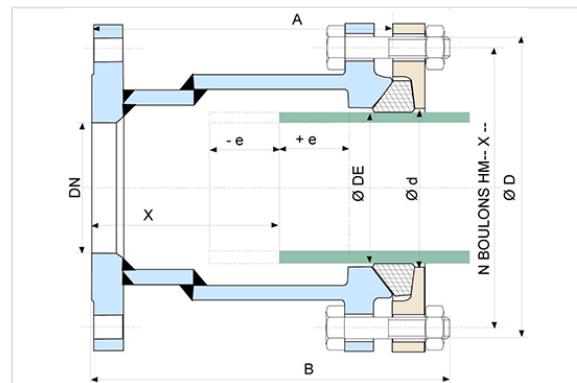
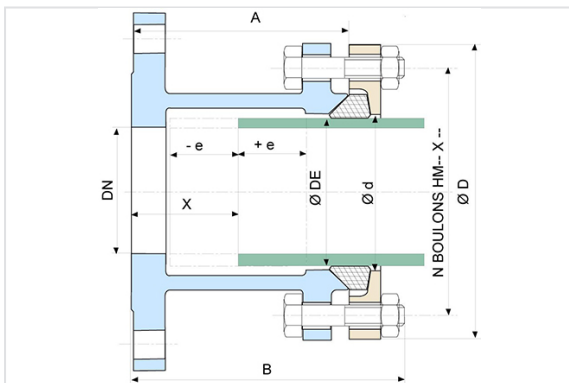


QUICK GS PFA10 DN1000-2000 - Versão reforçada



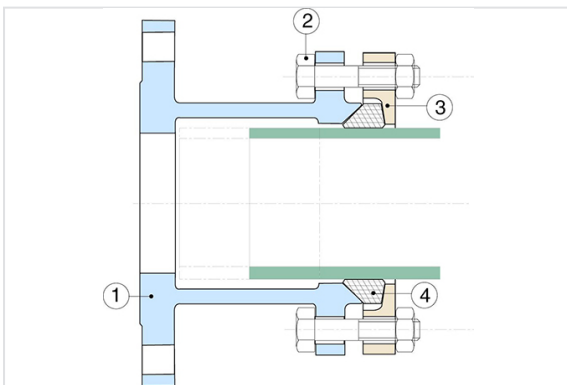
DN brida (mm)	ØDE (mm)	D (mm)	ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	Tolerância DE (mm)	A (mm)	B (mm)	X (mm)	d (mm)	Parafusos	Peso (kg)	Referência
1000	1048	1195	1041	1050	+2/-7	300	355	95	1056	M20x90	236	*
1100	1151	1300	1144	1153	+2/-7	300	365	95	1160	M20x100	274	*
1200	1255	1410	1247,5	1258	+3/-7.5	300	365	95	1265	M24x100	345	*
1400	1462	1640	1454,5	1465	+3/-7.5	300	365	190	1472	M24x100	440	*
1500	1565	1740	1557	1567,5	+2.5/-8	300	365	105	1575	M24x100	484	*
1600	1668	1830	1660	1670,5	+2.5/-8	300	365	105	1680	M24x100	572	*
1800	1875	2075	1866,5	1877	+2/-8.5	300	375	170	1885	M27x120	750	*
2000	2082	2290	2072,5	2083	+1/-9.5	350	425	185	2092	M27x120	1125	*



Instalação

- Tolerância de montagem do lado da ligação: ver tabela "Tolerância DE" (tolerância aplicado a tubo não ovalizado). Verificar se o tubo, a ser introduzido na Quick, não apresenta uma ovalização superior a 3 mm e se a medição do DE, incluindo ovalização, não ultrapassa a tolerância indicada na tabela. Caso contrário, deverá ser efectuado um acondicionamento da tubagem para restabelecer a circularidade, conforme o método recomendado no catálogo Adução de Água para tubos e acessórios em ferro fundido dúctil.
- Possível ajuste na folga a partir da dimensão $X \pm e$ (50 mm DN 300-2000)
- Desvio angular em graus ± 2 graus
- Flanges: dimensões em conformidade com ISO 7005-2, ISO 2531, EN 1092-2.

Montagem e comissionamento



Descrição

O adaptador de flange tipo PV permite a ligação entre uma flange e uma ponta lisa. É possível ajustar o comprimento do tubo na área de ajuste ($\pm e$).

Durante a montagem do tubo (medida X) na posição central, a junta de desmontagem tipo PV permite um ângulo de 4° .

Transporte

O transporte das peças deve ser feito de forma profissional, a fim de evitar danos no material.

Armazenamento

Os adaptadores de flange devem ser protegidos contra intempéries e poluição. Em caso de armazenamento prolongado, será necessária proteção contra raios UV.

Montagem no sistema

É necessário verificar se as flanges a ligar estão limpas e sem danos. O tubo a encaixar deverá estar perfeitamente redondo.

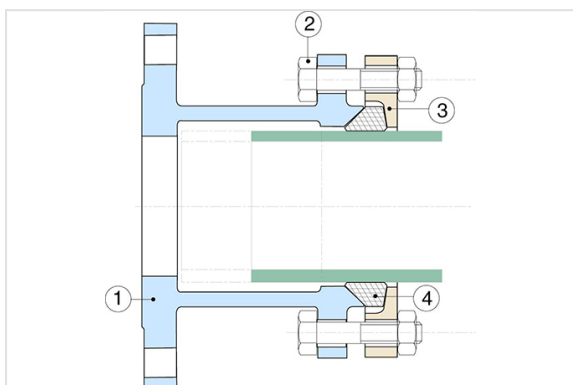
Montagem

- Preparação da ligação (parafusos e juntas de vedação planas devem ser fornecidas localmente).
- Desparafuse as porcas (2) e retire o contraflange (3) e a junta de estanqueidade (4).
- Marque a medida X na extremidade lisa do tubo.
- Deslizar o contraflange (3) e a junta de estanqueidade (4) sobre a extremidade lisa do tubo.
- Introduzir o tubo direito no adaptador. Se possível, fazer a montagem na posição intermédia.
- Deslizar a junta de estanque (4) e o contraflange (3) contra o corpo (1).
- Ligue o corpo (1) e a contraflange (3) com as porcas (2), apertando-as em cruz.
- O adaptador de flange está então pronto para funcionar.

DN mm	Tipo PV PN10 Medida X (mm)	Tipo PV PN16 Medida X (mm)	Tipo PV PN25 Medida X (mm)	Ajuste $\pm e$ mm
80	70	70	75	40
100	70	70	75	40
125	70	70	75	40
150	70	70	75	40
200	70	70	75	40
25	90	90	90	50
30	90	90	110	50
35	90	90	105	50
400	90	90	105	50
45	90	90	105	50
50	90	90	105	50
60	80	90	100	50
70	80	90	10	50
80	90	90	130	50
90	90	170	115	50
100	170	180	180	50
120	170	180	170	50
140	160	220	260	50
160	150	210	260	50
180	180	240	260	50
200	180	240	260	50

Binário (aperto)		
Porcas		Nm
M16		55 ±4
M20		110 ±10
M24		190 ±10
M27		280 ±15
M30		380 ±20

Material e revestimentos



Item	Descrição	Material	Revestimento
1	Corpo	Aço EN 10025 S235JRG2	Epóxi mini 300 microns
2	Parafusos, anilhas	Aço EN 10025 S235JRG2 ou S335J2G3 Classe 6/8	Galvanizado por imersão a quente 40 µ
3	Anel de pressão	Aço EN 10025 S235JRG2	Epóxi mini 300 microns
4	Anel de pressão	Elastómero tipo EPDM	