

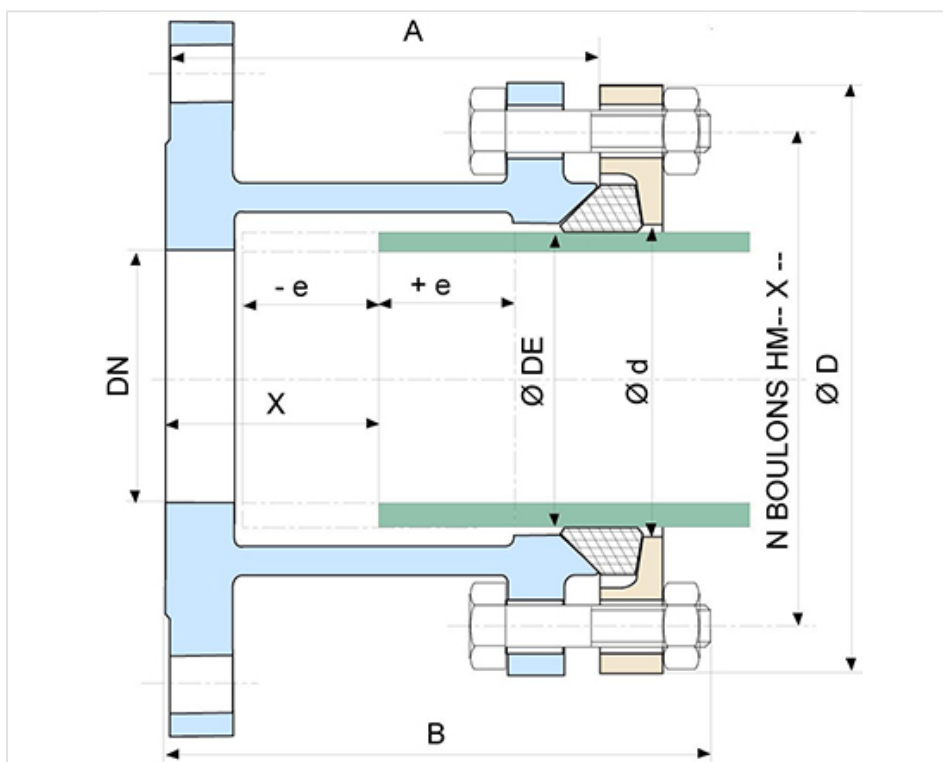
QUICK GS PFA25 DN50-2000 - Version renforcée



DN bride (mm)	ØDE (mm)	ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	DE tolérance (mm)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	X (mm)	d (mm)	Boulons	Nbre	Masse (kg)	Référence
50	66	64	67	+1/-2	140	180	651	70	70	M16x60	4	8,00	*
65	77	75	78	+1/-2	140	180	185	70	86	M16x60	4	11,00	*
80	98	96	99	+1/-2	140	180	200	70	102	M16x70	4	12,00	166664
100	118	115,5	119	+1/-2.5	140	180	220	70	123	M16x70	4	16,00	163866
125	144	141,5	145	+1/-2.5	150	190	250	70	149	M16x70	4	20,00	*
150	170	167,5	171	+1/-2.5	150	190	285	70	175	M16x70	4	25,00	163890
200	222	219,5	223	+1/-2.5	150	200	340	75	227	M16x80	6	34,00	163908
250	274	269	276	+2/-5	180	235	385	90	280	M16x80	6	52,00	163928
300	326	321	328	+2/-5	200	255	460	100	332	M20x90	8	64,00	163948
350	378	373	380	+2/-5	200	255	510	100	384	M20x90	8	100,00	163976
400	429	424	431	+2/-5	200	255	575	100	435	M20x90	8	100,00	163994
450	480	475	482	+2/-5	200	255	625	105	486	M20x90	10	112,00	*
500	532	527	534	+2/-5	200	275	675	105	538	M20x110	10	132,00	*
600	635	629	638	+3/-6	200	275	790	105	643	M24x110	10	181,00	*
700	738	732	741	+3/-6	200	275	890	105	746	M24x110	12	220,00	*
800	842	835	844	+2/-7	200	275	1010	105	850	M24x110	12	276,00	*
900	945	938	947	+2/-7	230	300	1110	120	953	M24x110	14	330,00	*
1000	1048	1041	1050	+2/-7	300	365	1215	110	1056	M24x110	14	400,00	*
1100	1151	1144	1153	+2/-7	300	365	1310	110	1160	M24x110	16	595,00	*

DN bride (mm)	ØDE (mm)	ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	DE tolérance (mm)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	X (mm)	d (mm)	Boulons	Nbre	Masse (kg)	Référence
1200	1255	1047,5	1258	+3/-7.5	300	380	1445	115	1265	M27x120	16	698,00	*
1400	1462	1454,5	1465	+3/-7.5	400	480	1680	130	1472	M27x120	18	937,00	*
1500	1565	1557	1567,5	+2.5/-8	400	480	1750	135	1576	M27x120	18	1098,00	*
1600	1668	1660	1670,5	+2.5/-8	400	480	1890	135	1680	M27x120	20	1173,00	*
1800	1875	1866,5	1877	+2/-8.5	420	500	2115	145	1885	M30x130	22	1490,00	*
2000	2082	2072,5	2083	+1/-9.5	420	500	2300	150	2092	M30x130	24	2166,00	*

(*) merci de nous contacter

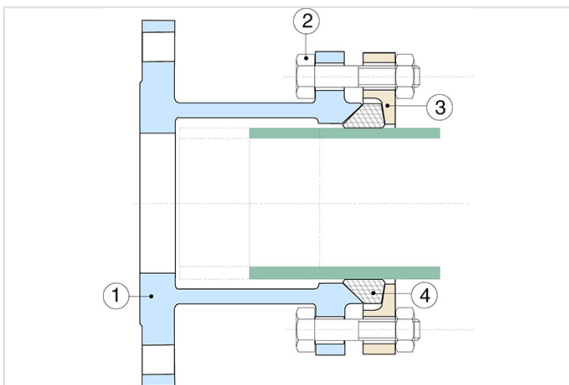


Installation

- Tolérance de montage du tuyau côté joint : selon tolérance DE voir tableau dimensionnel (tolérance pour un tuyau non ovalisé). Vérifier que le tuyau à mettre place dans le Quick n'est pas ovalisé de plus de 3 mm et que la mesure du DE avec l'ovalisation ne dépasse pas la tolérance du tableau. Sinon il faut procéder à une remise au rond selon méthode préconisée dans le catalogue Adduction d'eau pour tuyaux et raccords en fonte ductile
- Jeu de Réglage possible à partir de cote X d'installation = (50mm DN 300-2000)
- Déviation angulaire a en degrés + ou - 2 degré (attention : après montage)

- Raccordement avec toutes pièces à brides équipées de brides normalisées selon ISO 7005-2, ISO 2531, EN1092-2
- Ce produit se monte avec des joints standards ou joints plats à inserts

Montage et mise en service



Description

L'adaptateur de bride type PV est un raccord de type non auto buté pour la jonction entre une bride et un bout uni.

Un ajustement de la longueur du tube est possible dans la zone d'ajustement ($\pm e$).

Lors de l'emboîtement du tuyau (mesure X) en position centrale le joint de démontage type PV permet un angle de 4°.

Transport

Le transport des pièces doit se faire professionnellement. Des dégâts sur les pièces sont à éviter.

Stockage

Les adaptateurs de bride doivent être protégés contre les intempéries et la pollution. Lors d'un stockage prolongé une protection contre les UV est nécessaire.

Montage dans le système de canalisation

Il y a lieu de contrôler que les brides à raccorder sont propres et non endommagées. Le tuyau à emboîter doit être parfaitement rond.

Montage

- Mise en place du raccordement (vis et joints d'étanchéité plats à fournir sur place).
- Dévisser les écrous (2) puis retirer la contrebride (3) et le joint d'étanchéité (4).
- Marquer le bout uni du tuyau à emboîter avec la mesure X.
- Glisser la contrebride (3) et le joint d'étanchéité (4) sur le bout uni du tuyau à emboîter.
- Glisser le tuyau droit dans l'adaptateur PV. Si possible, faire le montage en position moyenne.

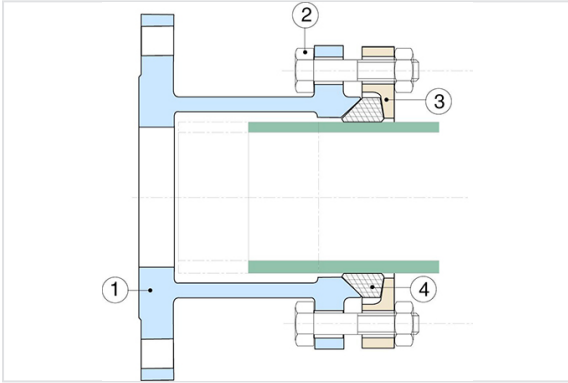
- Glisser le joint d'étanchéité (4) et la contrebride (3) contre le corps (1).
- Raccorder le corps (1) et la contrebride (3) avec les écrous (2) en les serrant en croix.
- La pièce est ainsi en état de fonctionnement.

DN mm	Type PV PN10 Mesures X (mm)	Type PV PN16 Mesures X (mm)	Type PV PN25 Mesures X (mm)	Ajustement ±e mm
80	70	70	75	40
100	70	70	75	40
125	70	70	75	40
150	70	70	75	40
200	70	70	75	40
250	90	90	90	50
300	90	90	110	50
350	90	90	105	50
400	90	90	105	50
450	90	90	105	50
500	90	90	105	50
600	80	90	100	50
700	80	90	100	50
800	90	90	130	50
900	90	170	115	50
1000	170	180	180	50
1200	170	180	170	50
1400	160	220	260	50
1600	150	210	260	50
1800	180	240	260	50
2000	180	240	260	50

Couple de serrage à la bague de serrage et bague de support

Ecrous	Nm
M16	55 ±4
M20	110 ±10
M24	190 ±10
M27	280 ±15
M30	380 ±20

Matériaux et revêtements



Item	Description	Matériaux	Revêtements
1	Corps Fixe	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	Epoxy mini 300 microns
2	Boulons, rondelles	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2 ou S335J2G3 Classe 6/8	Galvanisation à chaud 40μ
3	Contrebride	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	Epoxy mini 300 microns
4	Joint	Elastomère type EPDM	