

EURO 20 Tipo 24 para tubagem em PVC



Válvulas de cunha EURO 20

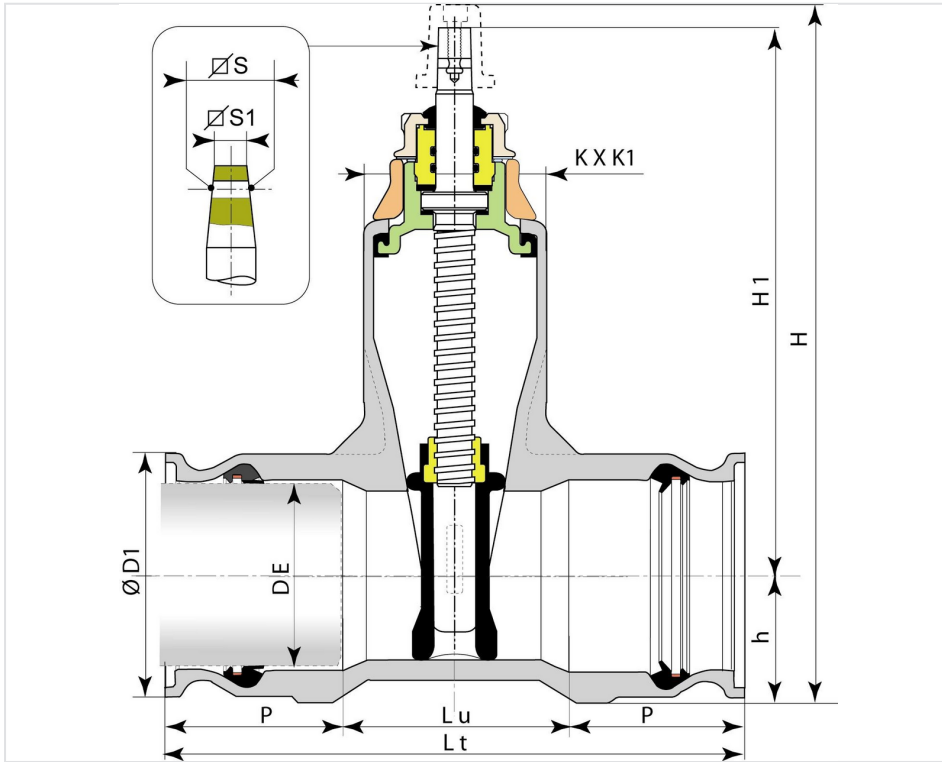
As válvulas de cunha EURO 20 são dispositivos de seccionamento com obturador revestido a elastómero, concebidos para funcionamento em posição totalmente aberta ou totalmente fechada. São projetadas para equipar redes de adução e distribuição de água, sistemas de irrigação, proteção contra incêndios e circuitos gerais em instalações industriais.

Permitem, a qualquer momento, interromper o fluxo de água numa conduta, facilitando assim intervenções nas redes.

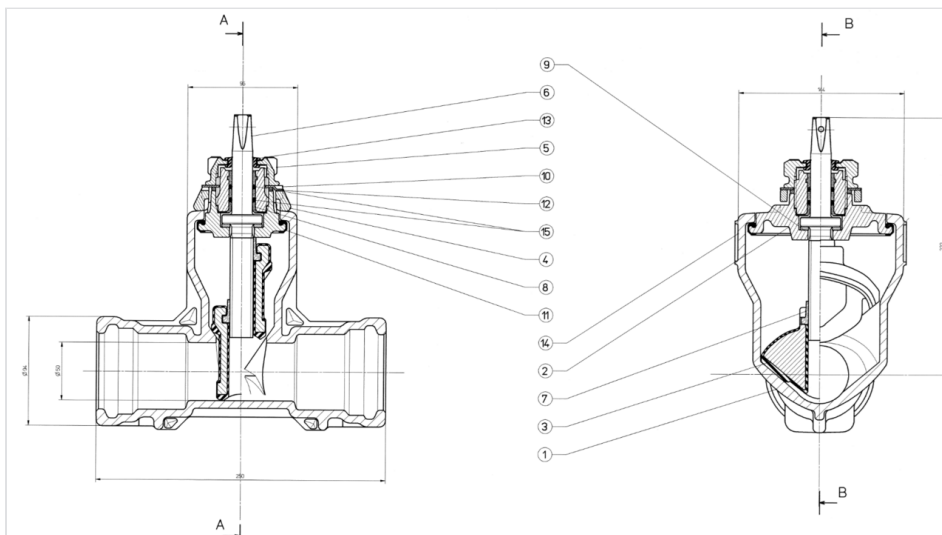
As suas principais características são:

- Conformidade com as normas ISO e NF, nomeadamente a possibilidade de substituição dos vedantes do veio sob pressão, com a válvula aberta;
- Neutralidade do revestimento e dos materiais em contacto com água potável;
- Passagem integral ao diâmetro nominal;
- Resistência à corrosão garantida pela seleção dos materiais e pelo revestimento epóxi;
- Manutenção corrente nula;
- Binários de manobra inferiores às recomendações normativas;
- Facilidade de desmontagem.

DN (mm)	ØDE (mm)	Lt (mm)	Lu (mm)	P (mm)	D1 (mm)	H1 (mm)	H (mm)	KxK1 (mm)	SxS (mm)	S1xS1 (mm)	Direção de fecho	Versão	Número de voltas	Peso (kg)	Referência	Características Gerais	PFA
50	63	250	110	70	94	222	272	95 x 144	15,2	14,3	Anti-horário	Cap	12,5	7,45	REL63CDCH		
50	63	250	110	70	94	222	272	95 x 144	15,2	14,3	Sentido horário	Bare shaft	12,5	7,45	REL63CBXH		



Material and coating



Item	Designation	Material	Coating
1	Body	Ductile Iron GS EN GJS 400-15 or 500-7	Blue Epoxy mini 250 microns
2	Bonnet	Ductile Iron GS EN GJS 400-15 or 500-7	Blue Epoxy mini 250 microns
3	Gate	Ductile iron acc. EN1563 and EN681-1	EPDM on ductile iron and polyamide brackets
4	Yoke	Ductile iron GS	EVA (Ethylene Vinyl Acetate) 250 microns mini
5	Stem bearing nut	Ductile Iron GS EN GJS 400-15 or 500-7	EVA (Ethylene Vinyl Acetate) 250 microns mini
6	Screw	Stainless steel type X20Cr13 per EN10088-3	
7	Operating nut	Brass type CuZn39Pb2 or CuZn40Pb2 per EN12164	
8	Bush	Brass type CuZn39Pb2 or CuZn40Pb2 per EN12164	
9	Seal joint	Polyamide type PA 6-6	
10	Lock washer	Stainless steel type Z6 CN18.8	
11	Bonnet-body gasket	EPDM Elastomer acc. to EN681-1	
12	Bonnet-yoke gasket	Nitrile	
13	Dust seal	Chloroprene	
14	Label (reference, manufacturing date, etc...)	-	
15	Stem seal	Nitrile Elastomer NBR WRC 70	
	Thrust washer	Polyamide type PA 6-6	

Material e revestimentos





Item	Designação	Material	Revestimento
1	Corpo	FFD EN GJS 400-15 ou 500-7	Epóxi azul com min. 250 microns
2	Tampa	FFD EN GJS 400-15 ou 500-7	Epóxi azul com min. 250 microns
3	Obturador	FFD	Molde Nitrilo no ferro fundido e guias em poliamida
4	Espaçador	FFD	EVA (etileno-acetato de vinilo) 250 microns mini
5	Porca de chumaceira	FFD EN GJS 400-15 ou 500-7	EVA (etileno-acetato de vinilo) 250 microns mini
6	Fuso	Aço Inox. tipo X20Cr13 de acordo com a EN 10088-3	
7	Porca de manobra	Latão tipo CuZn39Pb2 ou CuZn40Pb2 de acordo com EN12164	
8	Chumaceira	Latão tipo CuZn39Pb2 ou CuZn40Pb2 de acordo com EN12164	
9	Anilha guia	Poliamina tipo PA 6-6	
10	Anilha de freio	Aço inox tipo Z6 CN 18.8	
11	Junta da tampa	Elastómero em EPDM de acordo com a EN681-1	
12	Junta dado - Espaçador	Nitrilo	
13	Junta antipoeira	Cloropreno	
14	Anilha de guia		
15	O ring da chumaceira	Elastómero Nitrilo NBR WRC 70	

Item	Designação	Material	Revestimento
	Anilha de apoio	Poliamina tipo PA 6-6	

Marking

The marking of valves manufactured by SAINT-GOBAIN complies with international standards EN 1074-2 and EN19.

Markings are either cast markings, or markings on plates firmly attached on the valve body, or printed markings, in accordance with the specifications of standard EN19.

EN19 Specifications			Process Saint-Gobain (valves)
Table 1 - Markings		Standards	
1	DN	EN 19 § 4.2.1 Mandatory indications Casting or on a plate	Casting
2	PN		Casting
3	Material		Casting
4	Name or brand of the manufacturer		Plate
11	Standard	EN 19 § 4.3 Additional markings Items 7 to 21 in Table 1 are optional	Casting
12	Identification of ductile iron		Casting
16	Quality test		Printed on the body
18	Manufacturing date		Plate
21	Closing direction		Plate + sticker on the body

Installation

The gate-valves EURO 20 can be installed as follows:

- On surface
- Buried:
 - under direct backfill (with ground correctly compacted) and placed under surface boxes
 - located in chambers under valve boxes.

The gate-valves can have four positions:

- on horizontal pipe main:
 - standing (each time it is possible)
 - overturned (to avoid for sizes superior to 300)
 - laid down.
- on vertical pipe main:
 - in a horizontal position.

The gate-valve EURO 20 exists under several types, the most common is the EURO 21 with flanges long pattern.

For this type of valve, it's better to use:

- Ultra QUICK, for alying on all type of material
- QUICK GS anchored or not for laying on ductile iron pipes
- QUICK PVC anchored or not for laying on PVC pipes
- Quick PE fus
- and a dismantling joint (PO, PA) to facilitate the laying of the device.

Maintenance

The gate-valves EURO 20 need no particular maintenance.

The replacing of tightness joint of the operating screw support can be made, the valve under pressure, by loosening the operating bolt when the position is fully open.