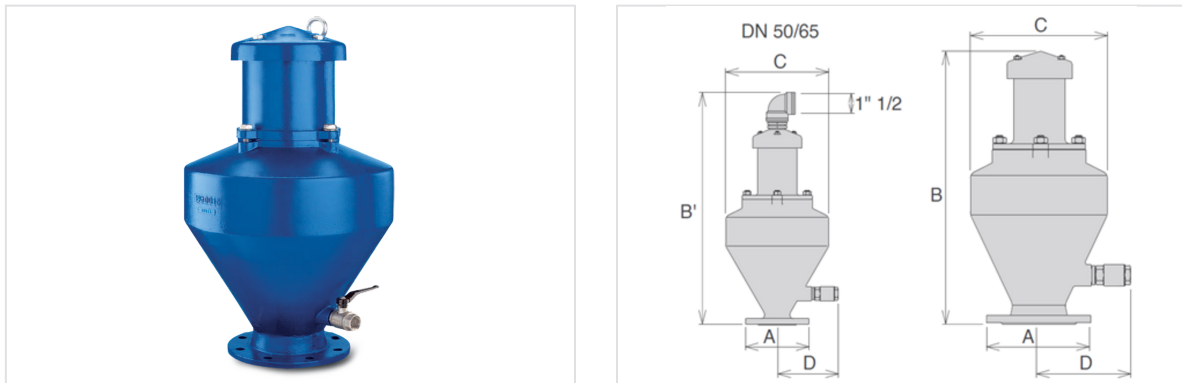


## Ventouse 3 fonctions à brides - Modèle S pour eaux usées



### VENTOUSE EAUX USEES 3 FONCTIONS A BRIDES MODELE S

La ventouse 3F eaux usées Modèle S et brides garantit un bon fonctionnement des réseaux en assurant le dégazage par l'évacuation des poches d'air sous pression, l'entrée d'air à grand débit d'air pendant la vidange ou la casse de des conduites et la sortie d'air contrôlée durant le remplissage.

### APPLICATION

- Réseaux d'eaux usées en charge
- Station de traitement
- Réseaux d'irrigation en présence de particules en suspension
- Canalisation ou il y a un risque de colmatage de la ventouse

En général, ce modèle est utilisé, en changement de pente ascendante et aux points hauts pour la protection contre les surpressions.

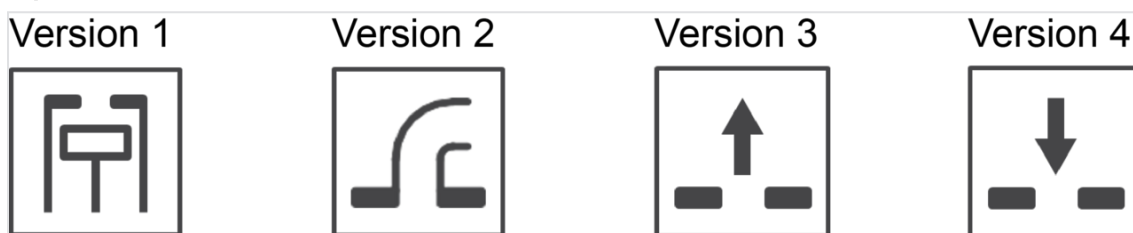
### Série SS - 3 fonctions

DN (mm)	PN	A (mm)	B (mm)	B' (mm)	C (mm)	D (mm)	Masse (kg)	Référence
50/65	16	185	-	650	300	190	29,00	SS1A5016
80/100	16	220	600	-	350	202	40,00	SS1A8016
150	16	285	850	-	488	243	78,00	SS1B1516
200	16	340	850	-	488	243	82,00	SS1B2016

## Caractéristiques

- Corps en fonte ductile PN16 revêtu époxy bleu RAL 5005 appliqué par la technologie du bain fluidisé. Equipée d'un couvercle en fonte
- Partie inférieure du corps conçu avec des hautes parois fortement inclinés pour éviter le dépôt de graisse ou d'autre matière et contenant quatre nervures de guidage du flotteur en acier inoxydable
- Partie supérieure du corps avec un déflecteur de protection qui protège le dispositif de sortie d'air contre les jaillissements pendant le remplissage rapide
- Bouchon plat en polypropylène solide pour éviter les déformations et l'empêcher de rester coincé aux joints, tandis que d'autres matériels ont la tendance de le faire.
- Flotteur en acier inox AISI 316, placé dans la partie inférieure du corps et relié au mécanisme d'évacuation d'air par un axe en acier inox
- Vanne de vidange pour le contrôle de la chambre et purge pendant la maintenance
- Tuyère et porte joint résistant à l'usure grâce au contrôle de compression de joint
- Maintenance facilement réalisée par le dessus sans avoir à démonter la ventouse

## Options

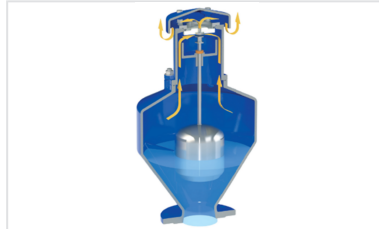


- **Version 1 reniflard.** Pour permettre seulement l'entrée et la sortie d'air à grand débit. Ce modèle est recommandé pour les changements de pente ascendante, longs tronçons ascendants et partout où le dégazage n'est pas nécessaire.
- **Version 2 pour évacuation d'air seule.** La version pour évacuation d'air seule permet à la ventouse d'être installée aux emplacements où la ligne piézométrique peut baisser au-dessous du profil de la conduite et pour des exigences de projet l'entrée d'air doit être évitée.
- **Version 3 pour sortie d'air seule.** L'application la plus importante est de permettre à la ventouse d'être installée aux emplacements où la sortie d'air doit être évitée.
- **Version 4 pour applications submergées.** Pour permettre le fonctionnement même en cas d'inondation du regard. Offre la possibilité de canaliser les jets dus à la fermeture rapide de la ventouse.

## Principe de fonctionnement



Sortie à grand débit d'air pendant le remplissage



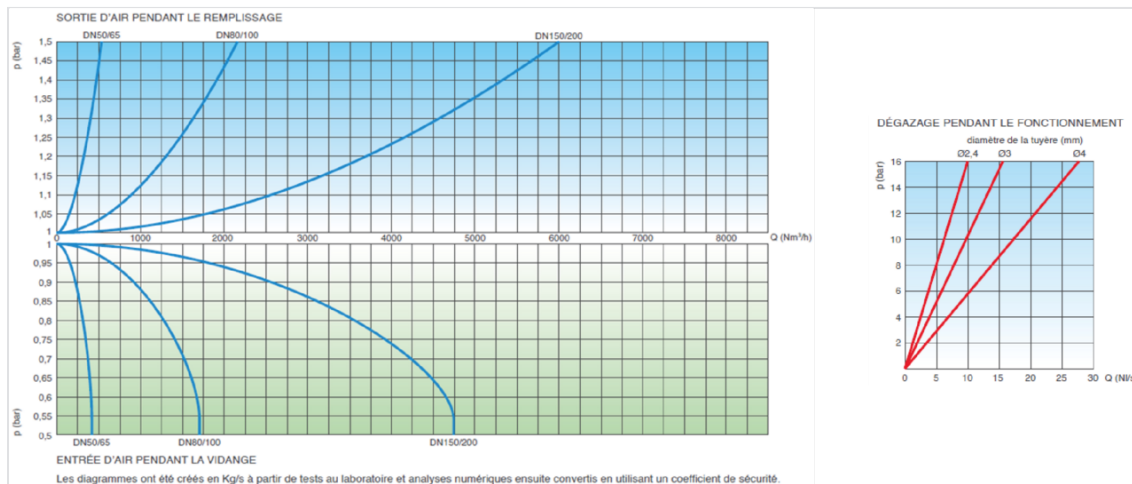
Évacuation d'air pendant le fonctionnement



Entrée d'air à grand débit d'air pendant la vidange

- **Sortie à grand débit d'air pendant le remplissage** : pendant le remplissage il est nécessaire de vider l'air à mesure que la conduite se remplit. Grâce à son corps aérodynamique et son déflecteur, évite une fermeture prématurée de l'équipage mobile pendant cette phase.
- **Évacuation d'air pendant le fonctionnement** : pendant le fonctionnement, l'air produit dans la conduite est accumulé dans la partie supérieure de la ventouse à la pression d'eau. Quand son volume augmente, le niveau d'eau baisse permettant à l'air de sortir par la tuyère
- **Entrée d'air à grand débit d'air pendant la vidange** : pendant la vidange de la conduite, ou casse de conduites, il est nécessaire de faire rentrer autant d'air que la quantité d'eau sortant pour éviter des dépressions et des dommages sérieux à la conduite et au système entier.

## Détails techniques



## Caractéristiques aérauliques

Voir schémas ci-dessus.

## Conditions de fonctionnement

- Fluide: eau traitée et eaux usées. Température maximum: 60° C.

- Pression maximum: 16 bar.
- Pression minime: 0,2 bar. Pression inférieure sur demande.

## Normes

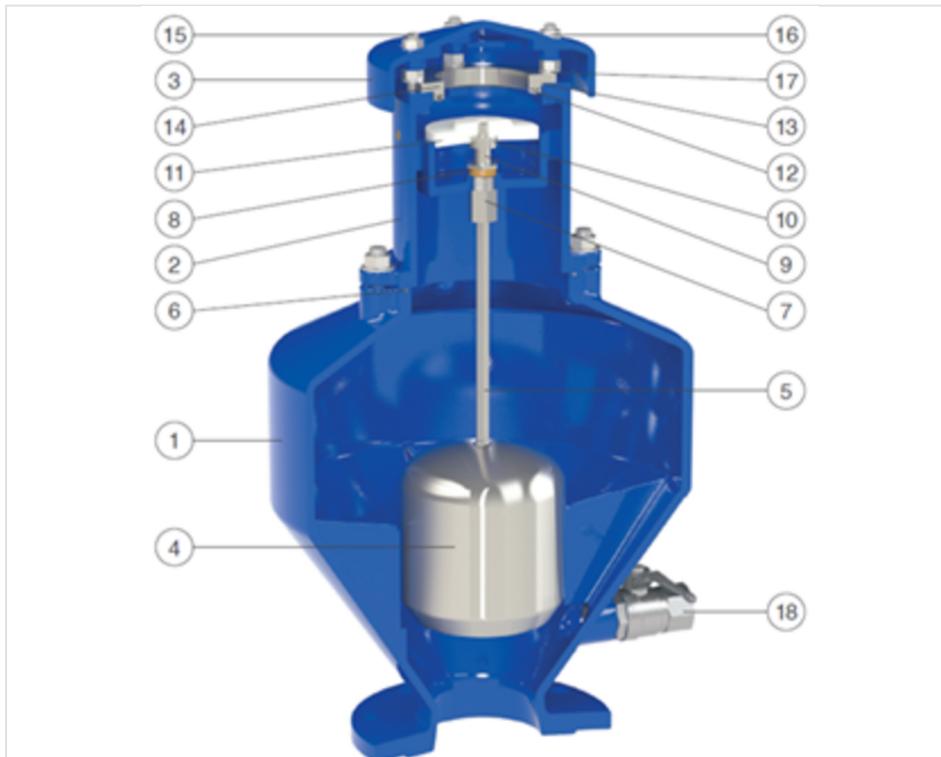
- En conformité avec EN-1074/4.
- Fabriqué avec entrée taraudé 2"; disponible sur demande avec bride selon EN 1092/2 ou ANSI.
- Autres perçages et revêtement sur demande.

## Choix de la tuyère

Diamètre de la tuyère en fonction du DN de la ventouse et de la pression.

	PN10	PN16
DN50/65	2,4	2,4
DN80/100	3	3
DN150/200	4	4

## Matériaux



Item	Désignation	Matériaux	Autres options sur demande
1	Corps inférieur	Fonte ductile GJS 450-10	
2	Corps supérieur	Fonte ductile GJS 450-10	
3	Couvercle	Fonte ductile GJS 450-10	
4	Flotteur	Acier inox AISI 316	
5	Axe du flotteur	Acier inox AISI 316	
6	Joint torique	NBR	EPDM/Viton/silicone
7	Douille de guidage	Acier inox AISI 303	Acier inox AISI 316
8	Joint plat	NBR	
9	Porte-joint	Acier inox AISI 316	
10	Tuyère	Acier inox AISI 316	
11	Obturateur plat	Polypropylène	
12	Joint de siège	NBR	EPDM/Viton/silicone
13	Joint torique	NBR	EPDM/Viton/silicone
14	Siège	Acier inox AISI 304 (AISI 303 pour DN 50/65)	Acier inox AISI 316
15	Goujons	Acier inox AISI 304	Acier inox AISI 316
16	Ecrous	Acier inox AISI 304	Acier inox AISI 316
17	Rondelles	Acier inox AISI 304	Acier inox AISI 316
18	Vanne à bille 1"	Acier inox AISI 316	