

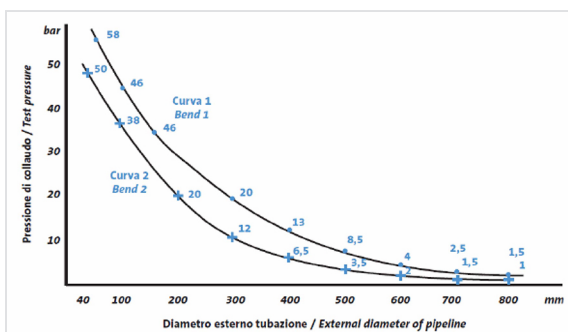
ALLINOX - Manchon de réparation à mâchoire inox pour tuyaux fonte, acier, PVC



ØDE mini (mm)	ØDE maxi (mm)	PFA	Masse (kg)	Référence
60	68	30 bar	2,05	MRX65ABXXE
68	76	29 bar	2,10	MRX70ABXXE
77	88	28 bar	2,20	MRX80ABXXE
88	97	26 bar	2,25	MRX90ABXXE
98	107	25 bar	2,30	MRY10ABXXE
108	113	23 bar	2,40	MRY11ABXXE
114	125	22,5 bar	2,46	MRY12ABXXE
126	138	21,5 bar	2,48	MRY13ABXXE

Boulons : 3 x L=200 mm

Domaine d'application



Les manchons de réparation à mâchoire inox font partie de la gamme de réparation des canalisations de SG PAM.

Les manchons de réparation à mâchoire inox sont utilisés pour la réparation des ruptures localisées ou des ruptures circonférentielles sur les systèmes de canalisations de tous les types de matériel pour d'eau potable.

Les ruptures longitudinales ne doivent pas dépasser les 35% de la largeur totale du manchon et les ruptures circonférentielles ne doivent pas être supérieures à 10mm.

En ce qui concerne les conditions de fonctionnement des manchons de réparation à mâchoire inox, ci-dessous le schéma indiquant les pressions de fonctionnement et les diamètres extérieurs de la canalisation.

Courbe 1 : valeur de la pression d'essai effectuée sur la canalisation avec une rupture longitudinale égale à 35% de la largeur de la mâchoire du manchon de réparation ;

Courbe 2 : valeur de la pression d'essai effectuée sur la canalisation avec une rupture circonférentielle.

Nota : les valeurs de pression indiquées dans le schéma sont garanties pour tous les manchons installés sur la canalisation avec une rugosité similaire à celle des canalisations en fonte habituellement en vente.

Matériaux et revêtements

- Bande en acier inox AISI 304 d'épaisseur mini 0,8 mm et de largeur mini 200 mm ;
- Manchons en acier inox AISI 304 ;
- Verrouillage de la mâchoire du manchon avec une solide bande en acier inox ;
- Garniture en caoutchouc nitrile NBR avec des inserts en acier inoxydable vulcanisé AISI 304, épaisseur 1,5 mm dans la zone de la fermeture du manchon ;
- Écrou selon la norme UNI 5588, en acier classe 70 A4 ;
- Les matériaux sont compatibles avec l'eau potable.

Disponibilité sur demande pour les pièces suivantes :

- Garniture en EPDM compatible avec l'eau potable ;

Les manchons en fonte ductile et leur conformité géométrique garantissent un serrage plus résistant, assurant une tension régulière sur toute la largeur de la bande et garantissant une excellente étanchéité au cours du temps.

Normes appliquées

Essais

Tous les produits de la gamme NEXUS sont fabriqués et testés dans l'usine certifiée selon ISO EN9001 et ISO 14000.

Essais de revêtement : essai d'épaisseur, essai de non-porosité, essai de choc, essai MIBK.

Conformité aux normes

Compatibilité avec l'eau potable selon :

- D.M. 174/ (ex C.M.S. 102 du 2/12/78);
- Réglementations étrangères: KTW, ACS, WRAS.

Instructions d'installation

Stockage

Les manchons doivent être stockés si possible dans un endroit couvert à l'abri du soleil, de la pluie et généralement de tout facteur atmosphérique. De plus les joints ne devront pas être en contact avec la poussière et les saletés.

Installation

La vis la plus longue située au milieu facilite l'installation, même dans des conditions défavorables.

Ci-dessous les opérations à effectuer lors de l'installation :

1. Nettoyez la partie du tuyau à réparer ;
2. Posez le manchon de réparation sur la partie endommagée ;
3. Assurez-vous que la garniture n'est pas pliée, et qu'elle s'applique bien sur le tuyau ;

Note : nous recommandons la lubrification de la garniture avec de l'eau savonneuse ou pâte lubrifiante.

4. Posez l'extrémité opposée du manchon sur la garniture ;
5. Insérez les boulons à leurs places respectives pour les serrer manuellement ;
6. Tournez le manchon de réparation dans le sens indiqué par la flèche imprimée sur l'étiquette (opération indispensable pour assurer la bonne position de la garniture) et assurez-vous que la section endommagée du tuyau est sous la partie vulcanisée du joint ;
7. Serrez les vis de manière progressive et ordonnée afin que les deux mâchoires en inox se rassemblent lors du vissage, et toujours parallèlement.

Note : pendant cette phase, assurez-vous que la partie vulcanisée du joint ne soit pas déformée : en cas de déformation, l'étanchéité n'est pas garantie