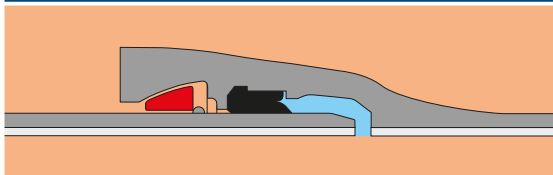


Joint UNIVERSAL Ve

Gamme de tuyaux et raccords DN 100 à 1600



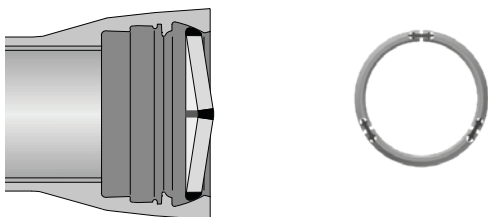
Cette jonction nécessite l'utilisation de tuyaux UNIVERSAL STANDARD comprenant:

- sur le bout uni, un **cordon de verrouillage**
- un emboîtement constitué d'une double chambre destinée à recevoir la **bague d'étanchéité STANDARD** et le **jonc de verrouillage UNIVERSAL Ve**

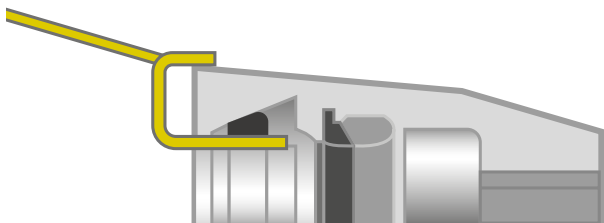
1 METTRE EN PLACE LE JONC DE VERROUILLAGE

DN 100 à 200

Mettre en place le jonc dans son logement.



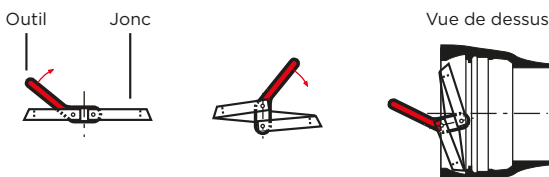
Maintenir le jonc avec les cales de montage.



Joint UNIVERSAL Ve

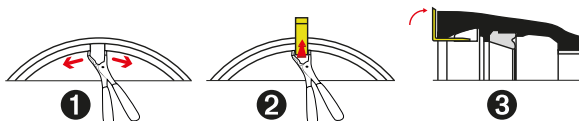
DN 250 à 700

Mettre en place le jonc dans son logement en diminuant son diamètre extérieur à l'aide de l'outil approprié.



Une fois le jonc en place dans l'emboiture, **retirer le levier** utilisé pour la mise en place.

Écarter à nouveau le jonc dans l'emboiture à l'aide de la pince à ergot (1) et **insérer la cale** dans l'écartement du jonc jusqu'à la face de l'emboitement (2) (3)



Dans ces deux cas, **placer** l'ouverture du jonc sur le haut du tuyau (pour faciliter un démontage éventuel).

DN 800 à 1600

Engager une pièce de liaison à l'extrémité d'un premier segment du jonc, côté face plane (interne).

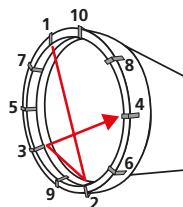


Présenter une broche (préalablement enduite de pâte lubrifiante) devant son logement et **orienter** sa facette inclinée comme celle de la pièce de liaison.

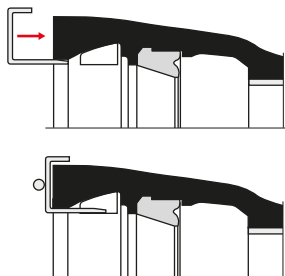


Enfoncer la broche à l'aide d'un marteau et d'un chasse goupille $\varnothing 3,9$ mm.

Afin de répartir les tensions dans les liaisons élastomère, **procéder** dans l'ordre indiqué.



Joint UNIVERSAL Ve

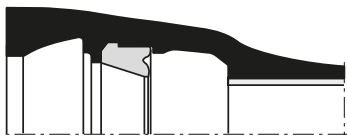


Accessoires pour jonc par DN

DN	Montage				
	Jonc	Levier	Cale	Pince	Nombre
100					3
125					4
150					
200					
250					
300					
350					
400					
450					
500					1
600			Réf : 266560		
700					
800					7
900					8
1000					9
1200					10
1400					10
1500					12
1600					12

Joint UNIVERSAL Ve

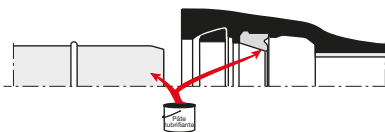
2 METTRE EN PLACE LA BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ



3 LUBRIFIER

Enduire de pâte lubrifiante:

- la face apparente de la bague d'étanchéité
- le chanfrein et le bout uni du tuyau



4 ASSEMBLER

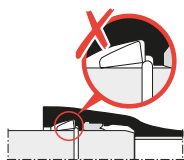
L'assemblage du joint doit être réalisé **parfaitement aligné**.



Introduire le bout uni dans le jonc de verrouillage puis enlever la cale (le cordon est positionné à environ 50 mm de l'emboîtement).

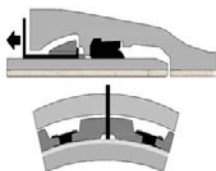


Introduire le bout uni jusqu'au fond de l'emboîture. Quand le jonc est ouvert, il s'écarte au passage du cordon de soudure puis se plaque sur le fût.

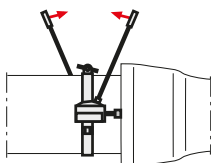


Vérifier que le jonc ne soit pas partiellement en appui sur le cordon par manque d'enfoncement du bout uni ou à cause d'une déviation angulaire excessive.

Tirer sur chaque élément du jonc à l'aide du crochet de montage pour assurer la bonne mise en place.



5 METTRE LE JOINT EN EXTENSION



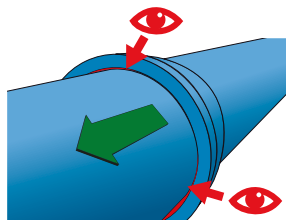
Mettre la jonction en extension en tirant le bout uni de l'emboîture jusqu'à ce que le jonc vienne en contact dans son logement de l'emboîture.

Pour cela, **utiliser** un collier équipé de vérins hydrauliques, ou **tirer** avec le godet de la pelle à l'aide d'une sangle textile adaptée à la traction.

Joint UNIVERSAL Ve

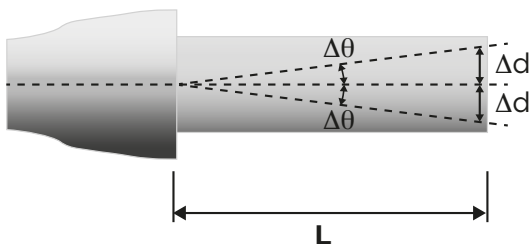
6 CONTRÔLE DE LA POSITION DU JONC

S'assurer que le jonc métallique est bien plaqué sur toute la périphérie.



7 INFORMATIONS

Déviat ion angulaire maximale admissible



DN	$\Delta \theta$ (°)	Δd (cm) pour L	L m
100	3°	32	
125	3°	32	
150	3°	32	
200	3°	32	
250	3°	32	
300	3°	32	5,97
350	3°	32	
400	3°	32	
450	3°	32	
500	2°	21	
600	2°	21	
700	2°	21	6,89
800	2°	25	
900	1,5°	18	6,87
1000	1,2°	15	6,88
1200	1,1°	15	8,15
1400	0,8°	10	
1600	0,5°	7	8,08