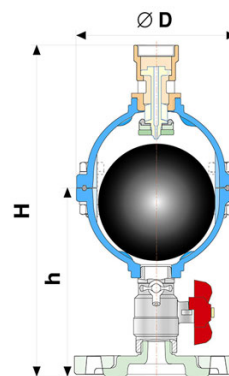


Purgador DN 60-65 (Purgex)



O PURGEX protege condutas do DN 60 até 200. O dispositivo evacua grandes quantidades de ar durante o enchimento da conduta. Permite a entrada de grandes quantidades de ar (para evitar o efeito vácuo) durante o esvaziamento da conduta.

Para condutas entre os DN60 e 350, permite a evacuação de pequenas quantidades de ar que se acumulam nos pontos altos da conduta em condições normais de funcionamento.

						PN 10		PN 16		PN 25	
DN flange	Versão	DN	D (mm)	H (mm)	h (mm)	Peso (kg)	Referência	Peso (kg)	Referência	Peso (kg)	Referência
60	Norma	60 Purgex mm	172	330	177	11,00	RCA60BUCH	11,00	RCA60BUCH	10,60	RCA60BUDH
65	Norma	60 Purgex mm	172	330	177	10,60	RCA65BUCH	10,60	RCA65BUCH	10,60	RCA65BUDH

Diâmetro de perfuração da tubuladura

Pressão de trabalho em bar	10	16	25
Diâmetro em mm	3	2.4	1.9

Flange de fixação: flange movél DN60 orientável (ISO PN10/16 ou ISO PN25).

Outras opções de ligação: flange movél orientável DN65 ISO PN10/16 ou DN65 ISO PN25

Materiais e revestimentos

Descrição	Material	Revestimento
Corpo e flange	Ferro dúctil FGS 400/15 ou 500-7	Pó epóxi: espessura mínima de 150 microns
Flutuador	Aço Fe P04 encapsulado em borracha EPDM	
Junta tórica entre os meios-corpos	Borracha nitrílica	
Válvula de isolamento	Haste de bronze revestida com cromo	
Tubuladura pilotada	Tipo de haste de bronze Cu Zn 39 Pb2	
Parafusos	Aço revestido com zinco classe 8-8	inox A4

Desempenho

Débito de ar do pequeno orifício: débito constante a partir de 1 bar (10MCE)

PFA	Ø tubuladura	Débito
bar	mm	m3/h
10	3	5
16	2,4	3,2
25	1,9	2

Débito de ar do grande orifício (para tubos DN60-200):

Esvaziamento de água da conduta: para DN 200 com velocidade 1 m/s

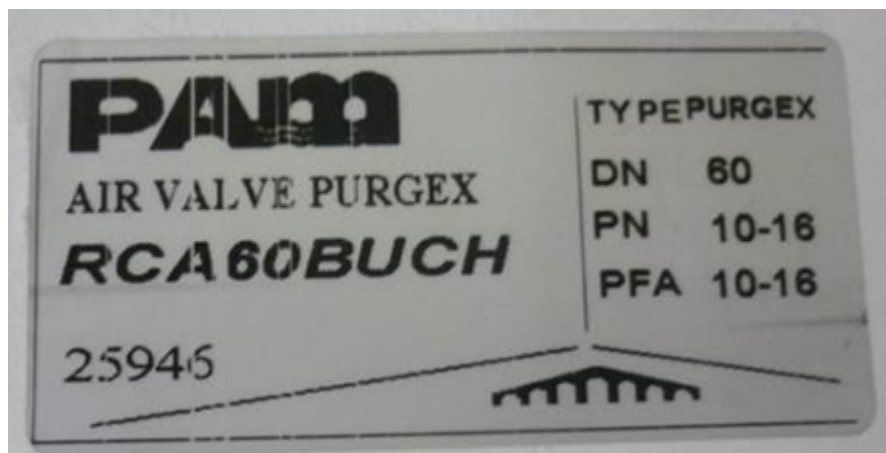
Evacuação de ar: 180 m3/h para uma depressão de 0,3 bar

Hidráulica

Orifício pequeno e grande: fuga externa

Não há fuga em baixa pressão a partir de 0,3 bar

Marcação

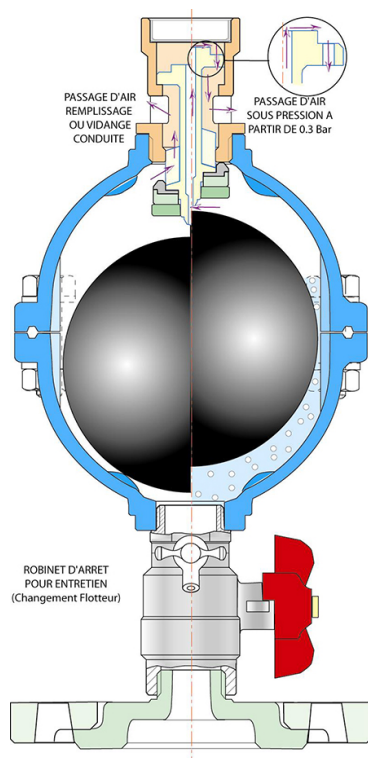


A marcação das válvulas fabricadas pela Saint-Gobain está em conformidade com as normas internacionais EN 1074-2 e EN 19.

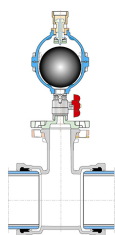
As marcações são podem ser fundidas no corpo, inscritas em placas fixas ao corpo, em conformidade ou impresas, de acordo com as especificações da norma EN 19.

Especificações EN 19			Procedimento Saint-Gobain
Tabela 1 - Marcações		Requisitos	
1	DN	EN 19 § 4.2.1 Marcações obrigatórias Devem ser marcações de fundição ou numa placa de marcação	Fundição
2	PN		Fundição
3	Material		Fundição
4	Nome ou marca do fabricante		Placa
11	Referência à norma	EN 19 § 4.3 Marcações suplementares Os itens 7 a 21 da Tabela 1 são opcionais	Placa
12	Identificação do tipo de ferro fundido		Fundição
16	Ensaio de qualidade		Impresso no corpo
18	Data de fabrico		Placa
21	Direção de fecho		Placa + autocolante no corpo

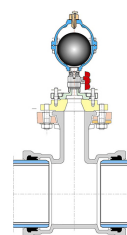
Funcionamento



Instalação

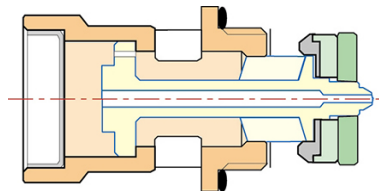


Montagem em tê: para uma reparação - substituição do flutuador ou junta corpo/ dado



Montagem com flange de redução

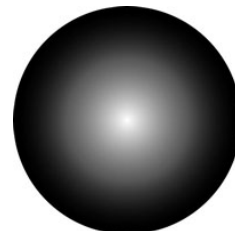
Referências de peças de substituição



162302



162516



162484

Descrição	Referência
Tubuladura piolotada com junta	162302
Junta entre corpo e parte superior	162516
Flutuador Ø 125	162484