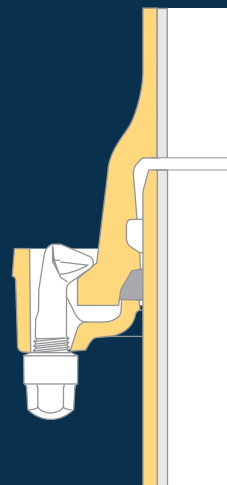


Versjon 01 - 2026

# Boltemuffeskjøt

## EXPRESS

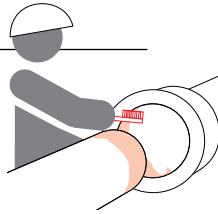


**Pass på at boltene trekkes til med riktig moment (bruk momentnøkkel).**

## Rengjør

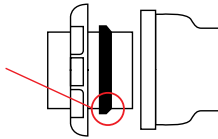
- Muffen Innvendig
- Spissende
- Tettepakning

Smør deretter glidemiddel på spissenden.



## Trekk innpå gland og tettepakning

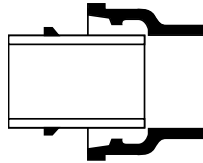
Påse at tettepakningen ligger an på røret. Påfør glidemiddel på gland og pakning for å redusere friksjonen.



## Sett inn

Skjøtemuffen skal monteres på røret med spissenden inn.

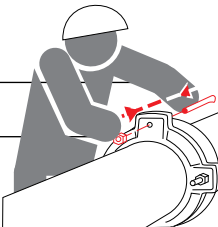
Skjøtemuffen har ingen innvendig stoppkant og kan brukes som løpemuffe. Skjøtemuffen tres inn på den ene spissenden og lengde-tilpasses i forhold til den andre spissenden.



**NB! Påse at spissendene stikker 20mm forbi pakningen. Det sikrer god tetting og gir nødvendig rom for avvinkling.**

Flensemuffen har innvendig stoppkant. Mål innstikksdybden fra utvendig på muffen til innvendig stoppkant og trekk fra 10mm. Merk målet på spissenden som deretter skyves inn i muffen til merket.

**Tilsett glidemiddel i muffa for å lette posisjonen av tettepakningen.**

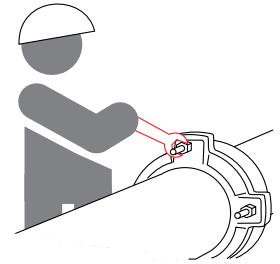


## Sammenføring

- Dra tettepakningen langs røret, sett den inn i sporet og skyv glandringen etter.
- Forspenn mutterne mens skjøten er sentrert. Bruk 20 Nm for  $\varnothing 20\text{mm}$  og  $\varnothing 22\text{mm}$  bolter og 40 Nm for  $\varnothing 27\text{mm}$  bolter.
- Foreta eventuell avvinkling innenfor tillatt grense i henhold til tabell.

## Stram til boltene

Sjekk at glandringen er riktig sentrert. Dra til mutterne med en momentarm etter kryssyklus som vist på tegningen.



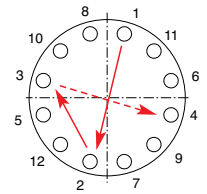
**NB! Dimensjonsangivelsen under gjelder selve boltene - ikke mutterene**

### Tiltrekkingsmoment

- $\varnothing 20\text{ mm}$  (DN100-150): 120 Nm
- $\varnothing 22\text{ mm}$  (DN200-400): 120 Nm
- $\varnothing 27\text{ mm}$  (DN450-1200): 300 Nm

Etterstramming med angitte tiltrekkingsmomenter skal utføres før trykktesting/ nedgraving. Etterstramming av bolter skal utføres etter minimum 30 minutter.

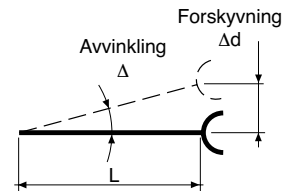
**NB! Tiltrekkingsmoment for strekkfast Expressmuffe type Vi DN100-150 er 100 Nm.**



Tips! Ved store diametre kan stramningen startes mens løfte-stroppen fremdeles er rundt delen som skal monteres. Dette letter korrekt posisjonering og innsetting av tettepakning.

## Avvinkling

Avvinkling kan bare foretas etter at skjøten er montert.



DN	$\Delta \theta$	L m	$\Delta d$ cm
100 – 150	5°	6	52
200 – 300	4°	6	42
350 – 600	3°	6	32
700 – 800	2°	7	5
900 – 1000	1,5°	7	19
1000 – 1200	1,5°	8	21