

Joint de démontage autobuté à course longue type acier PO DN700-2000



Les joints de démontage auto buté Type PO pour vannes à brides permettent l'installation en insertion ou la dépose d'un appareil entre deux éléments fixes d'une canalisation.

Leur système coulissant autorise généralement un débattement de 50mm pour le dégagement des appareils (voir colonnes +e et -e dans tableau encombrement).

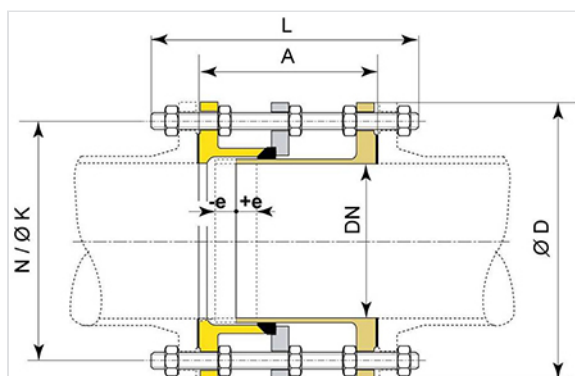
Pour tous ces types de joints de démontage auto buté, le verrouillage de la vanne avec la conduite est assuré par les tirants et la contre-bride.

Gamme

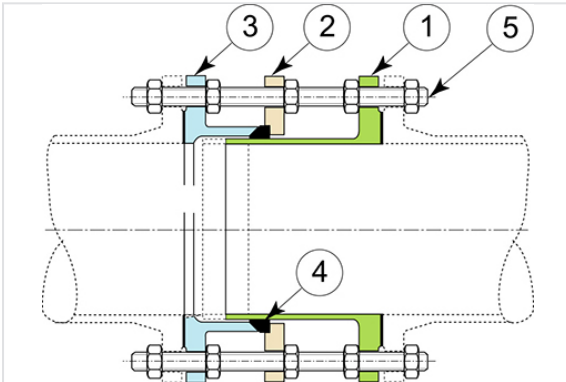
Les joints de démontage auto buté Type PO existent dans une gamme allant de DN700 à 2000 pour des pressions de PFA10 - PFA16 et PFA25.

DN (mm)	PN	A (mm)	ØD (mm)	ØK (mm)	N	M	L (mm)	+e (mm)	-e (mm)	Masse (kg)	Référence
700	10	260	895	840	24	M27	450	25	25	256,00	MDB70DABH
700	16	300	910	840	24	M33	510	20	25	366,00	MDB70DAAH
700	25	340	960	875	24	M39	560	15	25	571,00	MDB70DADH
800	10	290	1015	950	24	M30	480	25	25	352,00	MDB80DABH
800	16	320	1025	950	24	M36	530	15	25	482,00	MDB80DAAH
800	25	360	1085	990	24	M45	620	25	25	800,00	MDB80DADH
900	10	290	1115	1050	28	M30	480	20	25	405,00	MDB90DABH
900	16	320	1125	1050	28	M36	540	15	25	546,00	MDB90DAAH
900	25	380	1185	1090	28	M45	635	15	25	920,00	MDB90DADH

DN (mm)	PN	A (mm)	ØD (mm)	ØK (mm)	N	M	L (mm)	+e (mm)	-e (mm)	Masse (kg)	Référence
1000	10	290	1230	1160	28	M33	485	15	25	450,00	MDC10DABH
1000	16	340	1255	1170	28	M39	570	15	25	715,00	160968
1000	25	400	1320	1210	28	M52	680	15	25	1280,00	MDC10DADH
1100	10	300	1340	1270	32	M33	520	25	25	585,00	MDC11DABH
1100	16	340	1355	1270	32	M39	595	25	25	810,00	160954
1100	25	450	1420	1310	32	M52	760	25	25	1389,00	MDC11DADH
1200	10	320	1455	1380	32	M36	545	25	25	744,00	MDC12DABH
1200	16	360	1485	1390	32	M45	630	25	25	1112,00	160939
1200	25	450	1530	1420	32	M52	760	25	25	1871,00	MDC12DADH
1400	10	360	1675	1590	36	M39	590	25	25	1036,00	MDC14DABH
1400	16	380	1685	1590	36	M45	660	25	25	1352,00	MDC14DAAH
1400	25	500	1755	1640	36	M56	830	25	25	2393,00	163600
1500	10	380	1785	1700	36	M39	615	25	25	1165,00	MDC15DABH
1500	16	400	1820	1710	36	M52	695	25	25	1580,00	MDC15DAAH
1500	25	500	1865	1750	36	M56	835	25	25	2445,00	MDC15DADH
1600	10	390	1915	1820	40	M45	645	25	25	1350,00	MDC16DABH
1600	16	420	1930	1820	40	M52	720	25	25	1400,00	MDC16DAAH
1600	25	510	1975	1860	40	M56	860	25	25	3132,00	MDC16DADH
1800	10	410	2115	2020	44	M45	675	25	25	1994,00	MDC18DABH
1800	16	420	2130	2020	44	M52	730	25	25	2400,00	MDC18DAAH
1800	25	550	2195	2070	44	M64	920	25	25	3850,00	MDC18DADH
2000	10	410	2325	2230	48	M45	675	25	25	2400,00	MDC20DABH
2000	16	450	2345	2230	48	M56	780	25	25	2800,00	MDC20DAAH
2000	25	600	2425	2300	48	M64	975	25	25	4560,00	MDC20DADH

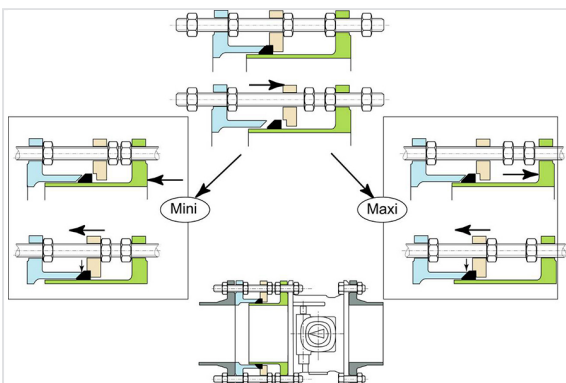


Matériaux et revêtements



Item	Désignation	Matière	Revêtements
1	Corps Fixe	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	Poudre époxy bleu 250 microns d'épaisseur moyenne avec un mini de 200 microns, conforme à la norme EN 14901-1 (PECB) - RAL 5005
2	Contre-bride	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	
3	Corps Coulissant	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	
4	Joint	Elastomère type EPDM	
5	Tirants	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2 ou S335J2G3 Classe 4/6	Acier zingué 15 µ

Installation



Conformité aux normes

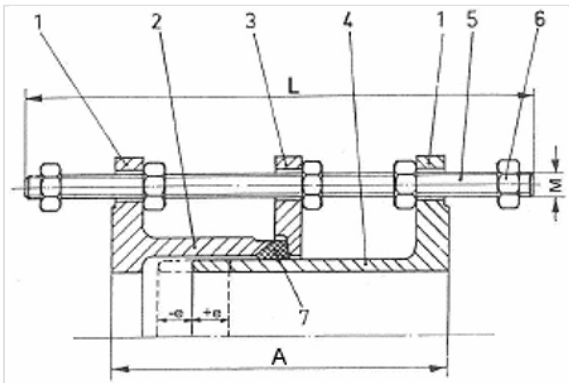
Pour les joints de démontage autobuté PO

Les appareils sont réalisés conformément aux exigences de la norme NFE 29220 notamment en ce qui concerne le dimensionnement des brides selon ISO 7005.

La bride du corps couissant est du type à talon : elle permet d'avoir une portée de brides normalisée.

La plage de réglage est supérieure à celle préconisée dans la norme NFE 29220.

Montage et mise en service



Description

Le joint de démontage auto buté type "PO" est utilisé pour l'installation et le démontage de pièces de robinetterie ou de tuyaux à brides. Un ajustement de la longueur allant jusqu'à ± 25 mm est possible lors du montage.

La transmission des forces de conduites est effectuée par les tiges filetées sur la contre bride.

Transport

Le transport des pièces doit se faire professionnellement. Des dégâts sur les pièces sont à éviter.

Stockage

Les joints de démontage doivent être protégés contre les intempéries et la pollution. Lors d'un stockage prolongé une protection contre les UV est nécessaire.

Montage dans le système de canalisation

Il y a lieu de contrôler que les brides à raccorder sont propres et non endommagées. Les brides doivent être disposées parallèlement et centrées.

Montage

- Fixer la première bride avec la bride de la canalisation ou la vanne. Les deux brides doivent être centrées et parallèles. Les joints d'étanchéité plats (à fournir par le client) sont à disposer également centrés.

- Les écrous du premier raccordement sont à serrer (couple de serrage selon information du fournisseur du joint).
- Assemblage du deuxième raccordement en prenant en considération la longueur mini et maxi du joint de démontage nécessaire (A).
- Après avoir terminé le montage des deux raccordements, il faut pousser le joint d'étanchéité (7) contre le tube extérieur (2).
- Ensuite il faut serrer les écrous à la bague de serrage (3). Une fois le montage de la canalisation terminé et la longueur du "PO" définie, il faut serrer les écrous en croix.

Le joint de démontage "PO" est maintenant prêt pour la mise en service et peut recevoir la poussée axiale de la canalisation.

DN	PN10		PN16	
	Tige filetée	Couple de serrage à la bague de serrage ($\pm 10\%$)	Tige filetées	Couple de serrage à la bague de serrage ($\pm 10\%$)
mm		Nm		Nm
50	M16	42	M16	42
65	M16	42	M16	42
80	M16	42	M16	42
100	M16	42	M16	42
125	M16	42	M16	42
150	M20	82	M20	82
200	M20	82	M20	82
250	M20	82	M24	140
300	M20	82	M24	140
350	M20	82	M24	140
400	M24	140	M27	210
500	M24	140	M30	280
600	M27	210	M33	380
700	M27	210	M33	380
800	M30	280	M36	640
900	M30	280	M36	640
1000	M33	380	M39	780
1200	M36	640	M45	1200
1400	M39	780	M45	1200
1600	M45	1200	M52	1900