

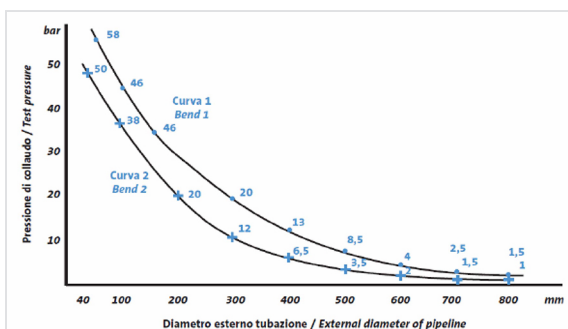
ALLINOX - Abrazadera de reparación multi-material



ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	PFA	Peso (kg)	Referencias
60	68	30 bar	2,05	MRX65ABXXE
68	76	29 bar	2,10	MRX70ABXXE
77	88	28 bar	2,20	MRX80ABXXE
88	97	26 bar	2,25	MRX90ABXXE
98	107	25 bar	2,30	MRY10ABXXE
108	113	23 bar	2,40	MRY11ABXXE
114	125	22,5 bar	2,46	MRY12ABXXE
126	138	21,5 bar	2,48	MRY13ABXXE

Bulones: 3 x L=200 mm

Campo de empleo



Los manguitos de reparación con mordaza inox forman parte de la gama de reparación de canalizaciones de SG PAM.

Los manguitos de reparación con mordaza inox se utilizan para la reparación de roturas localizadas o roturas circunferenciales sobre los sistemas de canalizaciones para agua potable en todo tipo de materiales.

Las roturas longitudinales no deben sobrepasar el 35% de la anchura total del manguito y las roturas circunferenciales no deben ser superiores a 10mm.

Por lo que respecta a las condiciones de funcionamiento de los manguitos de reparación con mordaza en acero inoxidable, abajo está el diagrama que indica las presiones de funcionamiento y los diámetros exteriores de la canalización.

Curva 1: valor de la presión en la tubería con una rotura longitudinal igual al 35% de la anchura de la banda del manguito de reparación.

Curva 2: valor de la presión en la canalización con una rotura circunferencial.

Nota: los valores de presión indicados en el diagrama son válidos para todos los manguitos instalados sobre la canalización con una rugosidad similar a la de las tuberías de fundición dúctil.

Materiales y revestimientos

- Banda en acero inox AISI 304 de espesor mini 0,8mm y de anchura mini 200mm;
- Manguitos en acero inox AISI 304;
- Bloqueo de la mordaza del manguito mediante una sólida banda en acero inoxidable;
- Junta de elastómero en nitrilo NBR con partes en acero inoxidable vulcanizado AISI 304, espesor 1,5mm en la zona del cierre del manguito;
- Tuerca según la norma UNI 5588, de acero clase 70 A4;
- Los materiales son compatibles con el agua potable.

Disponibilidad sobre demanda para las siguientes partes:

- Junta de elastómero EPDM compatible con el agua potable;

Los manguitos en acero inox y su conformidad geométrica garantizan un ajuste más resistente, garantizando una tensión regular sobre toda la anchura de la banda y garantizando una excelente estanqueidad durante el tiempo.

Normas

Ensayos

Se fabrican todos los productos de la gama NEXUS en una fábrica certificada según ISO EN9001 and ISO 14000.
Ensayos de revestimiento: espesor, no porosidad, choque, MIBK.

Conformidad con las normas

Compatibilidad con el agua potable según:

- D.M. 174/(ex C.M.S. 102 del 02/12/78);
- Reglamentaciones extranjeras: KTW, ACS, WRAS.

Instrucciones de instalación

Almacenamiento

Los manguitos deben almacenarse si es posible en un lugar cubierto protegido contra el sol, la lluvia y generalmente contra todo factor atmosférico. Además las juntas no deberán estar en contacto con el polvo y la suciedad.

Instalación

El tornillo más largo situado al medio facilita la instalación, incluso en condiciones desfavorables.

Operaciones que deben efectuarse en la instalación:

1. Limpiar la parte de la tubería que debe repararse;
2. Colocar el manguito de reparación sobre la parte dañada;
3. Garantizar que no se dobla la guarnición, y que se aplica en la tubería ; Nota: recomendamos la lubricación de la junta con agua con jabón o pasta lubricante.
4. Colocar la extremidad opuesta del manguito sobre la junta;
5. Insertar el tornillo y apretar manualmente;
6. Volver el manguito de reparación en el sentido indicado por la aguja impresa sobre la etiqueta (operación indispensable para garantizar la buena posición de la junta) y garantizar que la sección dañada de la tubería está bajo la parte vulcanizada de la junta;
7. Apretar los tornillos de manera progresiva para que las dos mordazas estén siempre en posición paralela.

Nota: asegurarse de que la parte vulcanizada de la junta no esté deformada: en caso de deformación, no se garantiza la estanqueidad.