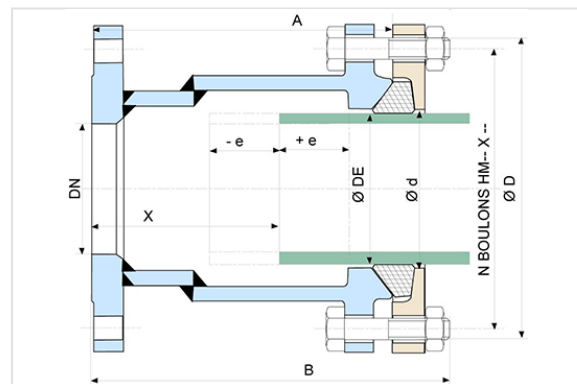
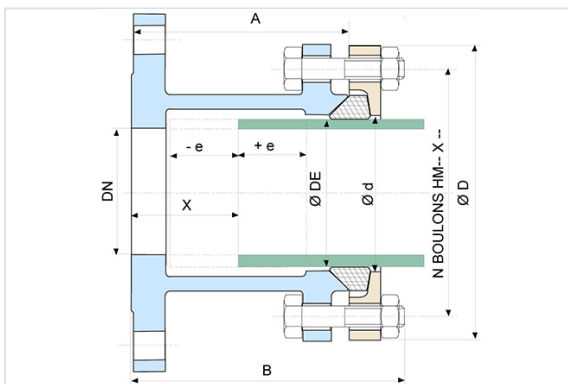


QUICK GS PFA10 DN1000-2000 - Versione Rinforzata



DN flangia	ØDE (mm)	D (mm)	ØDE min (mm)	ØDE max (mm)	Tolleranza DE	A (mm)	B (mm)	X (mm)	d (mm)	Viti	Massa (kg)	Codice
1000	1048	1195	1041	1050	+2/-7	300	355	95	1056	M20x90	236	*
1100	1151	1300	1144	1153	+2/-7	300	365	95	1160	M20x100	274	*
1200	1255	1410	1247,5	1258	+3/-7.5	300	365	95	1265	M24x100	345	*
1400	1462	1640	1454,5	1465	+3/-7.5	300	365	190	1472	M24x100	440	*
1500	1565	1740	1557	1567,5	+2.5/-8	300	365	105	1575	M24x100	484	*
1600	1668	1830	1660	1670,5	+2.5/-8	300	365	105	1680	M24x100	572	*
1800	1875	2075	1866,5	1877	+2/-8.5	300	375	170	1885	M27x120	750	*
2000	2082	2290	2072,5	2083	+1/-9.5	350	425	185	2092	M27x120	1125	*

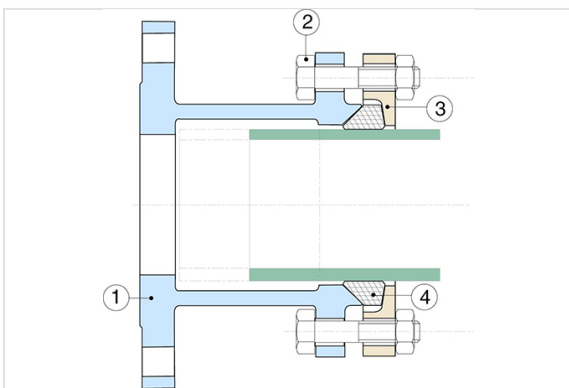
(*) Contattarci



Caratteristiche

- Intervallo DE per assemblaggio: vedi tabella Dimensioni DE min/max (per tubi non ovalizzati). Verificare che il tubo, da inserire nel giunto, non sia ovalizzato più di 3 mm e che la dimensione DE con ovalizzazione non sia fuori intervallo. In caso contrario è necessario procedere alla ri-arrotondatura del tubo
- Possibile regolazione: dimensione $X \pm e$ (50 mm DN 300-2000)
- Deflessione angolare in gradi $+ o - 2$ gradi
- Flange: dimensioni conformi alle norme ISO 7005-2, ISO 2531, EN 1092-2.

Assemblaggio



Descrizione

L'adattatore flangiato tipo PV consente il collegamento tra una flangia e un raccordo.

È possibile regolare la lunghezza del tubo nell'area di regolazione ($\pm e$).

Durante il montaggio del tubo (misura X) in posizione centrale, l'adattatore flangiato consente un angolo di 4° .

Trasporto

Il trasporto dei pezzi deve essere effettuato in modo professionale per evitare danni al materiale.

Stoccaggio

Gli adattatori flangiati devono essere protetti dalle intemperie e dall'inquinamento. Durante un lungo periodo di stoccaggio è necessaria una protezione dai raggi UV.

Montaggio

È necessario controllare che le flange da collegare siano pulite e non danneggiate. Il tubo da collegare deve essere perfettamente circolare.

Assemblaggio

- Realizzazione del collegamento (viti e guarnizioni piane da fornire in loco).
- Svitare i dadi (2) e rimuovere la controflangia (3) e la guarnizione (4).
- Segnare la misura X sullo spigolo del tubo.

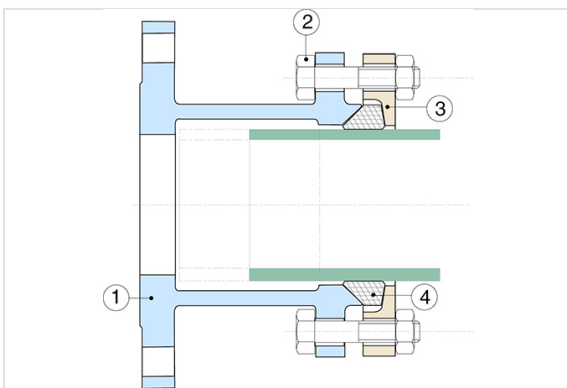
- Far scorrere la controflangia (3) e la guarnizione (4) sullo spigolo del tubo.
- Far scorrere il tubo fino in fondo nell'adattatore flangiato. Se possibile, è necessario effettuare il montaggio in posizione centrale.
- Far scorrere la guarnizione (4) e la controflangia (3) contro il corpo (1).
- Collegare il corpo (1) e la controflangia (3) con i dadi (2) serrandoli a croce.
- L'adattatore flangiato è quindi pronto per il funzionamento.

DN mm	Tipo PV PN10 Misura X (mm)	Tipo PV PN16 Misura X (mm)	Tipo PV PN25 Misura X (mm)	Regolazione ±e mm
80	70	70	75	40
100	70	70	75	40
125	70	70	75	40
150	70	70	75	40
200	70	70	75	40
250	90	90	90	50
300	90	90	110	50
350	90	90	105	50
400	90	90	105	50
450	90	90	105	50
500	90	90	105	50
600	80	90	100	50
700	80	90	100	50
800	90	90	130	50
900	90	170	115	50
1000	170	180	180	50
1200	170	180	170	50
1400	160	220	260	50
1600	150	210	260	50
1800	180	240	260	50
2000	180	240	260	50

Coppia di chiusura	
Dadi	Nm
M16	55 ±4
M20	110 ±10
M24	190 ±10

Coppia di chiusura	
Dadi	Nm
M27	280 ±15
M30	380 ±20

Materiali e rivestimenti



Articolo	Descrizione	Materiale	Rivestimento
1	Corpo	Acciaio EN 10025 S235JRG2	Epossidico 300 micron min
2	Bulloni, rondelle	Acciaio EN 10025 S235JRG2 o S335J2G3 Classe 6/8	Zincato a caldo 40 µ
3	Anello flangiato	Acciaio EN 10025 S235JRG2	Epossidico 300 micron min
4	Anello di tenuta	Elastomero tipo EPDM	