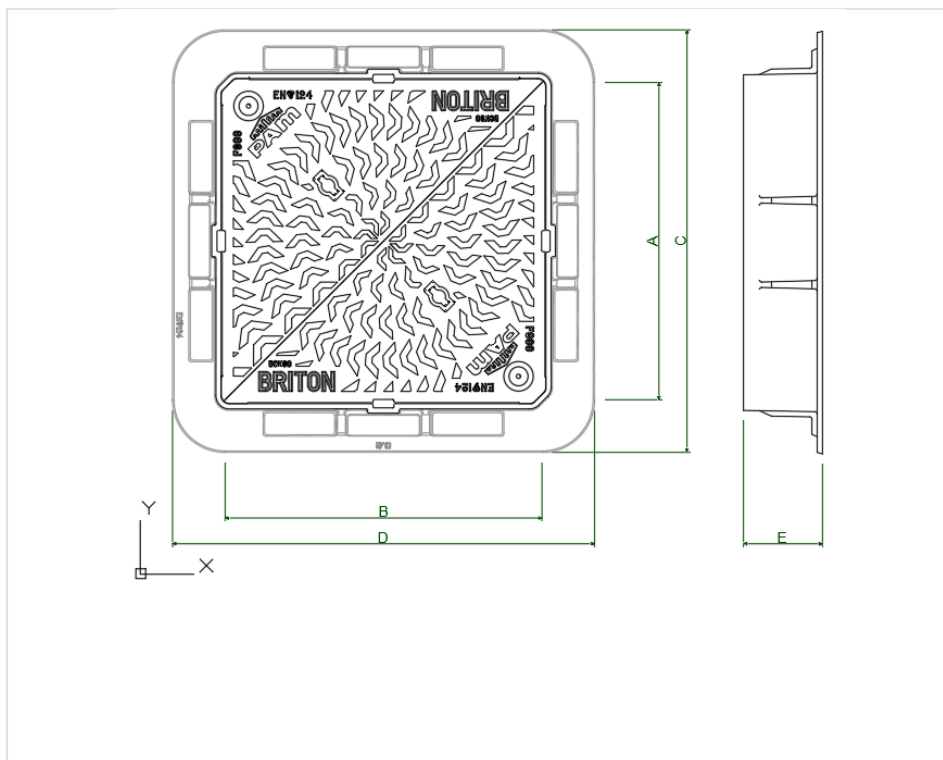


## Tampa de acesso BRITON F900



AxB	CxD	E	Peso da tampa	Peso liquido	Embalagem	Referência
600x600 mm	802x802 mm	150 mm	86 kg	141,00 kg	5	234849



## **BRITON F900**

### **Zonas de aplicação:**

- Áreas sujeitas a cargas rolantes pesadas, tais como pavimentos de aeroportos e áreas portuárias/ contentores.

A gama Briton, classe F900, combina um design comprovado de tampa de duplo triângulo com características reforçadas de durabilidade do aro, garantido um desempenho a longo prazo numa variedade gama de aplicações pesadas.

### **Durabilidade**

Inclui o Sistema de Transferência de Carga (LTS) para uma instalação ideal e uma maior durabilidade do produto.

### **Desempenho**

- Sistema de apoio em três pontos que garante ausência de oscilação e funcionamento silencioso.

### **Acreditação**

- Certificado por entidade independente (BSI) e marcado com o símbolo Kite Mark, em conformidade com os requisitos da norma BS EN 124. Em conformidade com os requisitos da nota técnica HA104/09 da Highways England.

### **SEGURANÇA RODOVIÁRIA >70 PONTUAÇÃO PSRV**

- Superfície com padrão quadriculado elevado multidirecional, com valores de resistência ao deslizamento e derrapagem comprovados de forma independente.