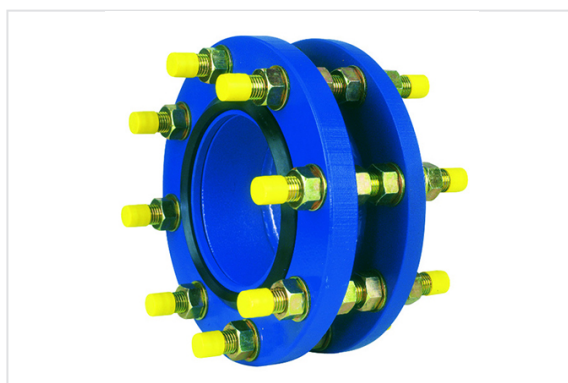


## Joint de démontage autobuté à course 8-10mm type acier PA DN50-600



Les joints de démontage Type PA auto buté pour vannes à brides, du fait de leur plage de réglage réduite (8 à 10mm selon DN en enlevant la bague de réglage), sont plus spécialement adaptés à la pose à l'avancement ou lorsque l'emplacement disponible est réduit.

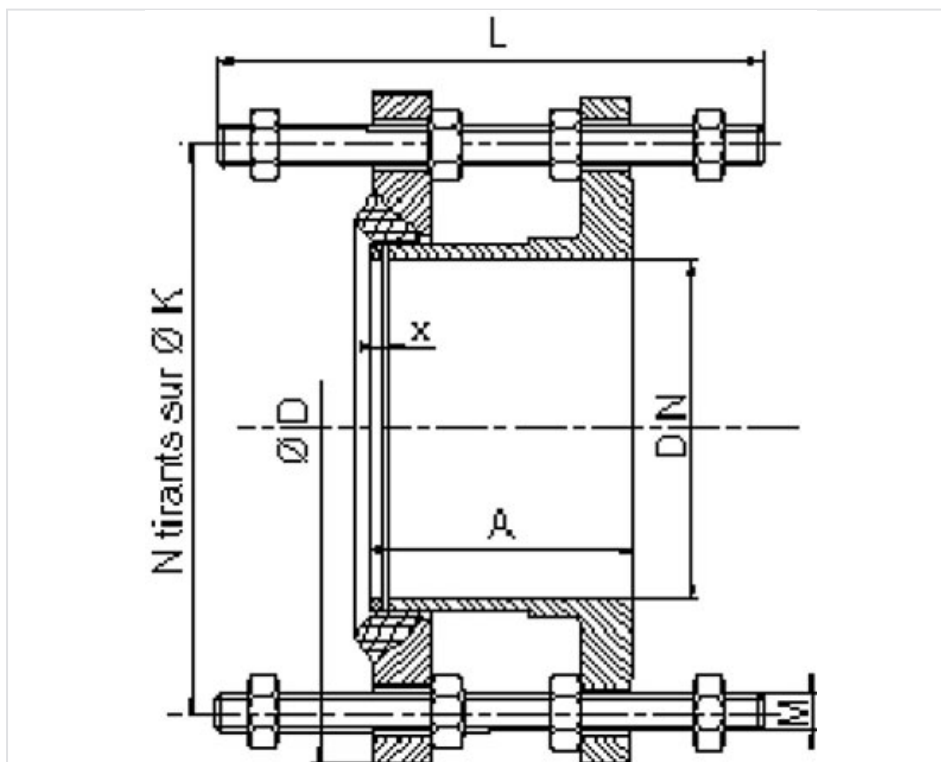
Pour tous ces types de joints de démontage auto buté, le verrouillage de la vanne avec la conduite est assuré par les tirants et la contre-bride.

### Gamme

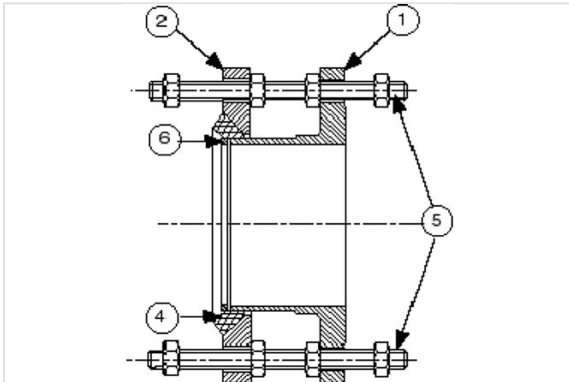
Les joints de démontage auto buté Type PA existent dans une gamme allant de DN40 à 600 pour des pressions de PFA10 et PFA16.

DN (mm)	PN	A (mm)	ØD (mm)	ØK (mm)	N	M	L (mm)	X (mm)	Masse (kg)	Référence
50	10 - 16	100	165	125	4	M16	180	8	6,00	MDA50EACH
65	10 - 16	100	185	145	4	M16	180	8	7,50	MDA65EACH
80	10 - 16	100	200	160	8	M16	180	8	9,00	MDA80EACH
100	10 - 16	100	220	180	8	M16	180	8	13,00	MDB10EACH
125	10 - 16	100	250	210	8	M16	180	10	17,00	MDB12EACH
150	10 - 16	100	285	240	8	M20	195	10	21,00	MDB15EACH
200	10	100	340	295	8	M20	195	10	29,00	MDB20EABH
200	16	100	340	295	12	M20	195	10	29,00	MDB20EAAH
250	10	110	395	350	12	M20	215	10	38,00	MDB25EABH
250	16	120	405	355	12	M24	225	10	44,00	MDB25EAAH
300	10	110	445	400	12	M20	215	10	46,00	MDB30EABH

DN (mm)	PN	A (mm)	ØD (mm)	ØK (mm)	N	M	L (mm)	X (mm)	Masse (kg)	Référence
300	16	120	460	410	12	M24	225	10	55,00	MDB30EAAH
350	10	120	505	460	16	M20	215	10	57,00	MDB35EABH
350	16	120	520	470	16	M24	250	10	77,00	MDB35EAAH
400	10	120	565	515	16	M24	230	10	72,00	MDB40EABH
400	16	130	580	525	16	M27	250	10	98,00	MDB40EAAH
450	10	120	615	565	20	M24	230	10	80,00	MDB45EABH
450	16	130	640	585	20	M27	250	10	122,00	MDB45EAAH
500	10	120	670	620	20	M24	230	10	90,00	MDB50EABH
500	16	150	715	650	20	M30	285	10	156,00	MDB50EAAH
600	10	120	780	725	20	M27	240	10	120,00	MDB60EABH
600	16	150	840	770	20	M33	300	12	222,00	MDB60EAAH



## Matériaux et revêtements



Item	Désignation	Matière	Revêtements
1	Corps Fixe	Acier E24	Poudre époxy bleu 250 microns d'épaisseur moyenne avec un mini de 200 microns, conforme à la norme EN 14901-1 (PECB) - RAL 5005
2	Contre bride	Acier E24	
3	Corps Coulissant	Acier E24	
4	Joint	EPDM	
5	Tirants	Acier zinTirantsué	Acier zingué 15 $\mu$
6	Bague d'écartement	Acier E24	Poudre époxy bleu 250 microns d'épaisseur moyenne avec un mini de 200 microns, conforme à la norme EN 14901-1 (PECB) - RAL 5005

## Conformité aux normes

Pour les joints PA

Les appareils sont réalisés conformément aux exigences de la norme NFE 29220 notamment en ce qui concerne le dimensionnement des brides selon NFE 29203 et 29209.

La bride du corps coulissant est du type à talon : elle permet d'avoir une portée de brides normalisée.

La plage de réglage est supérieure à celle préconisée dans la norme NFE 29220.

## Installation

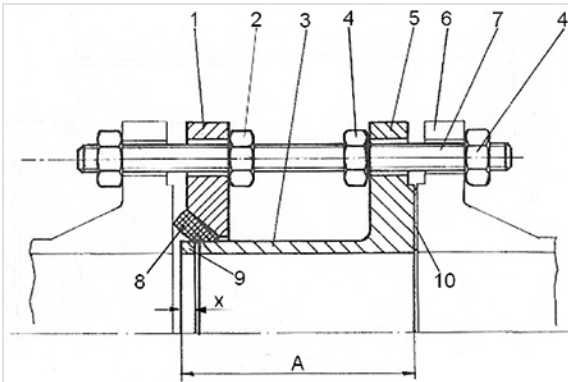
Raccordement avec toutes pièces à brides équipées de brides normalisées selon : ISO 7005-2 - ISO 2531 - EN 1092-2.

La course « X » est obtenue par enlèvement de la bague métallique au niveau du joint.

En cas de remplacement du robinet, ce joint de démontage ne peut être utilisé que si on maintient ou si on réduit son face à face dans la limite de la course "X".

Si inversement, le nouveau robinet est plus étroit, ce joint de démontage ne convient pas. Il est alors nécessaire d'ajouter une bague entretoise ou d'utiliser un joint de démontage à course longue.

### Instructions de montage



La pièce de montage et de démontage PA est un joint d'assemblage auto-buté qui permet, à l'aide de la bague (9), le démontage d'une vanne ou d'un clapet.


Avant le montage de la pièce sur la canalisation, il faut tout d'abord mettre en place la bride de serrage (1) et ensuite le joint d'étanchéité (8) sur le tuyau (3). Puis, mettre en place la pièce à l'endroit prévu de la canalisation.

Enfilez les tirants dans les différentes brides tout en maintenant la bague (9) en position selon le plan ci-dessus. Après avoir centré le joint (10), fourni par le client, entre les brides de raccord (5) et (6), serrez les écrous (4).

Vous pouvez maintenant mettre la bride de serrage en position et la serrer à l'aide des écrous (2). Le joint d'étanchéité (8) comprimé sert ainsi d'élément d'étanchéité.

Ainsi montée, la pièce de démontage PA est prête pour le service et peut recevoir toute la poussée axiale de la canalisation.

### Marquage

		<b>PONT-A-MOUSSON</b>	
JOINT DE DEMONTAGE AUTOBUTE POUR TUYAU FONTE			
TYPE	<input type="text"/>	DN / PN	<input type="text"/>
MAT / CORPS	<input type="text"/>	DATE FAB.	<input type="text"/>
CDE PAM SA	<input type="text"/>		
PORN	<input type="text"/>		
MADE IN GERMANY			