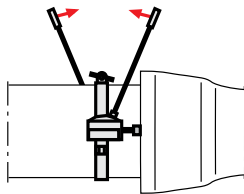


Skjøter med Standard Vi / Tyton Sit + kan demonteres med spesialverktøy. Spesialverktøy for demontering: Kontakt PAM Norge.

**NB! En demontert Standard Vi / Tyton Sit + låsering vrakes og må ikke brukes på nytt. Dette gjelder også for den hydrauliske tettestpakningen.**

**Rørlengder sammenkoblet med strekkfaste skjøter type Standard Vi / Tyton Sit + må ikke trekkes i kulvert, på broer og i «No Dig» applikasjoner. Våre strekkfaste løsninger med sveiselarve type Universal Ve brukes i slike tilfeller.**

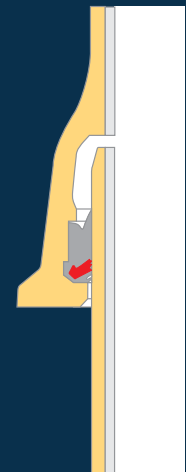
Skyv spissenden til bunns i muffa. Åpne låseringen ved å sette inn blekk (antall iht tabell nedenfor) mellom røret og låseringen. Dra spissenden ut av muffa med PAM leggeverktøy (t.o.m. DN400) eller slings og talje.



DN	Art.nr.	Ant. driver	Ant. blekk
100	110680 + 110682	1	4
125 – 150	110681 + 110682	1	5
200	110683 + 110682	1	8
250	110683 + 110682	1	10
300	110683 + 110682	1	12
350	110683 + 110682	1	13
400	110683 + 110682	1	15
500	110683 + 110682	1	19
600	110683 + 110682	1	22
700	110683 + 110682	1	27

# Strekkfast 1-kammermuffe

STANDARD Vi /  
TYTON Sit +

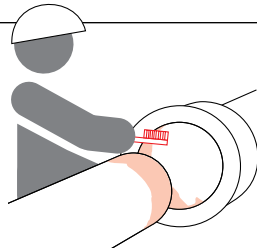


### Strekkfaste egenskaper

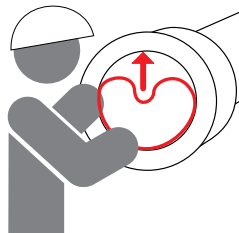
- Dette er en 1-kamret muffeskjøt hvor tetting og strekkfasthet er kombinert.
- Forankring med Standard Vi / Tyton Sit + oppnås ved at gripeklørne som er vulket inn i tettepakningen biter seg fast i røroverflaten.
- Skjøtemetode Standard Vi / Tyton Sit + kan benyttes i alle Standard / Tyton muffeor med glatte spissender. Alle støpejernsrør iht NSEN545 med spissende kan monteres, unntatt spissende med sveiselarve.

### Rengjør

- Muffe
  - Spissende
  - Tettpakning
- Dette for å unngå skade og lekkasje under og etter montering.

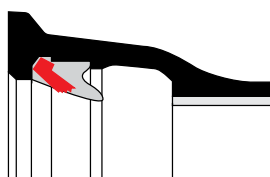
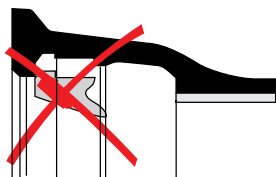


### Monter tettpakningen



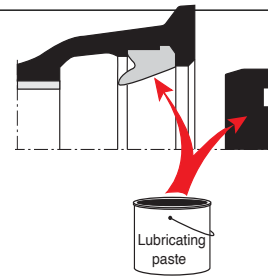
GALT

RIKTIG



### Påfør glidemiddel

- Smør dette på
- Tettpakningen
  - Spissenden



For å ivareta riktig montering og opprettholde lang levetid, skal PAM glidemiddel alltid benyttes.

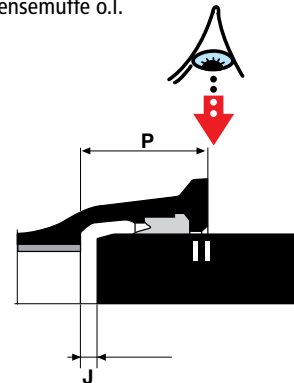
### Monter sammen

Rør fra fabrikk er normalt merket med to streker på rørets spissende, og gjelder for sammenføring av like rør. Innstikkslengden skal allikevel ALLTID KONTROLLMÅLES og merke påføres spissende. Dette er spesielt viktig der rør skal sammenføres med andre komponenter, f.eks. muffedend, flensemuffe o.l.

Innstikkslengden = P minus J, hvor P er dybde på muffe og J fremkommer av tabellen under.

Sjekk at det ikke er avvinkling når rørene monteres sammen.

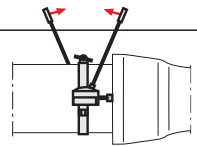
Bruk PAM leggeverktøy (t.o.m. DN400) eller slings og talje.



DN	J mm
100 – 300	15
350 – 600	20
700	25

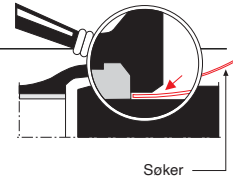
### Aktiver skjøten

Trekk røret tilbake til det stopper. Bruk PAM leggeverktøy (t.o.m. DN400) eller slings og talje.



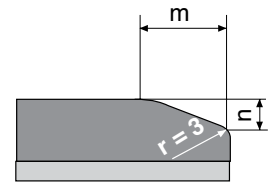
### Kontroller

Bruk en søker for å kontrollere at tettpakningen har samme avstand fra muffeenden i hele rørets omkrets.



### Fasemål ved kapping av rør

DN	m (mm)	n (mm)
100 – 600	9	3
700	15	5

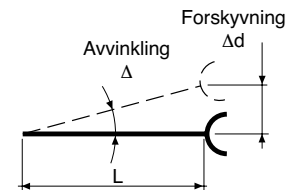


Kontroller avfasingen og fjern eventuelle grader

### Maksimum tillatt avvinkling

Røraksene skal falle sammen når spissenden føres inn i muffen.

Avvinkling skal bare foretas etter at skjøten er montert.



DN	$\Delta \theta$	L m	$\Delta d$ cm
100 – 150	5°	6	52
200 – 250	4°	6	42
300 – 350	3°	6	32
400 – 700	2°	6	21