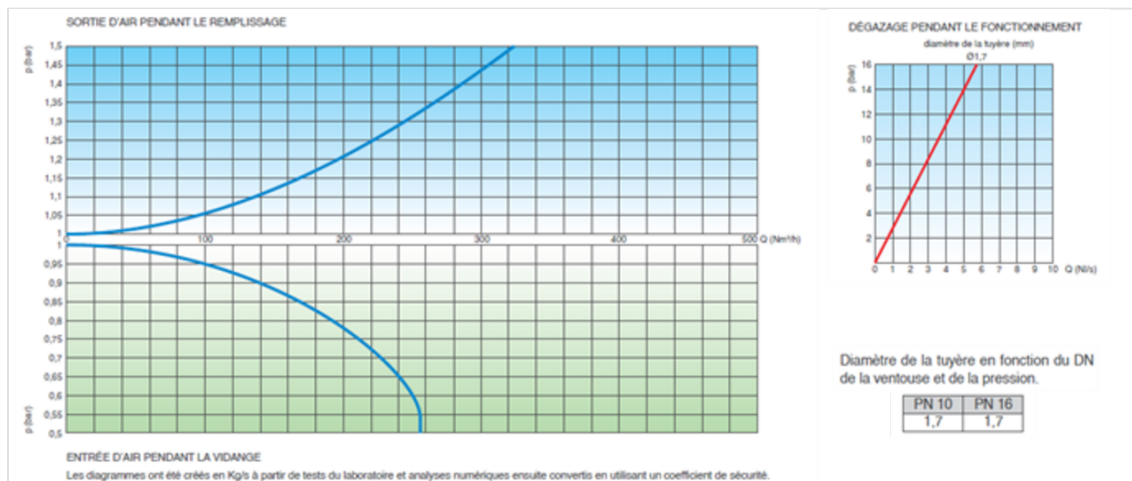
- Version canalisable : coude d'évacuation adapté aux environnements inondés avec sortie 1"
- Tube de protection en PVC avec orifice de vidange intégré en partie inférieure pour éviter l'accumulation d'eau dans le tube de protection
- Dispositif de sectionnement intégré manœuvrable à l'aide d'une tige depuis le haut dispositif
- Clapet anti-retour intégré dans l'embase

- Dispositif de purge et rinçage de la ventouse
- Bride DN50
- Maintenance facilement réalisée par le dessus sans avoir à démonter la ventouse ou dans le cas de démontage de la ventouse, sans intervention sur la canalisation

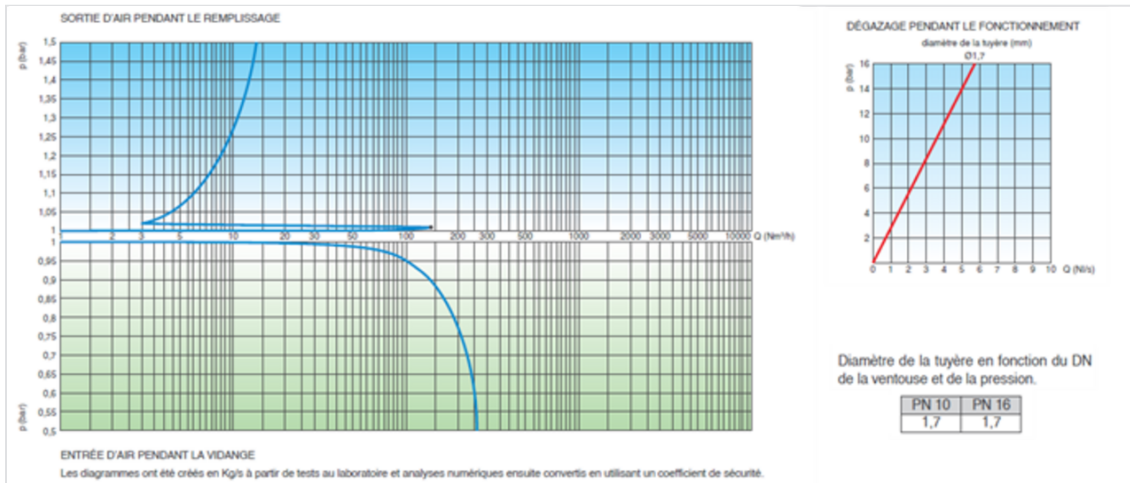
Caractéristiques de la ventouse

- Corps en fonte ductile PN10/PN16 revêtu époxy bleu RAL 5005 appliqué par la technologie du bain fluidisé
- Partie inférieure du corps conçu avec des hautes parois fortement inclinés pour éviter le dépôt de graisse ou d'autre matière et contenant quatre nervures de guidage du flotteur en acier inoxydable
- Partie supérieure du corps avec un déflecteur de protection du dispositif RFP et de sortie d'air contre les jaillissements pendant le remplissage rapide
- Flotteur en acier inox AISI 316, placé dans la partie inférieure du corps et relié au mécanisme d'évacuation d'air par un axe en acier inox
- La version avec dispositif RFP est composée de deux flotteurs en polypropylène dont le flotteur supérieur se déplace automatiquement en cas de sortie d'air excessive, réduisant la vitesse d'approche de l'eau

Choix et performances - Caractéristiques aérauliques



Version 3 Fonctions



Version 3 Fonctions + RFP (anti suppression au remplissage)

Caractéristiques techniques

Conditions de fonctionnement

- Fluide: eau traitée et eaux usées. Température maximum: 60° C.
- Pression maximum: 16 bar.
- Pression minime: 0,2 bar. Pression inférieure sur demande.

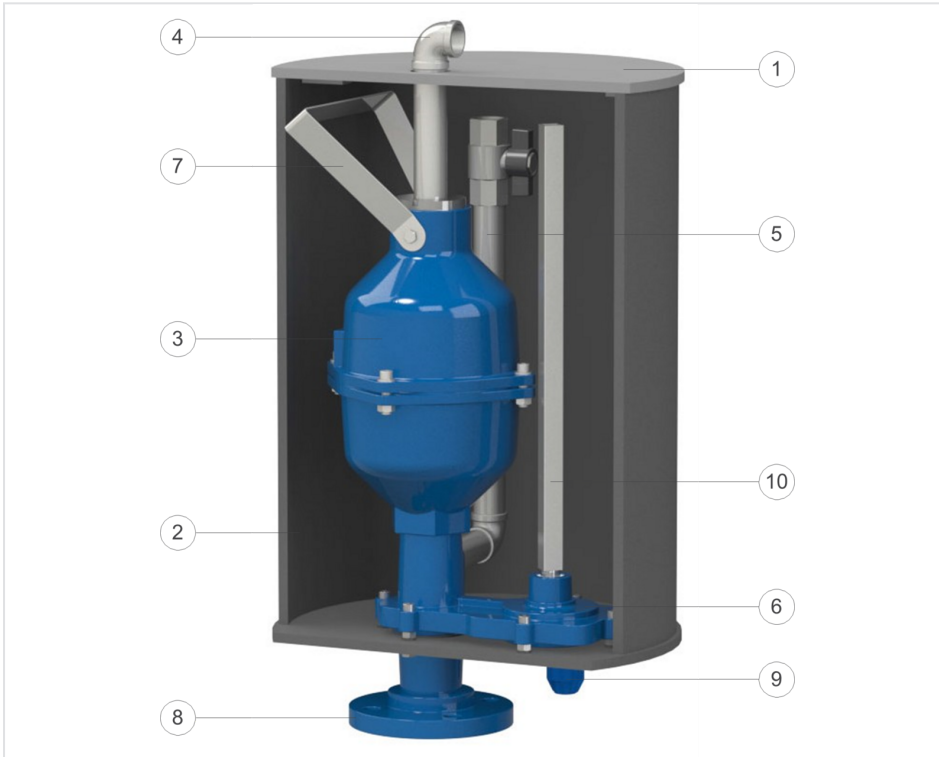
Choix de la tuyère - Diamètre de la tuyère en fonction du DN de la ventouse et de la pression

PN10	PN16
1,7 mm	1,7 mm

Normes

- En conformité avec EN-1074/4 et AWWA C-512.
- Perçage des brides suivant EN 1092/2 ou ANSI 150.
- Autres DN et types de perçage sur demande

Matériaux



Item	Désignation	Matériaux
1	Couvercle	PVC
2	Tube de protection	PVC
3	Ventouse filetage gaz 2"	Voir fiches techniques modèle SS (3 fonctions) et SR (3 fonctions + RFP)
4	Tuyau de sortie d'air	PVC 1"
5	Tuyau pour le rinçage	Acier inoxydable ou plastique
6	Ensemble de sectionnement	Fonte ductile GJS 450-10 revêtue époxy, Acier inoxydable, NBR
7	Poignée	Acier inoxydable
8	Bride	Acier revêtu époxy
9	Orifice de vidange	Polypropylène
10	Tige de manoeuvre	Acier zingué