

MANCHON MULTI MATERIAUX LARGE TOLERANCE DN350-DN1200

Mise à jour
06/03/2025

COMPATIBILITE PRODUIT

Fonte ductile/GRISE	ACIER	PVC	PEHD	AUTRES
				

GAMME TT PE - PUX - ZMU

Voir §3

 Voir §5

 Voir §5

INFORMATION SUR LES ETIQUETTES PRODUIT & COUPLE DE SERRAGE

Serrage tirant	50 Nm
Serrage patin verrouillage	140 Nm
Fonte / Acier	140 Nm
PVC / PE	50 Nm

Pour information. Seule l'étiquette apposée sur le produit indique les couples de serrage à respecter

Couple de serrage à appliquer pour les tirants

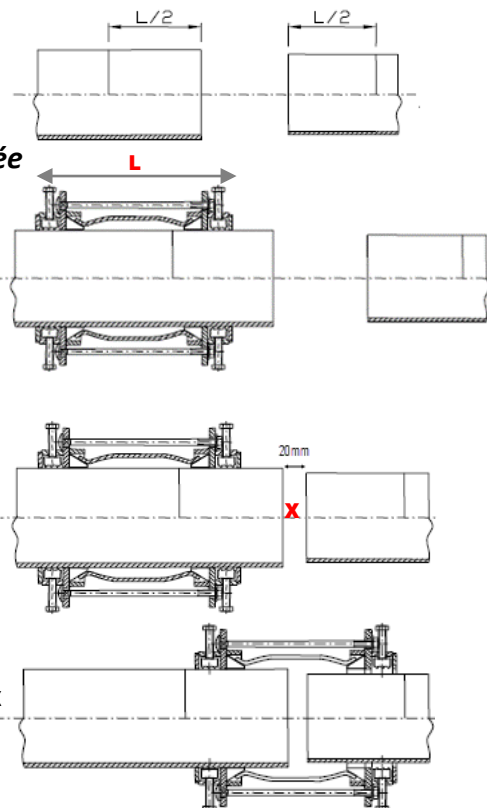
Couple de serrage à appliquer pour les patins en fonction du matériau et diamètre des tuyaux

MONTAGE

- Vérifier les dimensions du manchon et des tuyaux à assembler
- Dévissez partiellement les boulons des patins
- Nettoyer les surfaces où sera placé le manchon (tuyau fonte TTPE/PUX/ZMU, enlever le revêtement sur une longueur de L/2)
Aucune imperfection ou rayure traversante au joint n'est autorisée

- Mesurer la longueur **L** du manchon. Tracer un trait sur chaque tuyau placé à la longueur **L/2** à partir de l'extrémité
- Tube PE/PVC : Insérer 1 bague de renfort dans chaque tube
- Lubrifier les surfaces des tuyaux pour faciliter l'insertion
- Contrôler que le bord extérieur rouge de chaque patin est visible et repositionner si nécessaire
- Introduire le manchon sur l'un des tuyaux et le faire glisser
- Approcher les 2 tuyaux en laissant un espace vide **X** de 25 mm à 220mm maximum

- Coulisser le manchon en le positionnant entre les traits des 2 tuyaux. Les traits doivent être visibles. S'assurer que les 2 tuyaux et le raccord sont sur le même axe. Utiliser des supports si besoin



RECOMMANDATIONS : Il appartient à l'entreprise de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

Les avis et conseils que nous pouvons faire ne nous engagent ni en garantie, ni en responsabilité.



Produit autorisé uniquement au personnel habilité et formé. L'analyse des risques des conditions de montage et leur maîtrise sont de la responsabilité de l'entreprise qui en a la charge. Veuillez-vous assurer que les fiches produits sont les plus récentes.

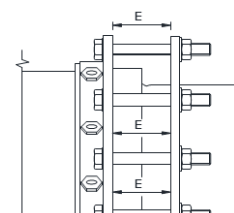
MANCHON MULTI MATERIAUX LARGE TOLERANCE DN350-DN1200

SERRAGE – RESPECTER IMPERATIVEMENT LES CONSIGNES CI-DESSOUS

Tirants

9. Serrer en croix, uniformément et progressivement par pas de 20 Nm tous les tirants au couple indiqué à l'aide d'une clef dynamométrique

Les écartement **E** entre les oreilles de vissage doivent être inférieurs à 5mm



Patins

10. Serrer les patins à la main jusqu'au contact du tuyau. Effectuer cette opération aux 2 extrémités
11. Serrer uniformément et progressivement par pas de 20 Nm les patins au couple indiqué à l'aide d'une clef dynamométrique et en serrant en croix. Effectuer cette opération aux 2 extrémités
Tube PE/PVC : la totalité des dents des patins doit pénétrer dans le matériau. En raison des diverses qualités des tubes plastiques, le couple appliqué pourra être éventuellement être inférieur au couple préconisé
12. Vérifier que les tirants sont correctement serrés au couple requis à l'aide de la clef dynamométrique



Couple de serrage des tirants	
M16	80 Nm
M20	100 Nm
M24	120 Nm
M27	140 Nm

Couple de serrage des patins	
PVC/PEHD	140 Nm
Fonte/acier	90 Nm

Tableau à titre d'information uniquement

Seules les informations présentes sur l'étiquette apposée sur le produit doivent être prises en compte

RECOMMANDATIONS : Il appartient à l'entreprise de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

Les avis et conseils que nous pouvons faire ne nous engagent ni en garantie, ni en responsabilité.