

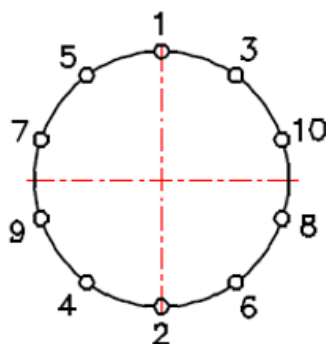
MANCHON NON VERROUILLE MULTI MATERIAUX LARGE TOLERANCE DN350-DN1200

COMPATIBILITE PRODUIT

FONTE DUCTILE/GRISE	FONTE TTPE/PUX :ZMU	ACIER	PLASTIQUE	CIMENT Armé ACIER
✔	✔	✔	✔	✔
	⚠ Voir §2			⚠ Voir §2

MONTAGE

- Mesurer la longueur L du manchon. Tracer un trait sur chaque tuyau placé à la longueur $L/2+10\text{mm}$ depuis les extrémités
- Tuyau fonte TT PE/PUX/ZMU et ciment** : le joint ne doit pas être placé sur le revêtement. Enlever le revêtement entre le trait et l'extrémité de chaque tuyau. Nettoyer la surface des tuyaux. **Aucune imperfection de surface ou rayure traversante au joint n'est autorisée**
- Vérifier les dimensions du manchon et des tuyaux à assembler
- Introduire le manchon sur l'un des tuyaux et le faire glisser
- Aligner l'extrémité du 2^e tuyau
- Laisser une distance entre les extrémités du tuyau. Voir tableau ci-dessous
- Coulisser le manchon en le positionnant entre les traits des 2 tuyaux. Les traits doivent être visibles. S'assurer que les 2 tuyaux et le raccord sont sur le même axe
- Serrer en croix selon le principe ci-dessous (exemple pour 10 boulons), uniformément et progressivement par pas de 20 Nm tous les tirants au couple indiqué à l'aide d'une clef dynamométrique. Voir tableau ci-dessous
- Après serrage, l'espace entre les tuyaux et le manchon doit être parfaitement uniforme en tous points. La bague d'étanchéité est visible



serrage en croix avec
clef dynamométrique

Couple de serrage conseillé	
valeurs pour information seulement (Peuvent évoluer selon les matériaux et les pressions)	
DN ≤ 350	50Nm
DN > 350	70Nm

Distances entre les extrémités des tuyaux
Mini : 20 mm
Maxi : 60 mm

Boulons/écrous M14