

Joint de démontage autobuté à course longue type acier PO DN40-2000 - Version renforcée



Les joints de démontage auto buté Type PO pour vannes à brides permettent l'installation en insertion ou la dépose d'un appareil entre deux éléments fixes d'une canalisation.

Leur système coulissant autorise généralement un débattement de 50mm pour le dégagement des appareils (voir colonnes +e et -e dans tableau encombrement).

Pour tous ces types de joints de démontage auto buté, le verrouillage de la vanne avec la conduite est assuré par les tirants et la contre-bride.

Gamme

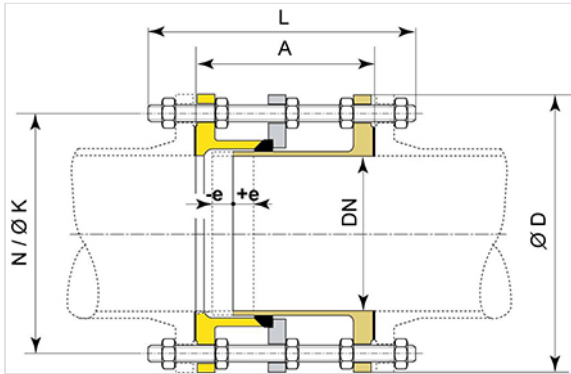
Les joints de démontage auto buté Type PO existent dans une gamme allant de DN700 à 2000 pour des pressions de PFA10 - PFA16 et PFA25.

DN (mm)	PN	A (mm)	ØD (mm)	ØK (mm)	N	M	L (mm)	+e (mm)	-e (mm)	Masse (kg)	Référence
40	10 - 16	180	150	110	4	M16	310	25	25	11,00	*
40	25	190	150	110	4	M16	310	20	25	11,00	163515
50	10 - 16	180	165	125	4	M16	310	25	25	10,00	160944
50	25	200	165	125	4	M16	330	25	25	12,00	163524
65	10 - 16	180	185	145	4	M16	310	25	25	12,00	160946
65	25	200	185	145	8	M16	330	25	25	17,00	*
80	10 - 16	200	200	160	8	M16	330	25	25	16,00	160949
80	25	210	200	160	8	M16	330	20	25	21,00	163548

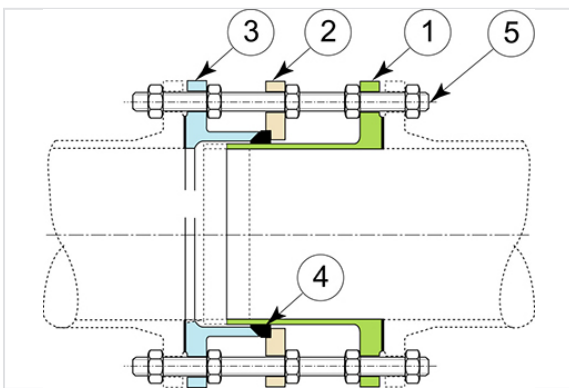
DN (mm)	PN	A (mm)	ØD (mm)	ØK (mm)	N	M	L (mm)	+e (mm)	-e (mm)	Masse (kg)	Référence
100	10 - 16	200	220	180	8	M16	330	25	25	20,00	163561
100	25	220	235	190	8	M20	360	25	25	33,00	163562
125	10 - 16	200	250	210	8	M16	330	25	25	25,00	*
125	25	220	270	220	8	M24	370	25	25	42,00	163589
150	10 - 16	200	285	240	8	M20	340	25	25	34,00	163607
150	25	230	300	250	8	M24	370	20	25	53,00	163608
200	10	220	340	295	8	M20	360	25	25	48,00	*
200	16	220	340	295	12	M20	360	25	25	48,00	*
200	25	230	360	310	12	M24	390	25	25	74,00	163637
250	10	220	395	350	12	M20	360	25	20	65,00	*
250	16	230	405	355	12	M24	390	25	25	74,00	MDB25DAAP
250	25	250	425	370	12	M27	410	25	25	102,00	163662
300	10	220	445	400	12	M20	380	25	25	72,00	MDB30DABP
300	16	250	460	410	12	M24	410	25	25	92,00	MDB30DAAP
300	25	250	485	430	16	M27	410	20	25	131,00	163681
350	10	230	505	460	16	M20	380	10	25	94,00	160957
350	16	260	520	470	16	M24	430	25	20	126,00	*
350	25	270	555	490	16	M30	460	25	25	193,00	163697
400	10	230	565	515	16	M24	410	25	25	125,00	160958
400	16	270	580	525	16	M27	450	20	25	162,00	MDB40DAAP
400	25	280	620	550	16	M33	480	25	25	246,00	163713
450	10	250	615	565	20	M24	430	25	25	140,00	160959
450	16	270	640	585	20	M27	450	15	25	187,00	MDB45DAAP
450	25	280	670	600	20	M33	480	20	25	280,00	163720
500	10	260	670	620	20	M24	430	10	25	162,00	160960
500	16	280	715	650	20	M30	480	25	25	240,00	*
500	25	300	730	660	20	M33	500	15	25	324,00	163734
600	10	260	780	725	20	M27	450	15	25	205,00	160961
600	16	300	840	770	20	M33	510	15	25	205,00	160962
600	25	320	845	770	20	M36	540	15	25	432,00	163743
700	16	300	910	840	24	M33	500	25	20	366,00	*
700	10	260	895	840	24	M27	450	25	25	256,00	160963
700	25	340	960	875	24	M39	560	15	25	571,00	163753
800	10	290	1015	950	24	M30	480	25	25	352,00	160964

DN (mm)	PN	A (mm)	ØD (mm)	ØK (mm)	N	M	L (mm)	+e (mm)	-e (mm)	Masse (kg)	Référence
800	16	320	1025	950	24	M36	530	15	25	482,00	MDB80DAAP
800	25	360	1085	990	24	M45	620	25	25	800,00	163764
900	10	290	1115	1050	28	M30	480	20	25	405,00	160965
900	16	320	1125	1050	28	M36	540	25	15	546,00	*
900	25	380	1185	1090	28	M45	635	15	25	886,00	163773
1000	10	290	1230	1160	28	M33	485	15	25	484,00	160952
1000	16	340	1255	1170	28	M39	570	25	15	715,00	*
1000	25	400	1320	1210	28	M52	680	15	25	1270,00	163564
1200	10	320	1455	1380	32	M36	545	25	25	744,00	*
1200	16	360	1485	1390	32	M45	630	25	25	1112,00	MDC12DAAP
1200	25	450	1530	1420	32	M52	760	25	25	1871,00	163591
1400	10	360	1675	1590	36	M39	590	25	25	1036,00	*
1400	16	380	1685	1590	36	M45	660	25	25	1352,00	*
1400	25	500	1755	1640	36	M56	830	25	25	2580,00	163599
1500	10	380	1785	1700	36	M39	616	25	25	1165,00	*
1500	16	400	1820	1710	36	M52	695	25	25	1580,00	*
1500	25	500	1865	1750	36	M56	835	25	25	2805,00	*
1600	10	390	1915	1820	40	M45	645	25	25	1524,00	*
1600	16	420	1930	1820	40	M52	720	25	25	1936,00	*
1600	25	510	1975	1860	40	M56	860	25	25	3132,00	*
1800	10	410	2115	2020	44	M45	675	25	25	1944,00	*
1800	16	420	2130	2020	48	M52	730	25	25	2460,00	*
1800	25	550	2195	2070	44	M64	920	25	25	3850,00	*
2000	10	410	2325	2230	48	M45	675	25	25	2100,00	*
2000	16	450	2345	2230	48	M56	780	25	25	2990,00	*
2000	25	600	2425	2300	48	M64	975	25	25	4560,00	*

(*) Merci de nous contacter

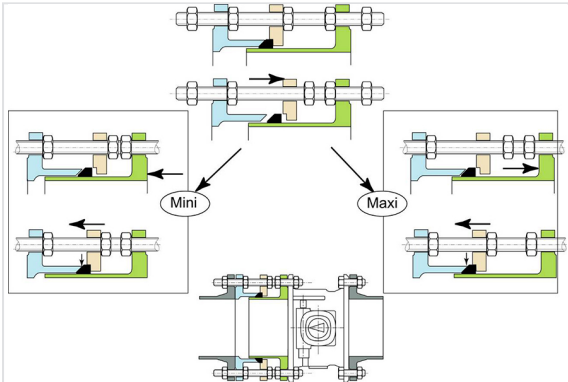


Matériaux et revêtements



Item	Désignation	Matière	Revêtements
1	Corps Fixe	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	Epoxy Coating 300 µ
2	Contre-bride	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	
3	Corps Coulissant	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2	
4	Joint	Elastomère type EPDM	
5	Tirants	Acier au carbone EN 10025 S235JRG2 ou S335J2G3 Classe 4/6	Galvanisation à chaud 40 µ

Installation



Conformité aux normes

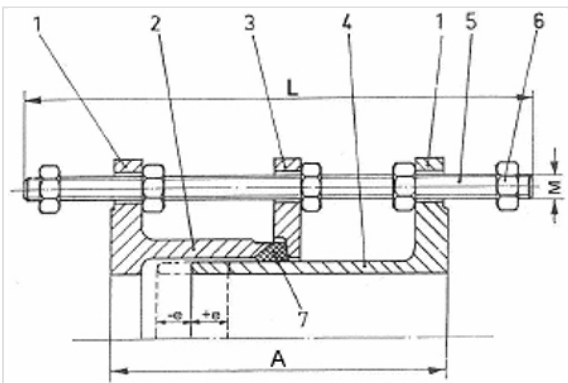
Pour les joints de démontage autobuté PO

Les appareils sont réalisés conformément aux exigences de la norme NFE 29220 notamment en ce qui concerne le dimensionnement des brides selon en 1092-1 ou 2 et ISO 7005.

La bride du corps couissant est du type à talon : elle permet d'avoir une portée de brides normalisée.

La plage de réglage est supérieure à celle préconisée dans la norme NFE 29220.

Montage et mise en service



Description

Le joint de démontage auto buté type "PO" est utilisé pour l'installation et le démontage de pièces de robinetterie ou de tuyaux à brides. Un ajustement de la longueur allant jusqu'à ± 25 mm est possible lors du montage.

La transmission des forces de conduites est effectuée par les tiges filetées sur la contre bride.

Transport

Le transport des pièces doit se faire professionnellement. Des dégâts sur les pièces sont à éviter.

Stockage

Les joints de démontage doivent être protégés contre les intempéries et la pollution. Lors d'un stockage prolongé une protection contre les UV est nécessaire.

Montage dans le système de canalisation

Il y a lieu de contrôler que les brides à raccorder sont propres et non endommagées. Les brides doivent être disposées parallèlement et centrées.

Montage

- Fixer la première bride avec la bride de la canalisation ou la vanne. Les deux brides doivent être centrées et parallèles. Les joints d'étanchéité plats (à fournir par le client) sont à disposer également centrés.
- Les écrous du premier raccordement sont à serrer (couple de serrage selon information du fournisseur du joint).
- Assemblage du deuxième raccordement en prenant en considération la longueur mini et maxi du joint de démontage nécessaire (A).
- Après avoir terminé le montage des deux raccordements, il faut pousser le joint d'étanchéité (7) contre le tube extérieur (2).
- Ensuite il faut serrer les écrous à la bague de serrage (3). Une fois le montage de la canalisation terminé et la longueur du "PO" définie, il faut serrer les écrous en croix.

Le joint de démontage "PO" est maintenant prêt pour la mise en service et peut recevoir la poussée axiale de la canalisation.

DN mm	PN10		PN16	
	Tige filetée	Couple de serrage à la bague de serrage (±10%) Nm	Tige filetée	Couple de serrage à la bague de serrage (±10%) Nm
50	M16	42	M16	42
65	M16	42	M16	42
80	M16	42	M16	42
100	M16	42	M16	42
125	M16	42	M16	42
150	M20	82	M20	82
200	M20	82	M20	82
250	M20	82	M24	140
300	M20	82	M24	140
350	M20	82	M24	140

DN mm	PN10		PN16	
	Tige filetée	Couple de serrage à la bague de serrage (±10%) Nm	Tige filetée	Couple de serrage à la bague de serrage (±10%) Nm
400	M24	140	M27	210
500	M24	140	M30	280
600	M27	210	M33	380
700	M27	210	M33	380
800	M30	280	M36	640
900	M30	280	M36	640
1000	M33	380	M39	780
1200	M36	640	M45	1200
1400	M39	780	M45	1200
1600	M45	1200	M52	1900