

Poteau d'incendie C9+ Non Renversable DN100 - Raccords symétriques - Version renforcée



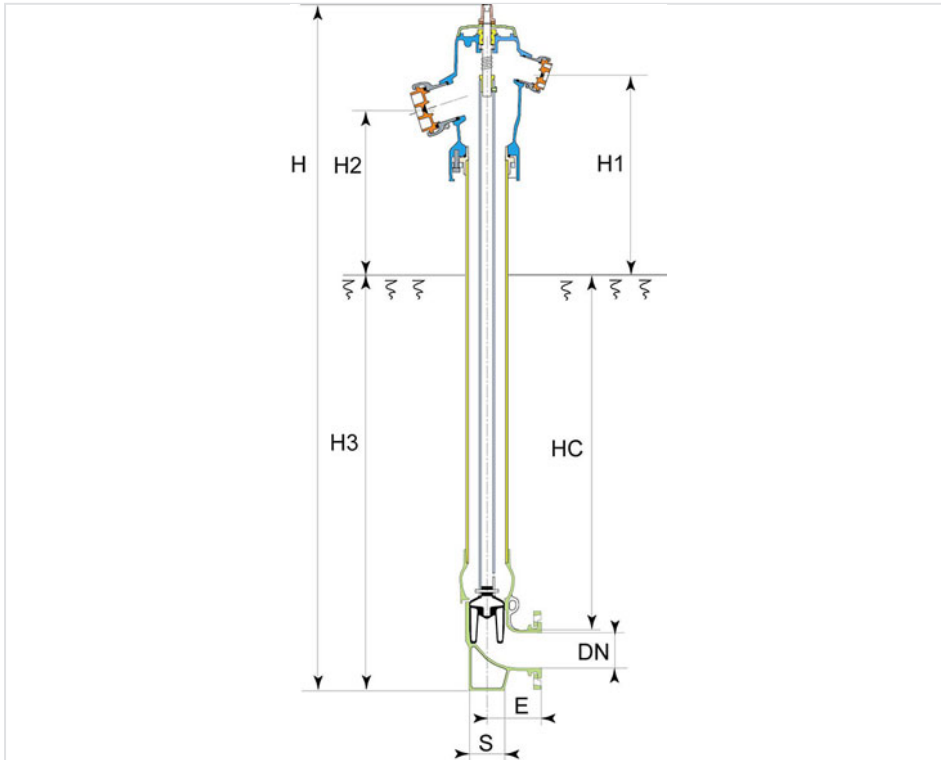
Les poteaux d'incendie SAINT-GOBAIN PAM sont des équipements de sécurité anti-incendie destinés à être utilisés sur un réseau ou un réservoir d'eau dans tous types de milieux. Conçus pour être accessibles et facilement repérables, ils permettent une intervention rapide et efficace sur les sinistres.

Description

- Carré de manœuvre 30x30
- Boîte à clapet coudée
- Vidange automatique
- Prises : 2 prises latérales symétriques et 1 prise frontale symétrique

DN (mm)	Version	Prises	P=HC (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	E (mm)	S (mm)	Masse (kg)	Référence
100	Boîte coudée	2xDN65 + 1xDN100	1002	1921	555	450	1170	152	100x90	70,00	279359

Boîte coudée



Marque NF ROBINETTERIE FONTAINERIE HYDRAULIQUE délivrée par le CSTB

Qu'est-ce que la marque NF ?

La marque NF apposée sur un produit atteste que celui-ci est conforme aux normes le concernant et éventuellement à des prescriptions techniques complémentaires demandées par le marché.

Les caractéristiques fixées et contrôlées par le CSTB sont précisées dans les cahiers des charges appelés "Règlements Techniques" élaborés en concertation avec les fabricants, distributeurs, les associations de consommateurs, les laboratoires et les pouvoirs publics.

Le CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment) effectue les essais sur les produits et les audits des entreprises dans le cadre de cette application.

Le Règlement Technique concernant les produits relatifs à la robinetterie, fontainerie, hydraulique porte le numéro 197.

Qu'apporte la marque NF ?

La marque NF - ROBINETTERIE - FONTAINERIE - HYDRAULIQUE certifie la conformité des produits au règlement NF 197 approuvé par le CSTB.

C'est la garantie de :

- Conformité à la réglementation : française avec attestation de conformité sanitaire pour les matériaux et produits en contact avec l'eau potable, européenne avec marquage CE pour les poteaux et les bouches d'incendie
- Qualité : obligation faite au fabricant de disposer d'un système qualité certifié conforme à la norme ISO 9001. Le champ de la certification intègre chaque étape de fabrication depuis la conception jusqu'à la commercialisation en passant par les nombreux contrôles
- Performance des produits : intégration de caractéristiques additionnelles jugées essentielles pour les utilisateurs (qualité des matériaux, efficacité de la protection anticorrosion, caractéristiques hydrauliques, interchangeabilité, etc...)
- Disponibilité : stocks minimum et délais de livraison très courts imposés au fabricant, d'où une réactivité maximale pour le bon déroulement des chantiers et une réduction des durées de coupure d'eau pour les opérations non programmables
- Traçabilité : contrôle rigoureux et continu de la provenance des produits, non seulement pendant l'examen d'admission à la marque mais aussi ultérieurement lors des audits biannuels
- Documentation : catalogues et notices de pose et d'utilisation à la disposition de la clientèle soumis au contrôle du CSTB qui vérifie la bonne utilisation du logo NF. Ces documents comportent des données techniques précises et rappellent les caractéristiques certifiées.

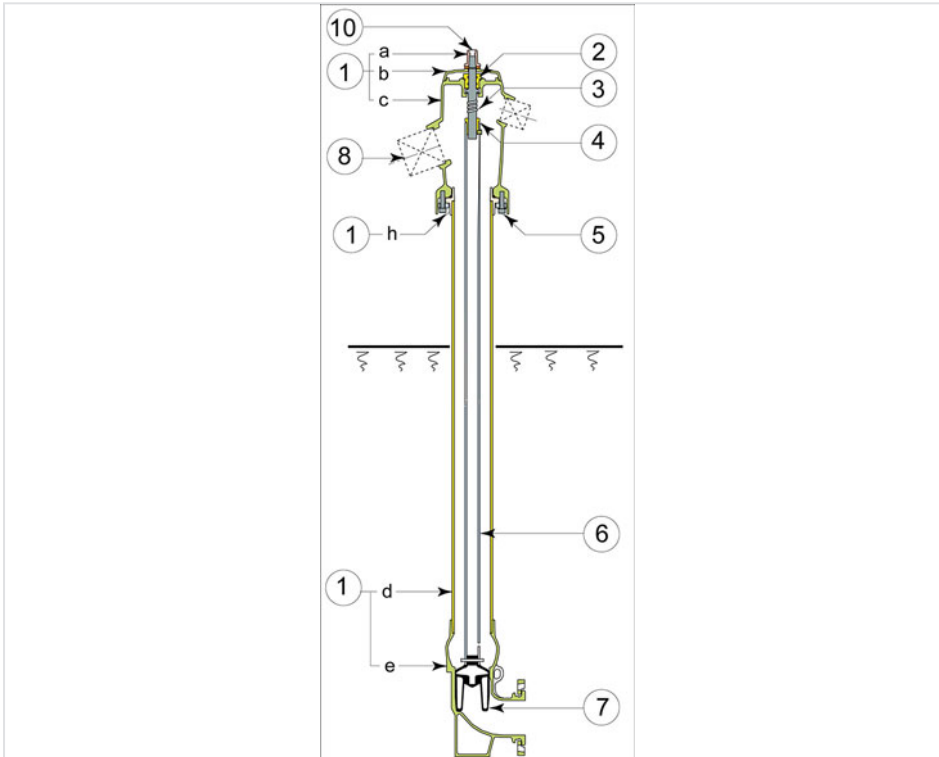
Les produits marqués NF sont donc aptes à répondre à l'usage auxquels ils sont destinés.

Comment reconnaître un produit NF ?

Pour distinguer un produit admis à la marque NF - RFH de ceux qui ne le sont pas dans le catalogue, le sigle NF est placé à côté de l'article en bénéficiant.

En outre, pour les reconnaître dans le commerce et lors de l'installation, le sigle est apposé sur les produits eux-mêmes.

Matériaux et revêtements



Item	Désignation	Matériau	Revêtement
1	1a -Carré de manœuvre	Fonte GS EN GJS 400-15 ou 500-7 EN 1563	Primaire époxy poudre bleu ép.150 microns + polyuréthane rouge
	1c -Corps de prises, Contre bride	Fonte GS EN GJS 400-15 ou 500-7 EN 1563	Primaire époxy poudre bleu ép.300 microns + polyuréthane rouge
	1d-Tube allonge	Fonte GS EN GJS 400-15 ou 500-7 EN 1563	Primaire époxy poudre bleu ép.300 microns
	1e -Boîte à clapet	Fonte GS EN GJS 400-15 ou 500-7 EN 1563	Primaire époxy poudre bleu ép.300 microns
	1b- Couvercle de marquage	ABS	Peinture polyuréthane rouge
2	Palier vissé	Bronze type Cu Sn5 Pb5 type EN1082	
3	Vis de manœuvre	Acier inox type X2 Cr Ni Mo 17-12-2	
4	Ecrou de manœuvre	Bronze CuAl10Ni3Fe2 type EN1982	
5	Vis de fixation	Acier inox A4	
6	Tube de manœuvre	Acier inox type EN10088 X2 Cr Ni Mo 17-12-2	

Item	Désignation	Matériau	Revêtement
7	Clapet	Fonte GS EN GJS 400-15 ou 500-7 EN 1563	Surmoulage EPDM
8	Prises	Aluminium	Anodisation
10	Vis CHC M 8 x 25	Acier inox A4	

Notice de pose [NPPI 02 E](#)

Un choix sûr à long terme

Les poteaux d'incendie SG PAM sont conçus pour bénéficier d'une longue durée de vie sans intervention particulière ; leurs fonctionnalités sont conservées même après de nombreuses années d'utilisation.

Les produits offrent, en effet, des performances supérieures aux exigences des normes, en conformité au règlement NF :

- un nombre d'ouverture et de fermeture bien au-delà des 1 000 cycles requis
- une résistance de l'enveloppe à la pression supérieure à 25 bars
- une facilité de manœuvre avec des couples inférieurs à 80 Nm
- une construction du corps entièrement en fonte ductile qui confère aux produits des coefficients de sécurité élevés, capables de faire face tant aux chocs accidentels qu'aux perturbations d'exploitation du réseau, comme les coups de bélier notamment
- un couple minimal de résistance aux efforts extérieurs à 250 Nm
- pour une meilleure tenue à la corrosion, le PI est entièrement revêtu d'époxy poudre épais intérieur et extérieur (épaisseur de 250 microns en version standard, 300 microns en version renforcée)
- un revêtement complémentaire sur la partie aérienne lui permet de résister aux sollicitations climatiques : soleil, lune, intempéries, etc...

Un maximum de sécurité

Les poteaux d'incendie sont avant tout conçus pour offrir un maximum de sécurité aux utilisateurs et aux exploitants des réseaux d'eau :

- construction du corps entièrement en fonte ductile assurant la résistance mécanique aux aléas d'exploitation tels que coups de bélier et chocs accidentels
- système d'obturation spécialement conçu pour que le débit s'établisse de façon progressive à l'ouverture du poteau, évitant ainsi les risques de coup de bélier
- système d'obturation à géométrie droite afin d'éviter son blocage par d'éventuels corps étrangers contenus dans l'eau (cailloux par exemple) et pouvant entraîner un défaut d'étanchéité
- pérennité du système de vidange sans entretien particulier. La vidange est assurée par un simple orifice se dégageant à la fermeture du clapet
- vidange complète du poteau éliminant toute eau résiduelle. Les risques de dégradation ou de dysfonctionnement qu'occasionne le gel sont réduits au minimum

- clapet plus résistant à l'usure grâce à un surmoulage complet de l'élastomère dont la compression assure l'étanchéité

Le poteau C9+, en version non-renversable n'a plus de liaison boulonnée au niveau du sol diminuant ainsi les risques d'encrassement et prolongeant sa durée de vie. Un carénage cache la liaison vissée afin de ne permettre l'accès que par le personnel qualifié et diminuer les risques de vandalisme ou les interventions pirates.

Clapet progressif et durable

Clapet composé de deux parties en fonte ductile surmoulées d'élastomère. Cette technologie permet une étanchéité pérenne. A la fermeture, les deux parties se rapprochent en comprimant l'élastomère emprisonné ce qui assure l'étanchéité dans le temps.

Système d'obturation spécialement conçu (ligne d'étanchéité sinusoïdale) pour que le débit s'établisse de façon progressive à l'ouverture et fermeture du poteau, évitant ainsi les risques de coup de bélier.

Système d'obturation à géométrie droite afin d'éviter son blocage par d'éventuels corps étrangers contenus dans l'eau (cailloux par exemple) et pouvant entraîner un défaut d'étanchéité

Une entière compatibilité avec les réseaux d'eau potable

Dans un souci de santé publique, les systèmes de canalisation de distribution d'eau potable font l'objet de réglementations de plus en plus sévères.

Les poteaux d'incendie SG PAM sont titulaires d'une Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) par rapport à l'arrêté et à la circulaire de la Direction Générale de la Santé et émis par le laboratoire Eurofins accrédité par le même organisme.

Les poteaux d'incendie sont donc conformes aux exigences d'alimentarité définies par la Direction Générale de la Santé.

Des produits simples et faciles à utiliser

SG PAM a fait des choix de conception pour que les poteaux d'incendie soient manœuvrables facilement avec des couples de manœuvre inférieurs à 80 Nm.

Le système ci-contre n'a pas de risque de dysfonctionnement et n'a pas besoin d'entretien particulier ni de pièces détachées.

Le poteau d'incendie est une colonne sèche, elle doit se vider complètement après usage pour éviter les risques de gel en hiver.

SG PAM a mis au point un système de vidange totalement automatique constitué d'un simple orifice :

- poteau fermé, cet orifice est libre et l'eau s'évacue gravitairement
- poteau en début d'ouverture et totalement ouvert, cet orifice est obturé

Simplicité de mise en oeuvre et en service

A la pose pour orienter correctement les prises d'eau par rapport au trottoir ou en cas d'évolution de l'environnement, comme la construction de nouveaux bâtiments, aucun terrassement n'est nécessaire, les poteaux d'incendie SG PAM sont orientables sur 360°, degré par degré.

En version non-renversable (NR) :

A la livraison du poteau d'incendie C9+ neuf et durant la phase de connexion à la canalisation, le carénage gris n'est pas dans sa position définitive. Cette disposition autorise l'accessibilité aux quatre vis de liaison du corps de prise au fût du poteau.

Après simple desserrage de celles-ci, il est possible d'orienter correctement ce corps de prise en fonction de l'environnement.

Après cette opération il suffit de glisser et d'encliqueter le carénage sur le fût du poteau.

Dans cette version, le fût lisse du poteau s'intègre directement dans le sol, ce qui permet de simplifier les travaux de finition ou d'aménagement paysager alentour.

Spécifications techniques et normatives

Manoeuvre des poteaux	Diamètre nominal en DN
Carré	30x30 mm
Sens de fermeture	FSH
Nombre de tours	13
Dispositif de vidange	Intégré à tous les modèles
Temps de vidange	Pv < 1 m : < 15 min
	Pv > 1 m : < 15 x Pv (min)
Volume résiduel après vidange	< 150 ml
Liquide transporté	Eau
Résistance aux produits de désinfection	Conforme NF EN1074-1 Paragraphe 5.4
KV (suivant hauteur de couverture et modèle)	1 prise de Ø65 KV min 80m3/h
Nombre et diamètre des raccords de prise (configuration standard)	1 prise de Ø100 KV min 160m3/h

Manoeuvre des poteaux	Diamètre nominal en DN
Bride de raccordement : perçage	PN16
Pression de fonctionnement admissible (PFA)	16 bar
Pression d'essai en usine : enveloppe	25 bar
Pression d'essai en usine : obturateur	18 bar

Facilité d'entretien

Un livret complet de pièces de rechange en français est à votre disposition pour tous les poteaux SG PAM.

Une notice d'installation accompagne chaque kit de pièces détachées pour une plus grande facilité d'utilisation. Les pièces constitutives sont facilement démontables sans nécessité de terrassement. Vous avez à votre disposition sur www.pamline.fr les notices de montage et le descriptif des différentes pièces de rechange de l'ensemble des poteaux incendie de SG PAM.

Strictement conformes aux normes NF EN 14384/CN

- Autorisé par le CSTB à apposer la marque NF
- Test d'ouverture et de fermeture bien au-delà des 1000 cycles requis
- Résistance de l'enveloppe à la pression supérieure à 25 bar
- Facilement manœuvrable avec des couples inférieurs à 80 Nm
- Couple minimal de résistance : 250 Nm
- Conformité marque CE par la CSTB, norme NF EN 14384/CN
- Qualification au Labo PAM accrédité COFRAC pour la réalisation de tests conformes aux normes NF EN 1074-1 et 2
- Alimentarité : conforme à la réglementation française (ACS)

Installation en conformité avec la norme NF S 62 200 et les prescriptions du fascicule 71

Sur ce dessin de l'installation il faut noter :

- le socle d'ancrage "6" nécessaire pour protéger la canalisation d'un choc subi par le poteau
- l'utilisation d'un esse de réglage "3" pour une mise à niveau du poteau
- le matériau drainant autour de la vidange "5"
- la butée du coude à patin "4"
- la manchette bride-bride ou un tronçon de tuyau avec des pièces de montage pour respecter la distance de 1 m minimum d'axe à axe entre le poteau d'incendie (maxi 7 mètres) et la vanne de prise "2" ou de 3 m minimum si la vanne est dans l'axe de la prise de face du poteau

Produits associés



Kit Anti Street Pooling pour Poteau d'incendie ATLAS+ et C9+



Barrière de protection pour poteaux d'incendie - Modèle EPINGLE



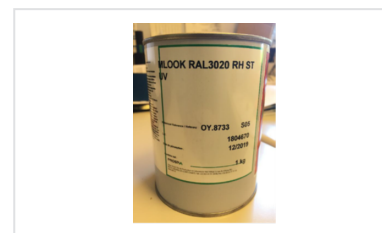
Barrière de protection pour poteaux d'incendie - Modèle ETRIER 4P



Barrière de protection pour poteaux d'incendie - Modèle EPINGLE POIDS LOURD



Capteur multifonction CERBERE



Notice - Retouche peinture Poteau Incendie