

## Gestion automatique des hydrovalves pression - E3115-T / E4115-T



La vanne automatique à commande hydraulique réduit et stabilise la pression en aval en fonction des variations de débit, selon des courbes prédéfinies et modifiables.

Ce réglage est assuré par des impulsions générées par un programmeur ou un automate programmable existant, alimenté par batterie ou piloté à distance via une interface web dédiée.

Cette vanne constitue la solution idéale pour la gestion de la pression et la réduction des pertes.

Elle est compatible avec tout type de système SCADA ou de télécommande, ainsi qu'avec les capteurs installés aux points critiques du réseau.

Perçage des brides selon la norme EN 1092/2, autre sur demande. Certification et essais selon la norme EN 1074

Version	DN (mm)	PN 10		PN 16	
		Masse (kg)	Référence	Masse (kg)	Référence
E3115-T	80	28,00	E35A8016PT	28,00	E35A8016PT
E3115-T	100	35,00	E35B1016PT	35,00	E35B1016PT
E3115-T	125	51,00	E35B1216PT	51,00	E35B1216PT
E3115-T	150	58,00	E35B1516PT	58,00	E35B1516PT
E3115-T	200	100,00	E35B2010PT	100,00	E35B2016PT
E3115-T	250	174,00	E35B2510PT	174,00	E35B2516PT
E3115-T	300	290,00	E35B3010PT	290,00	E35B3016PT
E3115-T	400	499,00	E35B4010PT	499,00	E35B4016PT
E3115-T	500	862,00	E35B5010PT	862,00	E35B5016PT
E3115-T	600	1002,00	E35B6010PT	1002,00	E35B6016PT

		PN 10		PN 16	
Version	DN (mm)	Masse (kg)	Référence	Masse (kg)	Référence
E4115-T	40/50	22,00	E45A5016PT	22,00	E45A5016PT
E4115-T	65	24,00	E45A6516PT	24,00	E45A6516PT
E3115-T	80	28,00	E35A8016PT	28,00	E35A8016PT
E4115-T	80	29,00	E45A8016PT	29,00	E45A8016PT
E4115-T	100	43,00	E45B1016PT	43,00	E45B1016PT
E4115-T	150	87,00	E45B1516PT	87,00	E45B1516PT
E4115-T	200	140,00	E45B2010PT	140,00	E45B2016PT
E4115-T	250	250,00	E45B2510PT	250,00	E45B2516PT
E4115-T	300	424,00	E45B3010PT	424,00	E45B3016PT
E4115-T	400	784,00	E45B4010PT	784,00	E45B4016PT
E4115-T	600	2250,00	E45B6010PT	2250,00	E45B6016PT

## Applications

La vanne hydraulique automatique, pilotée par un programmateur ou à distance, réduit en temps réel la pression en aval en fonction du débit et de la pression mesurés aux points critiques du système. Les réglages sont accessibles depuis n'importe quel appareil mobile via une interface intuitive et fonctionnelle.

## Accessoires

- Indicateur de position avec sortie 4-20 mA.
- Indicateur d'ouverture/fermeture.
- Manomètres.
- Filtre autonettoyant haute capacité.

## Mode d'emploi

Il peut être raccordé à des unités de contrôle alimentées par le secteur, permettant une communication via une interface web en temps réel, ou être alimenté par batterie. Le choix dépend des besoins du projet et du volume de données échangées.

## Configurations optionnelles

- Soupape de régulation de pression avec système anti- reflux.
- Soupape de gestion de pression avec pilote haute sensibilité.
- Soupape de gestion des pressions avec vanne de commande à solénoïde.

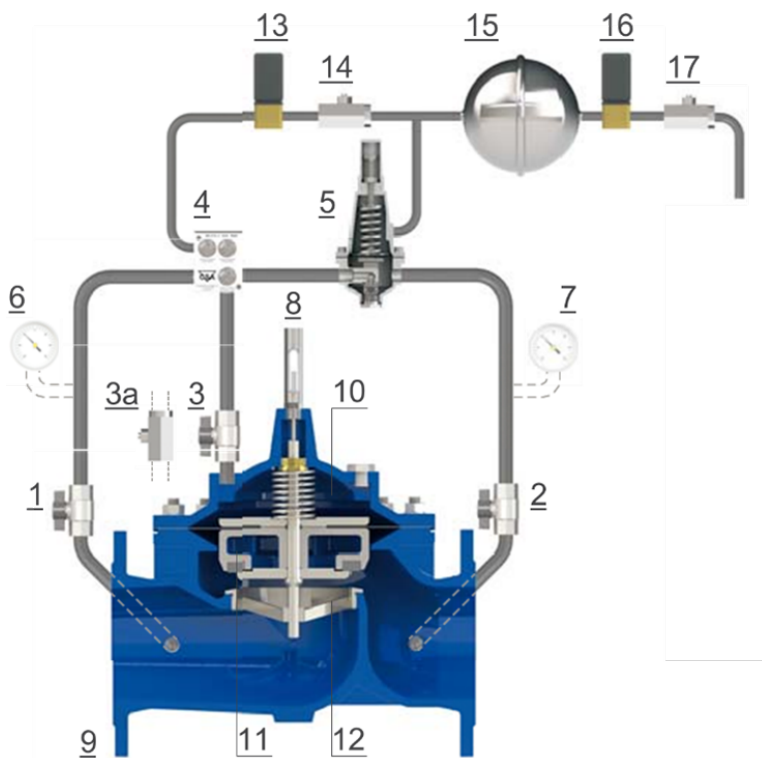
## Conditions de fonctionnement

- Fluide : eau traitée.
- Pression minimale : 1,5 bar.
- Pression maximale : 16 bars.
- Température maximale : 70°C.

## Plage de réglage du pilote de réduction

- Ressort bleu : 0,7 à 7 bar.
- Ressort rouge : 1,5 à 15 bars.
- Des valeurs inférieures à 0,7 bar sont disponibles avec des pilotes haute sensibilité.

## Fonctionnement



La vanne hydraulique est commandée par un pilote bidirectionnel (5) relié, dans le chapeau, à la conduite secondaire du circuit sur laquelle sont installées deux électrovannes (13-16).

Ces dernières reçoivent les signaux de l'unité de commande, en communication avec les débitmètres et manomètres.

La vanne module la pression aval en fonction du débit.

Ainsi, lorsque le système requiert une pression aval plus élevée, l'électrovanne 13 s'ouvre, laissant entrer l'eau dans le chapeau de pilote (5). Ceci provoque l'ouverture du pilote, une augmentation du débit dans le circuit et, par conséquent, une diminution de la pression dans la chambre 10, ce qui entraîne la levée du volet (11).

L'électrovanne 16, quant à elle, évacue l'eau du circuit et du chapeau de pilote (5), fermant ainsi le pilote et la vanne et réduisant le débit.

Les pointeaux 14 et 17 et le corps 15 améliorent la stabilité de la vanne lors de la régulation. Le débit vers et depuis la chambre principale (10) est contrôlé par l'unité de régulation (4), ce qui rend les vitesses d'ouverture et de fermeture de la vanne indépendantes.

## Schéma d'installation



Dans le schéma d'installation recommandé ci-dessous, la vanne hydraulique (1) reçoit des signaux d'une unité de commande (2), alimentée par le secteur ou par batterie, et reliée à des débitmètres (3) et des manomètres (4) (ces derniers pouvant être positionnés aux points critiques du système). L'utilisation, en aval, de purgeurs anti-coup de bélier combinés (6, 7) et d'une soupape de décharge à action directe (5) est recommandée, en complément de la création d'une dérivation avec un réducteur hydraulique.