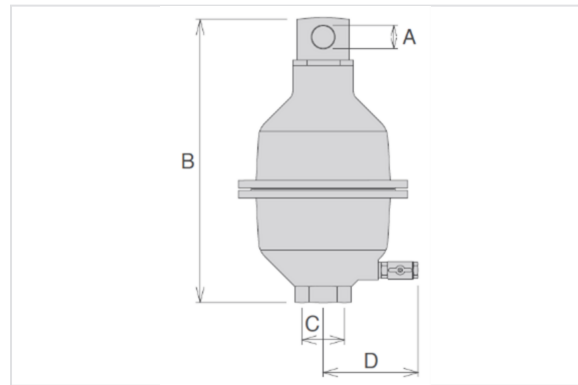


Ventouse 3 fonctions anti-remplissage rapide - Modèle SR pour eaux usées



VENTOUSE EAUX USEES 3 FONCTIONS + ANTI-REPLISSAGE RAPIDE MODELE SR

La ventouse 3F eaux usées avec dispositif anti-remplissage rapide Modèle SR et filetage 2" est conçue pour assurer le dégazage par l'évacuation des poches d'air sous pression, l'entrée d'air à grand débit d'air pendant la vidange et la casse des conduites et la sortie d'air contrôlée pour éviter les dommages dus aux coups de béliers associés à des vitesses importantes de sortie d'air.

Un remplissage non contrôlé des conduites et événements transitoires doit inévitablement générer une fermeture rapide des ventouses installées le long de la canalisation. Cette ventouse ajuste automatiquement le débit de sortie d'air, réduisant ainsi la vitesse de la colonne d'eau en approche et minimisant le risque de coup de bélier. Les éclaboussures pendant la fermeture et le risque d'immersion, comparés aux ventouses combinées standards sont réduits.

APPLICATION

- Réseaux d'eaux usées en charge
- Station de traitement
- Réseaux d'irrigation en présence de particules en suspension
- Canalisation où il y a un risque de colmatage de la ventouse

En général, ce modèle est utilisé, en changement de pente ascendante et aux points hauts pour la protection contre les surpressions. Il peut être installé à proximité des pompes, en changement de pente ascendante et aux points critiques de la conduite sujets aux coups de béliers et aux séparations de colonne d'eau.

C	A	B	D	Orifice principal	Orifice tuyère
pouce	pouce	mm	mm	mm ²	mm ²
2"	1"	389	137	490	2,3

Série SR - 3 fonctions + anti-surpression

DN	PN	Masse (kg)	Référence
2 "	16	11,00	SR2A5116

Caractéristiques

- Corps en fonte ductile PN16 revêtu époxy bleu RAL 5005 appliqué par la technologie du bain fluidisé
- Partie inférieure du corps conçu avec des hautes parois fortement inclinés pour éviter le dépôt de graisse ou d'autre matière et contenant quatre nervures de guidage du flotteur en acier inoxydable
- Partie supérieure du corps avec un déflecteur de protection du dispositif RFP et de sortie d'air contre les jaillissements pendant le remplissage rapide
- Flotteur en acier inox AISI 316, placé dans la partie inférieure du corps et relié au mécanisme d'évacuation d'air par un axe en acier inox
- La version avec dispositif anti-remplissage rapide est composée de deux flotteurs en polypropylène dont le flotteur supérieur se déplace automatiquement en cas de sortie d'air excessive, réduisant la vitesse d'approche de l'eau
- Vanne de vidange pour le contrôle de la chambre et purge pendant la maintenance
- Couvercle supérieur en PVC avec sortie 1"
- Cette ventouse peut être canalisée

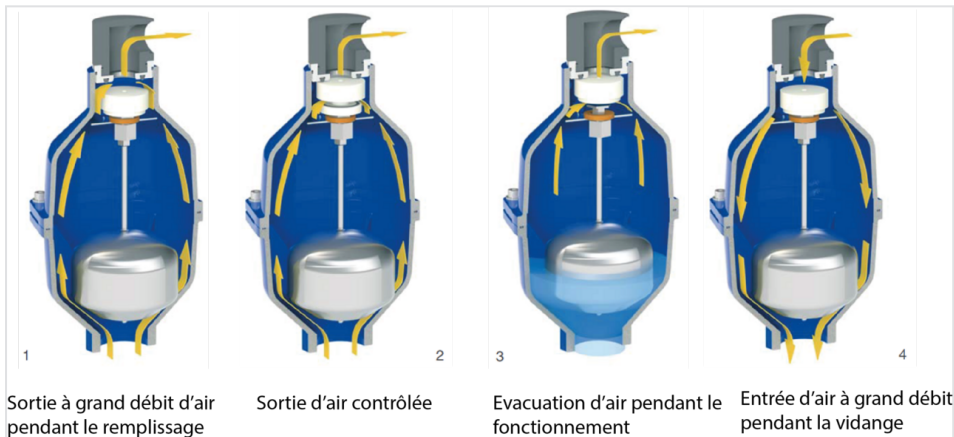
Options



Version reniflard

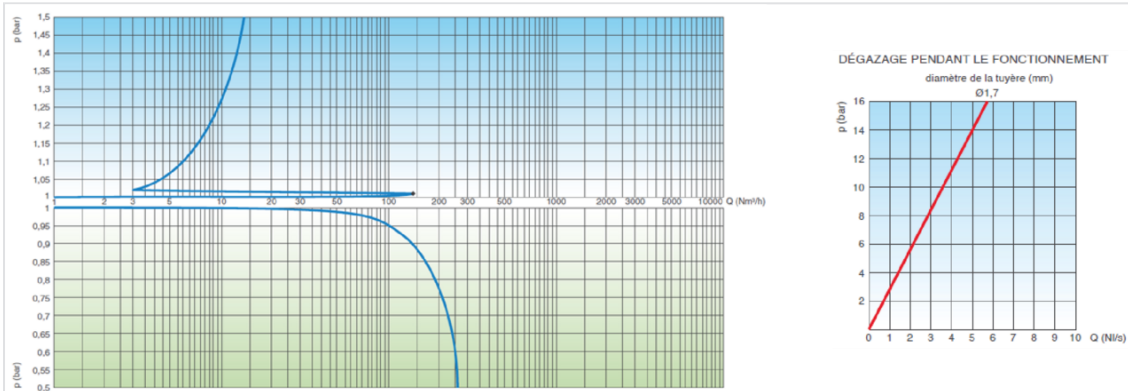
- **Version reniflard.** Pour permettre seulement l'entrée et la sortie d'air contrôlée grâce à la technologie anti-surpression. Ce modèle est recommandé pour les changements de pente ascendante, longs tronçons ascendants et partout où le dégazage n'est pas nécessaire.

Principe de fonctionnement



- 1. Sortie à grand débit d'air pendant le remplissage :** pendant le remplissage il est nécessaire de vider l'air à mesure que la conduite se remplit. La ventouse SR 2'', grâce à son corps aérodynamique et son déflecteur, évite une fermeture prématurée de l'équipage mobile pendant cette phase.
- 2. Sortie d'air contrôlée :** si la pression différentielle d'air et, donc, le débit d'air, pendant le remplissage de la conduite, augmentent au-dessus d'une certaine valeur, il y a le risque de coup de bélier et de dommages au système dus à la fermeture soudaine de l'équipage mobile. Quand cela arrive, la plaque anti-surpression s'élève automatiquement, réduisant le débit d'air et par conséquent la vitesse de la colonne d'eau en approche.
- 3. Evacuation d'air pendant le fonctionnement :** pendant le fonctionnement, l'air dans la conduite est accumulé dans la partie supérieure de la ventouse à la pression d'eau. Quand son volume augmente, le niveau d'eau baisse permettant à l'air de sortir par la tuyère.
- 4. Entrée d'air à grand débit pendant la vidange :** pendant la vidange ou casse de la conduite, il est nécessaire de faire rentrer autant d'air que la quantité d'eau sortant pour éviter des dépressions et des dommages sérieux au système.

Détails techniques



ENTRÉE D'AIR PENDANT LA VIDANGE

Conditions de fonctionnement

- Fluide: eau traitée et eaux usées. Température maximum: 60° C.
- Pression maximum: 16 bar.
- Pression minime: 0,2 bar. Pression inférieure sur demande.

Normes

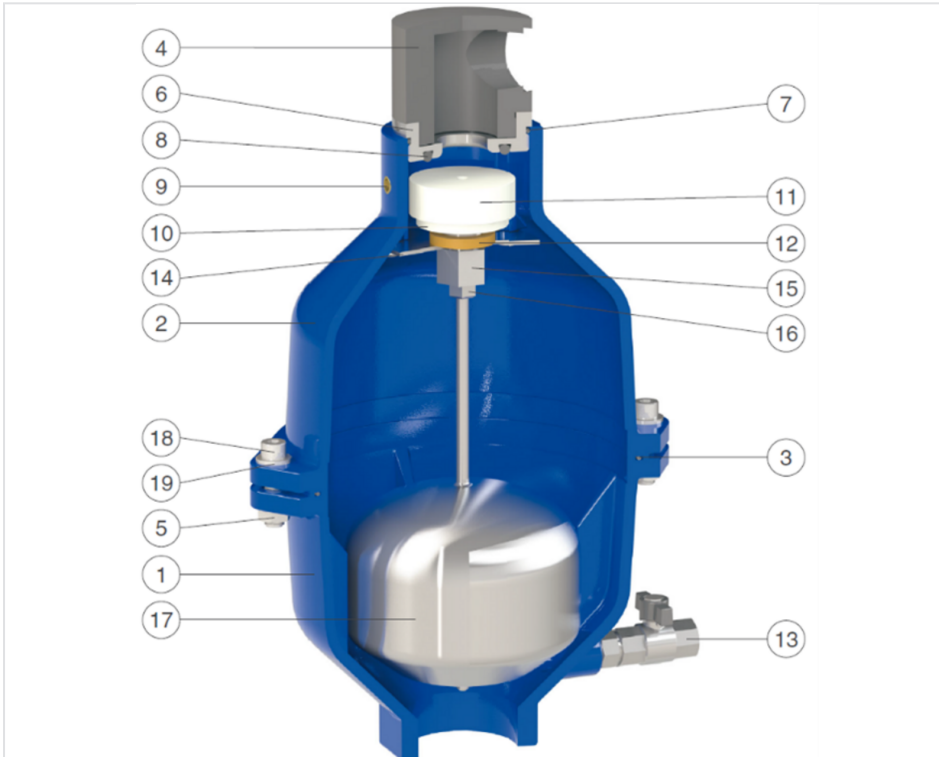
- En conformité avec EN-1074/4.
- Fabriqué avec entrée taraudé 2"; disponible sur demande avec bride selon EN 1092/2 ou ANSI.

Choix de la tuyère

Diamètre de la tuyère en fonction du DN de la ventouse et de la pression.

PN10	PN16
2	2

Matériaux



Item	Désignation	Matériaux	Autres options sur demande
1	Corps inférieur	Fonte ductile GJS 450-10	
2	Corps supérieur	Fonte ductile GJS 450-10	
3	Joint torique	NBR	EPDM/Viton/silicone
4	Couvercle	PVC	
5	Ecrous	Acier inox AISI 304	Acier inox AISI 316
6	Siège	Acier inox AISI 316	
7	Joint torique	NBR	EPDM/Viton/silicone
8	Joint de siège	NBR	EPDM/Viton/silicone
9	Vis	Laiton	Acier inox AISI 316
10	Obturateur avec tuyère	Polypropylène et Acier inox AISI 316	
11	Plaque anti-surpression	Polypropylène	
12	Joint plat	NBR	
13	Vanne à bille	Acier inox AISI 316	
14	Défecteur	Acier inox AISI 316	

Item	Désignation	Matériaux	Autres options sur demande
15	Ecrou de guidage	Acier inox AISI 316	
16	Porte-joint	Acier inox AISI 316	
17	Flotteur	Acier inox AISI 316	
18	Vis	Acier inox AISI 304	Acier inox AISI 316
19	Rondelles	Acier inox AISI 304	