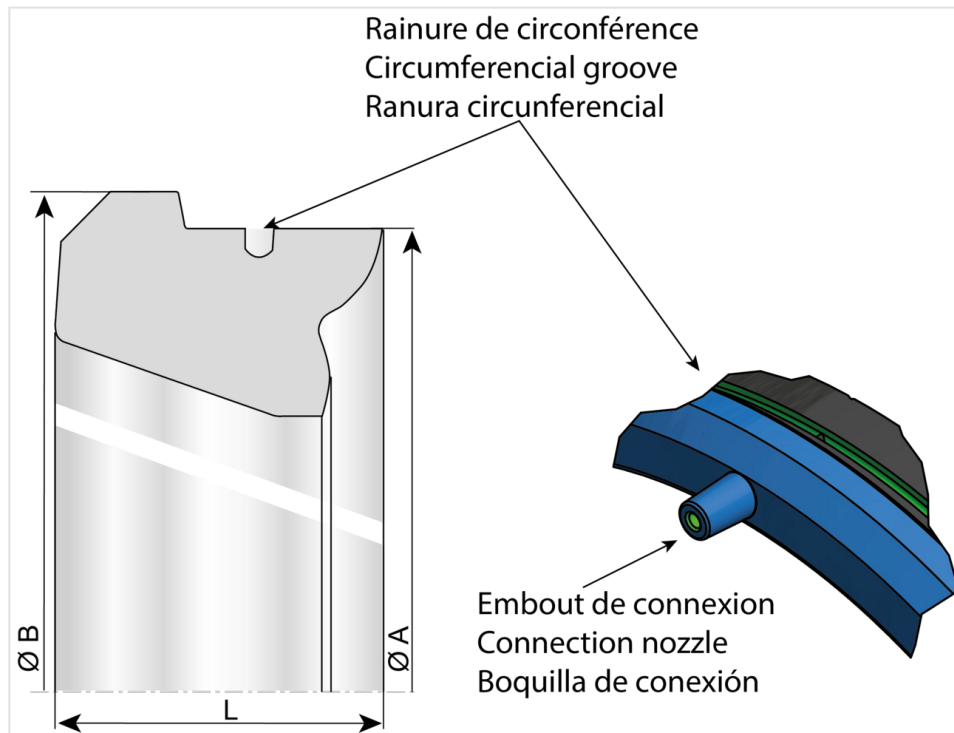


Bague de Joint élastomère STANDARD EPDM CONTROL+, équipé d'une valve



Le joint STANDARD CONTROL+ est un joint automatique ; l'étanchéité est réalisée par la compression de la bague de joint élastomère, obtenue au moment de l'assemblage, par la simple introduction du bout uni dans l'emboîture.

DN (mm)	L (mm)	ØA (mm)	ØB (mm)	Masse (kg)	Référence
100	29,8	148,6	158,6	0,20	JSB10BAV
150	30,6	202,1	212,1	0,29	JSB15BAV
200	31,7	250,5	260,5	0,38	JSB20BAV
250	32,6	303,5	313,5	0,50	JSB25BAV
300	35,9	359,5	369,5	0,71	JSB30BAV
350	37,8	414	422	0,90	JSB35BAV
400	38,8	466,5	474,5	1,08	JSB40BAV
450	40,7	519,8	527,8	1,32	JSB45BAV
500	41,8	573,4	581,4	1,54	JSB50BAV
600	45	680,2	690,2	2,16	JSB60BAV

Domaine d'emploi :

- Pour réseaux d'adduction d'eau potable
- Ne peut être utilisé que sur les tuyaux STANDARD avec encoches
- La solution CONTROL+, permet un contrôle immédiat, rapide et simple de la bonne exécution de l'emboitement

Principales caractéristiques :

- Qualité de l'élastomère : EPDM
- Facilité et rapidité de mise en oeuvre
- Possibilité de jeu axial
- Réserve de sécurité importante au-delà de la PFA
- Importante déviation angulaire acceptée

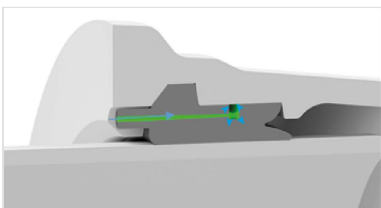
Contrôle bague de joint CONTROL+

L'utilisation de la bague de joint CONTROL+ dans le tuyau NATURAL Standard à encoches permet la réalisation d'un contrôle immédiat de l'installation de la jonction.

Ce contrôle, réalisé dès l'emboitement terminé, permet de vérifier la bonne exécution de l'emboitement. Si un défaut est détecté, la jonction peut être facilement démontée, le défaut corrigé avant un nouvel emboitement.

Pour ce contrôle, le Test CONTROL+ est réalisé avec le dispositif de test CONTROL+. La réalisation de ce test est décrite dans le [Guide d'utilisation - Dispositif de test du Joint Standard CONTROL+](#)

Principe du test



Le test consiste à envoyer de l'air sous pression par l'embout de connexion de la bague de joint, mettant ainsi la gorge sous pression. (Flèches bleues)

Si la pression ne peut être maintenue dans la gorge, la jonction est détectée défectueuse, et doit être refaite. Les principales causes de défauts détectées sont :

1. Joint refoulé hors de son logement à l'emboitement
2. Corps étrangers dans le logement (gorge) du joint
3. Joint endommagé

Lorsque la pression d'air dans la gorge est stable pendant plus de 10s, la jonction est jugée comme correctement installée.

Après le test, la gorge n'est plus sous pression, et la jonction remplit alors toutes les fonctions et performances d'une jonction STANDARD classique.