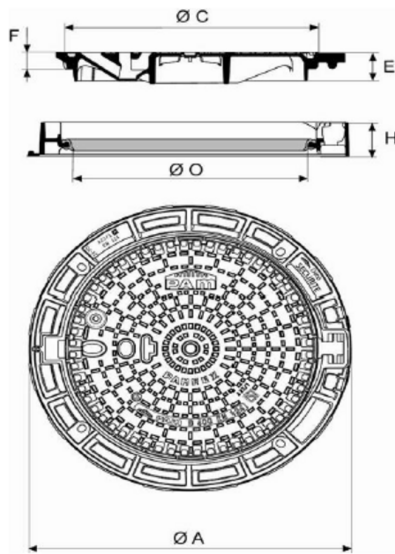


Registro PAMREX REVESTIMIENTO REFORZADO 600 Seguridad Clase D400 Marco Redondo - No Ventilado



A	C	O	H	E	Peso tapa	Peso total	Empaquetado	Referencias
850 mm	673 mm	610 mm	100 mm	85 mm	53 kg	84,36 kg	10	288473

Campo de empleo:

- Registro especialmente diseñado y adaptado para su empleo en redes de saneamiento sujetas a la acción del sulfhídrico.
- Ubicación de registros en ambientes marinos
- Registros en redes transporte o evacuación de efluentes industriales agresivos.
- Clase D400 (Grupo 4) según lo previsto por la norma EN 124-2, calzadas de carreteras, arcenes estabilizados y zonas de aparcamiento para todo tipo de vehículos.
- Zonas de tráfico intenso y visitas de control frecuentes.

Los excelentes resultados de resistencia del revestimiento permiten a Saint-Gobain PAM España validar el revestimiento reforzado para su empleo sobre registros utilizados como elementos de cubrición en redes de saneamiento susceptibles de presentar problemas de corrosión por fenómenos de formación de ácido sulfhídrico, así como en ambientes agresivos como pueden ser zonas marítimas expuestas a la acción del agua de mar, redes con presencia de efluentes industriales.

Materiales y revestimientos:

- Marco y tapa: fundición dúctil EN GJS 400-15.
- Tapa: revestimiento exterior reforzado mediante material termoplástico, con un espesor mínimo de 300 μ m.
- Marco: revestimiento a base de copolímero en fase acuosa. Tapa articulada con cajera de maniobra ergonómica
- Tapas intercambiables
- Marco adaptado para la fijación del aglomerado
- Apertura a 130°, bloqueo de seguridad a 90° al cierre
- Junta: elastómero.

Características principales :

Revestimiento reforzado en la tapa

- Revestimiento reforzado de la tapa, desarrollado para un comportamiento óptimo frente a fenómenos de formación de ácido sulfhídrico y ambientes que presenten una severa agresividad.
- Revestimiento con una excelente resistencia química y mecánica, con una elevada estabilidad frente a los rayos UV y elevadas temperaturas.
- Elevada flexibilidad y adherencia de la capa de revestimiento depositada.

Aplicación del revestimiento

Para asegurar que el recubrimiento proporciona todas las características de durabilidad deseadas -además de las elevadas prestaciones de resistencia a la corrosión y flexibilidad- el revestimiento termoplástico utilizado pasa por las siguientes fases de preparación y aplicación:

- **GRANALLADO:** procedimiento de granallado sobre la tapa del registro (acabado SA 2 ½), con limpieza profunda del metal, con el fin de facilitar una máxima adherencia del revestimiento a aplicar posteriormente.
- **PRECALENTAMIENTO HORNO:** las piezas son introducidas en horno a una temperatura de 240°C durante 40 minutos.
- **APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA:** mediante proyección electrostática del revestimiento sobre la pieza, con un espesor mínimo de recubrimiento de 300 μ m.
- **SECADO:** el secado y enfriamiento de la pieza revestida se realiza gradualmente a temperatura ambiente.

El diseño de PAMREX, permite una amplia longevidad y prestación del revestimiento aplicado, ya que el revestimiento no sufre ningún deterioro en el tiempo debido a las acciones de apertura y cierre del dispositivo. La apertura de la tapa PAMREX se realiza exteriormente sin necesidad de desbloqueo del elemento que une a la tapa su marco en otro tipo de dispositivos. Por lo tanto, no existe ninguna posibilidad de daño por fricción de útil mecánico empleado para desbloqueo y a no necesitar de elemento de bloqueo para su fijación al marco, no existen tampoco fricciones internas entre los elementos de la tapa y marco.

Recomendaciones de instalación

Con el fin de mantener intactas las prestaciones del revestimiento aplicado sobre el registro PAMREX, es muy importante que se realice una manipulación cuidadosa del mismo durante las labores necesarias y habituales para su puesta en obra.