

Større reparasjoner kan med fordel dekkes til med plast for å forsinke tørkeprosessen og dermed unngå sprekkdannelser. Rør som er reparert for skader bør ikke benyttes før etter 2 arbeidsdager.

Fremgangsmåte ergelitbånd

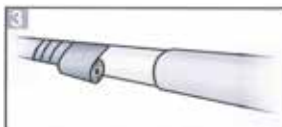


Utstyr du trenger:

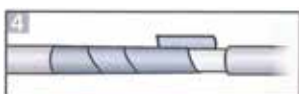
- Kanne med vann 10 - 15 °C
- Bøtte
- Gummihansker
- Ergelitbånd



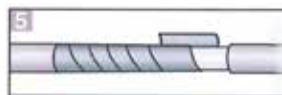
For at ergelitbåndet skal mykne og kunne hefte på røret må det legges i vannet mellom 30 sek og 3 min til det slutter å boble i vannet. Ergelitbåndet skal ikke ligge lengre enn 5 min i vannet. Ta ergelitbåndet ut av vannet, klem det godt mellom hendene slik at vannet renner av.



Ergelitbåndet skal alltid ruller ut anvist vei (se tegning over). Dette for at bøyen i båndet er denne veien, og at dette er siden som gir best heft mot underlaget.



Legges ergelitbåndet med 50 % overlapp vil dette gi en tykkelse i beskyttelsen på ca 6 mm.



Legges ergelitbåndet med 2/3 (66%) overlapp vil dette gi en tykkelse i beskyttelsen på ca 9 mm.



Etter at ergelitbåndet er påført, bruk hendene til å glatte ut overflaten langs røret.

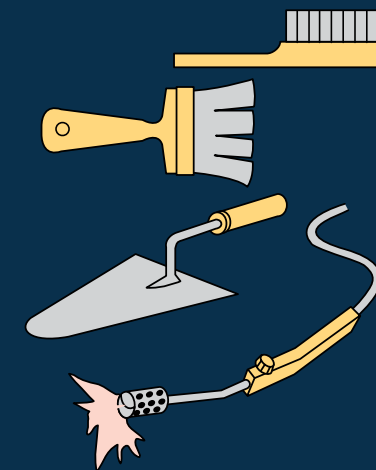
Fremgangsmåte

1. Rengjør det skadde området med stålborste og fjern alle spor etter rust-farge.
2. Bruk sandpapir og lag en ru overflate rundt det skadde område, for å sikre god vedheft.
3. Bruk Aceton til å rengjøre og fjerne alle spor etter fett og rust. Forvarm rørets overflate til ca 50 °C, før du påfører Epoxy. Bland like deler resin og herder av denne 2-komponente reparasjonsmassen.
4. Bland bare små mengder om gangen, massen må brukes innen ca. 30 minutter ved 40 °C. Påfør blandingen med sparkelspade eller pensel.
5. Påføres i 2 lag ("vått i vått"), det første laget skal være så tørt at du ikke får maling på fingrene nå du tar på det.
6. Herdetiden/tørketiden bør ikke påvirkes av fuktighet, og røret skal ikke benyttes før det er herdet.



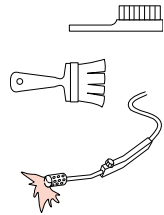
Versjon 01 - 2026

Reparasjon av utvendig belegg



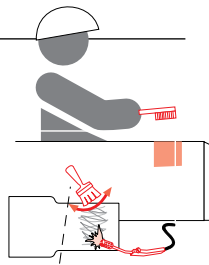
Verktøy og maling

- Stålbørste
 - Malerkost
 - Propanbrenner
 - Sinkspray 98 %, NRF-nr. 2046238
 - Maling
- NATURAL BIOZINALIUM: Maling Aquacoat
750ml/NRF-nr. 2046237



Fremgangsmåte rør

Bruk stålbørste og børst overflaten ren for urenheter. Tørk overflaten som skal males. Benytt gassbrenner under fuktige forhold.



Spray på sink om nødvendig og vent til dette er tørt. Påfør aquacoat med kryssende penselstrøk for god dekning.

250 MIKRON EPOKSYBELEGG (DELER)

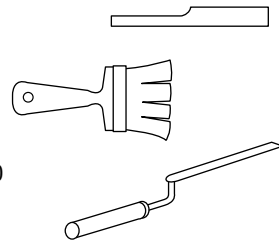
Fremgangsmåte deler

1. Småskader opp til ca 10 mm kan repareres av bruker. Dersom skaden er større, skal leverandøren kontaktes.
2. Skadeområdet må være rent, tørt og fritt for smuss. Fjern all løs epoxy rundt skadestedet. Skadestedet må være fritt for fettrester og andre faktorer som kan redusere vedheft. Aceton eller Locktite 7063 (NRF 9511518).
3. Detaljen som skal repareres skal holde mellom 10 °C og 50 °C, slik at man sikrer best mulig vedheft mellom epoxy og metall. Benytt varmpistol eller propanbrenner.
4. Det skal benyttes tokomponent epoxy repsett i.h.h.t. gitte krav i GSK-normen (NRF 2068001).
 - Bland den nødvendige mengde herder og epoxy i skala 1:1 godt på en plate.
 - Påfør epoxy med pensel over skadestedet, min. tykkelse 250 µm.
 - Overflaten skal være klebefri etter 2,5 timer og fullstendig herdet etter 24 timer ved 23 °C

Bruk maling type EUROKOTE
BLÅ 1 kg/ref. 158255/5 - 50 ml/ref. 184225
RØD 1 kg/ref. 184635 - 50 ml/ref. 184726

Verktøy

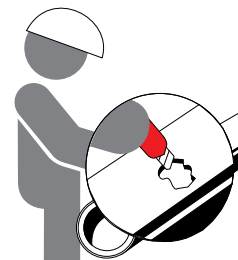
- Kniv
- Malerkost
- Fugeskje
- Gassbrenner
- Reparasjonssett, gummilapper og reparasjonsmasse ref. 491001
- Reparasjonssett PE-stikk ref.nr. 49100



Fremgangsmåte

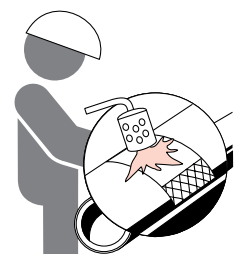
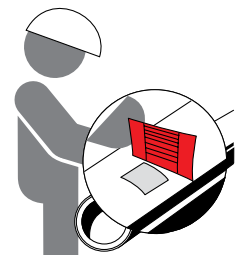
Ved mindre skader på PE-belegget
(mindre enn 50 % av beleggets tykkelse):

- Varm sårflaten til maksimalt 60 °C (håndvarmt).
- Varm opp PE-stikk og fyll i såret.



Ved større skader på PE-belegget
(50 % av beleggets tykkelse eller mer):

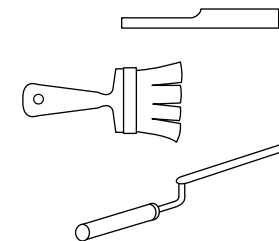
- Fjern det ødelagte PE-belegget. Rubb overflaten rundt såret med sandpapir.
- Rens og tørk det åpne såret.
- Varm sårflaten til maksimalt 60 °C (håndvarmt).
- Påfør reparasjons massen og glatt over med fugeskjea.
- Legg reparasjonslappen med 50 mm overlapp over sårkanten.
- Varm lappen med gassbrenner til den varmesensitive overflaten blir blank.
- Press lappen ned. Fjern alle luftblærer (med trykkrolle). Bruk varmebestandige hansker.



Dersom skaden er større enn 3/4 av lappens størrelse kan krympemuffe benyttes istedet for lapp.

Verktøy

- Kniv
- Stålbørste
- Sparkelspade
- Gassbrenner
- Aceton
- Reparasjonssett PUX Ref.nr. 220818



Fremgangsmåte

1. Rengjør det skadde område, fjern alle deler som ikke lengre er festet til jernet og all rust-farge som er kommet frem. (Her kan du benytte kniv og stålbørste.)



Bruk sandpapir for å lage en ru overflate på belegget i området hvor skaden er (dette vil sikre en god vedheft ved reparasjon).

Bruk Aceton til å rengjøre og fjerne alle spor etter fett og rust. Forvarm rørets overflate til ca 50 °C, før du påfører reparasjonsmassen.

2. Bland like deler resin og herder av denne 2-komponente reparasjonsmassen.

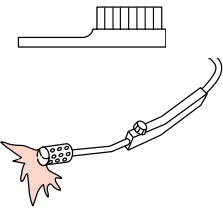
Bland bare små mengder om gangen, massen må brukes innen ca. 30 minutter ved 40 °C. Påfør blandingen med sparkelspade.



Utbedret område kan beskyttes med f.eks. gaffatape, dette vil sørge for at herdingen av polyuretan-belegget får best mulige forhold.

Verktøy og maling

- Stålbørste
- Propanbrenner
- Sinkspray 98 %
- Sementmørtel
- Vann
- Bøtte
- Gummihansker
- Ergelitbånd



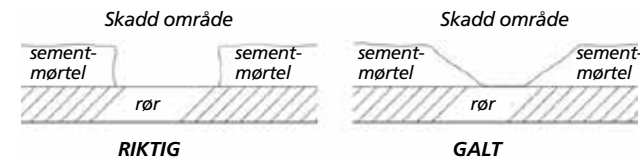
Fremgangsmåte sementmørtel

Reparasjon skal kun utføres med reparasjonssett fra PAM (sement, sandfiber samt kunststoffblanding).



Korrekt reparasjon er bare mulig ved temperatur over 5°C.

Hvis det er en liten skade, bruk stålbørsten til å løsne/reNSE det skadede området for løse partikler. Ved større skade, bruk hammer og meisel. Deretter fuktes overflaten.



Fjern semententmørtelen slik at det resulterer i rette kanter. NB! Benytt sikkerhetsutstyr ved reparasjon av rørene!

Bland sammen innholdet av repsettet i en bøtte/dunk etc. og rør om kraftig. Sørg for at du får en homogen masse. Vanligvis er det fuktighet nok i tilsetningsstoffene, men ha klart rent vann hvis du trenger å tynne den ut. Massen skal ha en konsistens som sparkelmasse.

Til slutt stryker man over med en fuktig pensel eller børste, slik at man får en glatt overflate.

NB! Lukk alltid bøtten godt etter bruk. Bruk hansker når du jobber med sement, da denne tørker ut hendene.