

Ventosa tipo VENTEX SR (sem válvula de isolamento incorporada) - versão Standard



As ventosas VENTEX SR não tem válvula de secionamento incorporada. As ventosas protegem as condutas:

- contra a colocação em depressão, aquando da descarga com a admissão de ar a grande débito;
- contra a dificuldade de enchimento com a evacuação de ar a grande débito.

As ventosas VENTEX SR não tem válvula de secionamento incorporada, reduzindo assim o seu atravancamento, facilitando a sua manipulação. Permitem também a evacuação pela tubuladura das pequenas quantidades de ar acumuladas nos pontos altos das redes durante a operação da rede.

As ventosa tem certificação alimentar "ACS" e estão conforme com a norma EN 1074-4.

Aviso: de forma a facilitar as operações de manutenção, este modelo deve ser instalado com uma válvula de isolamento, tipo borboleta concêntrica tipo LUG ou de cunha do tipo Euro 20.

Gama

As ventosas tipo VENTEX SR estão disponíveis desde do DN50 até ao 200, para pressões PFA10, PFA16 and PFA25.

DN Ventosa mm	E mm	F mm	H mm	h1 mm	a mm	s mm
50-65	390	200	258	165	20	15,3
80-100	467	244	300	215	20	15,3
150	656	405	492	285	24	18,5

DN Ventosa mm	E mm	F mm	H mm	h1 mm	a mm	s mm
200	737	448	580	330	29	20,7

Diâmetro de perfuração da tubuladura

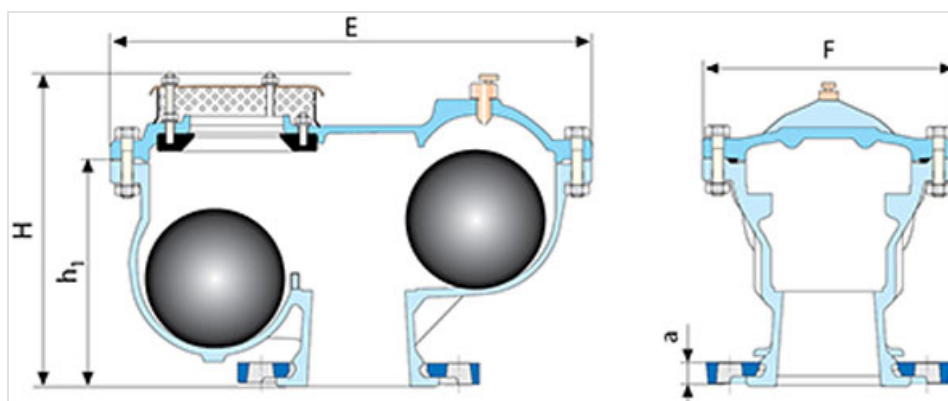
PMA (bar)	10	16	25
Diâmetro em mm para Ventosa DN 65	2.2	1.7	1.4
Diâmetro em mm para Ventosa DN 80 até 200	3	2.4	1.9

A ventosa DN 65 está equipada com flange móvel DN60, ISO PN10-16 ou ISO PN25.

Outras opções de ligação:

- flange móvel DN 65 ISO PN10-16 ou ISO PN25;
- flange fixa DN 50.

DN (mm)	PN 10		PN 16		PN 25	
	Peso (kg)	Referência	Peso (kg)	Referência	Peso (kg)	Referência
50	24,00	RCA50VSBH	24,00	RCA50VSAH	24,00	RCA50VSDH
60	24,00	RCA60VABH	24,00	RCA60VAAH	24,00	RCA60VADH
65	24,00	RCA65VSBH	24,00	RCA65VSAH	24,00	RCA65VSDH
80	38,00	RCA80VABH	38,00	RCA80VAAH	38,00	RCA80VADH
100	38,00	RCB10VABH	38,00	RCB10VAAH	38,00	RCB10VADH
150	99,00	RCB15VABH	99,00	RCB15VAAH	99,00	RCB15VADH
200	154,00	RCB20VABH	154,00	RCB20VAAH	154,00	RCB20VADH



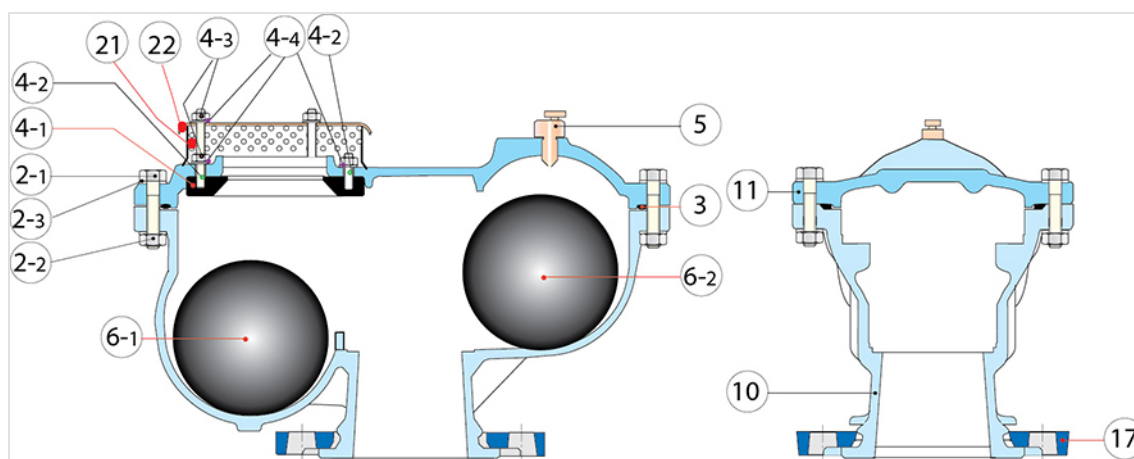
Escolha rápida de uma ventosa

Permite o enchimento da conduta com uma velocidade de 1 m/s.

Conduta	DN ≤ 250	DN 300-600	DN 700-900	DN 1000-1200	DN 1200-1800
Ventosa	DN 50, 60, 65	DN 80,100	DN150	DN200	2 DN200

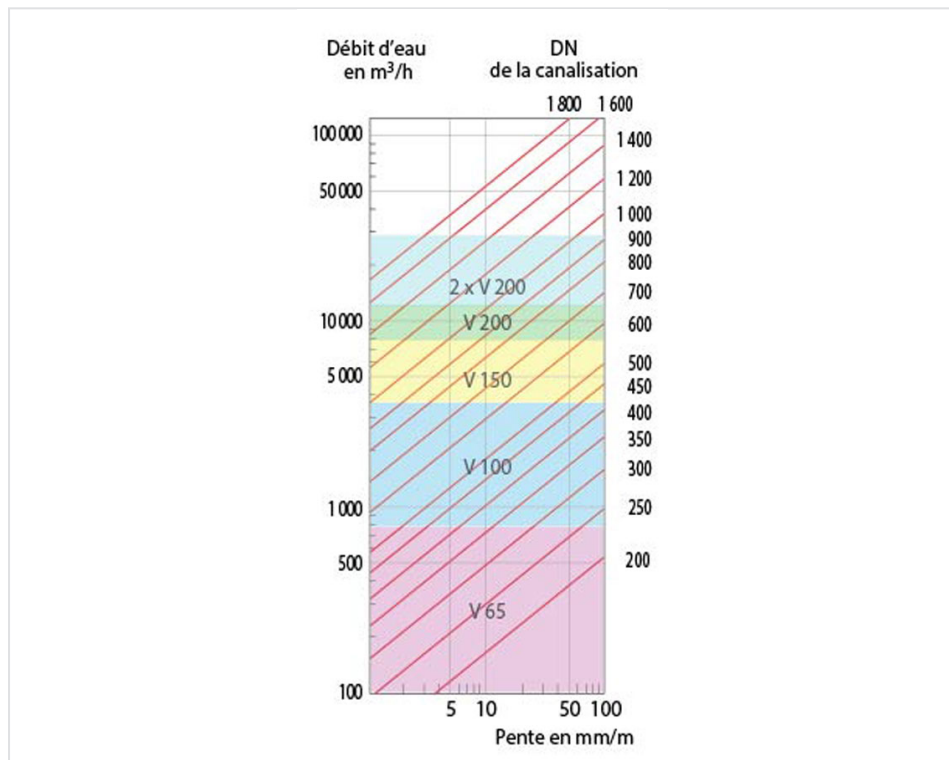
A escolha correcta da Ventex permite, em caso de ruptura da conduta principal, limitar a depressão máxima a 0,3 Bar. Isto ocorre para um caudal que resulta do escoamento livre num declive particular: ver gráficos de desempenho.

Materiais e revestimento



Item	Designação	Material
10, 11	Corpo, tampa	FGS 400/15 ou 500-7 revestido com epóxi 250 μ EN 1563
2-1, 2-2, 2-3	Parafuso, porca, anilha Z de fixação ao corpo/ tampa	Aço zincado classe 8-8
3	Junta corpo-tampa	Elastómero EPDM EN681-1
4-1	Sede	FGS 400/15 sobremoldado c/ nitrilo F8008 segundo EN 1563
4-2+4-3+4-4	Troço roscado, porca, anilha para fixar a sede, tampa, grelha	Aço zincado classe 8-8
5	Tubuladura purga de controlo	Latão tipo Cu Zn 39 Pb2 EN12164
6-1 e 6-2	Flutuadores	Aço tipo DC03 ou DC04 EN 10130 e aço de tipo DD11 ou DD13 EN 10111 sobremoldado com EPDM

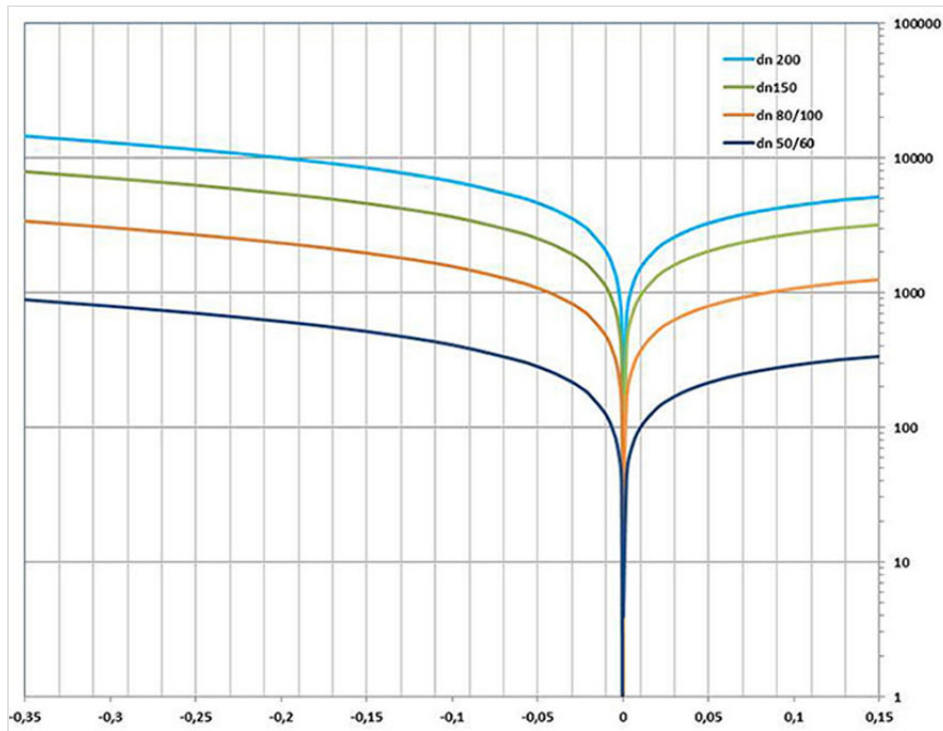
Desempenho



Débito de água em caso de rutura da conduta

Exemplos de utilização: para uma conduta DN600 instalada com um declive de 4mm/m, um débito de cerca de 1800 m³/h, que não provoque uma depressão superior a 0,3b, segundo o gráfico de débito de ar do grande orifício.

Débito de ar do grande orifício



Débito de ar evacuado pelo grande orifício em m³/h (à pressão da conduta: débito de ar = débito de água)

Débito de ar admitido pelo grande orifício em m³/h (à pressão da conduta: débito de ar = débito de água)

Débito de ar do pequeno orifício

Débito constante a partir de 1 bar (10MCE)

PFA (Bar)	10		16		25	
DN (mm)	50-65	80-200	50-65	80-200	50-65	80-200
Ø tubuladura (mm)	2,2	3	1,7	2,4	1,4	1,9
Débito (m ³ /h)	2,7	5	1,6	3,2	1,1	2

Hidráulica

Para o orifício grande e pequeno: Estanquidade externa

Estanque para pressões a partir dos 0,3 bars

Marcação

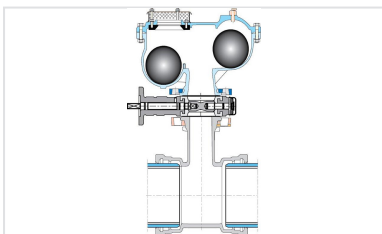


A marcação das válvulas fabricadas pela Saint-Gobain está de acordo com às normas internacionais EN 1074-2 e EN 19.

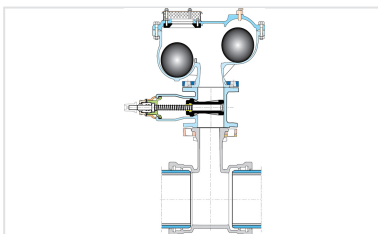
As marcações podem ser marcações de fundição, marcações inscritas em placas devidamente fixadas ao corpo da válvula, impressas, de acordo com as especificações da EN 19.

Especificações EN 19		Procedimento Saint-Gobain (válvulas)
Quadro 1 – marcações	Requisitos	
1	DN	Fundição
2	PN	Fundição
3	Material	Fundição
4	Nome ou marca do fabricante	Placa
11	Referência à norma	Fundição
12	Identificação do ferro fundido	Fundição
16	Ensaio de qualidade	Impressa no corpo
18	Data de fabrico	Placa
21	Sentido de fecho	Placa + autocolante no corpo

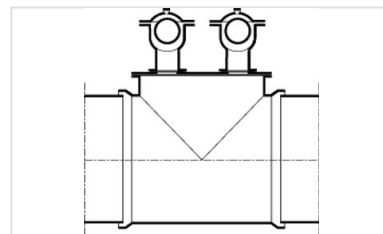
Instalação



1.



2.



3.

Instalação VENTOSA SR com válvula de isolamento para eventuais futuras operações de manutenção (válvula borboleta concêntrica LUG ou EURO 20 NG tipo 23 com ou sem placa de redução).

1. Instalação Standrad com válvula borboleta concêntrica LUG
2. Instalação com EURO 20 NG tipo 23
3. Instalação com duas ventosas DN200: para os tubos de DN1400 a 1800: A realizar segundo o esquema num tê com 3 derivações iguais e flange de redução criada especialmente.

Produtos relacionados:

- Válvula de borboleta concêntrica LUG
- Válvula cunha tipo Euro 23 para PFA 10, 16
- Válvula de cunha tipo Euro 21 para PFA25