

## Tubos BIOGAN BioZinalium DN150 e 200 com bocas STANDARD + Anel Biogan

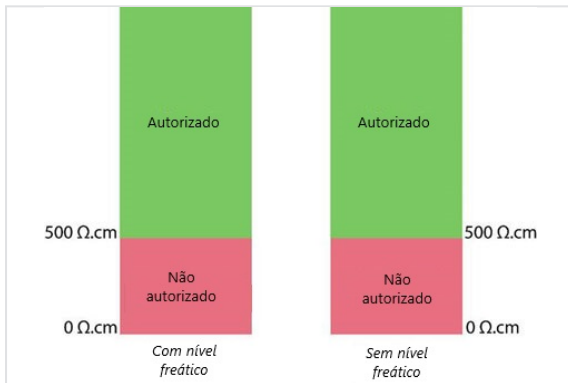


DN	Lu (m)	e nominal	ØDE (mm)	ØDI (mm)	P (mm)	ØB (mm)	Peso (kg/m)	Referência
150	6,00	4,5 mm	170	173,4	100,5	220,8	15,50	BSB15Q60TDR
200	6,00	4,7 mm	222	225,2	106,5	275,1	21,70	BSB20Q60TDR

### Legenda:

- DN: Diâmetro nominal
- Lu: Comprimento útil, em metros
- e: espessura nominal segundo a EN598 + A1 – agosto 2009, em milímetros
- ØDE: diâmetro exterior do fuste segundo EN 598 + A1 – agosto 2009, em milímetros
- ØDI: diâmetro interior de entrada do embocamento, em milímetros
- P: profundidade do embocamento, em milímetros
- ØB: diâmetro da campânula, em milímetros
- Peso: peso total (inclui o revestimento e o embocamento), determinado com as espessuras nominais, em [kg/m]
- Referência: referência comercial Saint-Gobain PAM
- Marcação do centro de gravidade teórico

### Campo de aplicação:

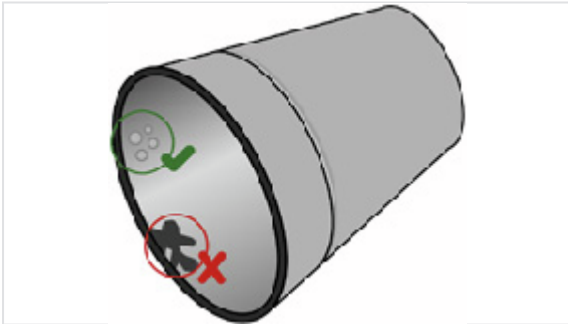


- Sistema: separativo e unitário
- Tipo de funcionamento: gravítico
- Tipo de efluente: águas residuais domésticas e águas pluviais
- Ecológico em relação ao nível freático (sem bisfenol A)
- Totalmente estanque e impermeável
- Para efluentes com pH entre 4 e 11 (pH 12 em casos excepcionais)
- Para solos com pH entre 6 e 9
- A maioria dos solos, exceto os solos ácidos, turfosos e poluídos
- Adequado para solos argilosos
- Resistividade dos solos de envolvimento/ recobrimento: veja o gráfico acima

### Caraterísticas principais:

- Revestimento exterior BIOZINALIUM: liga de Zinco-Alumínio enriquecida com cobre Zn85Al15 (Cu), com uma densidade média por unidade de superfície de 400 g/m<sup>2</sup> e com uma camada de acabamento AQUACOAT de tinta acrílica (PVDC), de base aquosa, de cor vermelha RAL 3011, sem COV e sem BPA, em conformidade com a norma EN 598: 2009.
- Revestimento interior: polímero termoplástico DUCTAN de cor azul-ultramarino – espessura média 350 micrones
- Os tubos BIOGAN® são conformes com a norma EN 598 + A1 – Agosto de 2009
- Tubo fornecido com anel de escoamento BIOGAN® pré-aplicado. NOTA: O anel de escoamento BIOGAN® não é uma junta de estanquidade.
- Marcação CE
- Declaração de desempenho DoP- BIOGAN002FR
- Concebido respeitando os seguintes referenciais regulamentares/normas:
  - EN 476: prescrições gerais para os componentes utilizados nas redes
  - EN 752: conceção de projetos de saneamento
  - EN 1610: receção de obras
  - CCTG Fascículo 70 (obra de saneamento, regulamento francês)

## 1 - Cortes



Execute o corte usando uma máquina, eléctrica ou térmica, de corte de tubo, por exemplo:

- Qualquer que seja a ferramenta de corte que escolher, esta deve ser equipada com um disco diamantado.
- Limitar a projeção de limalhas no interior do tubo principalmente sob a ação do vento.

Se houver alguma limalha aderente não penetrante deixada no revestimento interior Ductan, pode ser visível na inspeção vídeo, mas não afeta a integridade do revestimento.

Verifique o estado do revestimento interior na zona do corte:

- Aderência:
  - Remova todas as partes não aderentes do revestimento interior.
  - Reparar ferro fundido exposto:
    - Se os defeitos forem superiores a 2 ou 3 mm, reconstitua o revestimento interior: consulte a secção 4 "Reconstituição do revestimento interior".
    - Em todos os casos, reconstitua o revestimento na secção do corte: consulte a secção 3 "Reconstituição da secção de corte exposta".
- Ausência de «bolha»:

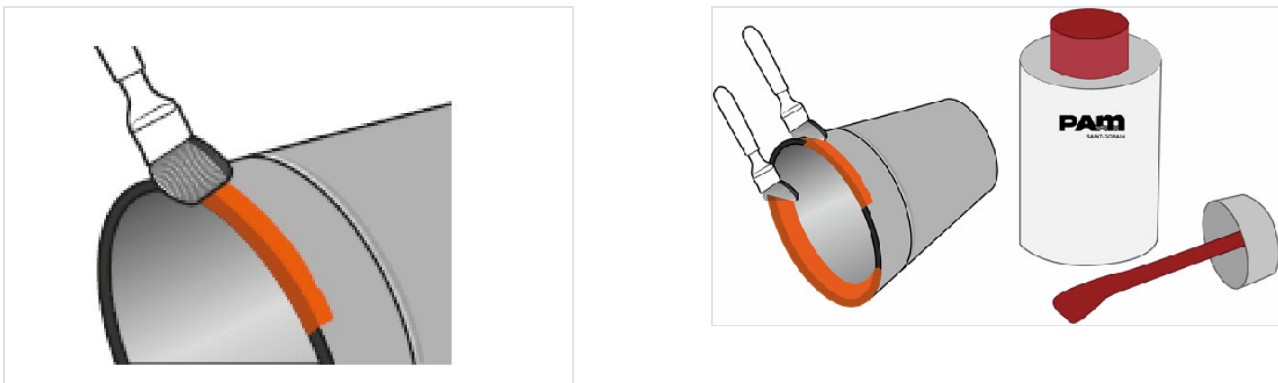
Repare as bolhas e defeitos do revestimento (ferro fundido descoberto), consulte a secção 4 “Reconstituição do revestimento interior”.

## 2 - Chanfro



Executar o chanfro e arredondar a aresta que se formou com uma lima ou rebarbadora.

## 3 - Reconstituição da secção exposta na zona do corte (ferro fundido descoberto).



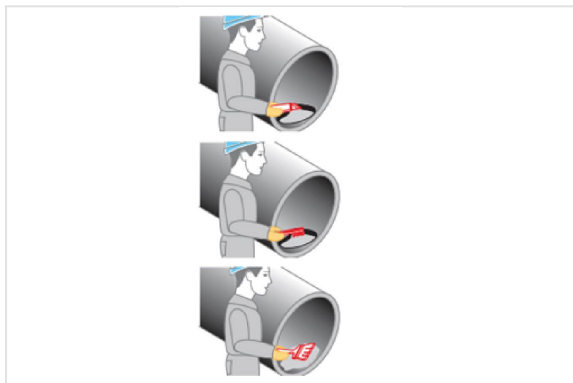
Como repor a proteção na face frontal exposta e no chanfro

- Restaure a proteção na parte exposta e no chanfro.
- Escovar para remover toda a sujidade.
- Seque as superfícies a revestir (em caso de baixas temperaturas e humidade, utilize um queimador a gás).
- Agite o recipiente antes de usar para que a tinta fique homogénea.
- Com um pincel, aplique o Extrem 1 (sobre uma superfície limpa e seca) em camada espessa sobre os revestimentos existentes no interior, no corte e no exterior do tubo.

A superfície de cobertura deve ser de:

- pelo menos 20 mm na face interna para garantir a continuidade da proteção entre o Ductan® e o ferro fundido.
- 5 a 10 mm na face externa.

#### 4 -Reconstituição do revestimento interior: Revestimento interior DUCTAN



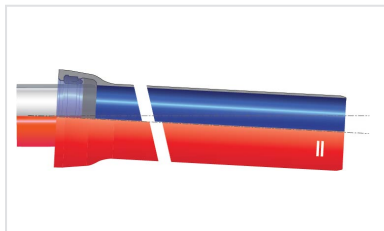
- Desbaste com uma ferramenta de corte as arestas do defeito.
- Lixe e limpe a zona afectada.
- Limpe e seque a superfície a pintar.
- Aplique com um pincel a mistura Eurokote 4820 na parte danificada.

#### 5 - Produtos de reparação

Zona	referência	Referência	Produto	Embalagem
Reconstituição do revestimento interior DUCTAN	ou	158255	EUROKOTE® 4820 azul	Lata de 1 kg (R 68% + D 32%)
		220815	EUROKOTE® 4820 azul	Kit de 5 embalagens de 50 ml
Reparação de cortes	ou	283230	EXTREM 1 VERMELHO	Lata de 250 ml (0,5 kg)
		283231	EXTREM 1 VERMELHO	Lata de 500 ml (1 kg)

[Conselhos de instalação](#)

**Produtos associados**



Conjunto tubo BIOGAN +  
Junta BIOGAN



Anel BIOGAN® DN150-200



Junta Standrad G  
"Gravítico" (STD G) para  
tubos e acessórios BIOGAN  
DN150-200



Pasta lubrificante - Gamas  
NATURAL, INTEGRAL e  
PLUVIAL