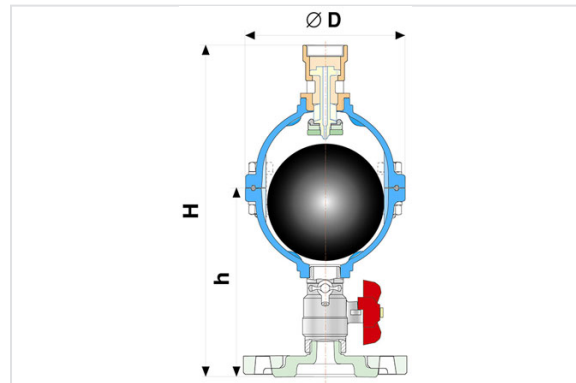


Purgador de DN60mm



Los purgadores PURGEX de 60 protegen las canalizaciones de DN60 a 200 frente a depresiones durante el vaciado mediante la admisión de gran caudal de aire y frente a la sobrepresiones de llenado gracias a la evacuación de gran caudal de aire.

También permiten la evacuación a través de la tobera de pequeñas cantidades de aire acumuladas en los altos puntos de las redes durante la explotación de las redes, para DN60 a 350mm.

DN brida (mm)	Versión	DN	D (mm)	H (mm)	h (mm)	PN 10		PN 16		PN 25	
						Peso (kg)	Referencias	Peso (kg)	Referencias	Peso (kg)	Referencias
60	Standard	60 Purgex mm	172	330	177	11,00	RCA60BUCH	11,00	RCA60BUCH	10,60	RCA60BUDH
65	Standard	60 Purgex mm	172	330	177	10,60	RCA65BUCH	10,60	RCA65BUCH	10,60	RCA65BUDH

Diámetro de la tobera

	PN 10	PN 16	PN 25
PMA en bars	10	16	25
Diámetro en mm	3	2.4	1.9

Brida de unión: Brida móvil DN60 orientable ISO PN10/16 o ISO PN25.

Otras bridas disponibles: Brida móvil orientable DN65 ISO PN10/16 o ISO PN25

Materiales y revestimientos

Designación	Material	Revestimiento
Cuerpo y brida	FGS 400/15 o 500-7	Empolvado Epoxy Espesor mínimo 150 micras
Flotador	Acero tipo Fe P04 revestido EPDM	
Junta tórica entre los cuerpos	Elastómero nitrilo	
Válvula de seccionamiento	Latón cromado	
Tobera pilotada	Latón tipo Cu Zn 39 Pb2	
Tornillería	Acero clase 8-8 galvanizado	

Prestaciones

Caudal de aire del pequeño orificio: Caudal constante a partir de 1 Bar (10mca)

PFA bar	Ø tobera mm	Caudal m3/h
10	3	5
16	2,4	3,2
25	1,9	2

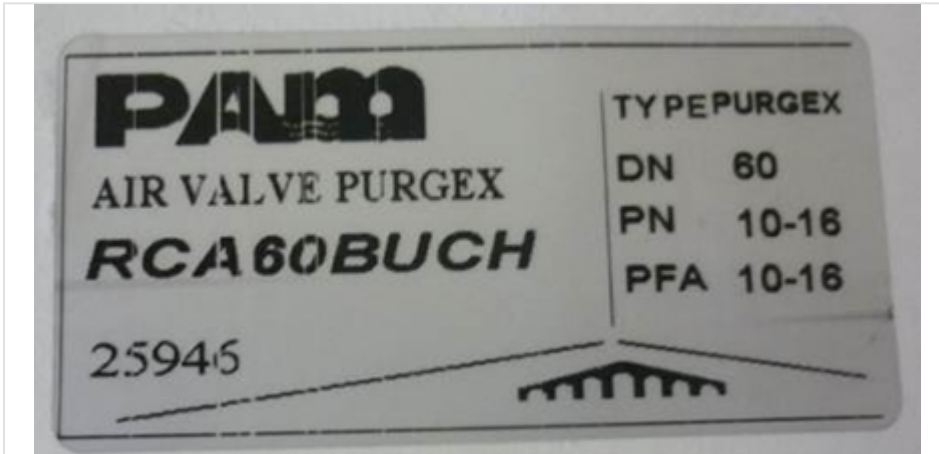
Caudal de aire del orificio grande (para tubos DN60-200):

Llenado de la canalización: para DN200, velocidad de 1m/s

Vaciado de la conducción: expulsión de aire a 180 m3/h con depresión de 0,3 bar

Estanqueidad hidráulica: Estanqueidad a baja presión a partir de 0,3 bar tobera/ flotador

Marcado

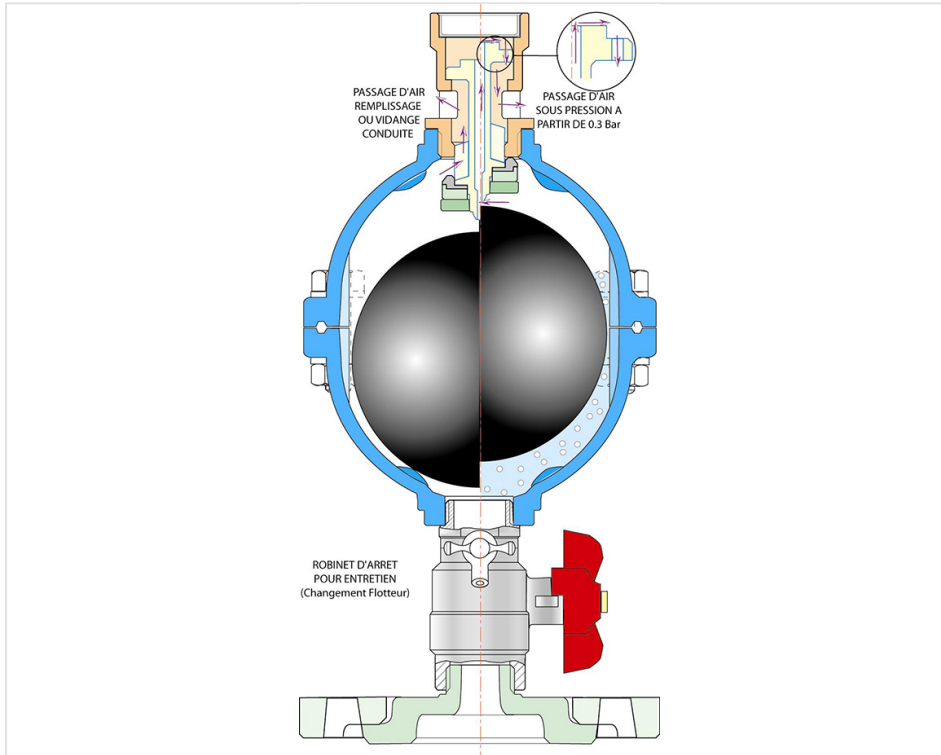


El marcado de las válvulas fabricadas por SAINT-GOBAIN es conforme a las normas internacionales EN 1074-2 y EN19.

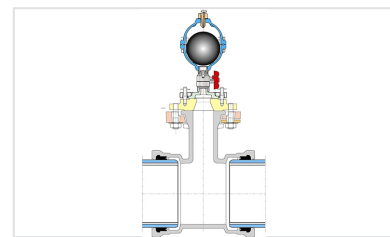
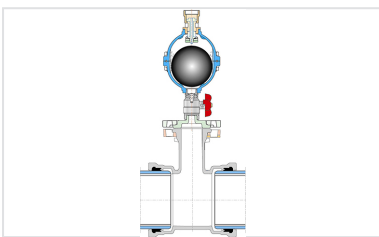
Los marcados deben ser de fundición, inscritos en placas fijadas sólidamente al cuerpo de la válvula o impresos, según las especificaciones de la norma EN 19.

Especificación EN 19		Exigencias	Procedimiento Saint-Gobain (válvulas)
Tabla 1 – Marcados			
1	DN	EN 19 § 4.2.1 Inscripciones obligatorias De fundición o en una placa	Fundición
2	PN		Fundición
3	Material		Fundición
4	Nombre o marca del fabricante		Placa
11	Referencia a la norma	EN 19 § 4.3 Marcados suplementarios Items 7 a 21 de la Tabla 1 son opcionales	Plaque
12	Identificación de la fundición		Fundición
16	Prueba de calidad		Impreso sobre el cuerpo
18	Feccha de fabricación		Placa
21	Sentido de cierre		Placa + pegatina en el cuerpo

Funcionamiento



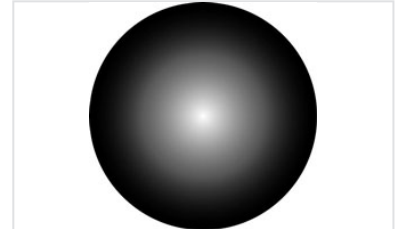
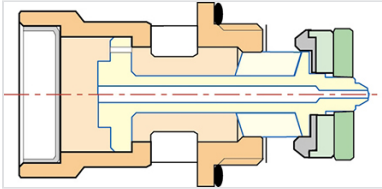
Instalación



Montaje en te : Para el mantenimiento: cambio del flotador o de la junta cuerpo-tapa

Montaje con placa de reducción

Referencias de las piezas de recambio



Nombre	Referencias
Tobera pilotada con junta	162302
Junta cuerpo-tapa	162516
Flotador Ø 125	162484