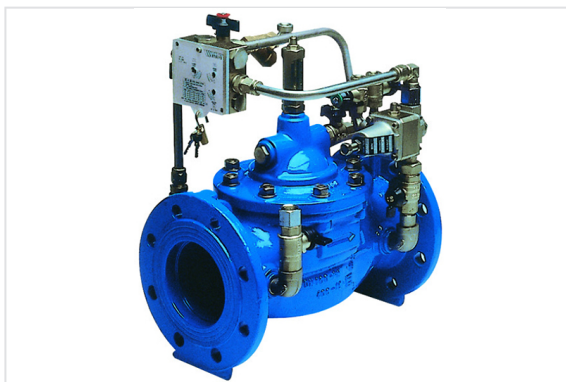
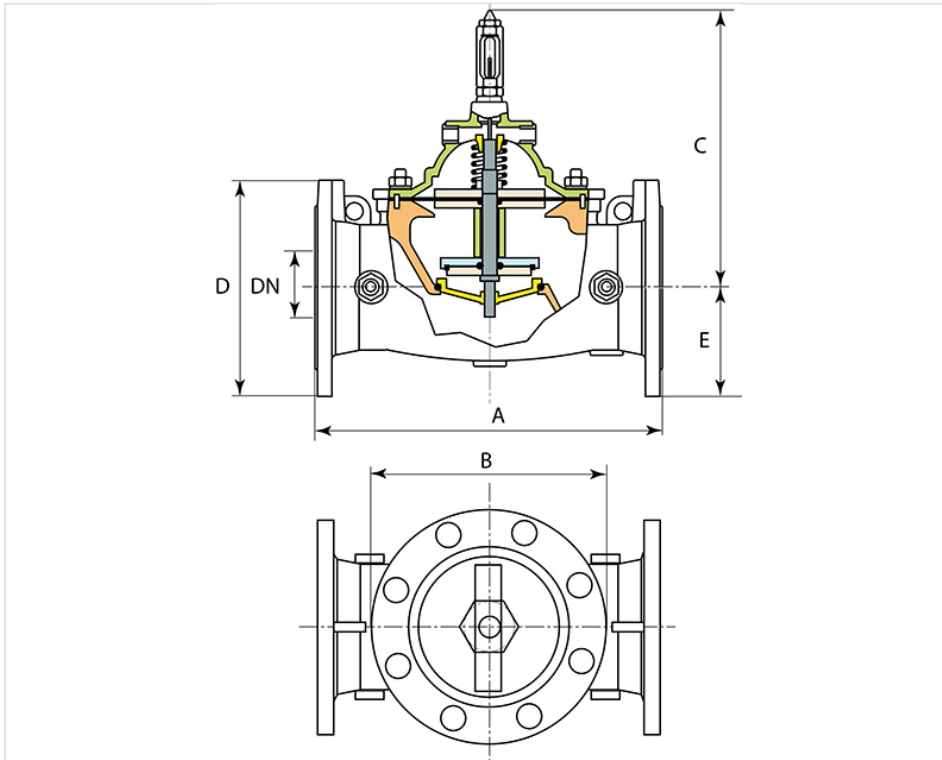


Réducteur-stabilisateur de pression aval type E2115-00

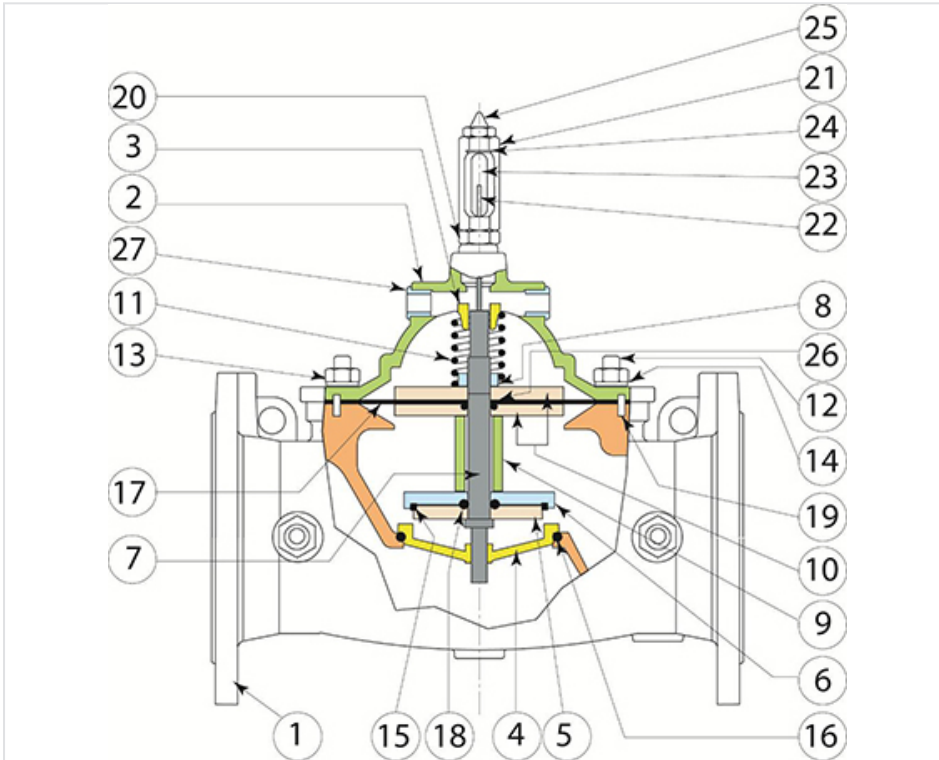


DN (mm)	PN	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Masse (kg)	Référence
50	10 - 25	230	148	246	165	85	17,00	RCA50DBCHA
60	10 - 16	290	148	246	185	95	23,00	RCA60DBCHA
60	25	290	148	246	185	95	27,00	200850
65	10 - 16	290	148	246	185	95	23,00	RCA65DBCHA
65	25	290	148	246	185	95	23,00	RCA65DBDHA
80	10 - 16	310	148	246	200	100	23,00	RCA80DBCHA
80	25	310	148	246	200	100	25,00	RCA80DBDHA
100	10 - 16	350	206	272	220	110	33,00	RCB10DBCHA
100	25	350	206	272	220	110	40,00	200873
125	10 - 16	400	267	330	250	125	51,00	RCB12DBCHA
125	25	400	267	330	250	125	51,00	RCB12DBDHA
150	10 - 16	480	267	330	285	145	62,00	RCB15DBCHA
150	25	480	267	330	285	145	62,00	RCB15DBDHA
200	10	600	356	402	340	170	110,00	RCB20DBBHA
200	16	600	356	402	340	170	110,00	RCB20DBAHA
200	25	600	356	402	402	180	110,00	RCB20DBDHA
250	10	730	445	569	400	200	191,00	RCB25DBBHA
250	16	730	445	569	400	200	239,00	RCB25DBAHA
250	25	730	445	569	425	215	191,00	RCB25DBDHA
300	10	850	597	649	455	230	320,00	RCB30DBBHA

DN (mm)	PN	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Masse (kg)	Référence
300	16	850	597	649	455	230	257,00	RCB30DBAHA
300	25	850	597	649	485	245	320,00	RCB30DBDHA
350	10	980	597	649	520	255	382,00	RCB35DBBHA
350	16	980	597	649	520	255	469,00	200899
350	25	980	597	649	555	280	489,00	200900
400	10	1100	750	786	565	285	603,00	RCB40DBBHA
400	16	1100	750	786	565	285	603,00	RCB40DBAHA
400	25	1100	750	786	620	310	640,00	RCB40DBDHA
500	10	1250	842	840	670	335	935,00	RCB50DBBHA
500	16	1250	842	840	670	335	865,00	200905
500	25	1250	842	840	730	365	980,00	RCB50DBDHA
600	10	1450	905	956	780	390	1280,00	RCB60DBBHA
600	16	1450	905	956	780	390	1280,00	RCB60DBAHA
600	25	1450	905	956	845	425	1330,00	RCB60DBDHA
700	10	1650	1110	1080	910	460	2148,00	RCB70DBBHA
700	16	1650	1110	1080	910	460	2250,00	200908
700	25	1650	1110	1080	960	485	2210,00	RCB70DBDHA



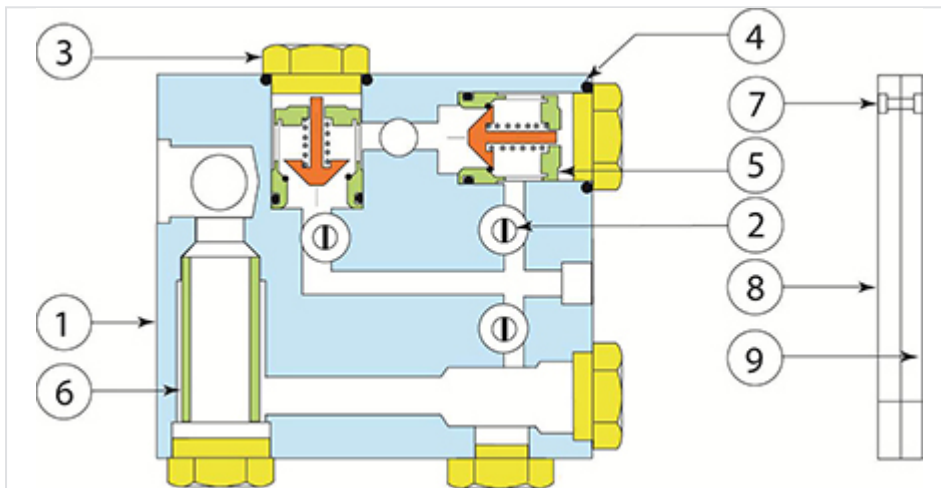
Nomenclature vanne de base



Item	Nombre	Désignation	Matériaux
01	01	Corps	FGS 400-15
02	01	Couvercle	FGS 400-15
03	01	Bague de guidage/chapeau	Bronze
04	01	Siège	AISI 316
05	01	Rondelle de serrage	AISI 316
06	01	Porte joint DN inférieur à 200	AISI 316
07	01	Axe	ASTM A515
08	02	Ecrou d'axe	AISI 303
09	01	Entretoise	AISI 303
10	02	Rondelle de membrane calibrée	AISI 303
11	01	Ressort	Acier à ressort
12	*	Goujon	AISI 302
13	*	Ecrou	AISI 303
14	*	Rondelle	AISI 303

Item	Nombre	Désignation	Matériaux
15	01	Joint carré	NBR
16	01	Joint torique/siège	NBR
17	01	Membrane	NBR
18	01	Joint torique	NBR
19	02	Pion de centrage	AISI 303
20	01	Ecrou d'indicateur de position	Laiton nickelé
21	01	Corps de l'indicateur	Laiton nickelé
22	01	Index	AISI 303
23	01	Ecran indicateur	verre
24	02	Joint torique	NBR
25	01	Robinet de purge air	Laiton nickelé
26	01	Joint torique	NBR
27	01	Raccord	AISI 304

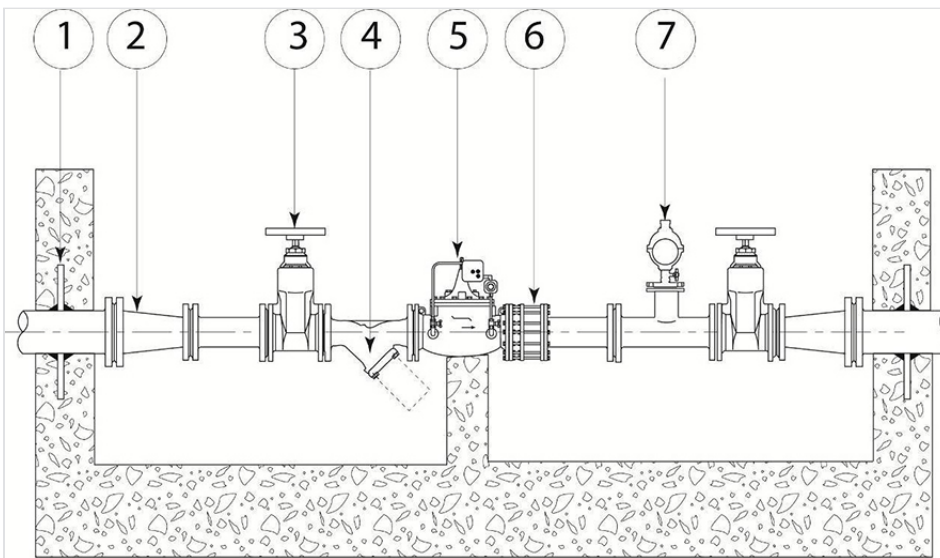
Boîtier de réglage TUP 93



Item	Nombre	Désignation	Matériaux
01	01	Corps	AISI 303
02	03	Robinet	AISI 303
03	03	Bouchon	AISI 303
04	03	Joint torique	NBR
05	02	Clapet anti retour	
06	01	Filtre	AISI 316

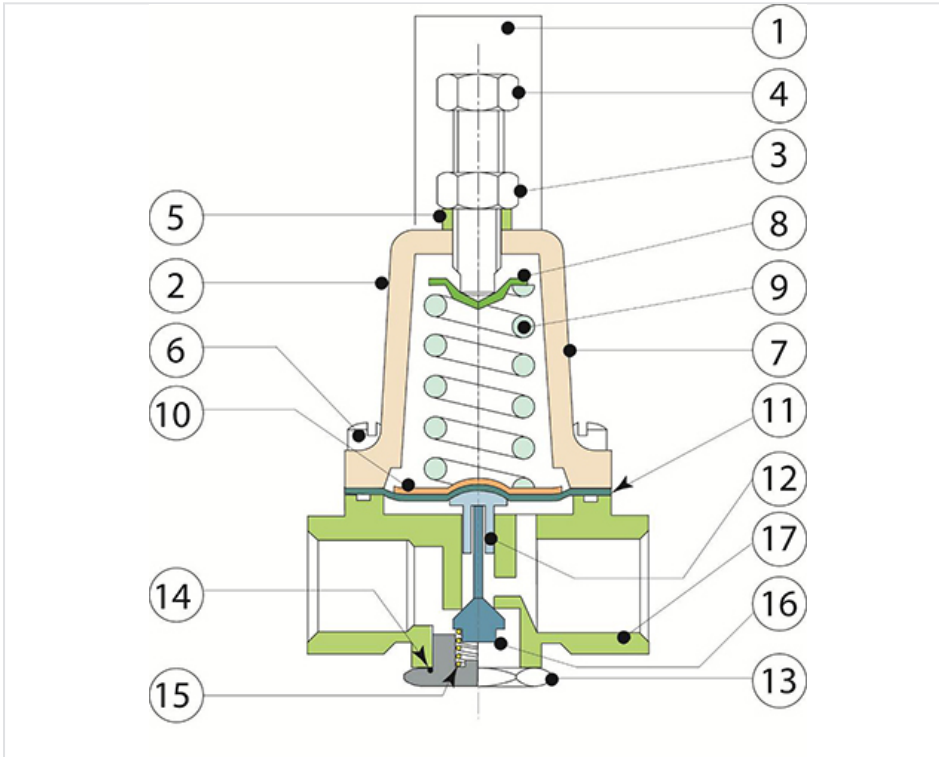
Item	Nombre	Désignation	Matériaux
07	01	Rivet	Laiton
08	01	Façade	Polycarbonate makrolon
09	01	Couvercle	Polycarbonate makrolon

Montage en réseau (I)



Item	Nombre	Désignation
01	2	Bride d'ancrage
02	2	Cône de réduction
03	3	Vanne d'isolement
04	1	Filtre avec robinet de vidange
05	1	Vanne de régulation
06	1	Joint de démontage
07	1	Purgeur

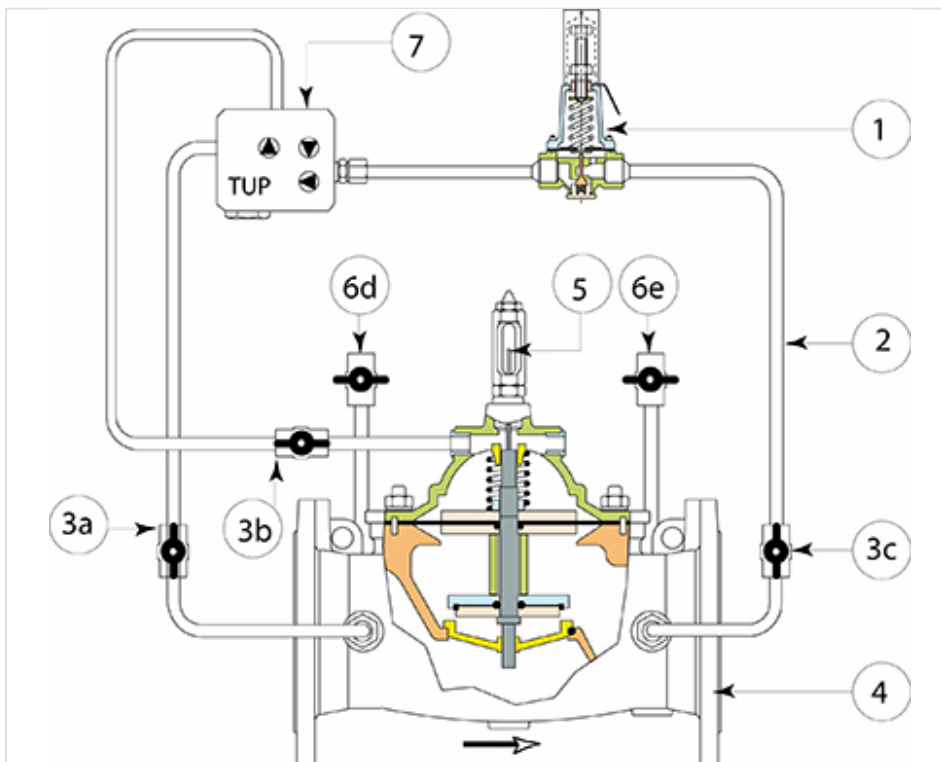
Pilote 263 SS



Item	Nombre	Désignation	Matériaux
01	01	Capuchon de plombage	PVC
02	01	Plaque signalétique adhésive	
03	01	Contre-écrou	AISI 302
04	01	Vis de réglage	AISI 302
05	01	Rondelle de capuchon	Laiton
06	04	Vis de couvercle	AISI 302
07	01	Couvercle	AISI 303
08	01	Rondelle d'appui	AISI 303
09	01	Ressort	AISI 302
10	01	Rondelle de membrane	AISI 304
11	01	Membrane	NBR
12	01	Bague de membrane	AISI 303
13	01	Bouchon de clapet	AISI 303
14	01	Joint torique	NBR

Item	Nombre	Désignation	Matériaux
15	01	Ressort de rappel	AISI 302
16	01	Clapet	AISI 303
17	01	Corps	AISI 303

Schéma hydraulique



Item	Désignation	Matériaux
1	Pilote de réduction de pression 263 SS ou AP	
2	Tube	AISI 304
3a 3b 3c	Robinet d'isolement à billes	Laiton nickelé
4	Vanne principale E2001	
5	Indicateur de position (avec robinet de purge) E50	
6d-6e	Robinet de manomètre	Laiton nickelé
7	Boîtier de réglage (verrouillé) TUP-93	

Installation

Conditionnement

Les vannes sont conditionnées dans des boîtes en carton donnant les informations suivantes :

La flèche indiquant la position de montage de la vanne

- Le nom du client
- Le code de la vanne
- Le numéro de commande
- Un manuel d'utilisation

La vanne est protégée par deux coussins en mousse appliqués par un pistolet thermique.

Ce conditionnement protège la vanne pendant le transport, le déchargement, ou la manipulation. Eviter de le stocker sous la pluie pendant plus de 24 heures.

Ne pas soulever la vanne par le pilote, le circuit pilote ou l'indicateur de position.

Pour tout type de manipulation, il est conseillé d'utiliser les anneaux de levage appropriés.

Installation

Elle doit être réalisée selon les informations fournies par le dessin.

Si la vanne est utilisée sur une conduite d'alimentation principale, il est recommandé de lui associer un " by-pass " qui permettra de mettre le système de régulation hors service afin d'y effectuer la maintenance.

Si on souhaite installer un " by-pass " le choix doit s'effectuer en considérant les points suivants :

- Peut-on arrêter la conduite principale d'alimentation pour réaliser les opérations de maintenance sans créer des problèmes d'exploitation ? En particulier, il faut prendre en compte que remplir et purger l'air d'un système peut demander plusieurs heures.
- La zone aval du système est-elle protégée contre tout risque de coup de bélier ? : utilisation d'une soupape de décharge.

Nota : toutes les vannes possèdent un robinet de purge situé au sommet du chapeau permettant l'évacuation de l'air lors de la mise en eau.

- Nettoyer la conduite amont avant l'installation de la vanne ainsi que les filtres respectifs. Un débit à vitesse au moins égale à 1.5 m/s pendant plusieurs heures permet un nettoyage efficace.
- Laisser de la place autour de la vanne pour assurer d'éventuelles opérations de maintenance.
- La flèche située sur le corps de la vanne indique le sens de circulation du fluide AMONT → AVAL

La mise en service d'une vanne de régulation demande de suivre une procédure appropriée. Il faut laisser la vanne et le réseau se stabiliser après chaque réglage. L'objectif est de mettre la vanne en service d'une manière contrôlée.

Mise en eau et réglage initial : voir schéma hydraulique

Fermer la vanne d'isolement amont et aval.

Prérégler le boîtier de réglage "TUP-93"

a) la vitesse de réaction (VR) doit être réglée à 2.5 (normalement réglée à l'usine)

b) vitesse d'ouverture (VO) = 2

c) vitesse de fermeture (VF) = 6

Ouvrir les robinets d'isolement 3a et 3b et maintenir le robinet 3c fermé.

Installer des manomètres sur les robinets 6d et 6e.

Les vannes d'isolement sont fermées.

Etape 1

Desserrer le contre écrou et tourner la vis de réglage du pilote mainteneur-déchargeur de pression dans le sens anti horaire jusqu'à ce qu'elle soit presque libre. Ceci correspond à la simulation de la plus basse valeur de réglage à partir de laquelle la pression est régulièrement augmentée.

Etape 2

Ajuster le boîtier de réglage comme expliqué plus haut.

Etape 3

Ouvrir lentement la vanne d'isolement amont 3a de manière à assurer un remplissage contrôlé de la vanne de régulation, qui va se fermer (3c en position fermée). Purger l'air par le robinet de purge monté au sommet de l'indicateur de position (5).

Etape 4

Ouvrir totalement la vanne d'isolement amont.3a Vérifier le manomètre aval. Ouvrir le robinet 3c et attendre quelques secondes pour vérifier si la pression aval est bien à 0. Tourner la vis de réglage par pas de 180° dans le sens des aiguilles d'une montre afin d'augmenter la pression et d'atteindre la valeur désirée. Attendre que la pression se stabilise sur la nouvelle valeur.

Etape 5

Lorsque la valeur souhaitée est atteinte, ouvrir graduellement la vanne d'isolement aval. Il est conseillé de remplir le réseau aval avec un faible débit de façon à éviter tout risque de coup de bélier dû à la présence d'air dans le système, air qui doit être évacué par la ventouse à l'aval de la vanne et par celles du réseau.

Etape 6

Laisser le système se stabiliser. Ouvrir complètement la vanne d'isolement aval.

Etape 7

Ajuster avec précision le pilote de réduction de pression (1) à la valeur de réglage désirée. SENS HORAIRE (IN) augmente la pression de sortie. SENS ANTI-HORAIRE (OUT) diminue la pression de sortie. Bloquer ensuite la vis avec son contre écrou.

Etape 8 : Boîtier de réglage "TUP 93" (7)

L'ajustement de la vitesse d'ouverture limite le débit sortant de la chambre de la vanne principale. Si le rétablissement de la pression est trop lent en cours de commande d'augmentation de la pression aval, augmenter progressivement le régulateur jusqu'à 3, voire plus si nécessaire. Si le rétablissement de la pression aval est trop rapide, comme l'indique une augmentation rapide de la pression, dépassant même la valeur de réglage, diminuer progressivement le régulateur jusqu'à la valeur minimum 1.

Etape 9

L'ajustement de la vitesse de fermeture limite le débit vers la chambre de la vanne principale, contrôlant ainsi la vitesse de fermeture de la vanne. 6 correspond à la vitesse maximum de fermeture. Cette valeur permet d'éviter toute augmentation de la pression aval, quand la demande diminue. Cependant, si la trop rapide fermeture entraîne un coup de bélier dans le système amont, diminuer progressivement le réglage du régulateur au-dessous de 5, voire moins.

Ne pas aller plus bas que 1, de manière à toujours assurer la fermeture correcte de la vanne.

Maintenance

Pièces de rechange recommandées :

- Un pilote complet (préciser le modèle 263 AP en laiton ou 263 SS en acier inoxydable)
- Kit de joints pour ce pilote
- Kit de joints pour la vanne E 2001

Si l'installation a été effectuée en respectant les règles de pose, la qualité de construction de l'appareil limitera l'entretien.

Néanmoins il est recommandé de réaliser les opérations suivantes après 6 mois de service :

Vérifier et nettoyer le filtre du boîtier de réglage TUP 93. Le résultat de cette inspection devrait permettre de déterminer la fréquence d'un tel contrôle.

Note : Un filtre colmaté empêchera tout débit dans le circuit pilote, ce qui progressivement empêcherait la vanne de fonctionner.

Après 12/18 mois de service :

- Vérifier et nettoyer le filtre du boîtier de réglage.
- Démontez la vanne principale en ayant d'abord enlevé le circuit pilote.
- Enlever le couvercle ainsi que la membrane interne.
- Vérifier le joint de clapet carré ainsi que la membrane.
- Nettoyer l'intérieur de la vanne, lubrifier légèrement les axes des guides (lubrifiant de qualité alimentaire).
- Assembler la vanne principale et le circuit pilote.
- Remettre le système en service.

Le résultat de cette opération de maintenance devrait permettre de déterminer la fréquence d'un tel contrôle.

Pour toutes informations complémentaires, contacter notre service clientèle en indiquant toutes les données se trouvant sur l'étiquette ou le corps de la vanne. Donner tous les détails sur les conditions d'utilisation, le type de problème rencontré, et les valeurs du boîtier de réglage (VO-VF-VR).