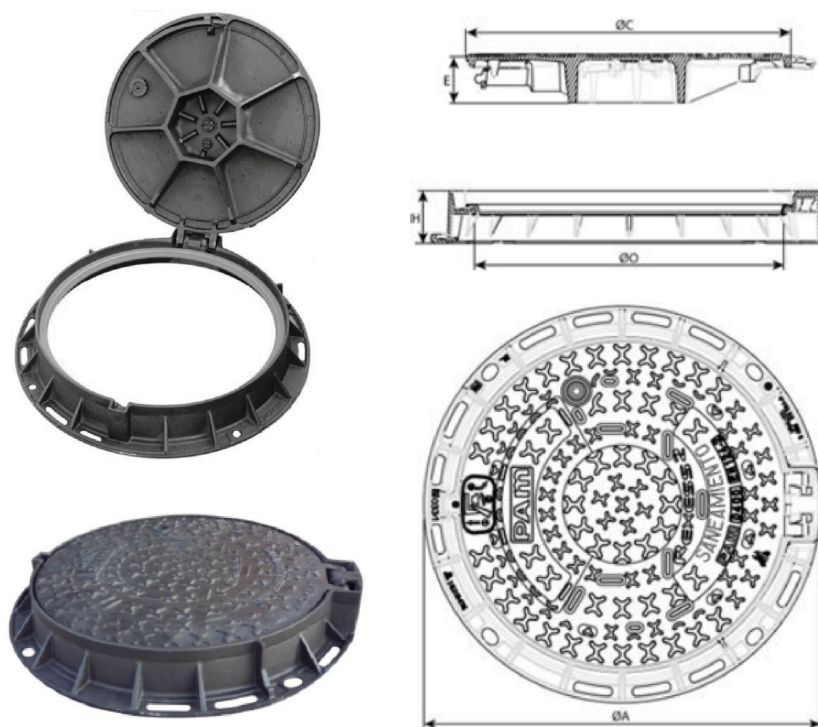


## Registro REXESS 2 Revestimiento Reforzado Tapa & Marco Clase D400 Marco Redondo Ø 785 - Seguridad - No Ventilado



A	C	H	E	Peso tapa	Peso total	Empaquetado	Referencias
785 mm	645 mm	104 mm	92 mm	33,5 kg	55 kg	10	293530

### Campo de empleo:

- Registro adaptado para su empleo en redes de saneamiento sujetas a la acción del sulfhídrico.
- Ubicación de registros en ambientes marinos
- Registros en redes transporte o evacuación de efluentes industriales agresivos.
- Clase D400 (Grupo 4) según lo previsto por la norma EN124-2, Calzadas de calles o carreteras (incluyendo calles peatonales), arcenes y zonas de parking. Circulación de todo tipo de vehículos.
- Tráfico normal / medio y visitas frecuentes a la red.



## Materiales y revestimientos:

- Marco y tapa: fundición dúctil EN GJS 400-15
- Revestimiento exterior e interior reforzado de la tapa y marco mediante material termoplástico, con un espesor mínimo de 300  $\mu$ m.
- Junta: Copolímero EVA

## Características principales:

### Revestimiento reforzado tapa:

- Revestimiento reforzado de la tapa, desarrollado para un comportamiento óptimo frente a fenómenos de formación de ácido sulfhídrico y ambientes que presenten una severa agresividad
- Revestimiento con una excelente resistencia química y mecánica, con una elevada estabilidad frente a los rayos UV y elevadas temperaturas.
- Elevada flexibilidad y adherencia de la capa de revestimiento depositada.

### Aplicación revestimiento

Además de las prestaciones de resistencia a la corrosión y flexibilidad del revestimiento termoplástico, con el fin de que el recubrimiento proporcione todas las características de durabilidad se realizan diferentes fases para la preparación y aplicación. Las distintas fases de preparación y aplicación del revestimiento son:

- GRANALLADO: Procedimiento de granallado sobre la tapa del registro (acabado SA 2 ½), con limpieza profunda del metal, con el fin de facilitar una máxima adherencia del revestimiento a aplicar posteriormente.
- PRECALENTAMIENTO HORNO: Las piezas son introducidas en horno a una temperatura de 240°C durante 40 minutos.
- APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA: Mediante proyección electrostática del revestimiento sobre la pieza con un espesor mínimo de recubrimiento de 300  $\mu$ m.
- SECADO: El secado y enfriamiento de la pieza revestida se realiza gradualmente a temperatura ambiente.

### Recomendaciones instalación

Con el fin de mantener intactas las prestaciones del revestimiento aplicado sobre el registro Rexess2, es muy importante que se realice una manipulación cuidadosa del registro durante labores necesarias para la puesta en obra del registro.



## Desbloqueo y apertura de la tapa



- Nuevo orificio de inserción que permite el desbloqueo y la apertura con barra en un solo movimiento.
- Evita el levantamiento y la apertura de la tapa de forma manual.
- Reduce de manera significativa el esfuerzo muscular y la resistencia a la compresión lumbar.

## Bloqueo y cierre de la tapa:

- Bloqueo automático del registro mediante apéndice elástico en la tapa (solidario, en una sola pieza)
- Tapa articulada, abertura a 110° y con bloqueo de seguridad 90° al cierre
- Tapa intercambiable entre la versión ventilada y no ventilada
- Sistema opcional de acerrojado mediante kit
- Dispositivo opcional antirrobo a instalar en la bisagra compatible con el bloqueo de seguridad de 90°.

## Compatibilidad entre Rexess y Rexess 2:

- Compatibilidad de la tapa: Si
- Cierre de seguridad 90° anti-apertura: Si
- Dispositivo antirrobo: El dispositivo antirrobo de Rexess 2 se puede utilizar con la Rexess, pero se elimina el bloqueo a 90°