

## EURO 20 NG Type 21 motorisable et motorisée



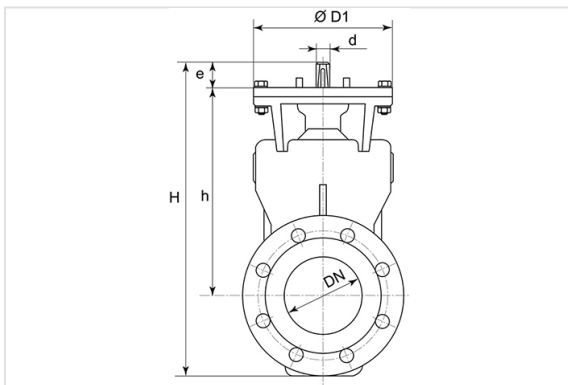
Les robinets-vannes EURO 20 type 21 :

- comprennent un écartement long entre brides,
- version NG : DN65-300

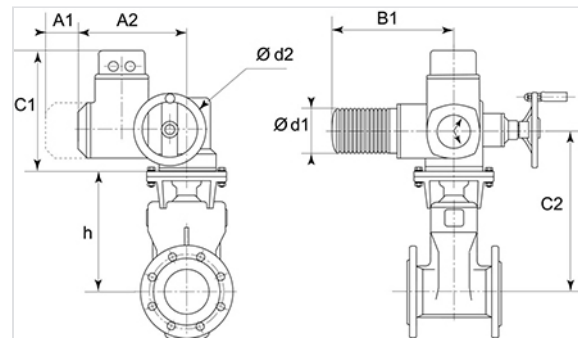
DN (mm)	Version	H (mm)	h (mm)	e (mm)	PN 10		PN 16	
					Masse (kg)	Référence	Masse (kg)	Référence
65	Motorisable - Platine F10 / Ø200 / 4 trous de 12 sur Ø102	375	254	28	21,00	RDA65AFCH	21,00	RDA65AFCH
80	Motorisable - Platine F10 / Ø200 / 4 trous de 12 sur Ø102	375	247	28	22,00	RDA80AFCH	22,00	RDA80AFCH
100	Motorisable - Platine F10 / Ø200 / 4 trous de 12 sur Ø102	435	290	32	27,00	RDB10AFCH	27,00	RDB10AFCH
125	Motorisable - Platine F10 / Ø200 / 4 trous de 12 sur Ø102	498	336	37	35,00	RDB12AFCH	35,00	RDB12AFCH
150	Motorisable - Platine F10 / Ø200 / 4 trous de 12 sur Ø102	552	370	39	44,00	RDB15AFCH	44,00	RDB15AFCH
200	Motorisable - Platine F14 / Ø305 / 4 trous de 15 sur Ø140	695	480	45	85,00	RDB20AFBH	85,00	RDB20AFAH
250	Motorisable - Platine F14 / Ø305 / 4 trous de 15 sur Ø140	815	570	45	129,00	RDB25AFBH	129,00	RDB25AFAH
300	Motorisable - Platine F14 / Ø305 / 4 trous de 15 sur Ø140	940	655	57	173,00	RDB30AFBH	173,00	RDB30AFAH

DN (mm)	Version	D (mm)	L (mm)	Type de moteur	A (mm)	B (mm)	K (mm)	PN 10		PN 16	
								Masse (kg)	Référence	Masse (kg)	Référence
65	Motorisée	185	270	SA 07.6	510	514	620	40,00	RDA65AHCH	40,00	RDA65AHCH
80	Motorisée	200	280	SA 07.6	517	514	620	41,00	RDA80AHCH	41,00	RDA80AHCH
100	Motorisée	225	300	SA 10.2	540	536	678	50,00	RDB10AHCH	50,00	RDB10AHCH
125	Motorisée	250	325	SA 10.2	552	536	736	58,00	RDB12AHCH	58,00	RDB12AHCH
150	Motorisée	285	350	SA 10.2	570	536	788	67,00	RDB15AHCH	67,00	RDB15AHCH
200	Motorisée	340	230	SA 14.2	635	713	965	133,00	RDB20AHBH	133,00	RDB20AHAH
250	Motorisée	400	250	SA 14.6	665	720	1085	179,00	RDB25AHBH	179,00	RDB25AHAH

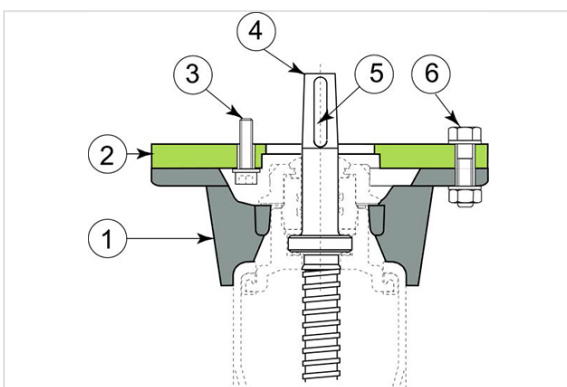
Version motorisable



Version motorisée



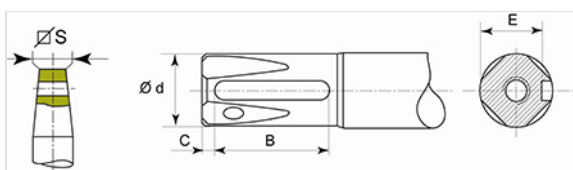
## Matériaux et revêtements



Item	Désignation	Matière	Revêtement
1	Bride-étrier de motorisation	Fonte GS	Epoxy 250 microns
2	Platine de motorisation	Acier au carbone	Epoxy 250 microns
3	4 Vis CHC M10/30 - 4 rondelles M10 ép.2	Acier	Zingué bichromaté

Item	Désignation	Matière	Revêtement
4	Vis de manœuvre FSH	Acier inoxydable type X20Cr13 selon EN10088-3	
5	Clavette	Acier	
6	4 Boulons H 10/45 - 8 rondelles M10 ép.2	Acier	Zingué bichromaté

### Détail de l'usinage de la rainure de clavette de la vis de manœuvre (FSH)



DN	Carré S	d	B	K	E	Clavette
mm	mm	mm	mm	mm	mm	
65	17.3	20 f 8	28	4	16.5	6 x 6 x 28
80	17.3	20 f 8	28	4	16.5	6 x 6 x 28
100	19.3	22 f 8	36	4	18.5	6 x 6 x 36
125	19.3	22 f 8	36	4	18.5	6 x 6 x 36
150	19.3	22 f 8	36	4	18.5	6 x 6 x 36
200	24.3	28 f 8	45	5	20.0	8 x 7 x 45
250	27.3	32 f 8	50	5	27.0	10 x 8 x 50
300	27.3	32 f 8	50	5	27.0	10 x 8 x 50
350	27.3	32 f 8	50	5	27.0	10 x 8 x 50
400	27.3	33 f 8	56	7	28.0	10 x 8 x 56

### Choix du servomoteur : valeurs en Nm

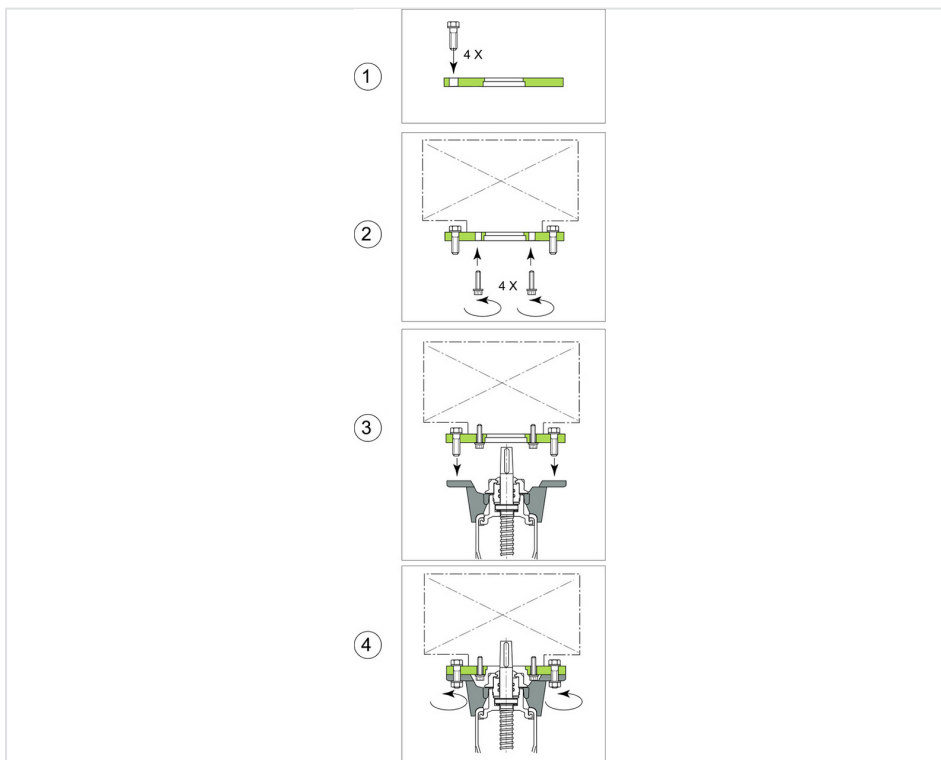
DN	Couple Nominal		Réglage du limiteur de couple robinet à la fermeture	
	mm	Nm	Couple initial en usine	
65	40	50	60	
80	40	50	80	
100	60	80	100	
125	60	80	100	
150	70	95	120	
200	170	200	250	
250	200	250	300	

DN	Couple Nominal	Réglage du limiteur de couple robinet à la fermeture	
300	250	300	400
350	250	300	400
400	250	300	400

Le couple nominal du servomoteur doit être supérieur ou égal au couple maxi de réglage du limiteur de couple (robinet à la fermeture).

A la fermeture du robinet : arrêt moteur sur limiteur de couple, fin de course en sécurité.  
A l'ouverture du robinet : arrêt moteur sur fin de course, limiteur de couple en sécurité.

### Montage du moteur



1. Mise en place des 4 vis H
2. Assemblage de la platine sur le moteur avec les 4 vis CHC
3. Montage de l'ensemble moteur / platine sur la vis clavetée de la vanne Euro 20
4. Assemblage de la bride-étrier et de la platine.

## Conformité aux normes

Produit :

- EN 1074-2

Essais en usine :

- EN 12266-1

Dimensions entre brides :

- EN 558-2 ISO 5752 série 15 pour le type 21
- EN 558-2 ISO 5752 série 14 pour le type 23

Perçage des brides de raccordement :

- EN 1092-2
- ISO 7005-2
- DIN 2501

Alimentarité : les matériaux des composants et le revêtement époxy satisfont aux exigences françaises et européennes en matière d'alimentarité (ACS).